

Log Max **2000T**

Korisnički priručnik



www.logmax.com

[hr] 1.7

Izvorni korisnički priručnik



Stationsvägen 12 - 77013 Grangärde - SWEDEN
Tel. +46 240 59 11 00
info@logmax.com www.logmax.com

Sadržaj

| | |
|---|----|
| Predgovor | 11 |
| O priručniku | 11 |
| Autorsko pravo | 11 |
| Komentari i prijedlozi | 11 |
| Definicije | 12 |
| Sigurnost | 13 |
| Općenito | 13 |
| Upozorenja i simboli | 13 |
| Sigurnosne naljepnice | 14 |
| Glava | 14 |
| Transportno vozilo | 14 |
| Potrebna znanja | 15 |
| Zaštitna oprema | 15 |
| Primjena | 15 |
| Zona opasnosti | 15 |
| Izlijetanje lanca | 16 |
| Opasnost od gnječenja | 17 |
| Tekućine pod tlakom i vruće tekućine | 17 |
| Opasnost od eksplozije | 17 |
| Izmjene | 18 |
| Održavanje transportnog vozila | 18 |
| Informacije o jamstvima i pritužbama | 19 |
| Primjedbe i pritužbe | 19 |
| Upute za ugradnju | 21 |
| Zahtjevi za vlasnika stroja | 21 |
| Zahtjevi za transportno vozilo | 21 |
| Funkcija i izvedba | 23 |
| Pregled glave | 23 |
| Nazivna pločica | 24 |
| Okvir i zaštitni poklopac | 24 |
| Okvir | 24 |
| Donja habajuća ploča | 24 |
| Zaštitni poklopac | 25 |
| Prigušna zaštitna ploča | 25 |
| Jedinica za rezanje | 25 |
| Gornji nož za kresanje | 25 |

| | |
|--|-----------|
| Active Friction Control™ (AFC) – Aktivna kontrola trenja | 26 |
| Desni i lijevi noževi za kresanje | 26 |
| Donji nož za kresanje | 26 |
| Fiksni desni nož za kresanje | 26 |
| Jedinica za uvlačenje | 27 |
| Jedinica za mjerenje promjera | 28 |
| Mjerenje u dvije točke | 28 |
| Jedinica za mjerenje duljine | 28 |
| Mjerenje duljine s pomoću mjernog kotača | 29 |
| Veza za sječu | 29 |
| Jedinica za piljenje | 30 |
| Pila Easy-Cut | 32 |
| Podmazivanje lanca pile, Easy Greasy | 32 |
| Rotator | 33 |
| Dodatna oprema | 33 |
| Pokrov za snijeg | 33 |
| Obrada panjeva | 33 |
| Rukovanje | 35 |
| Prijevoz nepričvršćene glave | 35 |
| Prijevoz glave pričvršćene na transportno vozilo | 36 |
| Skladištenje | 36 |
| Prije skladištenja | 36 |
| Za vrijeme skladištenja | 37 |
| Nakon skladištenja | 37 |
| Zbrinjavanje i recikliranje | 38 |
| Rukovanje | 39 |
| Pokretanje glave | 39 |
| Sječa | 40 |
| Planiranje | 40 |
| Sječa | 41 |
| Dvostruki rez | 42 |
| Obrada i sortiranje | 42 |
| Debele grane | 42 |
| Rašlje | 43 |
| Parkiranje nakon završetka radova | 43 |
| Nepredviđena zaustavljanja rada | 44 |
| Pregledi i održavanje | 45 |

| | |
|--|----|
| Parkiranje glave za preglede i održavanja | 47 |
| Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore | 47 |
| Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje | 48 |
| Grubo čišćenje | 48 |
| Pregledavanje glave | 48 |
| Provjerite ima li na glavi pukotina | 48 |
| Provjera odbojnika | 49 |
| Pregled prigušne zaštitne ploče | 49 |
| Pregled električnog ožičenja | 49 |
| Pregled habajućih ploča | 50 |
| Donja habajuća ploča | 50 |
| Osovine za vezu za sječu, krakove uvlačnih valjaka i noževe za kresanje | 50 |
| Pregled standardnih osovina Log Max | 50 |
| Provjera aksijalnog gibanja | 51 |
| Jedinica za rezanje | 51 |
| Rubovi noževa za kresanje | 51 |
| Gornji nož za kresanje | 52 |
| Desni i lijevi noževi za kresanje | 52 |
| Donji nož za kresanje | 53 |
| Fiksni desni nož za kresanje | 53 |
| Opruga gornjeg noža za kresanje i njezino predopterećenje | 53 |
| Zamjena opruge gornjeg noža za kresanje | 54 |
| Osnovno podešavanje senzora gornjeg noža za kresanje | 54 |
| Active Friction Control™ (AFC) – Aktivna kontrola trenja | 54 |
| Provjera i podešavanje vijka i matice u utoru gornjeg noža za kresanje | 55 |
| Jedinica za uvlačenje | 55 |
| Pregled uvlačnih valjaka | 56 |
| Zatezanje matica uvlačnog valjka | 56 |
| Zamjena uvlačnih valjaka | 56 |
| Uklanjanje uvlačnih valjaka | 56 |
| Postavljanje uvlačnih valjaka | 56 |
| Provjera zategnutosti vijaka motora uvlačnog valjka | 57 |
| Jedinica za mjerenje promjera | 57 |
| Jedinica za mjerenje duljine | 58 |
| Pregled jedinice za mjerenje duljine | 58 |

| | |
|--|----|
| Jedinica za piljenje | 59 |
| Pregled zaštite od izlijetanja lanca | 60 |
| Punjenje ulja za lanac pile | 61 |
| Provjera podmazivanja lanca pile | 61 |
| Pregled lanca pile | 61 |
| Pregled lista pile | 61 |
| Pregled lančanika pile i zasuna lanca pile | 62 |
| Zamjena lančanika pile i zasuna lanca pile | 63 |
| Pila Easy-Cut | 64 |
| Zategnutost lanca pile | 64 |
| Provjerite zategnutost lanca pile. | 64 |
| Zamjena lanca pile | 65 |
| Zamjena lista pile | 66 |
| Hidraulički sustav | 67 |
| Zamjena hidrauličnog crijeva | 68 |
| Hidraulično crijevo sa spojnicama ORFS | 68 |
| Hidraulično crijevo sa spojnicama BSP | 69 |
| Hidraulično crijevo s okastim spojnicama | 70 |
| Hidraulično crijevo sa spojnicama JIC | 71 |
| Hidraulično crijevo sa spojnicama WEO | 72 |
| Pregled i zamjena akumulatora | 72 |
| Provjera tlaka | 74 |
| Pregled i podešavanje postavki tlaka | 74 |
| Postavke tlaka | 75 |
| Posebne upute | 76 |
| Podešavanje glavnog tlaka | 76 |
| Podešavanje tlaka kraka uvlačnog valjka | 76 |
| Provjera tlaka mjernog kotača | 77 |
| Provjera početnog položaja lista pile | 77 |
| Podešavanje izvlačenja lista pile | 77 |
| Dodatna oprema | 77 |
| Pokrov za snijeg | 77 |
| Popravci zavarivanjem | 78 |
| Plan održavanja | 79 |
| Plan podmazivanja, 8 h | 79 |
| Plan održavanja, 8 h | 80 |
| Plan održavanja, 50 h | 81 |
| Plan održavanja, 250 h | 82 |

| | |
|--|----|
| Plan održavanja, 1,000 h | 83 |
| Podaci za servis | 85 |
| Rješavanje problema | 87 |
| Tehnički podaci | 89 |
| Dimenzije i težina | 89 |
| Dimenzije i osnovna težina. | 89 |
| Težina dodatne opreme | 89 |
| Preporučeni rotatori | 89 |
| Razina buke | 89 |
| Temperatura | 89 |
| Hidraulika | 90 |
| Zahtjevi za hidraulično ulje | 90 |
| Opće preporuke za verziju od 280 bara | 90 |
| Opće preporuke za verziju od 210 bara | 90 |
| Brzina lanca pile | 91 |
| Mazivo | 91 |
| Zahtjevi za ulje za lanac pile | 91 |
| Mast za podmazivanje | 92 |
| Opći momenti zatezanja | 93 |
| Opći momenti zatezanja s podloškama Nord-Lock | 94 |

Predgovor

O priručniku

Ovo je priručnik za harvester s hvataljkom Log Max 2000T.

U priručniku se nalaze informacije o načinu rada, održavanju i sigurnoj uporabi glave harvestera (dalje u tekstu „glava“). Prije nego što počnete upotrebljavati glavu, pažljivo proučite priručnik.

Prvenstveno, priručnik pokriva osnovnu mehaničku i hidrauličnu izvedbu, funkcije, rad i održavanje glave. Zahtjevi i funkcije električnog upravljačkog sustava glave obuhvaćeni su samo općenito.

Napomena!

Vaša glava nije nužno opremljena svom opremom koja je opisana u ovom priručniku.

Potpune informacije o upravljačkom sustavu koji je instaliran na vašu glavu potražite u priručniku za dotični upravljački sustav.

Priručnik uvijek čuvajte u kabini transportnog vozila ili u neposrednoj blizini mjesta na kojem se izvode radovi jer se u bilo kojem trenutku može pojaviti potreba za bitnim informacijama u vezi s uporabom, sigurnosti i održavanjem.

Napomena!

Ako izgubite priručnik, odmah nabavite novi. Priručnik možete naručiti od vašeg prodajnog predstavnika.

Svi podaci, uključujući tekst, slike i specifikacije, temelje se na podacima o proizvodu koji su bili dostupni u vrijeme izrade priručnika.

Ilustracije koje se nalaze u ovom priručniku mogu biti reprezentativni primjeri, stoga nisu uvijek točni prikazi glave i njezinih komponenti.

Autorsko pravo

Samo tvrtka Log Max AB posjeduje puna autorska prava na ovaj priručnik i njegov sadržaj. Zabranjeno je na bilo koji način kopirati ili distribuirati cijeli priručnik ili njegove dijelove bez pisanog pristanka tvrtke Log Max AB.

Komentari i prijedlozi

Napišite svoje komentare i prijedloge u vezi s priručnikom. Zapišite sve što bi trebalo promijeniti i pošaljite na manual@logmax.com.

Napomena!

Kako bi se izbjegle zabune, najsigurnije je dostaviti komentare i prijedloge na engleskom ili švedskom jeziku.

Definicije

U nastavku je sažetak s objašnjenjima pojedinih pojmova koji se koriste u ovom priručniku i koji nisu drugdje objašnjeni.

| Pojmovi | Objašnjenja |
|--------------------|---|
| Glava | Stroj na koji se priručnik odnosi. Također i harvester s hvataljkom, jedinica harvestera, glava harvestera. |
| Transportno vozilo | Stroj na koji je glava montirana. Također i nosač, traktor, transportno vozilo. |
| Radni sati (h) | Sati rada motora izračunati brojačem sata transportnog vozila. Ponekad skraćeno „h“. |
| h | Pogledajte „Radni sati“. |
| Vrući radovi | Servisni radovi koji stvaraju puno topline, kao što su popravci zavarivanjem. |
| Stražnje skošenje | Skošenje ruba noža za rezanje grana koje je najbliže deblu. |
| DBH | Promjer na visini prsa. Promjer debla stabla na visini od 130 cm iznad razine tla. |

Sigurnost

Općenito

Neispravna uporaba glave može rezultirati ozbiljnim ozljedama rukovatelja, kao i ozbiljnim oštećenjem glave i okoline. Stoga je važno pročitati s razumijevanjem i slijediti upute iz ovog priručnika prije nego što se počnete koristiti glavom.

Ako upute iz ovog priručnika nisu u skladu s lokalnim zakonima i propisima, dužni ste pridržavati se lokalnih zakona i propisa.

Upozorenja i simboli

Upozorenja i simboli iz ovog priručnika koriste se za upozorenja na rizike koji bi mogli rezultirati osobnim ozljedama ili smrću.



Opasnost!

Opasnost znači da bi se mogla dogoditi nesreća ako se ne pridržavate uputa. Takva nesreća može uzrokovati trajni gubitak radne sposobnosti ili smrt.



Upozorenje!

Upozorenje znači da bi se mogla dogoditi nesreća ako se ne pridržavate uputa. Takva nesreća može uzrokovati ozbiljne tjelesne ozljede.



Pozor!

Oprez znači da bi se mogla dogoditi nesreća ako se ne pridržavate uputa. Takva nesreća može uzrokovati tjelesne ozljede.

Upozorenja iz ovog priručnika koriste se za upozorenja na rizike koji bi mogli rezultirati materijalnom štetom.

Važno!

Važno znači da bi se mogla dogoditi nesreća ako se ne pridržavate uputa. Takva nesreća može uzrokovati materijalnu štetu.

Dodatne informacije istaknute su kako je prikazano u nastavku.

Napomena!

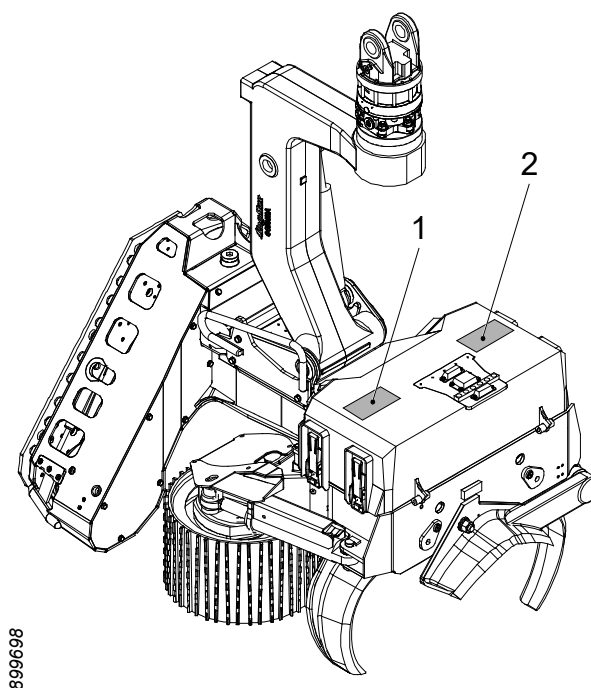
Pojašnjava informacije koje su važne za razumijevanje ili izvršavanje radnji.

Sigurnosne naljepnice

Sigurnosne naljepnice moraju biti jasno vidljive, čitljive i neoštećene. Naljepnicu koja nedostaje ili je oštećena potrebno je zamijeniti. Sigurnosne naljepnice možete naručiti od vašeg prodajnog predstavnika.

Glava

Glava je opremljena sigurnosnim naljepnicama koje upozoravaju na okolnosti koje bi mogle uzrokovati ozbiljne ozljede ili smrt. Sigurnosne naljepnice imaju žutu pozadinu.



899698

Na glavu su pričvršćene sljedeće sigurnosne naljepnice:

1. Upozorenje na izlijetanje lanca
2. Upozorenje na opasnost od prignječenja

Transportno vozilo

Dizalica transportnog vozila mora biti opremljena sigurnosnim naljepnicama koje označavaju zonu opasnosti od barem 90 metara.

Potrebna znanja

Sve zadatke koji uključuju glavu mogu obavljati samo osobe koje posjeduju potrebna znanja o vrsti rada koji se obavlja. To se posebno odnosi na, među ostalim:

- rukovanje i transport,
- ugradnju na transportno vozilo,
- uobičajenu uporabu,
- održavanje,
- servis.

Potrebna znanja odnose se na znanja koja su potrebna za ispravno i sigurno obavljanje rada.

Zaštitna oprema

Koristite se zaštitnom opremom koja je potrebna za radove koji će se obavljati, a to su na primjer: kaciga, zaštitne cipele, rukavice, štitnici za uši, zaštitne naočale.

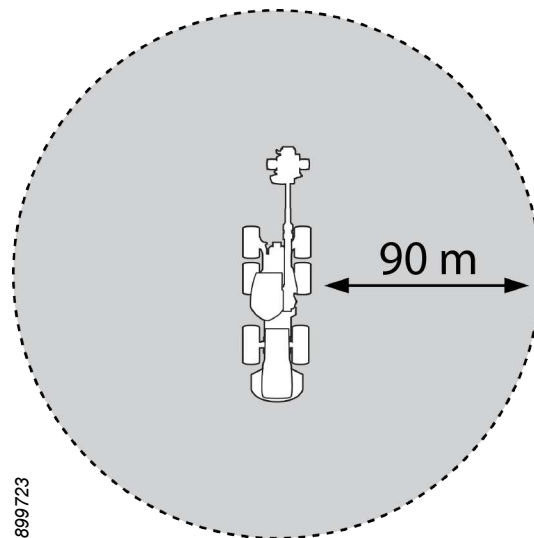
Primjena

Glava je namijenjena isključivo za radove sječe, gdje glava sječe i obrađuje stabla. Bilo koja druga uporaba zabranjena je. Primjeri zabranjene uporabe uključuju i:

- vuču strojeva,
- rukovanje teretima osim stablima.

Zona opasnosti

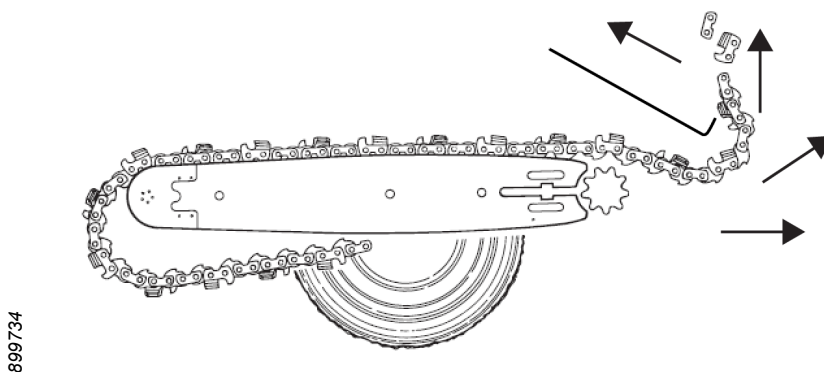
Kada se glava koristi za sječu i obradu stabala, sigurnosnu udaljenost od barem 90 metara moraju poštivati sve osobe koje se nalaze izvan kabine teretnog vozila.



Rukovatelj je dužan prekinuti s radom ako je netko unutar zone opasnosti.

Izlijetanje lanca

Kada lanac pile pukne, dijelovi lanca mogu izletjeti velikom brzinom. Ako prilikom pucanja lanca pile dođe do izlijetanja, brzina tih dijelova može biti nekoliko puta veća od brzine lanca pile.



Opasnost!

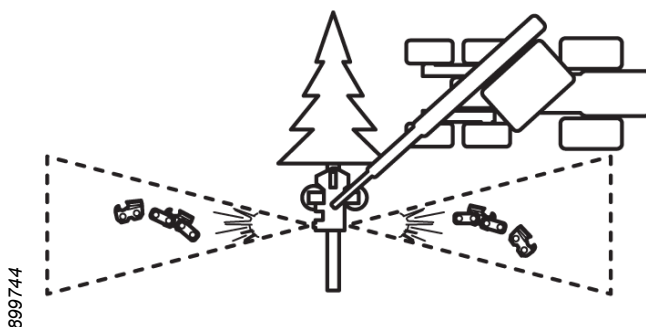
Izlijetanje lanca predstavlja opasnost po život! Energija koja nastaje u slučaju izlijetanja lanca može biti jednaka energiji metka ispaljenog iz puške.

Stoga je ključno slijediti upute za uporabu glave i održavanje jedinice za piljenje.



Opasnost!

U slučaju izlijetanja lanca, putanja dijelova lanca pile može biti izvan zone opasnosti glave.



Prilikom pokretanja jedinice za piljenje, glava mora biti postavljena tako da ne postoji opasnost da izlijetanje lanca udari:

- kabinu transportnog vozila,
- osobe koje se nalaze izvan zone opasnosti,
- druge strojeve,
- ostalu imovinu.

Glava je opremljena štitnikom za izlijetanje lanca. Štitnik je ugrađen u okvir glave. Ni pod kojim uvjetima ne smijete raditi izmjene na štitniku. Ne upotrebljavajte glavu ako je štitnik oštećen ili je njegova funkcija na drugi način smanjena.

Opasnost od gnječenja

Opasnost od gnječenja uzrokuju pokretni dijelovi glave. Slijedite upute za preglede i radove održavanja iz ovog priručnika.

Tekućine pod tlakom i vruće tekućine

Glava radi s tekućinama pod visokim tlakom koje mogu doseći visoke temperature. U slučaju curenja postoji opasnost od posjekotina i opekлина. Slijedite upute za preglede i radove održavanja iz ovog priručnika.

Opasnost od eksplozije

Glava je opremljena zatvorenim dijelovima koji mogu sadržavati zapaljive tekućine. Opasnost od eksplozije postoji u slučaju vrućih radova u blizini tih dijelova.

Hidraulički sustav glave opremljen je akumulatorima. Oni su napunjeni plinom koji je pod visokim tlakom. U slučaju kvara akumulatora, može doći do eksplozivnog oslobađanja plina.

Slijedite upute za preglede i radove održavanja iz ovog priručnika.

Izmjene

Sve izmjene glave mora odobriti tvrtka Log Max AB. Naknadnu ugradnju dodatne opreme moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja o glavi i dodatnoj opremi.

Održavanje transportnog vozila

Slijedite sve upute u vezi s održavanjem i uporabom koje su navedene u priručniku transportnog vozila.

Održavajte kabinu transportnog vozila urednom, a prozore čistima.

Vrata i prozori transportnog vozila moraju biti zatvoreni kada je glava u pogonu.

Informacije o jamstvima i pritužbama

Glava može biti pokrivena s više jamstva. Primjenjivi uvjeti jamstva moraju biti utvrđeni u trenutku prodaje glave i navedeni u kupoprodajnom ugovoru.

Jamstvo je valjano ako:

- glava se upotrebljava i održava u skladu s ovim priručnikom,
- ugradnja glave izvedena je pravilno u skladu s uputama za ugradnju tvrtke Log Max AB,
- jamstveni list je pravilno ispunjen i dostavljen tvrtci Log Max AB u roku navedenom na jamstvenom listu.

Napomena!

Ugradnja opreme na glavu koju nije odobrila tvrtka Log Max AB može poništiti cijelo jamstvo glave ili njegov dio.

Tvrtka Log Max AB ne prihvaća nikakvu odgovornost za posljedičnu štetu nastalu zbog uporabe neodobrene opreme.

Primjedbe i pritužbe

Ako se unutar jamstvenog roka na glavi pokvari komponenta koja nije potrošni dio potrebno je podnijeti jamstveni zahtjev. Jamstveni zahtjev za komponentu podnosi se prodajnom predstavniku glave ili prodajnom predstavniku komponente.

Jamstveni zahtjevi podnose se prodajnom predstavniku putem pravilno ispunjenog obrasca jamstvenog zahtjeva.

Upute za ugradnju

Upute za ugradnju priložene su glavi prilikom isporuke. Obratite se tvrtci Log Max AB ako nedostaju upute za ugradnju.

Ugradnju, inicijalne provjere i servis prilikom isporuke na glavama smiju obavljati samo tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Zahtjevi za vlasnika stroja

Vlasnik stroja dužan je osigurati poštivanje važećih sigurnosnih propisa za kompletan stroj u skladu s EU Direktivom o strojevima 2006/42/EZ, Direktivom 2014/30/EU i trenutnim izdanjem norme ISO 11850.

Zahtjevi za transportno vozilo

Za ugradnju glave na transportno vozilo ono mora ispunjavati zahtjeve trenutnog izdanja norme ISO 11850.

Norma ISO 11850 propisuje zahtjeve koji, među ostalim, uključuju sljedeće:

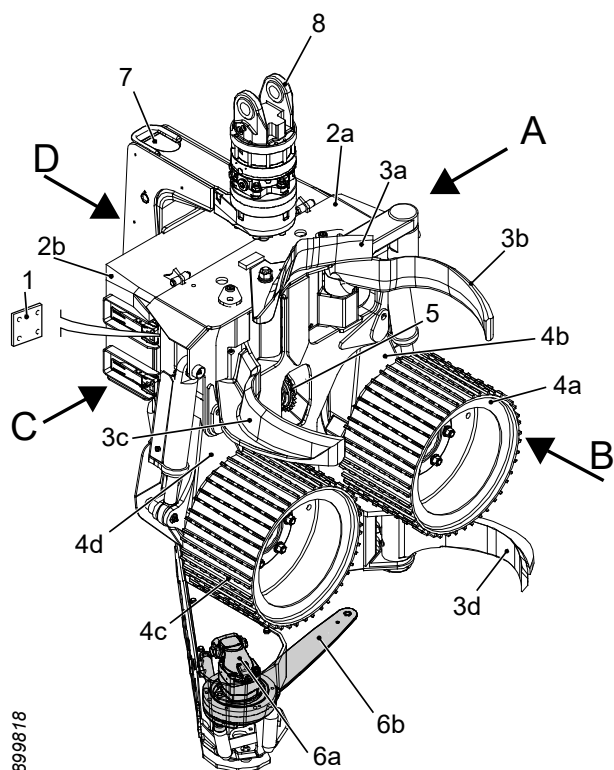
- sjedalo rukovatelja mora biti zaštićeno od prodirućih predmeta (OPS), uključujući izlijetanje lanca,
- sjedalo rukovatelja ima zaštitnu konstrukciju od padajućih predmeta (FOPS),
- sjedalo rukovatelja ima zaštitnu konstrukciju pri prevrtanju (ROPS),
- transportno vozilo opremljeno je sigurnosnim prekidačima i funkcijama zaustavljanja u nuždi na odgovarajućim mjestima,
- kombinacija transportnog vozila i glave je stabilna, pogledajte tablicu u nastavku.

| Preporučena težina | | |
|---|--|---|
|  907119 |  907125 |  907122 |
| Model glave | Harvester | Bager |
| Log Max 2000T | 6–13 tona | 7–12 tona |

Napomena!

Tablica služi samo kao preporuka. Potrebna veličina transportnog vozila djelomično ovisi o izvedbi transportnog vozila i duljini dizalice.

Funkcija i izvedba



899818

Pregled glave

U nastavku je pregled orijentacije glave i glavnih komponenti.

| | |
|---|------------------------------|
| A | Lijeva strana |
| B | Prednja strana |
| C | Desna strana |
| D | Stražnja strana |
| 1 | Nazivna pločica |
| 2 | Okvir sa zaštitnim poklopcem |
| a | Okvir |
| b | Zaštitni poklopac |
| 3 | Jedinica za rezanje |
| a | Gornji nož za kresanje |
| b | Lijevi nož za kresanje |
| c | Desni nož za kresanje |
| d | Donji nož za kresanje |
| 4 | Jedinica za uvlačenje |
| a | Lijevi uvlačni valjak |
| b | Krak lijevog uvlačnog valjka |
| c | Desni uvlačni valjak |
| d | Krak desnog uvlačnog valjka |
| 5 | Jedinica za mjerenje duljine |
| 6 | Jedinica za piljenje |
| a | Motor pile |
| b | List pile i lanac pile |
| 7 | Veza za sječu |
| 8 | Rotator |

| | |
|--|--|
| Log Max www.logmax.com | |
| DESIGNATION | |
| GRAPPLE HARVESTER | |
| TYPE | YEAR |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| SERIAL NO. | WEIGHT (KG) |
| <input type="text"/> | <input type="text"/> |
| MAX PRESSURE (BAR) | EuroTest ET CE |
| <input type="text"/> | |
| STATIONSVÄGEN 12 SE-770 13 GRANGÄRDE - SWEDEN | |

2808663

Nazivna pločica

Nazivna pločica glave nalazi se ispod zaštitnog poklopca na desnoj strani glave.

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| DESIGNATION = | Vrsta stroja |
| TYPE = | Model glave |
| YEAR = | Godina proizvodnje |
| SERIAL NO. = | Serijski broj |
| WEIGHT (KG) = | Osnovna težina |
| MAX PRESSURE (BAR) = | Maksimalni hidraulički tlak |

Oznaka CE pričvršćena je na glave koji su u skladu s Direktivom EU o strojevima 2006/42/EZ.

Svaka oznaka ET znači da je neovisna treća strana potvrdila sukladnost glave s Direktivom EU o strojevima 2006/42/EZ.

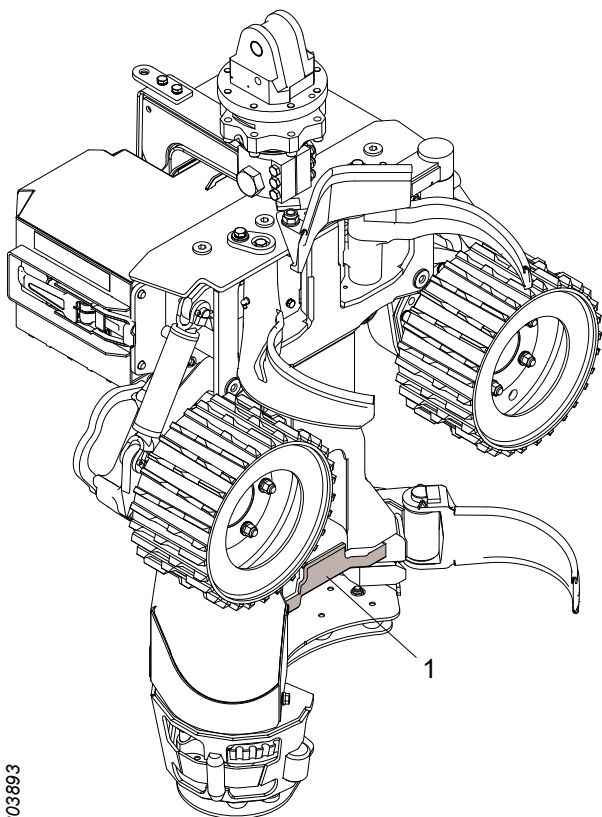
Okvir i zaštitni poklopac

Okvir

Okvir ima nosače za ostale jedinice glave i ugrađeni spremnik za ulje za lanac pile.

Donja habajuća ploča

Donja habajuća ploča (1) zavarena je na donji dio okvira. Habajuća ploča štiti okvir od oštećenja trošenjem. Donja habajuća ploča također ima ugrađeni fiksni nož za kresanje.



Zaštitni poklopac

Zaštitni poklopac na gornjem dijelu okvira štiti važne komponente upravljačke elektronike glave i sklop ventila. Zaštitni poklopac pričvršćen je na okvir sa zasunima s ručkom. Zasuni s ručkom omogućuju brzo i jednostavno otvaranje i zatvaranje zaštitnog poklopca.

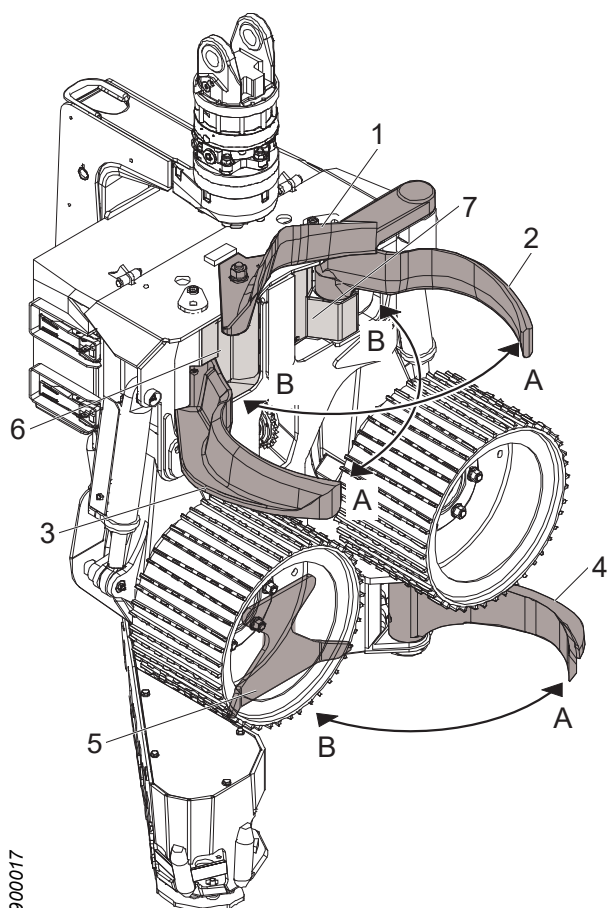
Prigušna zaštitna ploča

Prigušna zaštitna ploča ugrađuje se s gumiranim oprugama između zaštitne ploče i donje ploče okvira kako bi se okvir zaštitio od udaraca.

Jedinica za rezanje

Zadatak je jedinice za kresanje rezati grane sa debla i držati deblo dok ga se provlači kroz glavu.

Jedinica za kresanje opremljena je s jednim fiksnim i četiri pokretna noža za kresanje.



1. Gornji nož za kresanje
 2. Lijevi nož za kresanje
 3. Desni nož za kresanje
 4. Donji nož za kresanje
 5. Fiksni desni nož za kresanje
 6. Desna zaštitna ploča
 7. Lijeva zaštitna ploča
- A Otvoreno
B Zatvoreno

Gornji nož za kresanje

Gornji nož za kresanje ima oprugu kako bi ostao u kontaktu s deblom. Senzor detektira položaj gornjeg noža za kresanje. Na taj način upravljački sustav glave može mjeriti udaljenost debla od okvira, tj. „položaj debla“.

Upravljački sustav može regulirati položaj debla otvaranjem i zatvaranjem ostalih pokretnih noževa za kresanje s pomoću signala iz senzora.

Active Friction Control™ (AFC) – Aktivna kontrola trenja

Kod glava koje su opremljene AFC-om željeni položaj debla postavlja se izravno u upravljačkom sustavu glave.

Desni i lijevi noževi za kresanje

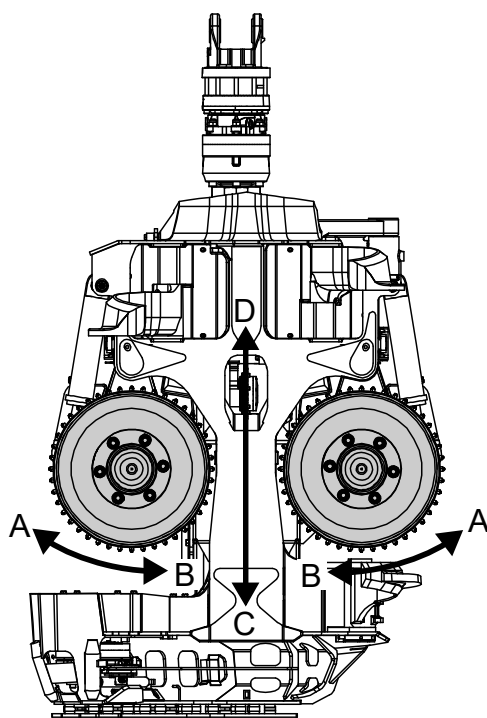
Desnim i lijevim noževima za kresanje upravljaju odvojeni hidraulični cilindri kojima upravlja zajednički ventil. Noževi za kresanje mogu se zatvoriti, otvoriti ili zaustaviti u bilo kojem položaju.

Donji nož za kresanje

Donjim nožem za kresanje upravlja hidraulični cilindar kojim upravlja ventil. Nož za kresanje može se zatvoriti, otvoriti ili zaustaviti u bilo kojem položaju.

Fiksni desni nož za kresanje

Fiksni nož za kresanje ugrađen je na donju habajuću ploču okvira i omogućuje kresanje prilikom uvlačenja prema unatrag.



900016

Jedinica za uvlačenje

Zadatak je jedinice za uvlačenje provlačiti deblu kroz glavu. Jedinica za uvlačenje opremljena je s dva uvlačna valjka koji su montirani na odvojene hidraulične motore i nazivaju se motori uvlačnih valjaka. Motori uvlačnih valjaka montirani su na desni i lijevi krak uvlačnog valjka.

- A Otvoreno
- B Zatvoreno
- C Smjer pomicanja debla pri uvlačenju prema naprijed
- D Smjer pomicanja debla pri uvlačenju prema unatrag

Motorima uvlačnih valjaka upravlja zajednički ventil. Motorima uvlačnih valjaka možete upravljati tako da uvlačni valjci dovode deblu prema naprijed, natrag ili zaustave uvlačenje u bilo kojem trenutku.

Krakovima uvlačnog valjka upravljaju odvojeni hidraulični cilindri kojima upravlja zajednički ventil. Krakovi uvlačnog valjka mogu se zatvoriti ili otvoriti.

Hidraulički krug zatvaranja krakova uvlačnog valjka opremljen je akumulatorom. Zadatak akumulatora je ublažiti tlačne udare i osigurati kontakt uvlačnih valjaka s deblom.

Jedinica za uvlačenje izvedena je tako da sila uvlačnih valjaka na deblu varira ovisno o promjeru debla, unatoč konstantnom tlaku u hidrauličnim cilindrima.

Pomicanje krakova uvlačnih valjaka mehanički je ograničeno cilindrima kada se krakovi uvlačnih valjaka otvaraju, i okvirom kada se krakovi uvlačnih valjaka zatvaraju.

Postoji više verzija uvlačnih valjaka. Tvrtka Log Max AB u ponudi ima dvije verzije, V-steel Hard Grip i V-steelSoft Grip. Obje verzije su strojno podešene za dobro mjerenje promjera i imaju funkciju samočišćenja.

Uvlačni valjci V-steel Soft Grip nježnije rukuju trupcima od uvlačnih valjaka V-steel Hard Grip. Uvlačni valjci V-steel Hard Grip omogućuju veće prodiranje, te stoga i bolje prianjanje.

Jedinica za mjerenje promjera

Glava može biti opremljena sensorima za mjerenje promjera debla koje se provlači kroz glavu.

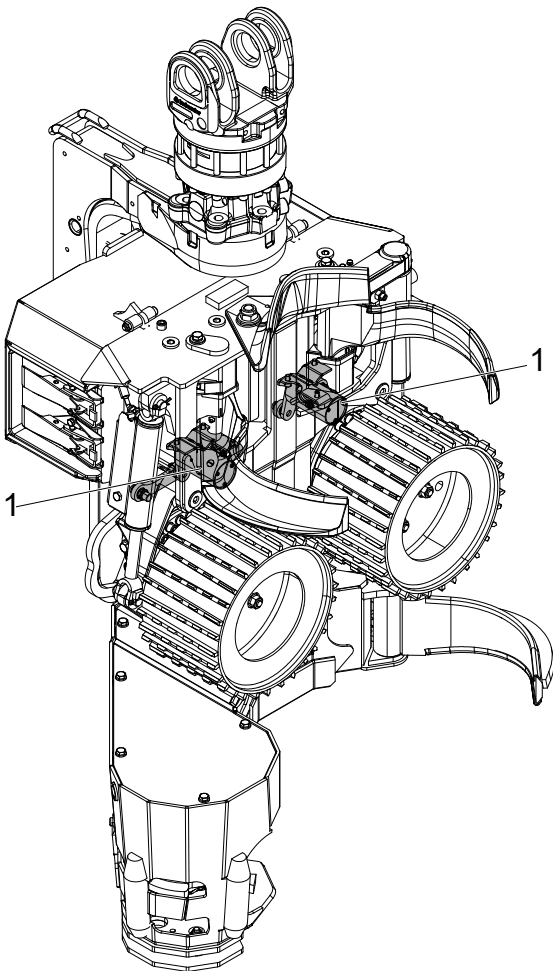
Upravljački sustav glave izračunava promjer debla s pomoću signala iz senzora.

Zahvaljujući mjerenju duljine i promjera upravljački sustav može pomoći rukovatelju s podjelom stabla na drva s dimenzijama koje su financijski najisplativije.

Mjerenje u dvije točke

Mjerenjem u dvije točke promjer se mjeri mehanički putem uvlačnih valjaka i krakova uvlačnih valjaka. Senzori za mjerenje promjera montirani su na okvir glave i spojem su povezani s krakovima uvlačnih valjaka.

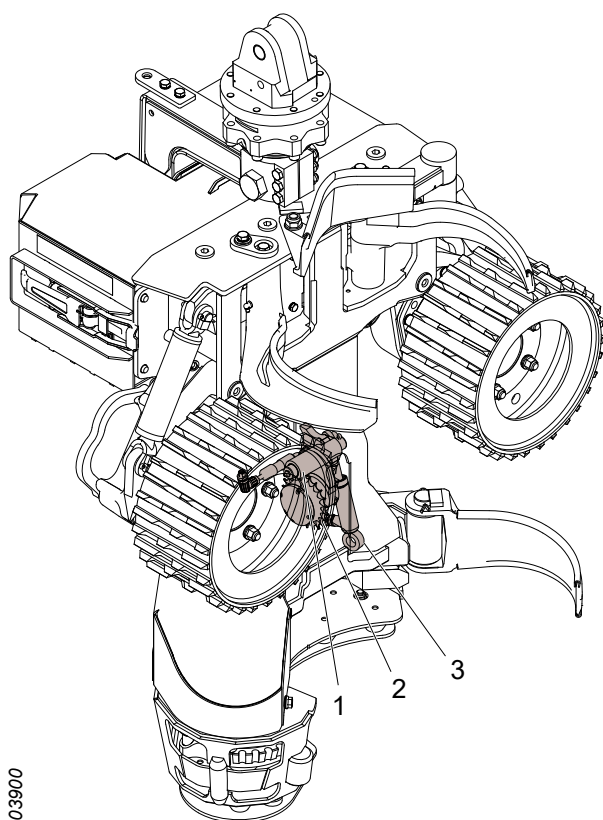
1. Senzori



900046

Jedinica za mjerenje duljine

Zadatak je jedinice za mjerenje duljine izmjeriti duljinu debla koje se provlači kroz glavu.



2803900

Mjerenje duljine s pomoću mjernog kotača

Mjerenje duljine izvodi se mehanički s pomoću mjernog kotača koji prati deblo. Senzor detektira okretanje mjernog kotača. Upravljački sustav glave izračunava duljinu deblo s pomoću signala iz senzora.

Mjerni kotač montiran je na krak mjernog kotača kojim upravlja hidraulični cilindar. Hidrauličnim cilindrom upravlja krug za otvaranje i zatvaranje krakova uvlačnih valjaka.

Mjerni kotač se izvlači uz deblo ili uvlači u okvir. Mjerni kotač se izvlači kada su krakovi uvlačnog valjka zatvoreni, a uvlači u okvir kada su krakovi uvlačnog valjka otvoreni.

1. Krak mjernog kotača
2. Mjerni kotač
3. Hidraulični cilindar

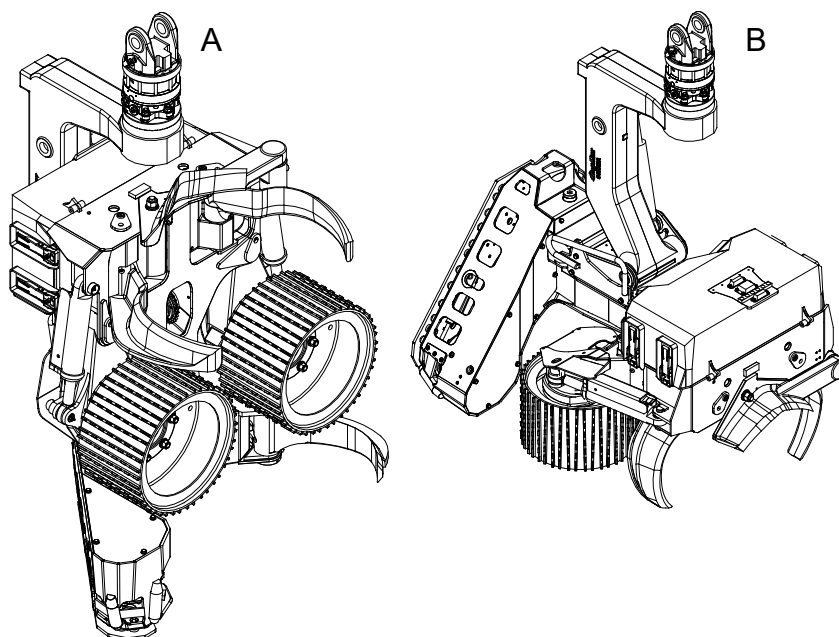
Veza za sječu

Zadatak je veze za sječu nagnuti glavu.

Vezom za sječu upravlja hidraulični cilindar kojim upravlja ventil.

Pomicanje veze za sječu je mehanički ograničeno okvirom glave i zaštitnim poklopcem. Veza za sječu opremljena je odbojnikom za smanjenje opterećenja na zaštitni poklopac.

Upotrebom veze za sječu glava se može nagnuti prema dolje, prema gore ili slobodno okretati, „plutajući način“.

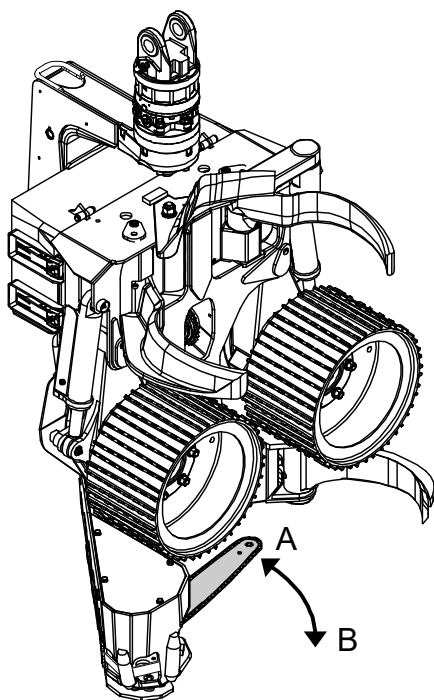


900384

- A Nagib prema gore
- B Nagib prema dolje

Jedinica za piljenje

Zadatak jedinice za piljenje je odrezati deblo kako bi se stablo moglo posjeći i odrezati na željene duljine.



900408

Jedinica za piljenje opremljena je lancem pile koji je montiran na list pile.

List pile može se uvući u okvir ili izvući prema deblu. Kada je list pile uvučen u okvir to znači da je u „početnom položaju“. U suprotnom je list pile „izvučen“.

Smjer pomicanja lista pile u slučaju:

- A pomicanja prema početnom položaju
- B pomicanja u izvučen položaj

List pile montiran je na nosač lista koji je montiran na jedinicu s ležajevima. Jedinica s ležajevima omogućava pomicanje lista u izvučen i početni položaj. Pomicanjem lista pile upravlja hidraulični cilindar, „cilindar uvlačenja lista pile“. Pomicanje lista pile ograničeno je cilindrom uvlačenja lista pile na svakom krajnjem položaju.

Lancem pile upravlja hidraulični motor, „motor pile“, putem lančanika pile. Jedinica za piljenje opremljena je zasunom lanca pile koji će spriječiti izlijetanje lanca pile u slučaju da se lanac pile odvoji od lista pile.

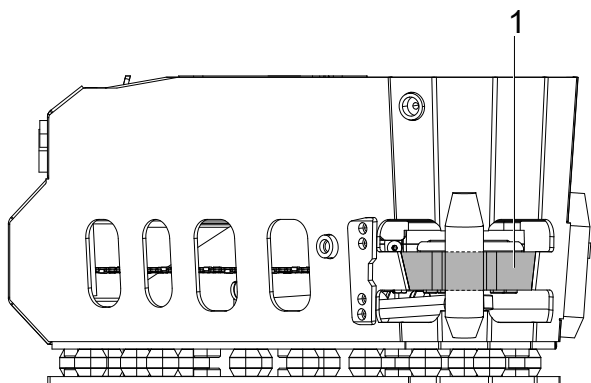
Dva senzora detektiraju položaj lista pile. Jedan senzor detektira je li list pile u početnom položaju, „senzor početnog položaja“. Drugi senzor detektira pomicanje lista pile, „senzor upravljanja rezanjem“.

Upravljački sustav glave može koristiti signal iz senzora početnog položaja kako bi spriječio pokretanje uvlačenja prema naprijed kada je list pile izvučen.

Upravljački sustav glave može koristiti signal iz senzora za upravljanje rezanjem i podešavanje kretanja lista pile prema van u odnosu na promjer debla.

Glava je opremljena zaštitom od izlijetanja lanca koja služi za sprečavanje izlijetanja lanca u slučaju pucanja lanca pile. Zaštita od izlijetanja lanca ugrađena je u okvir glave.

1. Zaštita od izlijetanja lanca



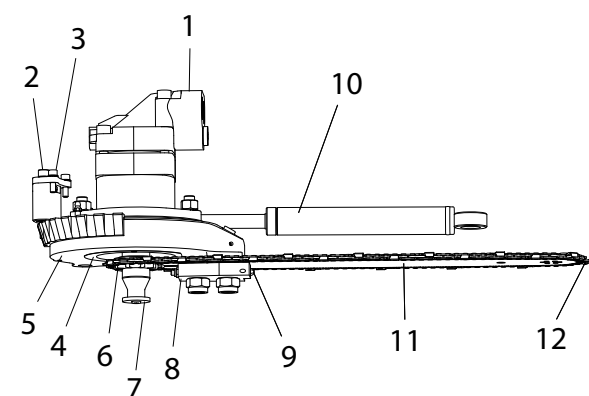
900417

Pila Easy-Cut

Ventil upravlja brzinom motora pile. Motor pile pogoni pilu samo u jednom smjeru. Brzina motora pile podešava se u upravljačkom sustavu glave.

Cilindrom uvlačenja lista pile upravlja ventil.

Pila Easy-Cut ima ručni zatezač lanca.



2809566

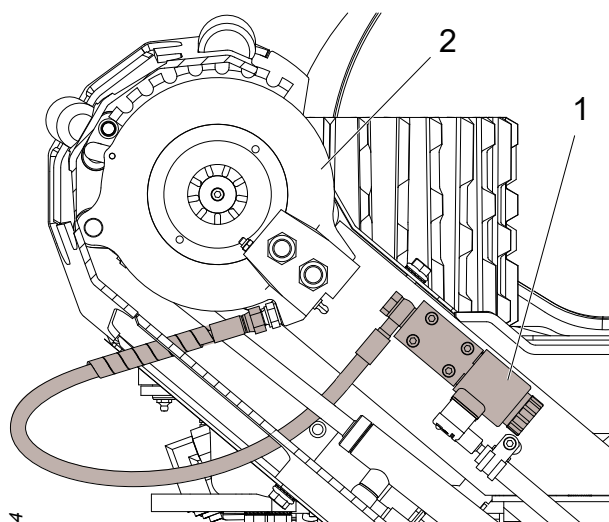
1. Motor pile
2. Senzor upravljanja rezanjem
3. Senzor početnog položaja
4. Jedinica s ležajevima
5. Nosač lista
6. Lančanik pile
7. Zasun lanca pile
8. Potisna podloška
9. Zatezni vijak
10. Cilindar uvlačenja lista pile
11. List pile
12. Lanac pile

Podmazivanje lanca pile, Easy Greasy

Easy Greasy je električna volumetrijska pumpa s izravnim djelovanjem za podmazivanje lanca uljem. Pumpa je montirana na spremnik za ulje koji je ugrađen u okvir.

Spremnik za ulje ima dva cjedila za primarnu filtraciju ulja za lanac pile. Prvo cjedilo nalazi se u spremniku za ulje ispod čepa za ulijevanje. Drugo cjedilo nalazi se u spremniku za ulje kod ulaza u pumpu.

Pumpa ima fiksni volumen. Brzina protoka može se mijenjati promjenom frekvencije takta (broj taktova u sekundi). Protok se podešava u upravljačkom sustavu glave.



2803904

1. Pumpa za podmazivanje Easy Greasy
2. Nosač lista

Rotator

Rotator je montiran na vezu za sječu i koristi se za pozicioniranje glave. Rotator može okretati glavu desno ili lijevo i držati glavu u određenom položaju.

Rotatorom se upravlja ili putem ventila na glavi ili iz transportnog vozila.

Dodatna oprema

Pokrov za snijeg

Pokrov za snijeg je gumena prostirka koja se postavlja između veze za sječu i zaštitnog poklopca. Pokrov za snijeg sprečava nakupljanje snijega i prljavštine između zaštitnog poklopca i veze za sječu.

Obrada panjeva

Oprema za obradu panjeva raspršuje pesticid na deblo u svrhu zaštite od truleži korijena.

Glavne komponente opreme za obradu panjeva, kao što su spremnik i pumpa, montirane su na transportno vozilo.

Pesticid se prenosi crijevima iz transportnog vozila na jedinicu za piljenje, a zatim se raspršuje na panj kroz list pile. List pile mora se prilagoditi za obradu panjeva.

Rukovanje

Prijevoz nepričvršćene glave



Opasnost!

Opasnost od gnječenja! Nikada ne hodajte ispod ili blizu ovješanih tereta. Vodite računa o tome da je sva oprema za podizanje koja se koristi u dobrom stanju, prilagođena svrsi i dimenzionirana za težinu glave.

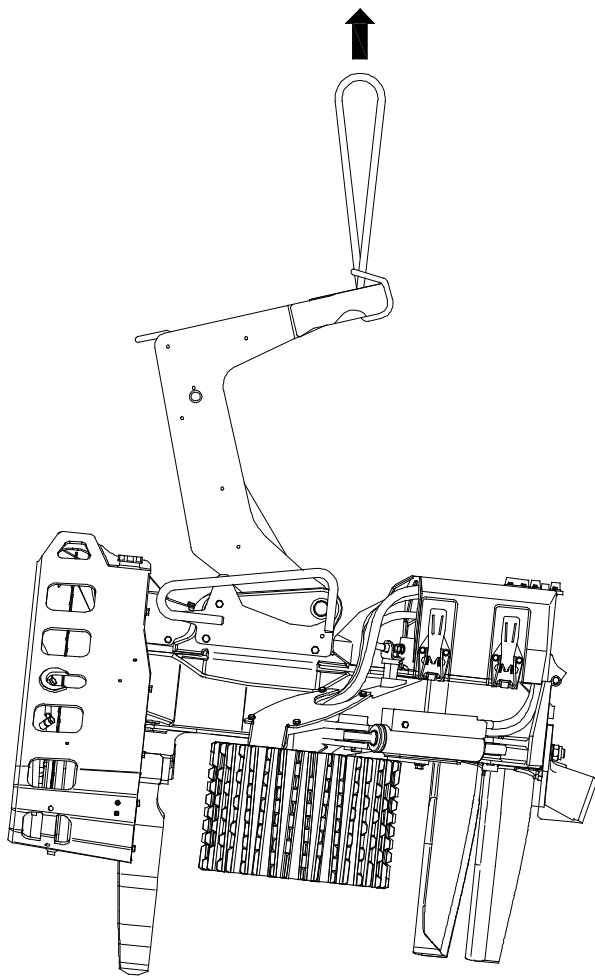


Pozor!

Opasnost od posjekotina! Rastavite lance pile i postavite štitnike na oštrice noževa za kresanje kada rukujete glavom.

Važno!

Kada podižete glavu dovodni hidraulični priključci glave ne smiju biti spojeni. Spojite hidraulična crijeva na hidraulične priključke i usmjerite crijeva prema dolje u spremnik za prikupljanje.



Prilikom transporta nepričvršćene glave, ona mora biti postavljena ravno na paletu. Noževi za kresanje i uvlačni valjci moraju biti zatvoreni. Drveni blokovi moraju biti pričvršćeni na paletu tako da pridržavaju sve noževe za kresanje i uvlačne valjke. Težina glave mora biti ravnomjerno raspoređena između noževa za kresanje i uvlačnog valjaka.

Veza za sječu mora biti pričvršćena u jednom od svojih krajnjih položaja. Glava mora biti pričvršćena uz paletu.

Podignite glavu na vezi za sječu kako je prikazano. Nikad nemojte podizati glavu na njenim drugim dijelovima.

Težinu glave možete pronaći u odjeljku „Tehnički podaci“.

Prijevoz glave pričvršćene na transportno vozilo

Glavu prevozite u skladu sa sigurnosnim uputama za prijevoz iz priručnika transportnog vozila.

Skladištenje

Prije skladištenja

Za skladištenje glave koja se neće koristiti potrebno je napraviti sljedeće:

1. Očistite glavu.
2. Podmažite glavu mašću na svim mjestima za podmazivanje prema grafikonu održavanja.
3. Uljem za lanac pile napunite spremnik za ulje.

4. Pogledajte odjeljak o održavanju za svu dodatnu opremu i obratite pozornost na upute u slučaju duljeg skladištenja.
5. Nekoliko puta pokrenite sve funkcije cilindra u glavi do njihovih krajnjih položaja kako biste osigurali formiranje sloja ulja na klipnjačama.
6. Pokrenite motore uvlačnih valjaka i pustite da rade oko minute u svakom smjeru kako biste osigurali da su napunjeni uljem.
7. Postavite štitnike na oštrice na noževe za kresanje.
8. Rastavite lanac pile.
9. Ako glava ima automatski zatezač lanca pile morate pomaknuti list pile u krajnji unutarnji položaj i blokirati na mjestu s pomoću kabelskih vezica ili slično.
10. Postavite glavu na paletu prema uputama za „Prijevoz nepričvršćene glave“.
11. Priključite dovodne hidraulične priključke glave tako da glava ostane napunjena uljem. Ako isпустite ulje hidraulične komponente mogu početi hrđati iznutra i tako se uništiti.

Za vrijeme skladištenja

Važno!

Glava se može skladištiti najdulje 6 mjeseci. Nakon toga, glava se mora koristiti barem nekoliko sati.

Glavu skladištite u zatvorenom prostoru s jednakom temperaturom kako bi se izbjegla korozija glave i njezinih elektroničkih komponenti.

Tijekom skladištenja redovito provjeravajte ima li curenja. Ako je potrebno, nanesite tanak sloj hidrauličnog ulja na klipnjače koje se ne uvlače u cilindre.

Nakon skladištenja

Prije stavljanja glave u pogon nakon skladištenja potrebno je napraviti sljedeće:

1. Provjerite jesu li svi električni priključci i njihovi povezani polovi bez korozije.

2. Podmažite glavu mašču na svim mjestima za podmazivanje prema grafikonu održavanja.
3. Pogledajte odjeljak o održavanju za svu dodatnu opremu i obratite pozornost na upute u slučaju duljeg skladištenja.
4. Provjerite radi li podmazivanje lanca pile prema uputama za provjeru podmazivanja lanca pile.
5. Postavite lanac pile.
6. Uklonite štitnike za oštrice na noževe za kresanje.

Zbrinjavanje i recikliranje



Upozorenje!

Akumulatori glave stavljeni su pod tlak s plinom koji se može eksplozivno osloboditi u slučaju vanjskih oštećenja.

Obratite se lokalnim vlastima za informacije o najboljem načinu za zbrinjavanje i recikliranje glave.

Prije zabrinjavanja i recikliranja potrebno je izvršiti sljedeće:

- Operite glavu.
- Ispustite sustave glave za hidraulično ulje i ulje za lanac pile u prikladne posude.
- Ako je glava opremljena opremom za obradu panjeva i označavanje bojom: Ispustite tekućinu iz sustava za označavanje bojom i obradu panjeva u prikladne posude.
- Rastavite i razvrstajte elektroničke komponente glave.
- Rastavite i razvrstajte gumene komponente glave.
- Razvrstajte preostale dijelove glave kao otpadni materijal.

Rukovanje

Važno!

Zabranjeno je upotrebljavati glavu kao pomoć za uklanjanje opterećenja s transportnog vozila. Na primjer, guranjem glave o tlo kako biste lakše okrenuli transportno vozilo.

Pokretanje glave

Važno!

Nemojte se koristiti glavom ako je temperatura okoline ispod najniže dozvoljene temperature, pogledajte „Tehnički podaci“.

Prije početka uporabe napravite sljedeće:

1. Očistite snijeg, led i prljavštinu s glave.
2. Zagrijte hidraulično ulje prema uputama u priručniku transportnog vozila. Hidraulično ulje mora doseći barem minimalnu dopuštenu radnu temperaturu, pogledajte odjeljak „Tehnički podaci“.

Važno!

Nemojte upotrebljavati motore uvlačnih valjaka ili motor pile za zagrijavanje hidrauličnog ulja jer tako možete oštetiti motore.

3. Ako jedinica za piljenje ima ručni zatezač lanca: zategnite lanac pile prema uputama za jedinicu za piljenje.
4. Nekoliko puta pokrenite hidraulične funkcije glave kako bi toplo hidraulično ulje došlo do glave.

Važno!

Kada pokrenete hidraulične funkcije glave radi dovoda toplog hidrauličnog ulja pustite glavu da radi s ograničenim tlakom i protokom.

5. Provjerite radi li podmazivanje lanca pile prema uputama za provjeru podmazivanja lanca pile.

Sječa

**Opasnost!**

Glava mora biti potpuno zatvorena oko debla prije početka rezanja stabla. Ako se glava pomiče tijekom piljenja postoji opasnost od izlijetanja lanca.

**Opasnost!**

Nikada ne ostavljajte stablo koje ste djelomično prerezali bez poduzimanja dodatnih mjera.

**Opasnost!**

Vodite računa o smjeru pada stabla! Glava ne može prisiliti pad stabla u određenom smjeru. Kada prerezano stablo krene padati praktički je nemoguće promijeniti smjer pada stabla.

**Opasnost!**

Opasnost od ozljede. Nikada ne uvlačite deblo prema kabini.

Važno!

Glavom upravljajte blagim pokretima kako biste smanjili trošenje glave i transportnog vozila.

Postupak sječe upotrebom glave može se podijeliti na podelemente: planiranje, sječa, obrada i sortiranje.

Planiranje

Prije početka isplanirajte radove sječe. Postavite transportno vozilo vodeći računa o:

- udaljenosti do stabala koja obrađujete,
- mjestu stoga,
- smjeru pada stabla,

- stabilnosti transportnog vozila.

Sječa

Odaberite smjer sječe tako da stablo može sigurno pasti u željenom smjeru. Vodite računa o:

- smjeru i jačini vjetra,
- nagibu stabla i tla,
- obližnjim stablima i ostalim preprekama.

Glavu postavite na suprotnu stranu od stane na koju će stablo pasti. Uхватите stablo što je niže moguće i pri tome vodite računa da list pile može prerezati cijelo deblo. Ako je potrebno, možete napraviti dvostruki rez. U slučajevima kada senzor upravljanja rezanjem sprečava list pile da prereže cijelo deblo možete izvršiti ručno rezanje.

Važno!

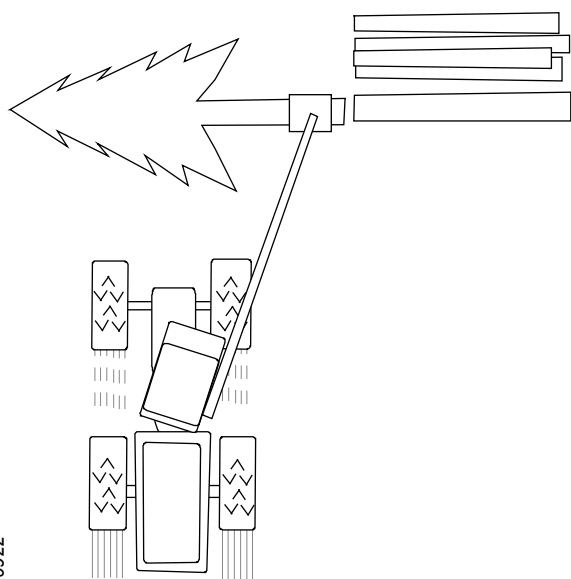
Ne okrećite glavu rotatorom nakon što je stablo prerezano i počelo padati, jer tako možete oštetiti rotator.

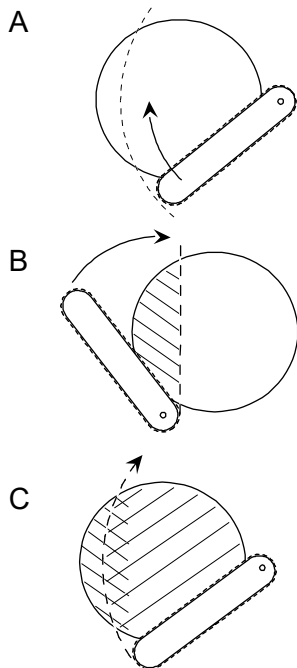
Važno!

Ni pod kojim uvjetima glavu ne smijete okrenuti naopako prema korijenu. Tako možete oštetiti nosače noževa i uvlačnog valjka, a glava će postati neupotrebljiva.

Lagano pritisnite glavu uz stablo u smjeru sječe. Time olakšavate sječu i smanjujete rizik od zaglavljivanja lista pile. Ako je glava prejako pritisnuta uz stablo, u drvu mogu nastati pukotine zbog rezanja.

Nemojte odlomiti stablo koje ste ispilili na pola, već ispilite cijelo stablo kako biste smanjili rizik od nastanka pukotina zbog rezanja.





Dvostruki rez

Dvostruki rez je tehnika koja se koristi pri sječi debelih stabala kada list pile ne može prerezati cijelo deblo jednim rezom (slika A). U ovom slučaju, mogu se napraviti dva reza iz dva različita smjera kako biste prerezali deblo.

Prvo napravite rez s glavom okrenutom za 90 ° u smjeru kretanja kazaljki na satu (slika B) u odnosu na predviđeni rez za sječu.

Prije drugog reza okrenite glavu u položaj za rez za sječu. Kada završite ovaj rez stablo će biti u cijelosti prerezano (slika C). Stablo će pasti iako se dva reza ne preklapaju.

Obrada i sortiranje

Obrada uključuje kresanje stabala i rezanje na odgovarajuće duljine. Dobro planirana i izvršena obrada maksimalno povećava vrijednost drva, olakšava prijevoz i smanjuje oštećenje tla.

Stabla obradite tako da drvo završi u stogovima koji su sortirani prema kvaliteti drva. Prilikom obrade usmjerite glavu iznad prethodno prerezanih trupaca. Trupci će biti prerezani tako da su im krajevi poravnati jedan uz drugi. To je poznato i kao poravnavanje krajeva trupaca u stogu s drvima. Ako je moguće, prerežite trupac upotrebom potpornja kako biste smanjili rizik od nastanka pukotina zbog rezanja.

Izbjegavajte polagati grane i grančice na drvo koje je obrađeno. Ako tlo ima slabu nosivost, preporučljivo je izvršiti kresanje ispred transportnog vozila tako da pruče štiti tlo od oštećenja zbog vožnje i spriječi zaglavljivanje transportnog vozila.

Debele grane

Ako stablo ima jednu ili više debelih grana koje mogu otežati obradu, kresanje stabla možete izvršiti jednom radnjom ili možete kresati malo više od

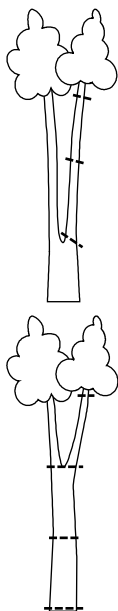
predviđene duljine trupca. To se radi kako bi glava mogla postići veliku brzinu uvlačenja, jer se na taj način olakšava kresanje stabla s debelim granama. Trupac se zatim okreće i obrađuje kao i inače.

Rašlje

Tehnika za rukovanje drvećem s rašljama ovisi o izgledu drveta.

Ako su rašlje nisko na stablu, reže se jedan dio debla i obrađuje kao i inače. Ostatak stabla se zatim sječe i obrađuje.

Ako su rašlje visoko na stablu, sječe se cijelo stablo i zatim obrađuje kao i inače do rašlji. Zatim se deblo postavlja na tlo. Glave se postavlja ovješena iznad rašlji, pokreće se jedinica za piljenje i reže se jedan ili oba dijela trupca. Trupci se zatim podižu i obrađuju kao i inače.

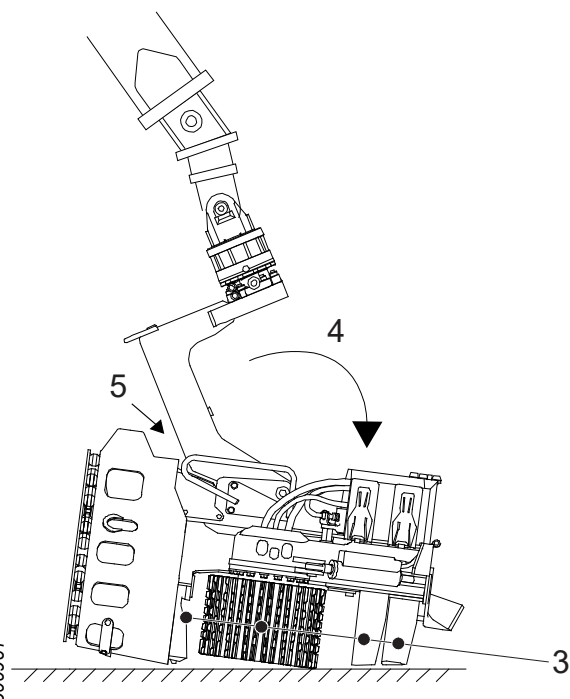


900948

Parkiranje nakon završetka radova

1. Ako jedinica za piljenje ima ručni zatezač lanca pile: otpustite zategnutost lanca pile prema uputama za pregled i održavanje jedinice za piljenje.
2. Grubo očistite glavu prema uputama iz odjeljka „Grubo čišćenje“.
3. Zatvorite noževe za kresanje i otvorite krakove uvlačnih valjaka.
4. Postavite glavu u plutajući položaj i spustite na čvrstu i ravnu površinu.
5. Okrenite vezu za sječu prema mehaničkom zaustavljanju okvira.
6. Otpustite opterećenje hidrauličkog sustava transportnog vozila.
7. Isključite transportno vozilo. Uklonite ključ za pokretanje i isključite glavno napajanje.

Pridržavajte se sigurnosnih uputa za parkiranje transportnog vozila iz priručnika transportnog vozila.



900961

Nepredviđena zaustavljanja rada



Opasnost!

Uvijek pokušajte ispraviti kvar iz kabine transportnog vozila. Kabinu napustite samo kao zadnje rješenje kada ste se pobrinuli da ne može doći do neočekivanih pokreta stroja.



Opasnost!

Nikada nemojte pokušavati ručno osloboditi debla koja su se zaglavila u glavi, na primjer otpuštanjem hidrauličnih crijeva ili ručnim aktiviranjem hidrauličnih ventila glave.

U slučaju kvara, kao što je puknuće crijeva ili kabela zbog čega je glava neupotreblija, ako glava i dalje drži deblo, morate osloboditi deblo iz glave prije početka radova popravka.

Postavite glavu tako da noževi za kresanje nisu u dodiru s tlom. Pokušajte aktivirati funkciju otvaranja noževa za kresanje.

Ako se noževi za kresanje ne otvaraju, odspojite dovod tlaka do glave. Pričekajte da se noževi za kresanje malo otvore zbog unutarnjeg curenja u hidrauličnim ventilima glave. Zatim upotrijebite dizalicu transportnog vozila kako biste odvojili glavu od debla.

Ako je potrebno, koristite se drugim strojevima.

Pregledi i održavanje

Ovo poglavlje opisuje postupke za preglede i poslove održavanja glave koje može izvesti vozač. Sve poslove održavanja glave za koje u ovom poglavlju nisu navedene upute moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Za izvođenje nekih radnji iz ovog poglavlja potrebne su dvije osobe. Vodite računa o tome da je moguće pozvati pomoć u slučaju nesreće. Uvijek imajte pri ruci mobilni telefon, radio za komunikaciju ili slično kada obavljate preglede i poslove održavanja. Također vodite računa da su dostupna odgovarajuća vozila i prohodne ceste u slučaju da je potreban odlazak u bolnicu.



Opasnost!

Opasnost od gnječenja! Glava mora biti parkirana u skladu s uputama kako bi se opasnost od ozljeda prignječenjem svela na najmanju moguću mjeru.



Upozorenje!

Opasnost od opekline! Prije obavljanja pregleda i poslova održavanja pustite da se glava i hidraulično ulje ohladi.



Upozorenje!

Hidraulički sustav glave opremljen je akumulatorima. Sustav može ostati pod tlakom još neko vrijeme nakon prekida dovoda tlaka.



Upozorenje!

Tekućina pod tlakom može uzrokovati posjekotine. Nikada nemojte tražiti curenja u sustavima glave tako da opipavate rukama ili drugim dijelovima tijela.



Upozorenje!

Opasnost od posjekotina! Uvijek rastavite sve lance pile i postavite štitnike na oštrice noževa za kresanje prije nego što započnete s pregledom ili održavanjem glave.



Upozorenje!

Opasnost od prignječenja! Zaštitni je poklopac težak i ima oštre rubove. S njim morate rukovati pažljivo.

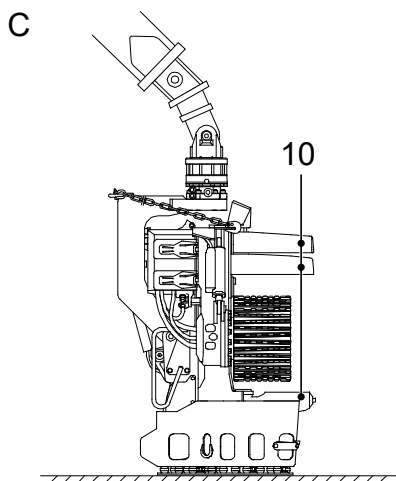
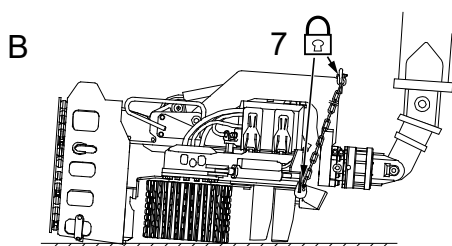
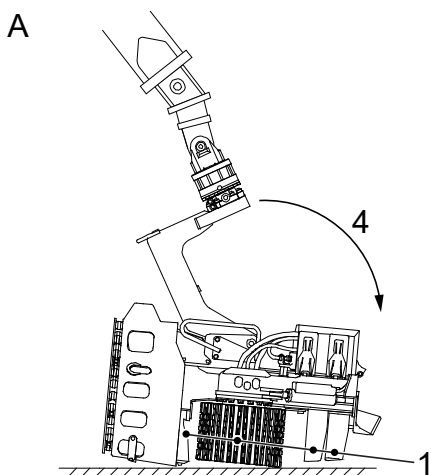


Pozor!

Izbjegavajte dodir kože s tekućinama iz glave, jer one mogu biti štetne. Također izbjegavajte i udisanje para.

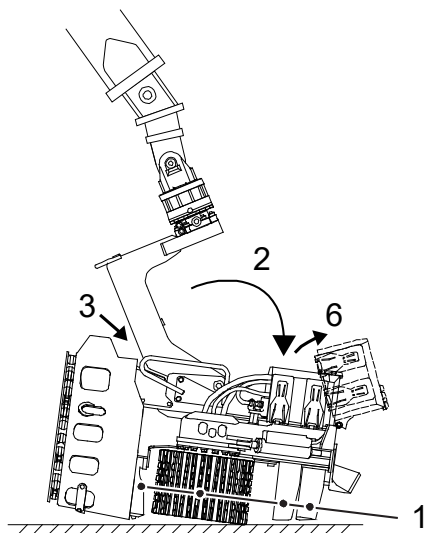
Parkiranje glave za pregled i održavanja

Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore



- A
- 1 Zatvorite noževe za kresanje i otvorite krakove uvlačnih valjaka.
 - 2 Postavite glavu u plutajući način rada.
 - 3 Stavite glavu na čvrstu i ravnu površinu.
 - 4 Pažljivo izvucite dizalicu tako da je veza za sječu postavljena u gornji zaustavni položaj.
 - 5 Otpustite opterećenje hidrauličkog sustava transportnog vozila.
 - 6 Isključite transportno vozilo. Uklonite ključ za pokretanje i isključite glavno napajanje.
- B
- 7 Pomoću sigurnosnog lanca blokirajte vezu za sječu uz okvir.
 - 8 Pokrenite stroj.
- C
- 9 Pomoću dizalice pažljivo podignite glavu.
 - 10 Otvorite noževe za kresanje.
 - 11 Stavite glavu na čvrstu i ravnu površinu.
 - 12 Otpustite opterećenje hidrauličkog sustava transportnog vozila.
 - 13 Isključite transportno vozilo. Uklonite ključ za pokretanje i isključite glavno napajanje.
 - 14 Postavite štitnike na oštrice na noževe za kresanje.
 - 15 Rastavite sve lance pile.

Pridržavajte se sigurnosnih uputa za parkiranje transportnog vozila iz priručnika transportnog vozila.



901259

Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje

1. Zatvorite noževe za kresanje i otvorite krakove uvlačnih valjaka.
2. Postavite glavu u plutajući položaj i parkirajte na čvrstu i ravnu površinu.
3. Okrenite vezu za sječu unatrag prema mehaničkom zaustavljanju.
4. Otpustite opterećenje hidrauličkog sustava transportnog vozila.
5. Isključite transportno vozilo. Uklonite ključ za pokretanje i isključite glavno napajanje.
6. Otvorite zaštitni poklopac na glavi i odspojite električni kabel za funkciju *nagiba prema gore*.
7. Postavite štitnik za oštricu na gornji nož za kresanje.

Pridržavajte se sigurnosnih uputa za parkiranje transportnog vozila iz priručnika transportnog vozila.

Grubo čišćenje

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.

Grubo očistite glavu kako je prikazano u nastavku.

1. Uklonite grane i ostatke stabala iz glave. Provjerite jesu li ostaci uzrokovali oštećenja.
2. Kada je vrijeme hladno očistite glavu od vode i snijega kako biste spriječili stvaranje leda.
3. Očistite mjerni kotač i područje oko kraka mjernog kotača.
4. Očistite uvlačne valjke.
5. Očistite jedinicu za piljenje.

Pregledavanje glave

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“, osim ako nije drugačije naznačeno.

Provjerite ima li na glavi pukotina

Za provjeru glave na pukotine:

1. Uklonite desnu i lijevu zaštitnu ploču pored desnog i lijevog noža za kresanje.
2. Provjerite ima li pukotina na komponentama glave. Svakako provjerite:
 - okvir, a posebno na svim priključcima cilindra,
 - vezu za sječu,
 - krakove uvlačnih valjaka,
 - noževe za kresanje.

Ako uočite pukotine, morate popraviti zahvaćene komponente prije puštanja glave u pogon. Pogledajte odjeljak „Popravci zavarivanjem“.

3. Ponovno postavite desnu i lijevu zaštitnu ploču pored desnog i lijevog noža za kresanje.
4. Vodite računa da su štitnici neoštećeni. Provjerite jesu li vijci koji drže štitnike neoštećeni i zategnuti. Zamijenite vijke koji su ispali.

Provjera odbojnika

Provjerite je li odbojnik pored veze za sječu oštećen ili nedostaje. Zamijenite odbojnik ako je oštećen ili nedostaje.

Pregled prigušne zaštitne ploče

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje“.

Napravite sljedeće:

- Provjerite je li zaštitna ploča neoštećena. Zamijenite zaštitnu ploču ako ima pukotina.
- Provjerite jesu li vijci, matice i ovalne podloške neoštećeni i zategnite na 35 Nm. Zamijenite vijke, matice i ovalne podloške koji su oštećeni ili nedostaju.
- Provjerite jesu li gumene opruge neoštećene. Zamijenite gumene opruge koje su oštećene ili nedostaju.

Pregled električnog ožičenja

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje“.

Otvorite zaštitni poklopac i provjerite je li vidljivo električno ožičenje nepromijenjeno i neoštećeno. Zamijenite oštećeno ili neispravno električno ožičenje.

Važno!

Zamjenu električnog ožičenja moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Pregled habajućih ploča

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.

Donja habajuća ploča

Kada se donja habajuća ploča istroši do polovice debljine materijala, mora se zamijeniti prema uputama iz odjeljka „Popravci zavarivanjem“.

Osovine za vezu za sječu, krakove uvlačnih valjaka i noževe za kresanje

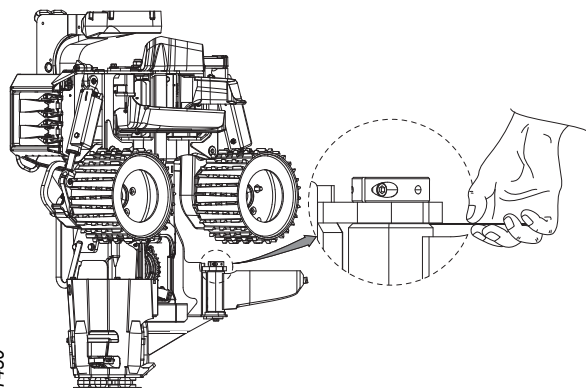
Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.

Pregled standardnih osovina Log Max

Provjerite je li vijak za blokadu osovine neoštećen i zategnut.

Provjerite je li blokada okretanja osovine neoštećena. Ako je potrebno, popravite prema uputama iz odjeljka „Popravci zavarivanjem“

901430



Provjera aksijalnog gibanja

Za provjeru aksijalnog gibanja između komponente i okvira:

1. Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.
2. Uklonite zaštitne ploče pored desnog i lijevog noža za kresanje.
3. Pomoću mjernog listića provjerite razmak između komponente i okvira. Zabilježite razmak s obje strane komponente.
4. Ako je ukupni razmak veći od 1 mm potrebno je podesiti osovinu podloškom.

Važno!

Podešavanje osovine podloškom moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Jedinica za rezanje

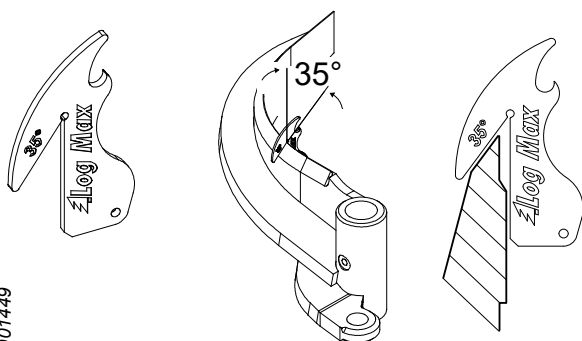


Pozor!

Opasnost od posjekotina. Rubovi noževa za kresanje su oštri.

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.

901449



Rubovi noževa za kresanje

Manja oštećenja rubova noževa za kresanje popravljate čekićem i turpijom. Velika oštećenja popravljate brusilicom s brusnim diskom za metal. Kako bi noževi za kresanje zadržali čvrstoću ne smiju biti izloženi visokim temperaturama tijekom brušenja.

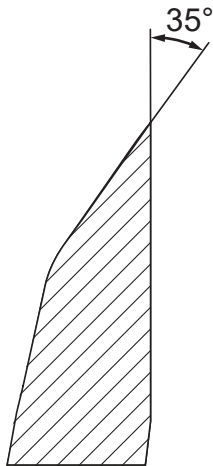
Za jednostavnije dobivanje pravilnog kuta dostupan je predložak ruba. Predložak ruba možete upotrijebiti za sve rubove noževa za kresanje osim za stražnja skošenja donjeg noža za kresanje.

Važno!

Zamjenu noževa za kresanje moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Gornji nož za kresanje

Gornji nož za kresanje morate naoštiti prema predlošku ruba. Ako se na gornjem nožu za kresanje napravi stražnje skošenje ili se on istroši s unutarnje strane možete ga popraviti zavarivanjem prema uputama iz odjeljka „Popravci zavarivanjem“, a zatim ponovno naoštrite oštricu.

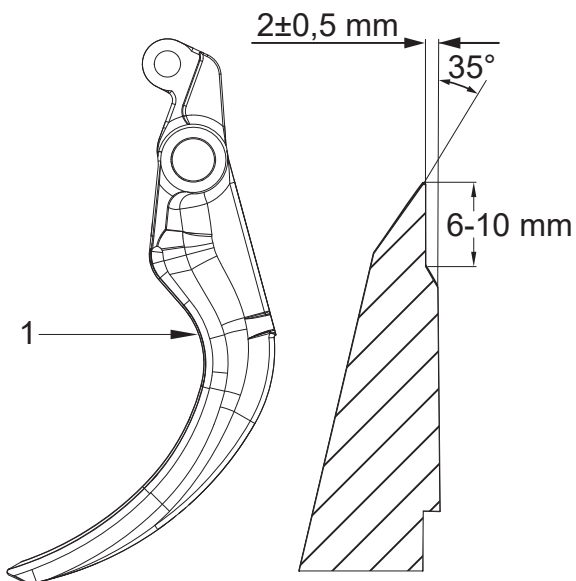


906858

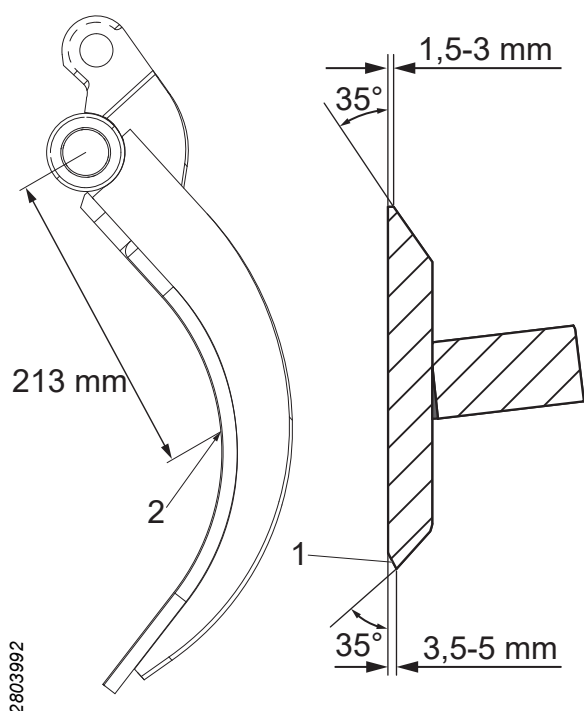
Desni i lijevi noževi za kresanje

Desne i lijeve noževe za kresanje morate naoštiti prema predlošku ruba.

Istrošene desne ili lijeve noževe za kresanje morate zamijeniti. Kada je ukupna visina desnog ili lijevog noža za kresanje manja od 69 mm dosegnuta je granica istrošenosti. Granica istrošenosti za desne i lijeve noževe za kresanje mjeri se na (1).



906780



Donji nož za kresanje

Gornje i donje rubove donjeg noža za kresanje morate naoštрити prema predlošku ruba, ali sa stražnjim skošenjem (1).

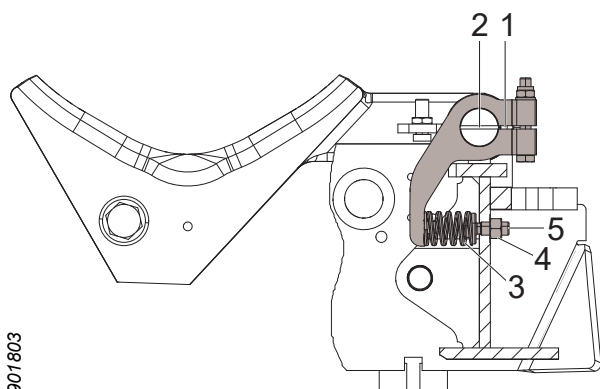
Kada donji nož za kresanje pokazuje znakove prekomjerne istrošenosti morate ga zamijeniti. Kada je ukupna visina donjeg noža za kresanje manja od 72 mm dosegnuta je granica istrošenosti. Granica istrošenosti donjeg noža za kresanje mjeri se na (2).

Fiksni desni nož za kresanje

Fiksni nož za kresanje ne zahtijeva održavanje. Ugrađen je u habajuću ploču koja se mijenja kada se istroši, pogledajte odjeljak „Pregled habajućih ploča“.

Opruga gornjeg noža za kresanje i njezino predopterećenje

Za provjeru opruge gornjeg noža za kresanje i njezinog predopterećenja prvo provjerite je li ugrađeni utor kraka za zatezanje (1) u liniji s utorom na kraju osovine (2) i je li opruga (3) neoštećena. Ako je opruga oštećena ili istrošena zamijenite je prema uputama iz odjeljka „Zamjena opruge gornjeg noža za kresanje“.



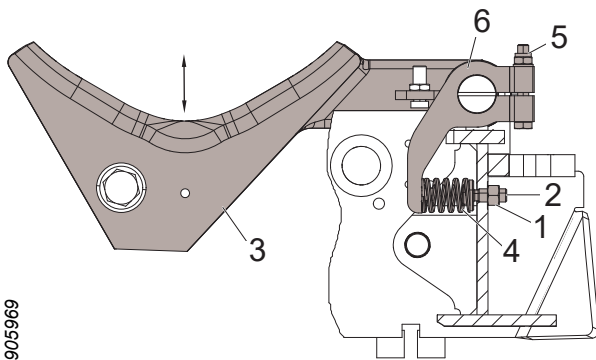
Ako je krak za zatezanje pravilo postavljen i opruga nije oštećena, podesite predopterećenje opruge:

1. Olabavite maticu za fiksiranje (4).
2. Zakrenite vijak za podešavanje (5) u smjeru kretanja kazaljki na satu za povećavanje predopterećenja.
3. Zakrenite vijak za podešavanje (5) u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu za smanjenje predopterećenja.
4. Zategnite maticu za fiksiranje (4).

Tijekom osnovnog podešavanja predopterećenja opruge vijak za podešavanje trebao bi stršiti približno 13 mm od okvira.

Zamjena opruge gornjeg noža za kresanje

Kada se opruga gornjeg noža za kresanje istroši ili ošteti, zamijenite ju na sljedeći način:



905969

1. Olabavite maticu za fiksiranje (1).
2. Okrenite vijak za podešavanje (2) u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu dok nije potpuno odvijen.
3. Povucite gornji nož za kresanje (3) u krajnji vanjski položaj.
4. Olabavite maticu i vijak (5) kraka za zatezanje (6).
5. Okrenite krak za zatezanje (6) tako da je opruga (4) slobodna.
6. Zamijenite staru oprugu (4) novom.
7. Okrenite krak za zatezanje (6) prema unatrag i zategnite vijak i maticu (5).
8. Zategnite vijak za podešavanje (2) tako da opruga ostane na mjestu.
9. Gurnite natrag gornji nož za kresanje (3).
10. Podesite zadanu vrijednost predopterećenja opruge prema odjeljku „Opruga gornjeg noža za kresanje i njezino predopterećenje“.

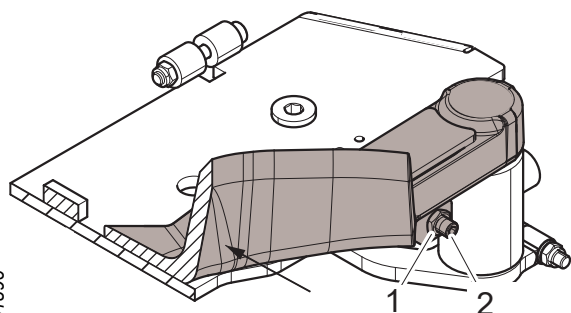
Osnovno podešavanje senzora gornjeg noža za kresanje

Pravilno podešen senzor gornjeg noža za kresanje nužan je za pravilno funkcioniranje jedinice za kresanje i jedinice za uvlačenje glave. Stoga je važno podesiti senzor gornjeg noža za kresanje prema uvjetima koji prevladavaju.

Active Friction Control™ (AFC) – Aktivna kontrola trenja

Upute opisuju kako izvršiti osnovno mehaničko podešavanje senzora gornjeg noža za kresanje. Pravilno podešavanje sustava AFC zahtijeva i podešavanje postavki u upravljačkom sustavu glave.

901896



1. Olabavite maticu za fiksiranje vijka za podešavanje (1).
2. Okrenite vijak za podešavanje (2) u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu što je više moguće.
3. Pritisnite i držite gornji nož za kresanje uz njegov zaustavni klin.
4. Okrećite vijak za podešavanje (2) u smjeru kretanja kazaljki na satu dok ne uspostavi mehanički kontakt sa senzorom gornjeg noža za kresanje.
5. Okrenite vijak za podešavanje (2) u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu za 1 okret.
6. Blokirajte vijak za podešavanje (2) s maticom za fiksiranje (1). Pazite da ne okrenete vijak za podešavanje (2) kada zatežete maticu za fiksiranje (1).

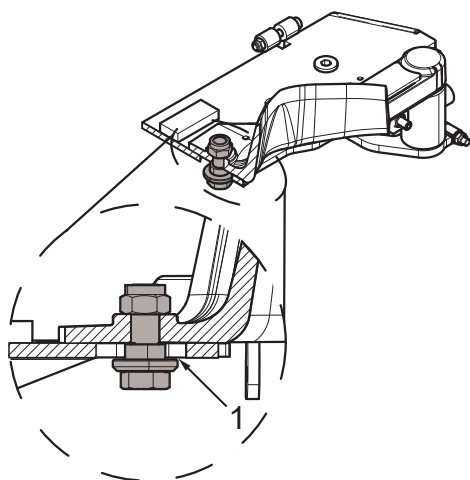
Dodatne upute o podešavanju sustava AFC možete pronaći u priručniku upravljačkog sustava glave.

Provjera i podešavanje vijka i matice u utoru gornjeg noža za kresanje

Provjerite jesu li vijak i matica neoštećeni i je li gornji nož za kresanje u kontaktu s okvirom. Kako bi se gornji nož za kresanje mogao pomicati potrebna je zračnost (1) od 0,3 do 0,7 mm. Zračnost (1) provjeravate mjernim listićem.

Zračnost (1) podešavate s pomoću podloška.

901979



Važno!

Ako je zračnost prevelika može doći do oštećenja gornjeg noža za kresanje i okvira.

Jedinica za uvlačenje

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.

Pregled uvlačnih valjaka

Provjerite oštrinu i istrošenost rebra uvlačnih valjaka. Po potrebi naoštrite ili zamijenite uvlačne valjke. Zamijenite uvlačne valjke prema uputama iz odjeljka „Zamjena uvlačnih valjka“.

Zatezanje matice uvlačnog valjka

Poprečno zategnite matice uvlačnog valjka prema preporučenom momentu zatezanja:

180 Nm.

Ako zatezanje izvodite s pomoću ručnih alata, morate blokirati uvlačni valjak tako da se ne može okretati.

Ako uvlačni valjak nije pravilno postavljen morate ponoviti zatezanje nakon 1 h.

Zamjena uvlačnih valjaka

Uklanjanje uvlačnih valjaka

Za uklanjanje uvlačnog valjka:

1. Olabavite matice uvlačnog valjka za $\frac{1}{2}$ -1 okretaj. Ako ćete olabaviti matice ručnim alatima morate blokirati uvlačni valjak tako da se ne može okretati.
2. Poduprite uvlačni valjak odgovarajućom opremom za podizanje.
3. Uklonite matice uvlačnog valjka i uvlačni valjak.

Postavljanje uvlačnih valjaka

Za postavljanje uvlačnog valjka:

1. Očistite uvlačne valjke i glatke površine glavčine motora uvlačnog valjka.
2. Očistite i provjerite navoje u maticama uvlačnog valjka i na vijcima glavčine motora uvlačnih valjaka. Zamijenite oštećene matice i vijke.

Važno!

Zamjenu vijaka u glavčini motora uvlačnih valjaka moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

3. Podignite uvlačni valjak u njegov položaj s pomoću odgovarajuće opreme za podizanje.

Važno!

Podmažite vijke glavčine motora uvlačnog valjka prije postavljanja matice pogonskih valjaka.

4. Pričvrstite uvlačni valjak tako da postavite matice uvlačnog valjka i lagano zategnete.
5. Uklonite opremu za podizanje.
6. Zategnite matice uvlačnog valjka prema uputama iz odjeljka „Zatezanje matice uvlačnog valjka“.

Provjera zategnutosti vijaka motora uvlačnog valjka

Za provjeru zategnutosti vijaka koji pridržavaju motore uvlačnih valjaka:

1. Uklonite uvlačne valjke prema uputama iz odjeljka „Uklanjanje uvlačnih valjaka“.
2. Poprečno zategnite vijke koji pridržavaju motore uvlačnih valjaka na preporučeni moment zatezanja za nauljene čelične vijčane spojeve s podloškama Nord-Lock, pogledajte odjeljak „Tehnički podaci“.
3. Postavite uvlačne valjke prema uputama iz odjeljka „Postavljanje uvlačnih valjaka“.

Jedinica za mjerenje promjera

Provjerite senzore jedinice za mjerenje promjera otvaranjem i zatvaranjem krakova uvlačnih valjaka pet puta. Vrijednost senzora u upravljačkom sustavu ne smije se razlikovati za više od 5 impulsa u ponavljanjima za otvoreni ili zatvoreni položaj. Ako se vrijednost razlikuje za više od 5 impulsa, jedinica za mjerenje promjera je neispravna i problem moraju otkloniti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Više informacija potražite u priručniku upravljačkog sustava.

Važno!

Zamjenu senzora moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Jedinica za mjerenje duljine



Pozor!

Mjerni kotač je oštar. Nosite odgovarajuću zaštitnu opremu kada radite s mjernim kotačem ili u njegovoj blizini.



Upozorenje!

Opasnost od ozljeda prignječenjem. Rad s jedinicom za mjerenje duljine odvija se u skućenim prostorima i uključuje pokretne dijelove.

Važno!

Zamjenu senzora moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“.

Pregled jedinice za mjerenje duljine

Provjerite mehaničke dijelove jedinice za mjerenje duljine:

1. Olabavite jedno od hidrauličnih crijeva do hidrauličnog cilindra mjernog kotača kako bi hidraulično ulje moglo iscuriti. Krpom obrišite hidraulično ulje koje je iscurilo.
2. Izvucite krak mjernog kotača.
3. Provjerite trošenje na gusjenicama mjernog kotača. Zamijenite ako je potrebno.

4. Provjerite otpor kotrljanja mjernog kotača tako da rukom okrenete mjerni kotač. Mjerni se kotač treba okretati s istim otporom kotrljanja. Ako je otpor kotrljanja neujednačen ili se mjerni kotač prelako okreće, potrebno je obnoviti ležajeve mjernog kotača.
5. Provjerite ima li zračnosti u:
 - ležaju mjernog kotača,
 - osovini kraka mjernog kotača,
 - nosaču kraka mjernog kotača.

Ako ima zračnosti, morate zamijeniti zahvaćene komponente.
6. Pritisnite krak mjernog kotača kako biste uklonili zrak iz cilindra mjernog kotača.
7. Zategnite hidraulično crijevo.
8. Pokrenite otvaranje/zatavaranje uvlačnih valjaka pet puta kako biste odzračili hidraulični cilindar prije nego što stavite glavu u pogon.

Važno!

Obnovu ležajeva mjernog kotača ili zamjenu komponenti jedinice za mjerenje duljine moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Jedinica za piljenje



Opasnost!

Opasnost od izlijetanja lanca povećava se ako su komponente jedinice za piljenje istrošene. Stoga morate redovito provjeravati jesu li lanac pile, list pile, lančanik pile i zaštita od izlijetanja lanca u dobrom stanju.



Opasnost!

Uvijek odbacite slomljeni lanac pile nakon pucanja.



Opasnost!

Ako zakaže zasun lanca pile ili vijak koji ga pričvršćuje na osovinu motora pile, lančanik pile može izletjeti velikom brzinom.



Upozorenje!

Uvijek se koristite odgovarajućom zaštitnom opremom prilikom rukovanja s lancem pile, listom pile i lančanikom pile.

Važno!

Opasnost od kvara motora pile. Nikada ne upravljajte motorom pile bez opterećenja dulje od 3 sekunde po punoj minuti.

Važno!

Zamjenu senzora moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

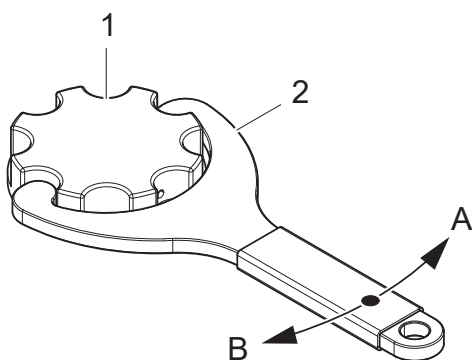
Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“, osim ako nije drugačije naznačeno.

Pregled zaštite od izlijetanja lanca

Provjerite je li zaštita od izlijetanja lanca oštećena. Zaštitu od izlijetanja lanca morate zamijeniti ako ima oštećenja koja su dublja od 2 mm.

Važno!

Zamjenu zaštite od izlijetanja lanca moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.



952846

Punjenje ulja za lanac pile

Nadopunite ulje za lanac pile svakih 8 sati ili po potrebi.

1. Čep spremnika za punjenje
2. Alat za čep spremnika za punjenje

A Otvoreno

B Zatvoreno

Po potrebi očistite cjedila spremnika za ulje.

Provjera podmazivanja lanca pile

Iz upravljačkog sustava pokrenite pumpu za podmazivanje i provjerite dolazi li ulje za lanac pile do lista pile. Ako ulje za lanac pile ne dolazi do lista pile potrebno je otkloniti problem.

Pregled lanca pile

Provjerite zategnutost lanca pile. Pogledajte upute odgovarajuće jedinice za piljenje.

Provjerite kutove rezanja, oštrinu i oštećenja lanca pile. Lanac pile morate zamijeniti ako je prisutno oštećenje. Ispravni kutovi rezanja i ispravna oštrina smanjuju trošenje lista pile i lanca pile te smanjuju mogućnost nastanka pukotina zbog rezanja u drvu.

Važno!

Lanac uvijek pregledajte i naoštrite prema preporukama proizvođača lanca pile.

Pregled lista pile

Provjerite i očistite gusjenice lanca pile na listu pile i kanale za ulje kako se ne bi začepili piljevinom ili ostacima drveta.

Redovito okrećite list pile kako bi se list ravnomjerno trošio na obje strane.

Važno!

Nemojte rezati dulje od oko 5 sekundi odjednom. U suprotnom postoji opasnost pregrijavanja lista pile zbog čega list može otvrdnuti. Tvrdi list pile postaje krhki, što može uzrokovati pukotine ili odvajanje dijelova lista pile.

Zamijenite list pile ako:

- list pile je savijen,
- list pile ima pukotine ili druga oštećenja,
- pojavile su se neravnine na vodilici lista i na habajućim površinama ostaju tragovi gusjenica lanca pile,
- list pile se stvrdnuo,
- na vrhu vodilice lančanika ima zračnosti.

Za zamjenu lista pile pogledajte upute odgovarajuće jedinice za piljenje.

Pregled lančanika pile i zasuna lanca pile

Provjerite ima li tragova habanja ili oštećenja na lančaniku pile. Po potrebi zamijenite lančanik pile.

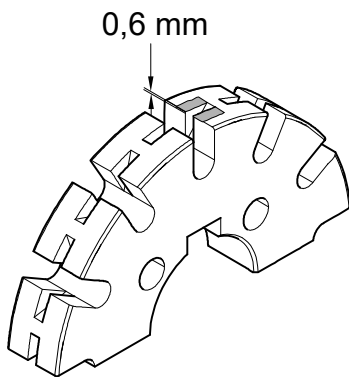
Ako jedinica za piljenje ima lanac pile s:

- Nagibom od 0,404", lančanik pile morate zamijeniti nakon najviše 10 potrošenih lanaca pile ili kada dubina habanja na površini lančanika pile dosegne 0,6 mm.

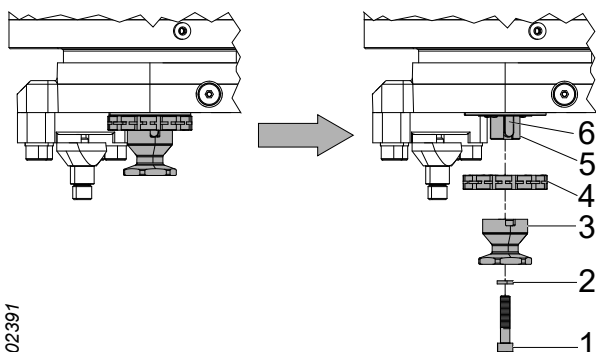
Provjerite ima li oštećenja na zasunu lanca pile.

Zamijenite zasun lanca pile ako:

- je jako istošen,
- ima pukotine,
- komadići su se odvojili,
- postoji zračnost između zasuna lanca pile i osovine motora pile.



902391



Zamjena lančanika pile i zasuna lanca pile

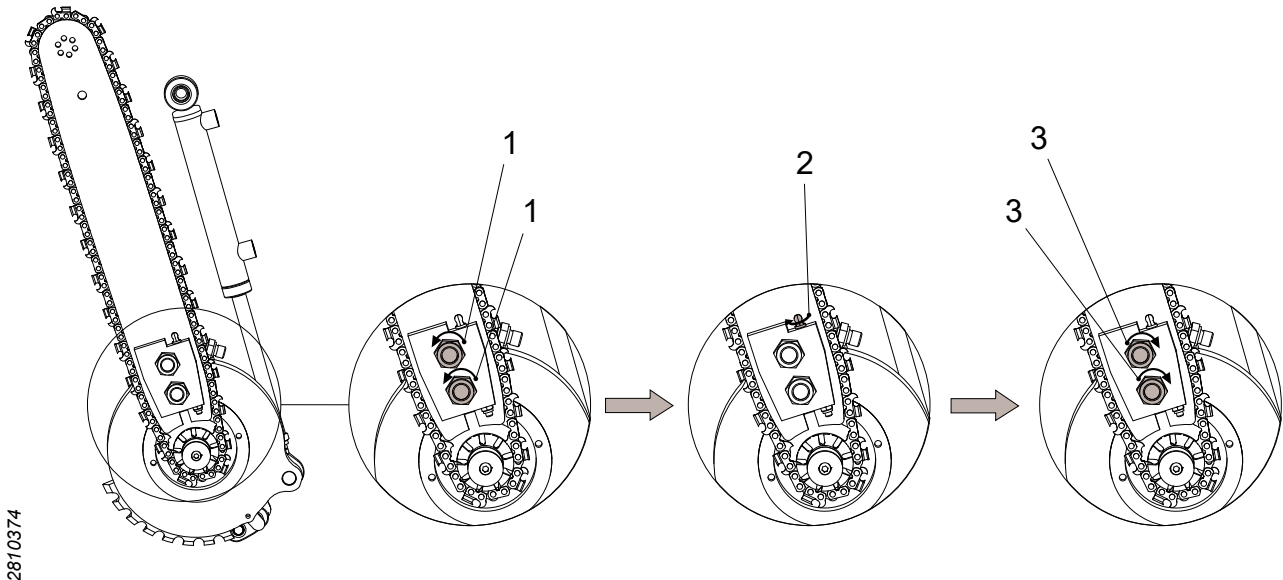
1. Rastavite lanac pile prema uputama za zamjenu lanca pile odgovarajuće jedinice za piljenje.
2. Uklonite vijak (1) i podlošku (2) i odbacite ih.
3. Rastavite zasun lanca pile (3).
4. Rastavite lančanik pile (4).
5. Provjerite jesu li osovina motora pile (5) i klin osovine (6) oštećeni. Ako između osovine motora pile (5) i klina osovine (6) ima zračnosti, zamijenite klin osovine (6). Ako ima zračnosti i nakon ugradnje novog klina osovine (6) morate zamijeniti osovinu motora pile (5).
6. Očistite i podmažite osovinu motora pile (5) s masti ili uljem.
7. Postavite novi lančanik pile (4). Provjerite je li gusjenica lanca pile u lančaniku pile u ravnini s gusjenicom lanca lista pile. Ako je potrebno, podlošcima podesite lančanik pile.
8. Postavite novi zasun lanca pile (3), novu podlošku (2) i novi vijak (1).
9. Postavite lanac pile prema uputama za zamjenu lanca pile odgovarajuće jedinice za piljenje.

Važno!

Zamjenu motora pile ili osovine motora pile moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Pila Easy-Cut

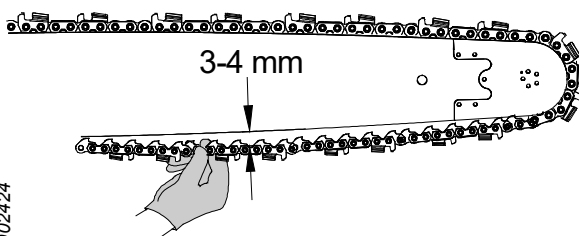
Zategnutost lanca pile



1. Otpustite predopterećenje lista pile tako da olabavite matice. Matice olabavite samo koliko je potrebno da biste otpustili predopterećenje.
2. Zategnite lanac pile okretanjem vijka za zatezanje u smjeru kretanja kazaljki na satu tako da se list pile gurne prema lancu pile.
3. Zategnite list pile zatezanjem matica.

Važno!

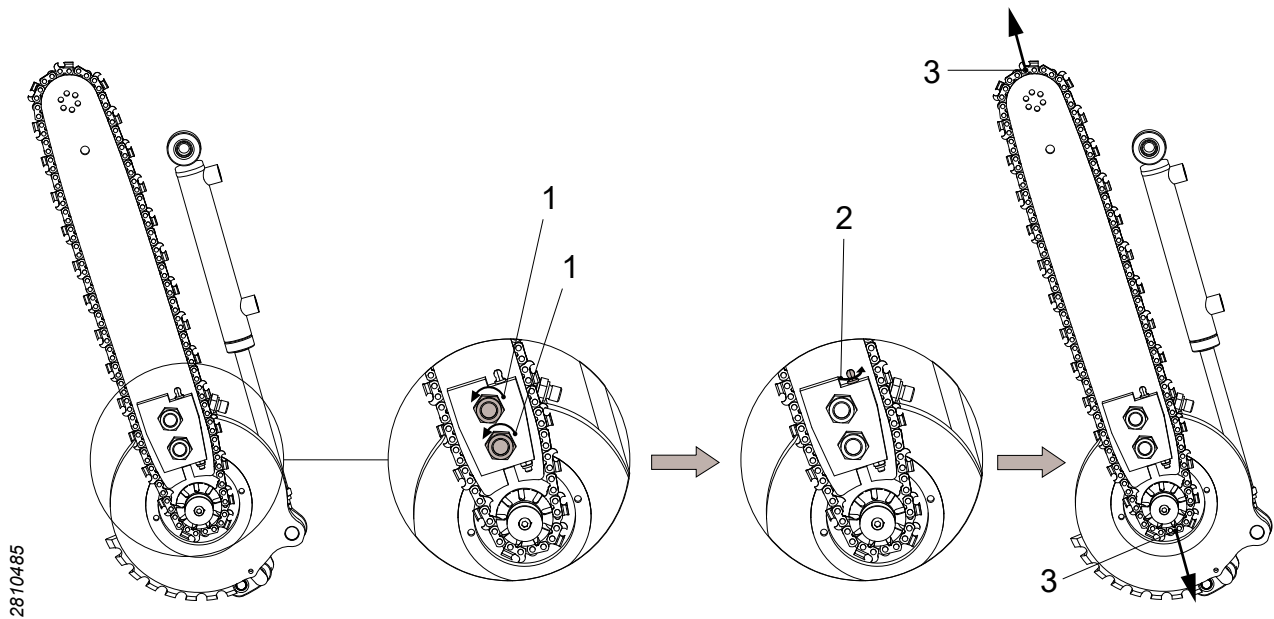
Kada ste završili, morate otpusti zategnutost lanca pile kako bi se lanac pile mogao skupiti (smanjiti) kada se ohladi.



Provjerite zategnutost lanca pile.

Palcem i kažiprstom uhvatite lanac pile na sredini lista pile i odmaknite lanac pile od lista pile. Razmak koji ste napravili između lanca pile i glatke površine na listu pile mora biti 3–4 mm.

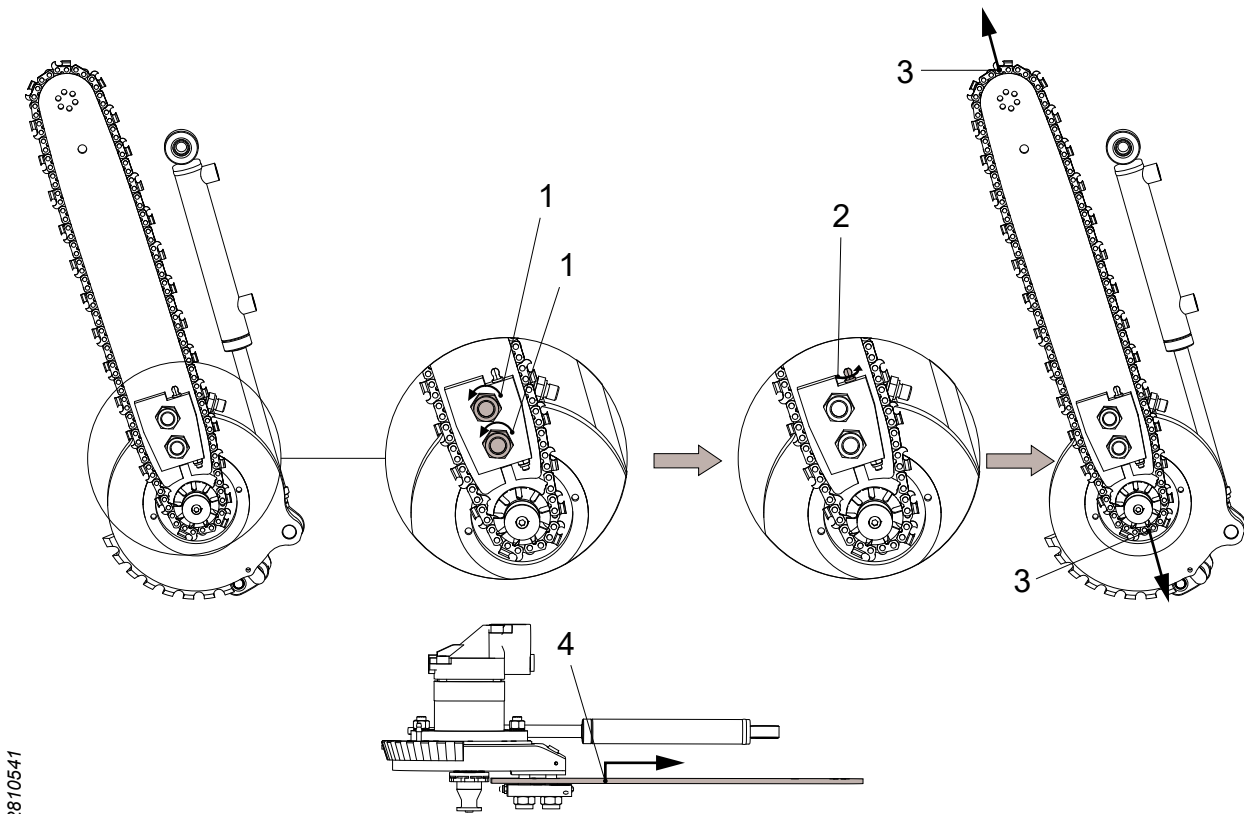
Zamjena lanca pile



2810485

1. Otpustite predopterećenje lista pile tako da olabavite matice. Matice olabavite samo koliko je potrebno da biste otpustili predopterećenje.
2. Otpustite zategnutost lanca pile okretanjem vijka za zatezanje u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu.
3. Odvojite lanac pile iz lančanika lista pile i lančanika lanca pile.
4. Postavite novi lanac pile.
5. Zategnite lanac pile prema uputama iz odjeljka „Zategnutost lanca pile“.

Zamjena lista pile



2810541

1. Otpustite predopterećenje lista pile tako da olabavite matice.
2. Otpustite zategnutost lanca pile okretanjem vijka za zatezanje u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu.
3. Odvojite lanac pile iz lančanika lista pile i lančanika lanca pile.
4. Podignite list pile tako da ga oslobodite iz zatezača lanca u potisnoj ploči i izvucite list pile.
5. Postavite novi list pile i pri tome vodite računa da je zatezač lanca potisne ploče postavljen u odgovarajuće otvore na listu pile.
6. Zategnite matice tako da je list pile dovoljno jako pritisnut na svoje mjesto kako biste mogli postaviti lanac pile.
7. Postavite lanac pile, a zatim ga zategnite prema uputama iz odjeljka „Zategnutost lanca pile“.

Hidraulički sustav



Upozorenje!

Hidraulički sustav glave opremljen je akumulatorima. Sustav može ostati pod tlakom još neko vrijeme nakon prekida dovoda tlaka.



Upozorenje!

Opasnost od opekline! Prije obavljanja pregleda i poslova održavanja pustite da se glava i hidraulično ulje ohlade.



Pozor!

Izbjegavajte dodir kože s tekućinama iz glave, jer one mogu biti štetne. Također izbjegavajte i udisanje para.

Važno!

Opasnost od oštećenja stroja. Vodite računa o pravilnom čišćenju kada radite s hidrauličkim sustavom. Ostaci i krhotine u hidrauličkom sustavu mogu uzrokovati znatna oštećenja.

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje“, osim ako nije drugačije naznačeno.

Zamjena hidrauličnog crijeva



Upozorenje!

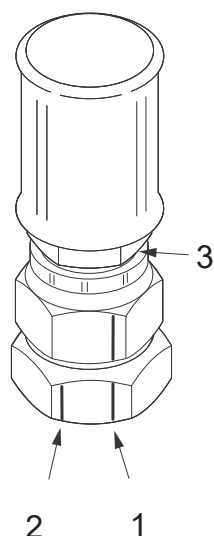
Kada mijenjate hidraulično crijevo, novo crijevo mora imati isti ili viši razred tlaka.

Hidraulične spojnice za višekratnu uporabu ne smijete ugrađivati s hidrauličnim crijevima koja su dizajnirana da izdrže tlakove veće od 150 bara. Hidraulične spojnice koje zahtijevaju posebnu obradu, kao što je krimpanje, ne smatraju se hidrauličnim spojnica za višekratnu upotrebu.

Kada se hidraulično crijevo istroši ili ošteti morate ga zamijeniti:

Hidraulično crijevo sa spojnica ORFS

1. Pokrenite vakuumsku pumpu, ako je transportno vozilo opremljen istom.
2. Postavite spremnik za prikupljanje ispod hidrauličnog crijeva kako biste prikupili hidraulično ulje.
3. Očistite područje oko hidrauličnih spojnica.
4. Pažljivo olabavite hidraulično crijevo koje treba zamijeniti.
5. Vodite računa da ste ispustili sav tlak i odvrnite hidraulična crijeva na oba kraja.
6. Uklonite zaštitne čepove iz novog hidrauličnog crijeva.
7. Podmažite O-prstene i brtve s uljem prije nego što ih sastavite.
8. Podmažite maticu hidrauličnog crijeva na stražnjem rubu (3) kako biste smanjili mogućnost okretanja hidrauličnog crijeva u suprotnom smjeru prilikom zatezanja.



902697

9. Provjerite je li hidraulično crijevo zaštićeno i je li radijus svih savijanja najveći mogući.
10. Zategnite rukom i ključem tako da dođe do kontakta s metalom.
11. Zatim (markerom) označite početnu točku (1) zatezanja na adapteru i matici hidrauličnog crijeva. Također označite zaustavnu točku (2) na adapteru, na 30° ili pola polegnutog ključa od samog početka (1).
12. Zategnite hidraulično crijevo tako da je oznaka početne točke (1) na matici hidrauličnog crijeva u ravnini s oznakom zaustavne točke (2) na adapteru. Vodite računa o tome da hidraulično crijevo nije uvijeno. Potisnite hidraulično crijevo kako biste zaštitili O-prstene.
13. Obrišite izlijevanja hidrauličnog ulja.

Hidraulično crijevo sa spojnica BSP

1. Pokrenite vakuumsku pumpu, ako je transportno vozilo opremljen istom.
2. Postavite spremnik za prikupljanje ispod hidrauličnog crijeva kako biste prikupili hidraulično ulje.
3. Očistite područje oko hidrauličnih spojnica.
4. Pažljivo olabavite hidraulično crijevo koje treba zamijeniti.
5. Vodite računa da ste ispustili sav tlak i odvrnite hidraulična crijeva na oba kraja.
6. Uklonite zaštitne čepove iz novog hidrauličnog crijeva.
7. Podmažite maticu hidrauličnog crijeva na stražnjem rubu kako biste smanjili mogućnost okretanja hidrauličnog crijeva u suprotnom smjeru prilikom zatezanja.
8. Provjerite je li hidraulično crijevo zaštićeno i je li radijus svih savijanja najveći mogući.
9. Zategnite rukom i ključem tako da dođe do kontakta s metalom.
10. Zategnite hidraulično crijevo na moment zatezanja iz tablice u nastavku. Vodite računa o tome da hidraulično crijevo nije uvijeno.
11. Obrišite izlijevanja hidrauličnog ulja.

| Navoj | Moment zatezanja [Nm] |
|---------|-----------------------|
| G 1/8 | 20 |
| G 1/4 | 25 |
| G 3/8 | 40 |
| G 1/2 | 60 |
| G 5/8 | 70 |
| G 3/4 | 115 |
| G 1 | 140 |
| G 1 1/4 | 200 |
| G 1 1/2 | 270 |
| G 2 | 350 |

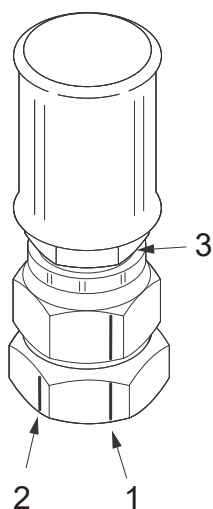
Hidraulično crijevo s okastim spojnica

1. Pokrenite vakuumsku pumpu, ako je transportno vozilo opremljen istom.
2. Postavite spremnik za prikupljanje ispod hidrauličnog crijeva kako biste prikupili hidraulično ulje.
3. Očistite područje oko hidrauličnih spojnica.
4. Pažljivo olabavite hidraulično crijevo koje treba zamijeniti.
5. Vodite računa da ste ispustili sav tlak i odvrnite hidraulična crijeva na oba kraja.
6. Uklonite zaštitne čepove iz novog hidrauličnog crijeva.
7. Provjerite je li hidraulično crijevo zaštićeno i je li radijus svih savijanja najveći mogući.
8. Zamijenite brtveni element.
9. Zategnite rukom i ključem tako da dođe do kontakta s metalom.
10. Zategnite hidraulično crijevo na moment zatezanja iz tablice u nastavku. Vodite računa o tome da hidraulično crijevo nije uvijeno.
11. Obrišite izlijevanja hidrauličnog ulja.

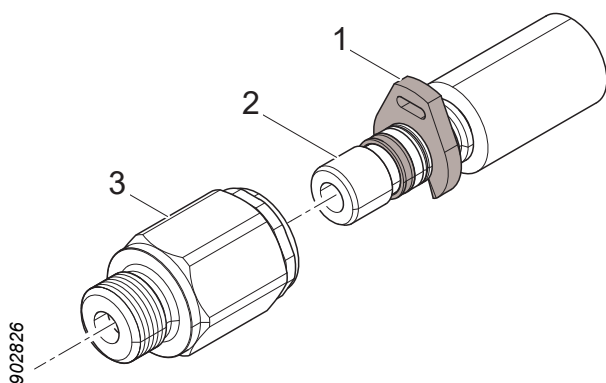
| Navoj | Moment zatezanja [Nm] |
|-------|-----------------------|
| G 1/8 | 10 |
| G 1/4 | 20 |
| G 3/8 | 45 |
| G 1/2 | 70 |
| G 3/4 | 130 |

Hidraulično crijevo sa spojnicama JIC

1. Pokrenite vakuumsku pumpu, ako je transportno vozilo opremljen istom.
2. Postavite spremnik za prikupljanje ispod hidrauličnog crijeva kako biste prikupili hidraulično ulje.
3. Očistite područje oko hidrauličnih spojnica.
4. Pažljivo olabavite hidraulično crijevo koje treba zamijeniti.
5. Vodite računa da ste ispustili sav tlak i odvrnite hidraulična crijeva na oba kraja.
6. Uklonite zaštitne čepove iz novog hidrauličnog crijeva.
7. Podmažite maticu hidrauličnog crijeva na stražnjem rubu (3) kako biste smanjili mogućnost okretanja hidrauličnog crijeva u suprotnom smjeru prilikom zatezanja.
8. Provjerite je li hidraulično crijevo zaštićeno i je li radijus svih savijanja najveći mogući.
9. Zategnite rukom i ključem tako da dođe do kontakta s metalom.
10. Zatim (markerom) označite početnu točku (1) zatezanja na adapteru i matici hidrauličnog crijeva. Također označite točku zaustavljanja (2) na adapteru, kako je prikazano u donjoj tablici.
11. Zategnite hidraulično crijevo tako da je oznaka početne točke (1) na matici hidrauličnog crijeva u ravni s oznakom zaustavne točke (2) na adapteru. Vodite računa o tome da hidraulično crijevo nije uvijeno. Potisnite hidraulično crijevo kako biste zaštitili spojnicu.
12. Obrišite izlijevanja hidrauličnog ulja.



| Navoj | Polegnuti ključ | Stupnjevi od početka |
|---------------|-----------------|----------------------|
| 7/16"-20 UNF | 2 | 120° |
| 1/2"-20 UNF | 2 | 120° |
| 9/16"-18 UNF | 2 | 120° |
| 3/4"-16 UNF | 2 | 120° |
| 7/8"-14 UNF | 1,5 | 90° |
| 1 1/16"-12 UN | 1 | 60° |
| 1 5/16"-12 UN | 1 | 60° |
| 1 5/8"-12 UN | 1 | 60° |
| 1 7/8"-12 UN | 1 | 60° |
| 2 1/2" | 1 | 60° |



Hidraulično crijevo sa spojnica WEO

1. Pokrenite vakuumsku pumpu, ako je transportno vozilo opremljen istom.
2. Postavite spremnik za prikupljanje ispod hidrauličnog crijeva kako biste prikupili hidraulično ulje.
3. Očistite područje oko hidrauličnih spojnica.
4. Odvijačem uklonite graničnik za montažu (1) na neispravnom hidrauličnom crijevu.
5. Pritisnite crijevni umetak (2) sve do hidraulične spojnice (3), a zatim izvucite hidraulično crijevo.
6. Uklonite zaštitne čepove iz novog hidrauličnog crijeva.
7. Provjerite je li hidraulično crijevo zaštićeno i je li radijus svih savijanja najveći mogući.
8. Postavite novo hidraulično crijevo pritiskom na crijevni umetak (2) u hidrauličnoj spojnici (3).
9. Obrišite izlivanje hidrauličnog ulja.

Pregled i zamjena akumulatora



Upozorenje!

Pregled akumulatora moraju obaviti tehničari koji posjeduju potrebna znanja.

Za zamjenu akumulatora:

1. Očistite područje oko spojnice hidrauličnog crijeva i akumulatora.

2. Olabavite hidraulično crijevo do akumulatora prema uputama iz odjeljka „Zamjena hidrauličnog crijeva“.
3. Odspojite neispravan akumulator.
4. Spojite novi akumulator na njegovo mjesto.
5. Ponovno spojite hidraulično crijevo prema uputama iz odjeljka „Zamjena hidrauličnog crijeva“.

Provjera tlaka



Opasnost!

Prilikom pregledavanja i podešavanja postavki tlaka osoba mora ostati unutar dosegla glave kada je glava pod tlakom.

Stoga ovaj posao mogu obavljati samo osobe koje su upoznate s funkcijama i izvedbom glave.

Osoba u kabini transportnog vozila mora biti dobro upoznata s radom i transportnog vozila i glave.



Upozorenje!

Prilikom spajanja i odvajanja manometra morate ispustiti tlak iz hidrauličkog sustava glave.



Upozorenje!

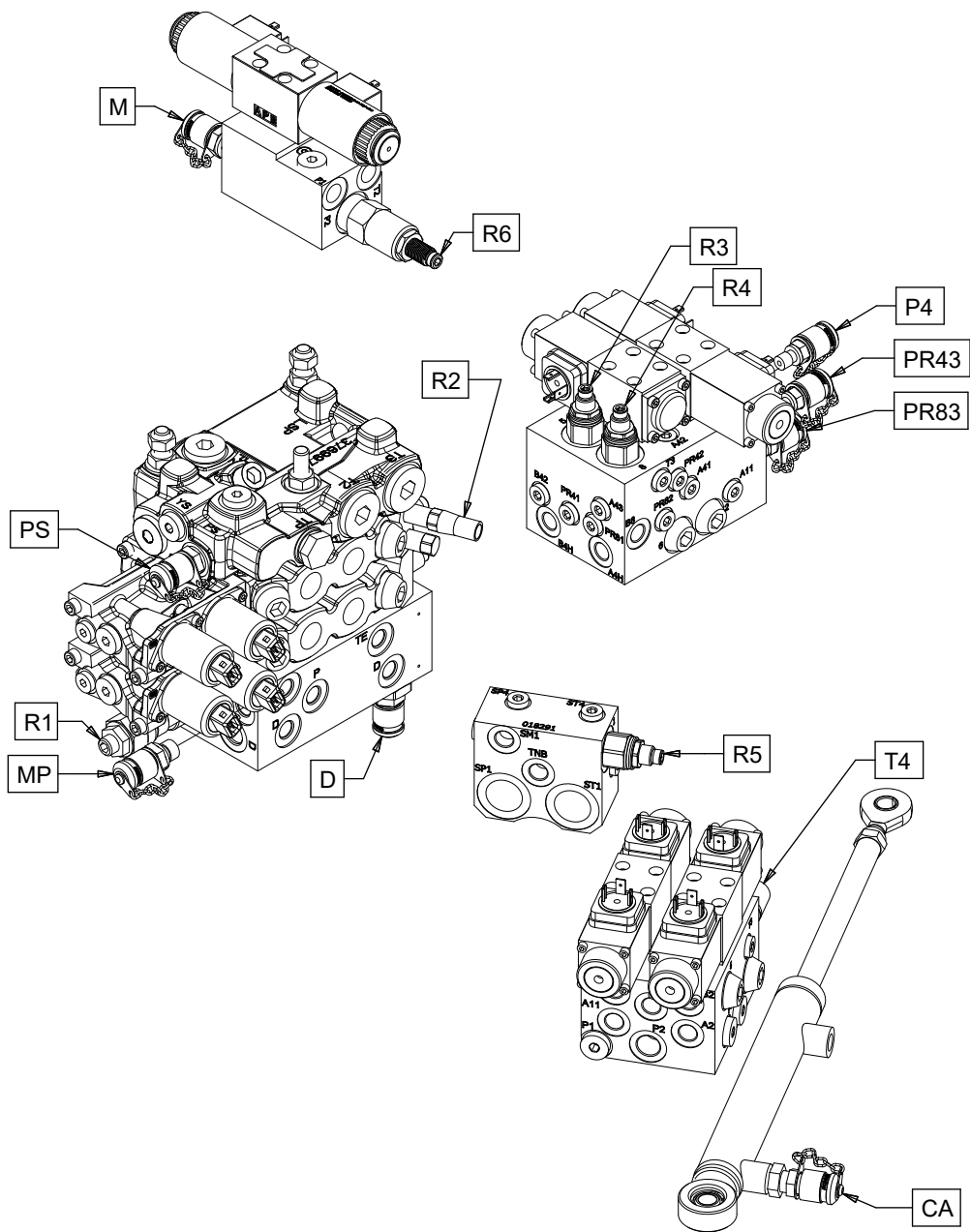
Hidraulički sustav glave opremljen je akumulatorima. Sustav može ostati pod tlakom još neko vrijeme nakon prekida dovoda tlaka.

Pregled i podešavanje postavki tlaka

Postavke se podešavaju kada je temperatura hidrauličnog ulja 40 °C, povratni tlak 0 bara, a ispusni tlak 0 bara.

1. Zagrijte hidraulički sustav do navedene temperature.
2. Izvucite dizalicu što je više moguće u najstabilnijem smjeru transportnog vozila. Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje“.
3. Rastavite štitnike kako biste pristupili mjernoj točki koju ćete koristiti.
4. Spojite manometar na mjernu točku povezanu s funkcijom koju ćete provjeravati.
5. Osoba koja očitava manometar mora biti izvan dosegla transportnog vozila i glave.
6. Pokrenite transportno vozilo. Podignite glavu s tla.
7. Stavite glavu pod tlak barem 20 bara veći od tlaka koji želite postaviti. Provjere određenih funkcija zahtijevaju posebne postupke, pogledajte odjeljak „Posebne upute“.
8. Očitajte postavljeni tlak na manometru i po potrebi podesite.
9. Ispustite tlak iz hidrauličkog sustava i odspojite manometar.

Postavke tlaka



2804005

| Funkcija | Mjerna točka | Ventil | Postavka [bara] | | Upute |
|--|--------------|--------|-----------------|-------|--|
| | | | Nominalni | Maks. | |
| Glavni tlak | MP | | | | Podešavanje glavnog tlaka. |
| Povratni tlak | T4 | | | | Podešavanje glavnog tlaka. |
| Ispusni tlak | D | | | | Podešavanje glavnog tlaka. |
| Tlak serva | PS | | 35±2 | | |
| Tlak za pomoćnu funkciju (Veza za sječu s „nagibom“ prema gore/ dolje) (Otvaranje/zatvaranje donjeg noža za kresanje) (Otvaranje/zatvaranje noževa za kresanje) | P4 | R1 | 160±5 | 165 | |
| Krakovi uvlačnog valjka | PR43 | R3 | 115±5 | 120 | Podešavanje tlaka kraka uvlačnog valjka. |
| Izvučeni mjerni kotač | PR83 | R4 | 52,5±2,5 | 55 | Provjera tlaka mjernog kotača. |
| Početni položaj lista pile | CA | R2 | 45±2,5 | 50 | Provjera početnog položaja lista pile |
| Izvučen list pile | | R5 | 60±5 | 70 | Podešavanje izvlačenja lista pile |
| Rotator | M | R6 | 180±5 | 200 | |

Posebne upute

Za provjeru i podešavanje određenih postavki tlaka potrebni su posebni postupci prema uputama u nastavku.

Podešavanje glavnog tlaka

Provjeru i podešavanje glavnog, povratnog i ispusnog tlaka moraju obavljati tehničari koji posjeduju potrebna znanja prilikom servisiranja glave.

Podešavanje tlaka kraka uvlačnog valjka

Tlak kraka uvlačnog valjka mora biti postavljen što je moguće niže bez da uvlačni valjci klize prilikom uvlačenja. Nominalna je postavka preporučena postavka za čelične valjke.

Provjera tlaka mjernog kotača

Kako biste očitali tlak za funkciju „Izvučen mjerni kotač“ morate pokrenuti funkciju „Zatvaranje krakova uvlačnog valjka“.

Provjera početnog položaja lista pile

Zamijenite nosač hidrauličnog crijeva u ulazu A cilindra za uvlačenje lista pile crijevnim umetkom za mjerenje. Za očitavanje tlaka morate pokrenuti funkciju.

Podešavanje izvlačenja lista pile

Tlak izvlačenja lista pile podešava se prema prevladavajućim uvjetima (vrijeme, vrste drveća itd.) kako bi se osigurala optimalna izvedba. Preporučena zadana postavka je nominalna postavka.

Osnovno podešavanje:

1. Postavite reduksijski ventil tlaka za krakove uvlačnog valjka na željeni tlak za izvlačenje vodilice pile.
2. Zamijenite mjesta reduksijskog ventila tlaka za krakove uvlačnog valjka i reduksijskog ventila tlaka za izvlačenje vodilice pile.
3. Postavite tlak krakova uvlačnog valjka na željenu razinu.

Fino podešavanje:

Za povećavanje tlaka okrenite vijak za podešavanje reduksijskog ventila tlaka u smjeru kretanja kazaljki na satu, a za smanjenje tlaka u smjeru suprotnom od kretanja kazaljki na satu. Radite samo mala podešavanja; podešavanje za 1/12 okreta odgovara vrijednosti od oko 5 bara.

Dodatna oprema

Za vrijeme pregleda i održavanja dodatne opreme. Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“, osim ako nije drugačije naznačeno.

Pokrov za snijeg

Parkirajte glavu prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema dolje“.

Provjerite je li pokrov za snijeg pričvršćen i neoštećen.

Zategnite labave vijke i zamijenite pokrov za snijeg ako je potrgan ili oštećen.

Popravci zavarivanjem

Popravke zavarivanjem smiju izvoditi samo tehničari koji posjeduju potrebna znanja prema uputama za zavarivanje tvrtke Log Max AB.

Važno!

Tijekom radova zavarivanja na glavi postoji velik rizik od uništavanja električnih komponenti.

Plan održavanja

Plan podmazivanja, 8 h

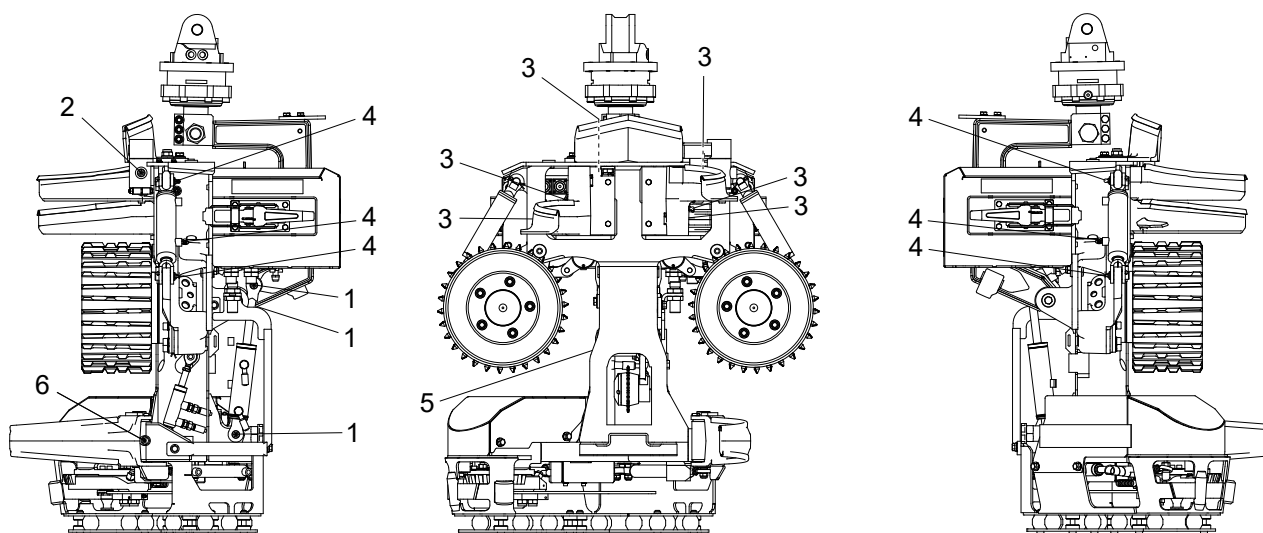
Kada je glava parkirana prema uputama iz odjeljka „Parkiranje glave u položaju nagnutom prema gore“ možete pristupiti svim mjestima za podmazivanje na glavi.

Važno!

Zahtjeve i preporuke za mast možete pronaći u poglavlju „Tehnički podaci“

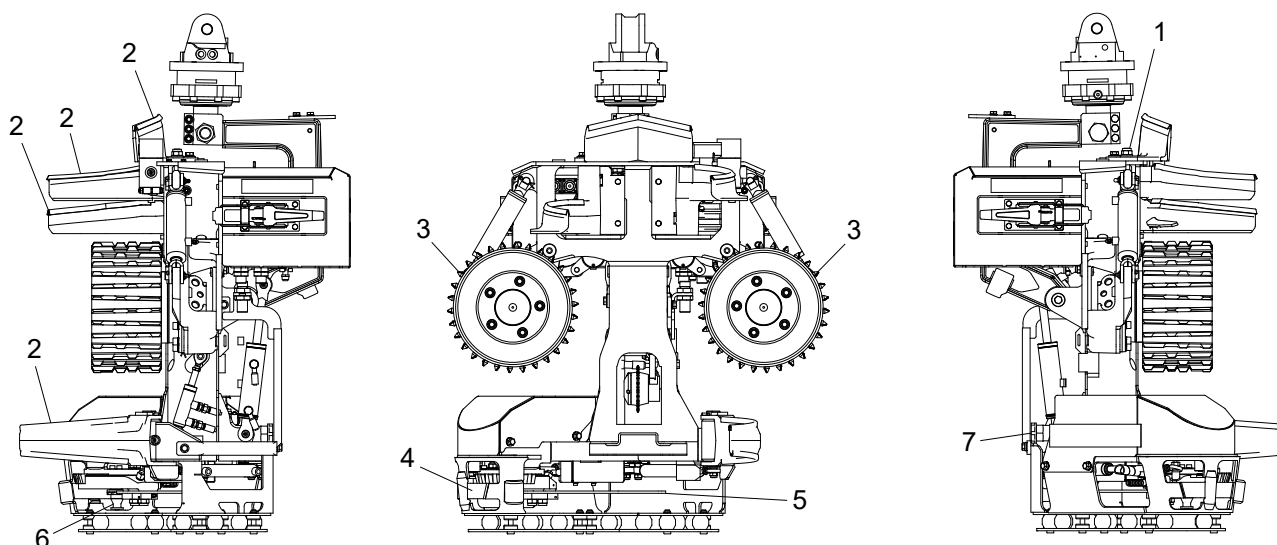
Napomena!

Za jednostavnije podmazivanje noževa za kresanje nemojte do kraja otvoriti noževe za kresanje kada je glava parkirana. Tako možete podesiti položaj mlaznica za mašćenje laganim povlačenjem noževa.



| Položaj | Mjesto za podmazivanje | Komentar | Broj |
|---------|--|----------|------|
| 1 | Cilindar veze za sječu | | 3 |
| 2 | Gornji nož za kresanje | | 1 |
| 3 | Cilindri desnih i lijevih noževa za kresanje | | 6 |
| 4 | Cilindri krakova uvlačnog valjka | | 6 |
| 5 | Krak mjernog kotača | | 1 |
| 6 | Donji nož za kresanje | | 1 |

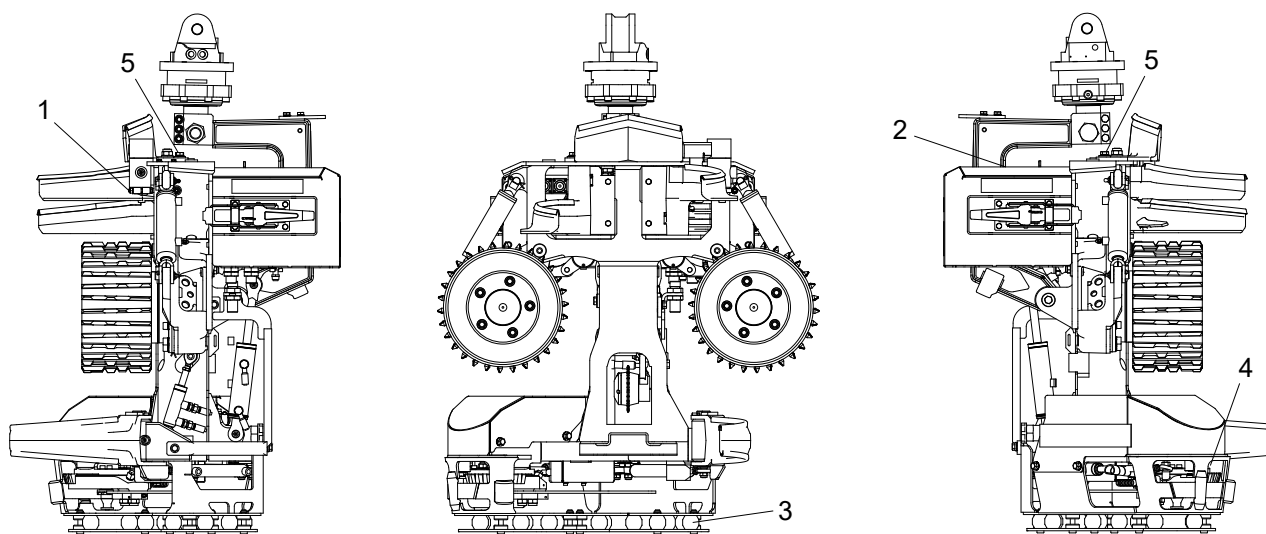
Plan održavanja, 8 h



| Položaj | Mjesta za održavanje | Radnja | Stranica |
|---------|--|--|----------|
| | Glava | Grubo čišćenje | 48 |
| | Podmazivanje lanca pile | Provjera rada | 61 |
| | Crijeva i ožičenje | Provjerite, zamijenite ako je potrebno | 67 |
| | Remeni za zatezanje | Provjerite, zategnite/zamijenite ako je potrebno | |
| 1 | Gornji nož za kresanje | Provjera i podešavanje vijka i matice u utoru gornjeg noža za kresanje | 55 |
| 2 | Noževi za kresanje (svi) | Provjerite rubove i naoštrite po potrebi | 51 |
| 3 | Uvlačni valjak | Pregled uvlačnih valjaka | 56 |
| 4 | Zaštita od izlijetanja lanca | Provjerite, zamijenite ako je potrebno | 60 |
| 5 | List pile i lanac pile | Provjerite, zamijenite ako je potrebno* | 61, 61 |
| 6 | Lančanik lanca pile i zasun lanca pile | Provjerite, zamijenite ako je potrebno | 62 |
| 7 | Ulje za lanac pile | Napunite ulje za lanac pile* | 61 |

* Može biti potrebno izvoditi češće od svakih 8 sati.

Plan održavanja, 50 h

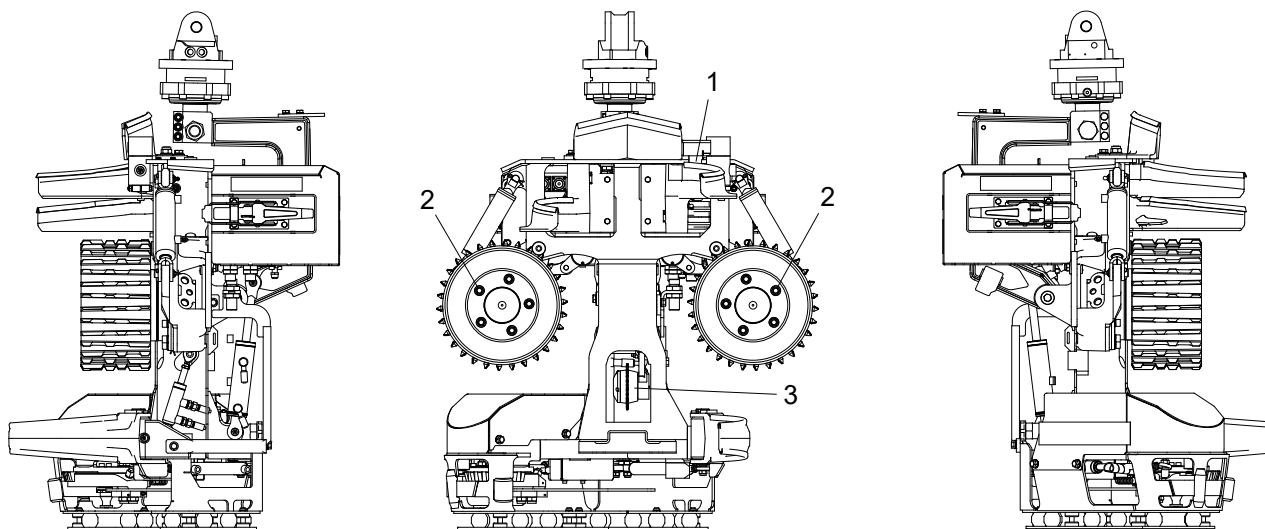


| Položaj | Mjesta za održavanje | Radnja | Stranica |
|---------|-----------------------------------|---|----------|
| | Glava | Provjerite ima li na glavi pukotina | 48 |
| | Rascjepke | Provjerite, zamijenite ako je potrebno | |
| | Zaštita | Provjerite vijke, zategnite | 93 |
| | Električno ožičenje | Pregled električnog ožičenja | 49 |
| | Jedinica za mjerenje promjera | Pregled | 57 |
| 1 | Gornji nož za kresanje | Opruga gornjeg noža za kresanje i njezino predopterećenje | 53 |
| 2 | Veza za sječu | Provjerite odbojнике, zamijenite ako je potrebno | 49 |
| 3 | Prigušna zaštitna ploča | Provjerite vijke i gumene opruge | 49 |
| 4 | Jedinica za piljenje | Podmažite ležajeve | |
| 5 | Desni i lijevi noževi za kresanje | Provjerite vijke za blokiranje osovina | 50 |

Plan održavanja, 250 h

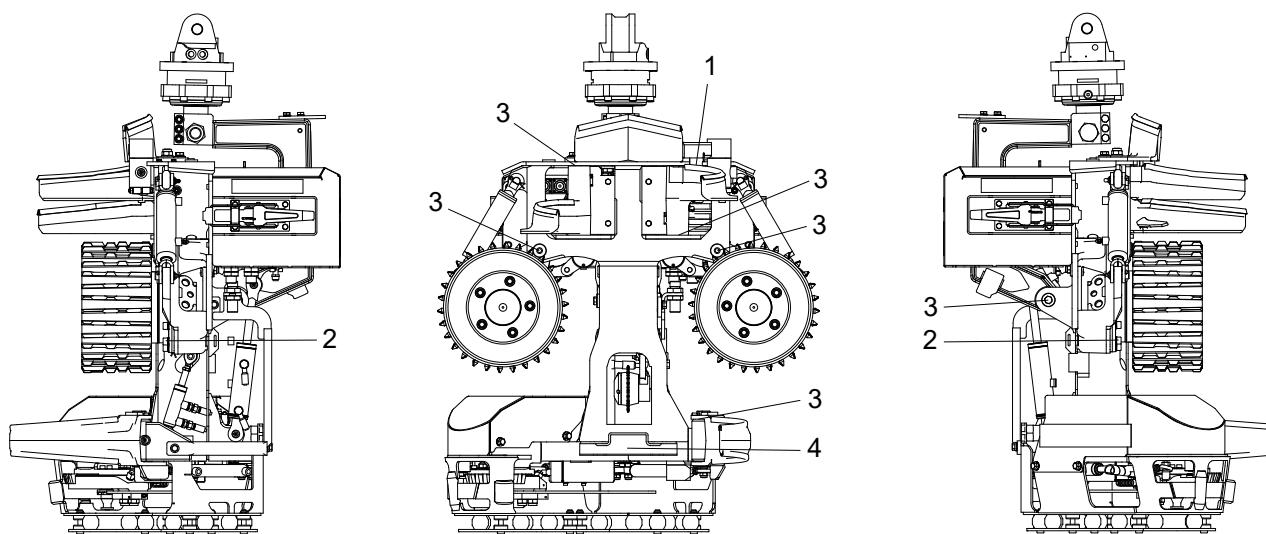
Važno!

Nakon prvih 250 sati rada morate izvršiti sve radnje održavanja.



| Položaj | Mjesta za održavanje | Radnja | Stranica |
|---------|------------------------------|--------------------------------------|----------|
| | Hidraulički sustav | Provjera tlaka | 74 |
| 1 | Gornji nož za kresanje | Pregledajte i podesite senzore | 54 |
| 2 | Uvlačni valjak | Zategnite vijke | 56 |
| 3 | Jedinica za mjerenje duljine | Pregled jedinice za mjerenje duljine | 58 |

Plan održavanja, 1,000 h



| Položaj | Mjesta za održavanje | Radnja | Stranica |
|---------|--|-----------------------------|----------|
| 1 | Gornji nož za kresanje | Osnovno podešavanje senzora | 54 |
| 2 | Motori uvlačnog valjka | Zategnite, vijke | 57 |
| 3 | Krakovi valjaka, noževi za kresanje, veza za sječu | Provjera aksijalnog gibanja | 51 |
| 4 | Habajuće ploče | Pregled habajućih ploča | 50 |

Podaci za servis

Servis glave moraju obavljati tehničari koji posjeduju potrebna znanja prema priloženom servisnom priručniku.

Električne i hidrauličke dijagrame možete dobiti na zahtjev od tvrtke Log Max AB.

Rješavanje problema

Kvar

Gornji nož za kresanje podiže se od debla ili reže u deblo iako je pravilno naoštren.

Ulje za lanac pile ne dolazi do lista pile.

Problemi s mjerenjem promjera.

Problemi s mjerenjem duljine.

Jedinica za uvlačenje ne uvlači trupac kroz glavu.

Vjerojatni kvar – Radnja

- Provjerite i po potrebi podesite oprugu i njezino predopterećenje, pogledajte odjeljak „Opruga gornjeg noža za kresanje i njezino predopterećenje“.
- Nestalo je ulja za lanac pile. Napunite ulje za lanac pile.
- Začepljena cjedila. Očistite cjedila sustava.
- Začepljeni kanali. Očistite kanale u nosaču lista i listu pile.
- Neispravne postavke u upravljačkom sustavu.
- Začepljeno crijevo za odzračivanje ili filter.
- Začepljena ili neispravna pumpa za podmazivanje.
- Hidraulički tlak nije pravilno postavljen.
- Pucanje spoja ili zračnost u spoju.
- Istrošeni ili ovalni uvlačni valjci.
- Oštećen senzor promjera.
- Pucanje kabela do senzora promjera.
- Hidraulički tlak nije pravilno postavljen.
- Neispravni akumulatori, pogledajte odjeljak „Pregled i zamjena akumulatora“.
- Neispravno podešen senzor gornjeg noža za kresanje.
- Neispravno kalibrirana jedinica za mjerenje duljine.
- Oštećen senzor.
- Pucanje kabela do senzora za mjerenje duljine.
- Zračnost u jedinici za mjerenje duljine.
- Provjerite senzor početnog položaja u jedinici za piljenje.

Tehnički podaci

Dimenzije i težina

Dimenzije i osnovna težina.

| | |
|--|---------|
| Osnovna težina* | 420 kg |
| Min. širina | 818 mm |
| Maks. širina | 1005 mm |
| Visina do gornjeg noža za kresanje | 1036 mm |
| Visina do veze za sječu | 1038 mm |
| Maks. promjer stabla, DBH | 250 mm |
| Maks. promjer rezanja | 410 mm |
| Min. otvor između uvlačnih valjaka, V-steel | 11 mm |
| Maks. otvor između uvlačnih valjaka, V-steel | 329 mm |
| Maks. otvor između noževa za kresanje | 358 mm |

*Osnovna težina odnosi se na glavu s uvlačnim valjkom V-steel Hard Grip, pilom Easy-Cut, prigušnom zaštitnom pločom i napunjenom uljima.

Težina dodatne opreme

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Uvlačni valjak, V-steel Soft Grip | +1 kg |
| Pokrov za snijeg | +0,5 kg |
| Ugrađeno upravljanje rotatorom | +18 kg |
| Obrada panjeva | +1 kg |

Preporučeni rotatori

| | |
|----------------|--------|
| Indexator AV4E | +32 kg |
| Indexator GV4 | +27 kg |

Razina buke

LWA = 110 dB (A)*

* Razina buke mjeri se u skladu s normom EN ISO 3744:2009 s marginom pogreške od ± 2 dB(A) prema EA-4/16:2003. Razina buke mjeri se kada se motor pile glave pokrene bez ikakvog opterećenja pri najvećoj dopuštenoj brzini.

Temperatura

Ne koristite glavu ako je vanjska temperatura niža od -35 °C.

Hidraulika

Zahtjevi za hidraulično ulje

| | | | |
|--|--------------|-----------|------------------------|
| Hidraulično ulje prema normi DIN 51524 | | | HL ili HLP |
| Čistoća prema normi ISO 4406 | | | 15/13/11 |
| Viskozitet | Normalan rad | min. | 15 mm ² /s |
| | | nominalan | 30 mm ² /s |
| | Pokretanje | maks. | 380 mm ² /s |
| Temperatura hidrauličnog ulja | Normalan rad | min. | 20°C |
| | | maks. | 70°C |

Prije isporuke glava je ispitana za rad s Q8 Hummel 46.

Opće preporuke za verziju od 280 bara

Napomena!

Maksimalni dopušteni hidraulički tlakovi navedeni su i na nazivnoj pločici glave.

| | |
|---|-----------|
| Maks. snaga motora za transportno vozilo | 69 kW |
| Maks. hidraulična snaga, iz hidraulične pumpe | 55 kW |
| Maks. hidraulički tlak, u hidrauličnoj pumpi | 280 bar |
| Maks. protok hidrauličnog ulja | 140 l/min |

| | |
|--|----------|
| Min. snaga motora za transportno vozilo | 47 kW |
| Min. hidraulična snaga, iz hidraulične pumpe | 38 kW |
| Min. hidraulički tlak, u hidrauličnoj pumpi | 255 bar |
| Min. protok hidrauličnog ulja | 90 l/min |

Opće preporuke za verziju od 210 bara

Napomena!

Maksimalni dopušteni hidraulički tlakovi navedeni su i na nazivnoj pločici glave.

| | |
|---|-----------|
| Maks. snaga motora za transportno vozilo | 60 kW |
| Maks. hidraulična snaga, iz hidraulične pumpe | 49 kW |
| Maks. hidraulički tlak, u hidrauličnoj pumpi | 210 bar |
| Maks. protok hidrauličnog ulja | 140 l/min |

| | |
|--|-----------|
| Min. snaga motora za transportno vozilo | 36 kW |
| Min. hidraulična snaga, iz hidraulične pumpe | 44 kW |
| Min. hidraulički tlak, u hidrauličnoj pumpi | 190 bar |
| Min. protok hidrauličnog ulja | 115 l/min |

Brzina lanca pile

Maks. brzina lanca pile:

- 34 m/s za lanac pile s nagibom zuba od 0,404".

Ako je proizvođač lanca pile propisao manju brzinu lanca pile od prethodno navedene, moraju se poštivati propisi proizvođača lanca pile.

U slučaju zamjene komponenti koje mogu promijeniti brzinu lanca pile jedinice za piljenje potrebno je provjeriti brzinu motora pile kako se ne bi prekoračila propisana brzina lanca pile.

Mazivo

Važno!

Nikada nemojte miješati različite vrste maziva, osim ako to nije izričito navedeno. Svako mazivo ima vlastite aditive koji mu daju specifična svojstva. Kada pomiješate različita maziva ta se svojstva mogu promijeniti i uzrokovati kvar.

Zahtjevi za ulje za lanac pile

Kako bi se postigla dobra svojstva podmazanosti u jedinici za piljenje i pumpi potrebno je ulje za lanac pile koje učinkovito funkcionira u različitim klimatskim uvjetima i pri tome ne gubi funkcionalnost. Ulje za lanac pile ne smije biti viskozno, mora imati dobra svojstva adhezije i zadovoljavajući učinak podmazivanja lanca pile i lista pile, a istovremeno ne smije uzrokovati začepljenje cjedila i kanala za podmazivanje.

Ako upotrebljavate ulje za lanac pile s previsokim viskoznom brojem ulje će postati viskozno pri niskim temperaturama te uzrokovati smanjenje učinkovitosti pumpe za podmazivanje. Ti problemi uzrokuju trošenje i habanje crpke za podmazivanje i jedinice za piljenje, što može uzrokovati ponavljajuće kvarove. Kvarovi se mogu nastaviti i nakon prelaska na manje viskozno ulje za lanac pile.

Upotrebljavajte bio-ulje s brojem ISO VG između 32 i 68.

Indeks viskoznosti mora biti viši od 180 i prilagođen prevladavajućim klimatskim uvjetima.

Prije isporuke pumpa za podmazivanje ispitana je za rad s Q8 T65 75W-90.

Mast za podmazivanje

Mast za podmazivanje koja se koristi mora imati dobra svojstva podmazivanja i adhezije u slučaju:

- malog broja o/min,
- velikog opterećenja,
- oscilirajućih pomicanja,
- snažnih vibracija,
- udarnih opterećenja i čestih pokretanja,
- temperature koju ležaj može doseći tijekom rada.

Mast za podmazivanje ne smije sadržavati sulfide kao što su molibdenov disulfid ili cinkov sulfid. Mast za podmazivanje također ne smije sadržavati grafit kao aditiv.

Za optimalan rad i vijek trajanja preporučuje se da mast koja se koristi:

- ima svojstva zaštite od hrđe,
- ima dobru sposobnost vodoodbojnosti,
- je biorazgradiva.
- prilagođena je prevladavajućoj klimi.

Osovine glave podmazane su prije isporuke s Q8 Rembrandt EP2.

Ležajevi glave podmazani su prije isporuke s SKF LGLT 2.

Opći momenti zatezanja

Opći momenti zatezanja u nastavku vrijede ako nije drukčije navedeno.

| Moment zatezanja za nauljene čelične vijčane spojeve. | | | | |
|--|-------------------|--|------------------|------------------|
| | | Razred prema normi SS-ISO 898-1 | | |
| Navoj | Korak [mm] | 8.8 [Nm] | 10.9 [Nm] | 12.9 [Nm] |
| M3 | 0,50 | 1,2 | 1,7 | 2,1 |
| M4 | 0,70 | 2,9 | 4 | 4,9 |
| M5 | 0,80 | 5,7 | 8,1 | 9,7 |
| M6 | 1,00 | 9,8 | 14 | 17 |
| M8 | 1,25 | 24 | 33 | 40 |
| M10 | 1,50 | 47 | 65 | 79 |
| M12 | 1,75 | 81 | 114 | 136 |
| M14 | 2,00 | 128 | 181 | 217 |
| M16 | 2,00 | 197 | 277 | 333 |
| M18 | 2,50 | 275 | 386 | 463 |
| M20 | 2,50 | 385 | 541 | 649 |
| M22 | 2,50 | 518 | 728 | 874 |
| M24 | 3,00 | 665 | 935 | 1120 |
| M27 | 3,00 | 961 | 1350 | 1620 |
| M30 | 3,50 | 1310 | 1840 | 2210 |
| M33 | 3,50 | 1770 | 2480 | 2980 |
| M36 | 4,00 | 2280 | 3210 | 3850 |

Opći momenti zatezanja s podloškama Nord-Lock

| Moment zatezanja za nauljene čelične vijčane spojeve s podloškama Nord-Lock. | | | | |
|--|------------|---------------------------------|-----------|-----------|
| | | Razred prema normi SS-ISO 898-1 | | |
| Navoj | Korak [mm] | 8.8 [Nm] | 10.9 [Nm] | 12.9 [Nm] |
| M3 | 0,50 | 1,7 | 2 | 2,2 |
| M4 | 0,70 | 3,8 | 4,5 | 5,1 |
| M5 | 0,80 | 7,5 | 8,9 | 10 |
| M6 | 1,00 | 13,1 | 15,5 | 17,4 |
| M8 | 1,25 | 32 | 37 | 42 |
| M10 | 1,50 | 62 | 73 | 82 |
| M12 | 1,75 | 107 | 126 | 142 |
| M14 | 2,00 | 170 | 201 | 226 |
| M16 | 2,00 | 260 | 307 | 345 |
| M18 | 2,50 | 364 | 430 | 483 |
| M20 | 2,50 | 510 | 602 | 676 |
| M22 | 2,50 | 696 | 821 | 921 |
| M24 | 3,00 | 878 | 1036 | 1165 |
| M27 | 3,00 | 1284 | 1514 | 1700 |
| M30 | 3,50 | 1750 | 2064 | 2318 |
| M33 | 3,50 | 2360 | 2783 | 3124 |
| M36 | 4,00 | 3043 | 3589 | 4029 |

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr

Log Max

2000T

Izvorni korisnički priručnik

121001-
hr