

# **Log Max** **6000V**

## **Uživatelská příručka**



[www.logmax.com](http://www.logmax.com)

[cz] 1.9

Původní uživatelská příručka



***Log Max***

---

Stationsvägen 12 - 77013 Grangärde - ŠVÉDSKO Tel. +46 240 59 11 00 [info@logmax.com](mailto:info@logmax.com)



---

## Obsah

<b>Úvodem</b>	11
<b>O manuálu</b>	11
Copyright	11
Názory a návrhy	11
Definice	12
<b>Bezpečnost</b>	13
<b>Obecné</b>	13
<b>Varování a symboly</b>	13
<b>Bezpečnostní nálepky</b>	14
Hlava	14
Nosič	14
<b>Požadavky na znalosti</b>	15
<b>Ochranné vybavení</b>	15
<b>Oblast použití</b>	15
<b>Bezpečnostní zóna</b>	15
<b>Vymrštění řetězu</b>	16
<b>Nebezpečí rozdrčení</b>	17
<b>Stlačené a horké kapaliny</b>	17
<b>Nebezpečí výbuchu</b>	17
<b>Úpravy</b>	18
<b>Údržba nosiče</b>	18
<b>Informace o zárukách a reklamacích</b>	19
<b>Reklamacce</b>	19
<b>Pokyny k instalaci</b>	21
<b>Požadavky kladené na vlastníka stroje</b>	21
<b>Požadavky kladené na nosič</b>	21
<b>Funkce a provedení</b>	23
<b>Přehled hlavy</b>	23
<b>Typový štítek</b>	24
<b>Rám a ochranný kryt</b>	24
Rám	24
Horní otěrová deska	24
Dolní otěrová deska	24
Ochranný kryt	25
Pevné a tlumené ochranné desky	25
<b>Odvětvovací jednotka</b>	26

Horní odvětovací nůž	26
Litý horní odvětovací nůž	26
Svařovaný horní odvětovací nůž	27
Active Friction Control™ (AFC)	27
Hydraulicky ovládaný horní odvětovací nůž	27
Pravý a levý odvětovací nůž	27
Dolní odvětovací nůž	27
Pevný odvětovací nůž	28
<b>Jednotka posuvu</b>	28
<b>Jednotka měření průměru</b>	29
Dvoubodové měření	30
Čtyřbodové měření	30
<b>Jednotka měření délky</b>	30
Měření délky pomocí měřicího kola	30
Měření délky pomocí podávacího válce	31
<b>Táhlo kácení</b>	31
<b>Pilová jednotka</b>	32
Pila 218	34
Pila 218 True-Cut	34
Pila 318	36
Pila 318 True-Cut	37
Mazání řetězu pily, Easy Greasy	37
Tukové mazání	37
<b>Rotátor</b>	38
<b>Zvláštní vybavení</b>	38
Manipulace s více kmeny	38
Zařízení pro barevné značení	40
Find End (hledání kořene)	40
Sněhový kryt	41
Kryt proti pilinám	41
Ošetření pařezu	41
<b>Manipulace</b>	43
Přeprava nepřípojené hlavy	43
Přeprava hlavy namontované na nosiči	44
<b>Uskladnění</b>	44
Před uskladněním	44
Během uskladnění	45
Po uskladnění	45

<b>Sešrotování a recyklace</b>	46
<b>Manipulace</b>	47
<b>Uvedení hlavy do provozu</b>	47
<b>Kácení</b>	48
Plánování	48
Kácení	49
Dvojité řezání	50
Zpracování a třídění	50
Tlusté větve	50
Rozvětvení	51
<b>Zaparkování po dokončení práce</b>	51
<b>Nepředvídaná přerušení provozu</b>	52
<b>Kontroly a údržba</b>	53
<b>Před kontrolami a údržbou hlavu zaparkujte</b>	54
Parkování v poloze naklopení nahoru	54
Parkování v poloze naklopení dolů	55
<b>Hrubé čištění</b>	55
<b>Kontrola hlavy</b>	56
Zkontrolujte, že na hlavě nejsou praskliny	56
Kontrola zarážek	56
Kontrola pevné a tlumené ochranné desky	56
Kontrola tlumené ochranné desky	56
Kontrola pevné ochranné desky	57
Kontrola elektroinstalace	57
<b>Kontrola otěrových desek</b>	57
Horní otěrová deska	57
Dolní otěrová deska	57
<b>Kontrola a nastavení ochranného krytu a středových západek</b>	58
<b>Hřídele pro táhlo kácení, ramena podávacích válců a odvětvovací nože</b>	58
Kontrola standardních hřídelů Log Max	58
Kontrola Expander	58
Utažení Expander	59
Nová Expander	59
Kontrola axiální vůle	59
<b>Odvětvovací jednotka</b>	60
Ostří odvětvovacích nožů	60
Horní odvětvovací nůž	61

Pravý a levý odvětvovací nůž	61
Dolní odvětvovací nůž	62
Pevný odvětvovací nůž	62
Pružina horního odvětvovacího nože a její předpětí	62
Výměna pružiny horního odvětvovacího nože	63
Základní nastavení a seřízení snímače horního odvětvovacího nože	64
Active Friction Control™ (AFC)	64
Kontrola a seřízení šroubu a matice horního odvětvovacího nože v drážce	65
<b>Jednotka posuvu</b>	65
Kontrola podávacích válců	65
Utažení matic podávacích válců	65
<b>Výměna podávacích válců</b>	66
Demontáž podávacích válců	66
Instalace podávacích válců	66
Zkontrolujte utažení šroubů motorů podávacích válců	67
<b>Jednotka měření průměru</b>	67
Čtyřbodové měření	67
<b>Jednotka měření délky</b>	68
Kontrola jednotky měření délky	68
Výměna drah měřicího kola	69
Kontrola snímače měření délky v podávacím válci	69
<b>Pilová jednotka</b>	70
Kontrola krytu proti vymrštění řetězu	71
Naplnění řetězovým olejem	71
Kontrola mazání řetězu pily	71
Kontrola řetězu pily	71
Kontrola pilové lišty	72
Kontrola řetězky řetězu pily a zachycovače řetězu pily	72
Vyměňte řetězku řetězu pily a zachycovač řetězu pily	73
Kontrola stavěcího šroubu	74
Výměna stavěcího šroubu	74
Pila 218	74
Napněte řetěz pily	74
Zkontrolujte napnutí řetězu pily.	75
Vyměňte řetěz pily	75
Vyměňte pilovou lištu	76
Pila 318	77



Napněte řetěz pily	77
Vyměňte řetěz pily	77
Vyměňte pilovou lištu	78
Čištění za držákem lišty	78
<b>Hydraulický systém</b>	79
Výměna hydraulické hadice	80
Hydraulická hadice se spojkami ORFS	80
Hydraulická hadice se spojkami BSP	81
Hydraulická hadice s banjo spojkou	82
Hydraulická hadice se spojkou JIC	83
Hydraulická hadice se spojkou WEO	84
Kontrola a výměna akumulátorů	84
<b>Kontrola tlaku</b>	86
Kontrola a seřízení nastavení tlaku	86
Nastavení tlaku	87
Speciální pokyny	89
Nastavení hlavního tlaku	89
Kontrola tlaku serva	89
Kontrola funkce spojené s „PL“	89
Nastavení tlaku posuvu lišty	89
Nastavení tlaku ramen podávacích válců	89
Kontrola tlaku měřicího kola	89
Kontrola napínacího tlaku řetězu pily	89
Hydraulický horní odvětvovací nůž	89
Ovládání rotátoru (bez jednotky pro manipulaci s více kmeny)	90
<b>Rotátor</b>	90
Cirkulace hydraulického oleje v rotátoru	90
Dotažení svorky a pojistného šroubu rotátoru	90
Čištění magnetické zátky rotátoru	91
<b>Zvláštní vybavení</b>	91
Manipulace s více kmeny	91
Zařízení pro barevné značení	91
Doplnění značkovací barvy	91
Vyčištění zpětného ventilu ve víčku plnění nádrže	92
Kontrola čerpadla pro barevné značení	92
Čištění systému pro barevné značení	92
V případě dlouhých přestávek (několik týdnů)	92

---

Najít konec	93
Sněhový kryt	93
Kryt proti pilinám	93
<b>Opravné svařování</b>	94
<b>Harmonogram údržby</b>	96
Harmonogram mazání, 8 h	96
Harmonogram údržby, 8 h	97
Harmonogram údržby, 50 h	98
Harmonogram údržby, 250 h	99
Harmonogram údržby, 1 000 h	100
<b>Servisní informace</b>	101
<b>Odstraňování závad</b>	103
<b>Technické údaje</b>	105
<b>Rozměry a hmotnost</b>	105
Rozměry a základní hmotnost	105
Hmotnost zvláštního vybavení	106
<b>Hlučnost</b>	106
<b>Teplota</b>	107
<b>Hydraulika</b>	107
Požadavky na hydraulický olej	107
Obecná doporučení	107
Minimální požadavky na pilovou jednotku s True-Cut (všechny motory podávacích válců)	107
<b>Rychlost řetězu pily</b>	107
<b>Mazivo</b>	108
Požadavky k řetězovému oleji	108
Mazací tuk	108
<b>Obecné utahovací momenty</b>	109
<b>Obecné utahovací momenty u podložek Nord-Lock</b>	110
<b>Obecný utahovací moment pro Expander</b>	110

# Úvodem

## O manuálu

Tento návod slouží pro drapákový harvester Log Max 6000V.

Manuál uvádí informace o tom, jak harvestorová hlava (dále zkráceně jen „hlava“) funguje, jak probíhá její údržba a bezpečné používání. Než začnete hlavu používat, pozorně si manuál prostudujte.

Manuál se zabývá především základní mechanickou a hydraulickou konstrukcí, fungováním, provozem a údržbou hlavy. Požadavky kladené na elektrický řídicí systém hlavy a jeho fungování jsou popisovány pouze obecně.

### **Poznámka!**

Vaše hlava nemusí nutně obsahovat veškeré vybavení popsané v tomto manuálu.

Kompletní informace o řídicím systému nainstalovaném ve vaší hlavě najdete v manuálu k příslušnému řídicímu systému.

Manuál vždy uložte v kabině nosného stroje nebo v blízkosti místa, kde probíhá práce, protože základní informace týkající se používání, bezpečnosti a údržby můžete kdykoli potřebovat.

### **Poznámka!**

Pokud dojde ke ztrátě manuálu, ihned si opatřete nový. Manuál můžete objednat u prodejce.

Všechny informace včetně textu, ilustrací a specifikací jsou založeny na informacích o výrobku, které byly k dispozici v době přípravy manuálu.

Ilustrace v tomto manuálu někdy zachycují reprezentativní vzorky, nejedná se tedy o přesné zobrazení hlavy a jejích součástí.

## Copyright

Pouze společnost Log Max AB vlastní plná autorská práva k tomuto manuálu a jeho obsahu. Je zakázáno množit nebo šířit tento manuál jako celek nebo po částech jakýmkoli způsobem bez písemného souhlasu společnosti Log Max AB.

## Názory a návrhy

Zanechte nám prosím své názory a návrhy týkající se tohoto manuálu. Sepište vše, co vyžaduje změnu, a zašlete na [manual@logmax.com](mailto:manual@logmax.com).

### Poznámka!

Aby nedošlo k nedorozumění, je nejbezpečnější zaslat názory a návrhy v angličtině nebo švédštině.

### Definice

V následující části naleznete souhrn a vysvětlení konkrétních pojmů, které se používají v tomto manuálu a nejsou nikde jinde vysvětleny.

Pojmy	Vysvětlení
Hlava	Stroj, pro který je tento manuál určen. Může být rovněž označován jako drapákový harvester, harvestorová jednotka, harvestorová hlava.
Nosič	Stroj, na který je hlava namontována. Může být rovněž označován jako nosič, traktor, dopravní prostředek.
Provozní hodiny (h)	Provozní doba motoru vypočítaná počítadlem hodin v nosiči. V některých souvislostech se zkracuje na „h“.
h	Viz „Provozní hodiny“.
Práce za tepla	Servisní práce, při nichž vzniká spousta tepla, jako je opravné svařování.
Protizkosení	Zkosení ostří odvětovacího nože, které je nejbližší ke kmeni.
DBH	Průměr ve výšce prsou. Průměr kmene stromu ve výšce 130 cm od země.

# Bezpečnost

## Obecné

Nesprávné používání hlavy může vést k vážným zraněním operátora i vážnému poškození hlavy a okolí. Proto je důležité si před zahájením používání hlavy pozorně pročíst pokyny v tomto manuálu a řídit se jimi.

Pokud se ustanovení v tomto manuálu liší od místních zákonů a předpisů, jste povinni dodržovat místní zákony a předpisy.

## Varování a symboly

V tomto manuálu se používají následující varování a symboly, jejichž smyslem je upozornit na rizika, která by mohla vést ke zranění nebo smrti.



### Nebezpečí!

Nebezpečí uvádí, že by mohlo dojít k nehodě, pokud nebude pokyn dodržen. Taková nehoda by mohla vést k trvalé pracovní neschopnosti nebo k smrti.



### Varování!

Varování uvádí, že by mohlo dojít k nehodě, pokud nebude pokyn dodržen. Taková nehoda by mohla vést k vážnému zranění.



### Upozornění!

Výstraha uvádí, že by mohlo dojít k nehodě, pokud nebude pokyn dodržen. Taková nehoda by mohla vést ke zranění.

V tomto manuálu se používají následující varování, jejichž smyslem je upozornit na rizika, která by mohla vést ke škodám na majetku.

### Důležité!

Důležité upozornění uvádí, že by mohlo dojít k nehodě, pokud nebude pokyn dodržen. Tato nehoda by mohla vést ke škodám na majetku.

Další informace jsou zvýrazněny podle následujícího příkladu.

### Poznámka!

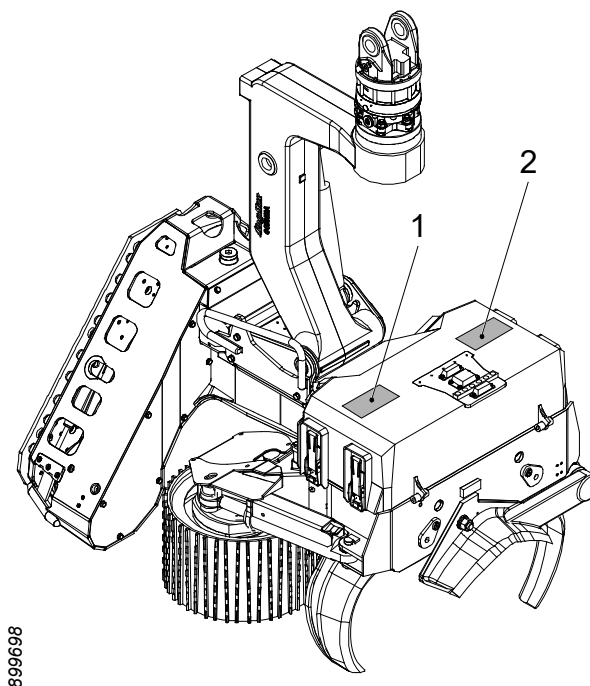
Objasňuje informaci, která je důležitá pro porozumění nebo provádění operací.

## Bezpečnostní nálepky

Bezpečnostní nálepky musí být jasně viditelné, čitelné a úplné. Je-li nálepka poškozená nebo schází, musí se vyměnit. Bezpečnostní nálepky můžete objednat u prodejce.

### Hlava

Hlava je vybavena bezpečnostními nálepkami, které varují před okolnostmi, jež by mohly vést k vážnému zranění nebo smrti. Bezpečnostní nálepky mají žluté pozadí.



K hlavě jsou připevněné následující bezpečnostní nálepky:

1. Varování před vymrštěním řetězu
2. Varování před nebezpečím rozdrčení

### Nosič

Jeřáb nosiče musí být dodán s bezpečnostními nálepkami upozorňujícími na bezpečnostní zónu nejméně 90 metrů.

## Požadavky na znalosti

Veškeré práce s hlavou smí provádět pouze osoby, které mají požadované znalosti ohledně prováděné práce. To platí zejména mimo jiné pro:

- manipulaci a přepravu.
- instalaci na nosič.
- normální použití.
- údržbu.
- servis.

Požadované znalosti jsou znalosti, které jsou vyžadovány ke správnému a bezpečnému vykonávání práce.

## Ochranné vybavení

Používejte ochranné vybavení, které je nutné pro prováděnou práci, například: přilbu, bezpečnostní obuv, rukavice, chrániče sluchu, bezpečnostní brýle.

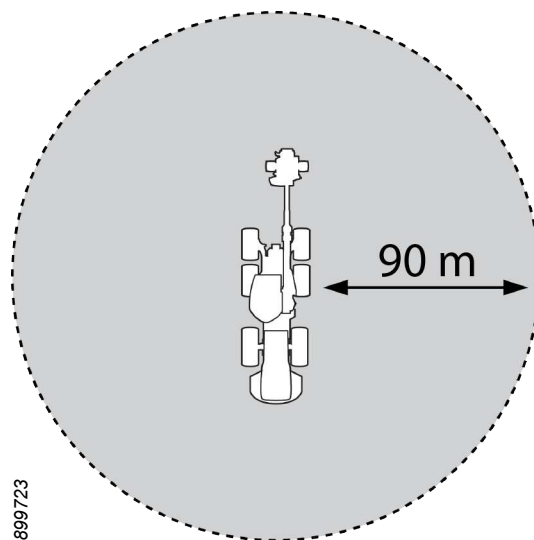
## Oblast použití

Hlava je určena výhradně pro práce při těžbě dřeva, kdy hlava kácí a zpracovává stromy. Jakékoli jiné použití je zakázáno. K zakázanému použití patří:

- tahání strojů.
- manipulace s jinými břemeny než se stromy.

## Bezpečnostní zóna

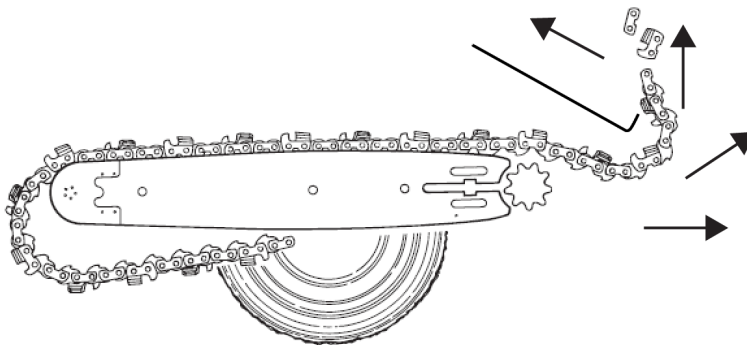
Pokud se hlava používá pro kácení a zpracování strojů, musí všichni, kdo jsou mimo kabinu nosiče dodržovat bezpečnou vzdálenost nejméně 90 metrů.



Operátor je povinen okamžitě přerušit práci, pokud se někdo ocitne v bezpečnostní zóně.

## Vymrštění řetězu

Pokud řetěz pily praskne, jeho části mohou být při vysokých rychlostech vymrštěny ven. Pokud při prasknutí řetězu dojde navíc ke švihnutí volného konce, může být rychlost těchto uvolněných částí několikrát vyšší, než jsou otáčky řetězu pily.



### Nebezpečí!

S vymrštěním řetězu je spojeno ohrožení života! Letící články mohou mít při vymrštění řetězu stejnou rychlost jako střela z pušky.

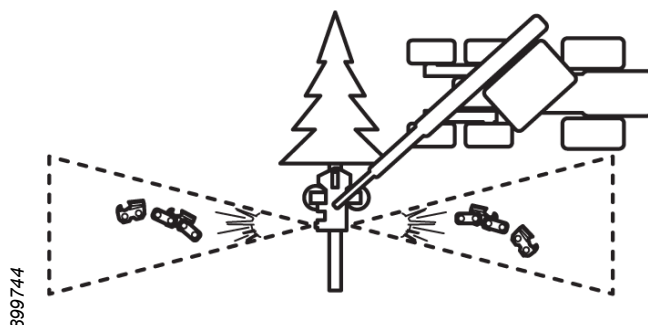
Proto je nutné dodržovat pokyny týkající se používání hlavy a údržby pilové jednotky.





### Nebezpečí!

V případě vymrštění řetězu mohou části řetězu pily vylétnout mimo bezpečnostní zónu hlavy.



899744

Při aktivaci pilové jednotky se musí hlava umístit tak, aby nehrozilo nebezpečí, že vymrštěný řetěz zasáhne:

- kabinu nosiče.
- osoby mimo bezpečnostní zónu.
- jiné stroje.
- jiný majetek.

Hlava je vybavena krytem řetězu. Tento kryt je integrován do rámu hlavy. Kryt se nesmí za žádných okolností upravovat. Nepoužívejte hlavu, pokud je kryt poškozený nebo je jeho fungování jinak zhoršené.

### Nebezpečí rozdrčení

Nebezpečí rozdrčení hrozí u pohyblivých částí hlavy. Při kontrolách a údržbě postupujte podle pokynů v tomto manuálu.

### Stlačené a horké kapaliny

Hlava pracuje s kapalinami pod vysokým tlakem, které mohou dosahovat vysokých teplot. V případě úniků hrozí riziko řezných ran a popálenin. Při kontrolách a údržbě postupujte podle pokynů v tomto manuálu.

### Nebezpečí výbuchu

Hlava je vybavena uzavřenými oblastmi, které mohou obsahovat hořlavé kapaliny. V případě práce za tepla v blízkosti těchto oblastí hrozí nebezpečí výbuchu.

Hydraulický systém hlavy je vybaven akumulátory. Ty jsou naplněny plynem pod vysokým tlakem. V případě, že akumulátor selže, může se plyn prudce uvolnit.

Při kontrolách a údržbě postupujte podle pokynů v tomto manuálu.

### **Úpravy**

Všechny úpravy hlavy musí schválit společnost Log Max AB. Dodatečnou montáž dalšího vybavení musí provádět technici, kteří mají požadované znalosti hlavy a dalšího vybavení.

### **Údržba nosiče**

Dodržujte všechny pokyny ohledně údržby a používání nosiče uvedené v tomto manuálu.

Kabinu nosiče a okna udržujte v čistotě.

Dveře a okna nosiče musí být při provozu zařízení zavřená.

## Informace o zárukách a reklamacích

Na hlavu se může vztahovat řada záruk. Platné záruční podmínky je nutno pořídit v době prodeje hlavy a jsou uvedené v prodejní smlouvě.

Aby byla záruka platná:

- provoz a údržba hlavy musí probíhat v souladu s tímto manuálem.
- instalace hlavy musí být provedena správně podle pokynů k instalaci dodaných společností Log Max AB.
- záruční list je nutno správně vyplnit a zaslat společnosti Log Max AB ve lhůtě uvedené na záručním listu.

### **Poznámka!**

Instalace vybavení, které neschválila společnost Log Max AB, na hlavu může vést k zániku celé záruky k hlavě nebo její části.

Společnost Log Max AB nepřijímá žádnou odpovědnost za následné škody vzniklé v důsledku použití neschváleného vybavení.

## **Reklamace**

Pokud během záruční lhůty dojde k závadě součásti na hlavě, která není spotřebním materiálem, je nutno podat reklamaci. Reklamaci týkající se součásti je nutno předložit prodejci hlavy nebo prodejci součásti.

Reklamace se podávají předložením správně vyplněného reklamačního protokolu prodejci.



## Pokyny k instalaci

Pokyny k instalaci budou při dodání přiloženy k hlavě. V případě, že pokyny k instalaci scházejí, kontaktujte společnost Log Max AB.

Instalaci, kontroly při spuštění a servis při dodání smí provádět pouze technici s požadovanými znalostmi.

### Požadavky kladené na vlastníka stroje

Vlastník stroje je povinen zajistit shodu s platnými bezpečnostními předpisy pro kompletní stroj v souladu se směrnicí EU o strojích 2006/42/ES, 2014/30/EU a platným vydáním ISO 11850.

### Požadavky kladené na nosič

Aby mohla být hlava nainstalována na nosič, musí nosič splňovat požadavky uvedené v platné verzi ISO 11850.

ISO 11850 stanoví mimo jiné následující požadavky:

- sedadlo operátora musí být chráněno proti pronikajícím předmětům, jako jsou vymrštěné části řetězu (OPS).
- sedadlo operátora musí být chráněno proti padajícím předmětům (FOPS).
- sedadlo operátora musí být chráněno proti valícimu se / převrácenému stroji (ROPS).
- nosič musí být na vhodných místech vybaven bezpečnostními spínači a tlačítky nouzového zastavení.
- kombinace nosiče a hlavy musí stabilní, viz následující tabulka.

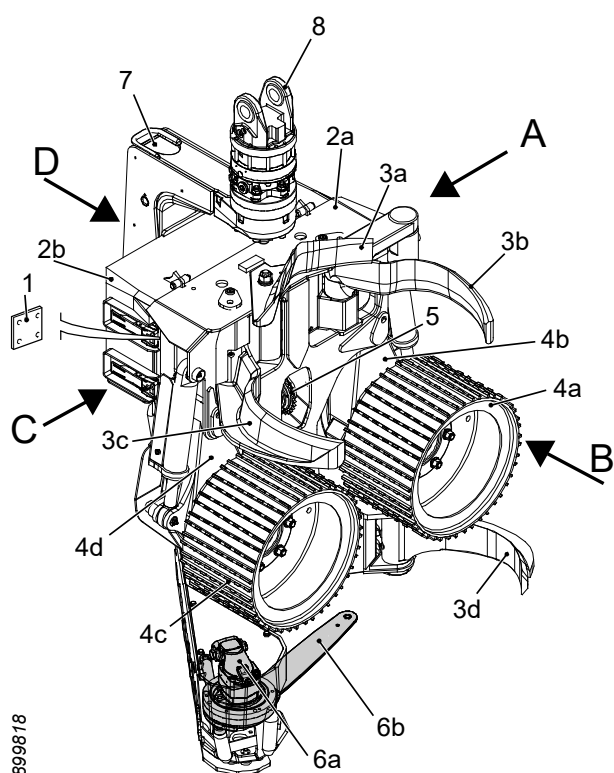
Doporučená hmotnost		
 907119	 907125	 907122
<b>Model hlavy</b>	<b>Harvestor</b>	<b>Rypadlo</b>
Log Max 6000V	18–22 tun	21–25 tun

#### Poznámka!

Tabulka slouží pouze jako doporučení. Velikost požadovaného nosiče závisí zčásti na provedení nosiče a délce jeřábu.



## Funkce a provedení

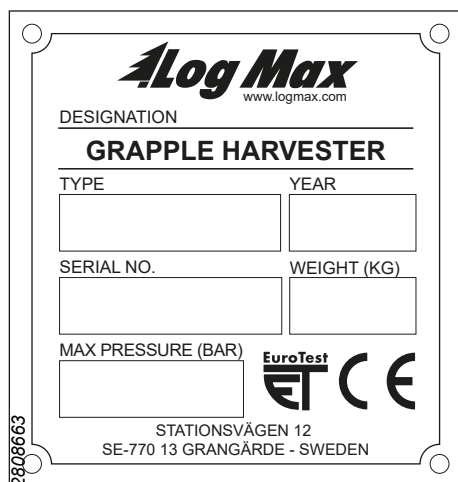


899818

### Přehled hlavy

Uvádíme přehled orientace a hlavních součástí hlavy.

A	Levý
B	Přední
C	Pravý
D	Zadní
1	Typový štítek
2	Rám s ochranným krytem
a	Rám
b	Ochranný kryt
3	Odvětvovací jednotka
a	Horní odvětvovací nůž
b	Levý odvětvovací nůž
c	Pravý odvětvovací nůž
d	Dolní odvětvovací nůž
4	Jednotka posuvu
a	Levý podávací válec
b	Rameno levého podávacího válce
c	Pravý podávací válec
d	Rameno pravého podávacího válce
5	Jednotka měření délky
6	Pilová jednotka
a	Motor pily
b	Pilová lišta a řetěz pily
7	Táhlo kácení
8	Rotátor



### Typový štítek

Typový štítek hlavy se nachází pod ochranným krytem na pravé straně hlavy.

DESIGNATION =	Typ stroje
TYPE =	Model hlavy
YEAR =	Rok výroby
SERIAL NO. =	Výrobní číslo
WEIGHT (KG) =	Základní hmotnost
MAX PRESSURE (BAR) =	Maximální hydraulický tlak

Značení CE je připevněno na hlavy, které vyhovují směrnici EU 2006/42/ES o strojích.

Značení ET znamená, že nezávislá třetí strana ověřila, že hlava vyhovuje směrnici EU 2006/42/ES o strojích.

### Rám a ochranný kryt

#### Rám

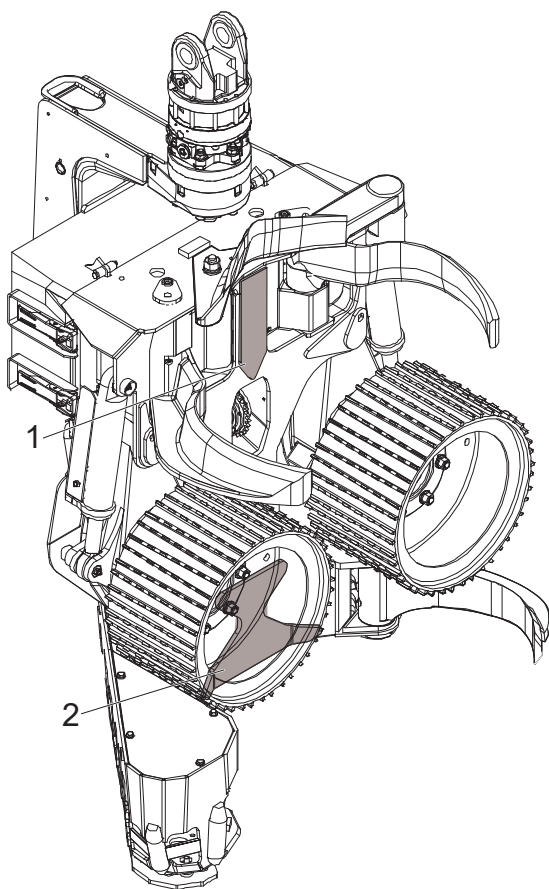
Rám má upevnění pro další jednotky hlavy a integrovanou nádrž na řetězový olej.

#### Horní otěrová deska

Horní otěrová deska (1) je navařena k horní části rámu. Otěrová deska chrání rám proti poškození otěrem.

#### Dolní otěrová deska

Dolní otěrová deska (2) navařena k dolní části rámu. Otěrová deska chrání rám proti poškození otěrem. Dolní otěrová deska je také opatřena integrovaným pevným odvětvovacím nožem.





### **Ochranný kryt**

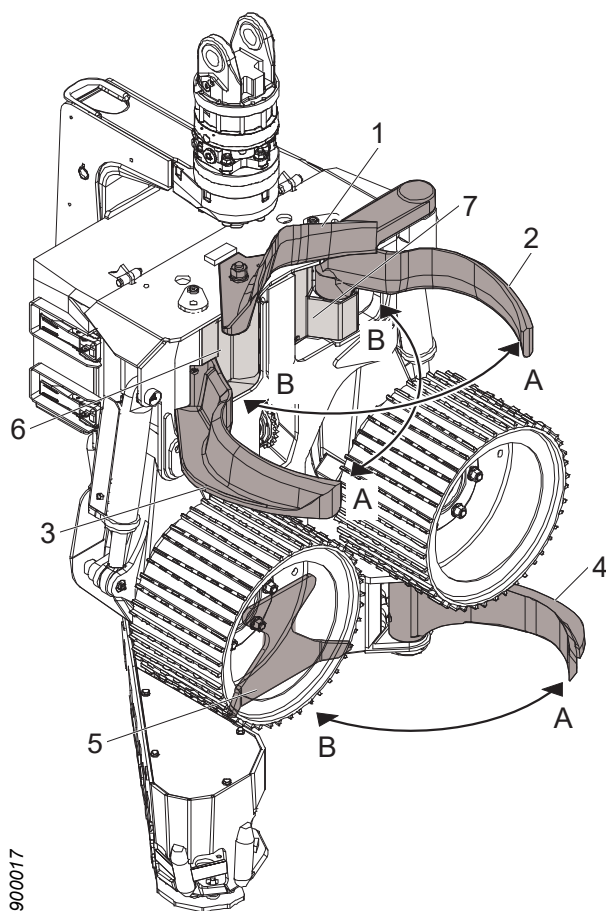
Ochranný kryt na horní části rámu chrání důležité součásti v řídicí elektronice hlavy a ventilovém tělese. Ochranný kryt je připevněn k rámu pomocí závěsů a středových západek. Středové západky umožňují rychlé a snadné otevření a zavření ochranného krytu. Ochranný kryt má nastavitelné stavěcí šrouby, aby byl ochranný kryt pevně nasazený na rámu.

### **Pevné a tlumené ochranné desky**

K dolní desce rámu lze pro ochranu rámu proti nárazům namontovat dvě různé ochranné desky.

Pevná ochranná deska se montuje přímo na dolní desku rámu.

Tlumená ochranná deska se montuje pomocí pryžových pružin mezi ochrannou desku a dolní desku rámu.



900017

### Odvětovací jednotka

Úkolem odvětovací jednotky je odříznout větve od kmene a přidržovat kmen při průchodu hlavou.

Odvětovací jednotka je vybavena jedním pevným a čtyřmi pohyblivými odvětovacími noži.

1. Horní odvětovací nůž
2. Levý odvětovací nůž
3. Pravý odvětovací nůž
4. Dolní odvětovací nůž
5. Pevný odvětovací nůž
6. Pravá ochranná deska
7. Levá ochranná deska

- A Otevřeno  
B Zavřeno

### Horní odvětovací nůž

Horní odvětovací nůž je pružinový, takže zůstává v kontaktu s kmenem. Polohu horního odvětovacího nože detekuje snímač. Díky tomu dokáže řídicí systém hlavy měřit vzdálenost kmene od rámu, tj. „polohu kmene“.

Otevíráním a zavíráním ostatních odvětvacích nožů pomocí signálu ze snímače může řídicí systém regulovat polohu kmene.

Existují dvě různé varianty horního odvětvacího nože – litá a svařovaná. Obě varianty jsou k dispozici s hydraulickým ovládáním.

### Litý horní odvětovací nůž

S hlavou se dodává standardně horní odvětvací nůž z lité oceli.

### Svařovaný horní odvětvovací nůž

Svařovaný horní odvětvovací nůž má plně svařovanou konstrukci s vyměnitelnými čepelemi. Svařovaný horní odvětvovací nůž rovněž vyžaduje delší táhlo kácení, dostupné buď v zesílené, nebo lité konfiguraci.

### Active Friction Control™ (AFC)

Pokud je hlava vybavena funkcí AFC, nastavuje se požadovaná poloha kmene přímo v řídicím systému hlavy.

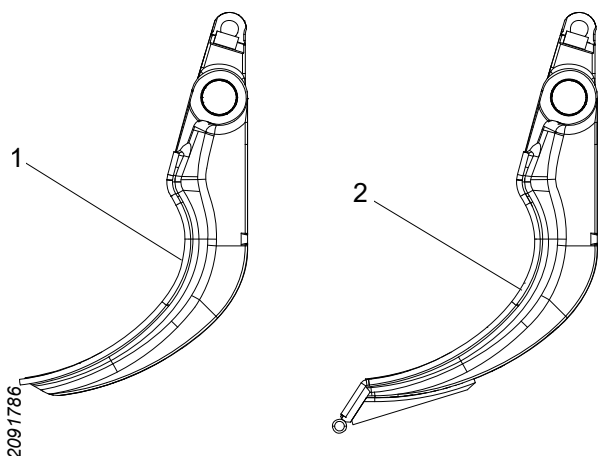
### Hydraulicky ovládaný horní odvětvovací nůž

Pokud je jednotka vybavena hydraulicky ovládaným horním odvětvovacím nožem, může řídicí systém hlavy v případě potřeby zatáhnout horní odvětvovací nůž ke koncovému oku.

### Pravý a levý odvětvovací nůž

Pravý a levý odvětvovací nůž jsou ovládány samostatnými hydraulickými válci, které jsou ovládány společným ventilem. Odvětvovací nože se mohou zavřít, otevřít nebo zastavit v libovolné poloze.

Existují dvě různé varianty pravého a levého odvětvovacího nože – standardní odvětvovací nože (1) a víceúčelové odvětvovací nože (2). Víceúčelový odvětvovací nůž má na konci úhlový nástavec, který usnadňuje vyzvednutí klád z hromady. Nástavec rovněž funguje jako mechanická zarážka proti rámu hlavy.



### Dolní odvětvovací nůž

Dolní odvětvovací nůž je ovládán hydraulickým válcem, který je ovládán ventilem. Odvětvovací nůž se může zavřít, otevřít nebo zastavit v libovolné poloze.

Existují tři různé varianty dolních odvětvovacích nožů – standardní odvětvovací nože, víceúčelové odvětvovací nože a dolní odvětvovací nože, připravené pro čtyřbodové měření. Víceúčelový odvětvovací nůž má desku, která funguje jako mechanická zarážka proti rámu hlavy.

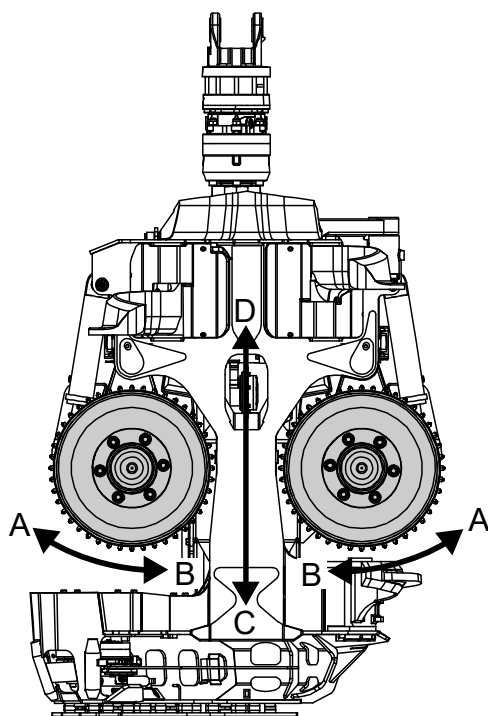
Dolní odvětvovací nůž vybavený čtyřbodovým měřením lze zavřít plnou nebo sníženou silou. U této varianty lze odvětvovací nůž zastavit pouze ve specifických polohách.

### Pevný odvětvovací nůž

Pevný odvětvovací nůž je integrován do dolní otěrové desky rámu a umožňuje odvětvování při posuvu dozadu.

### Jednotka posuvu

Úkolem jednotky posuvu je posouvat kmen hlavou. Jednotka posuvu je vybavena dvěma podávacími válci namontovanými na samostatných hydraulických motorech, které jsou známé také jako motory podávacích válců. Motory podávacích válců jsou namontované na ramenech pravého a levého podávacího válce.



- A Otevřeno
- B Zavřeno
- C Směr pohybu kmene při posuvu vpřed
- D Směr pohybu kmene při posuvu vzad

Motory podávacích válců jsou ovládány společným ventilem. Motory podávacích válců je možné ovládat tak, aby podávací válce posouvaly kmen dopředu, dozadu nebo se zastavily v libovolné poloze.

Ramena podávacích válců jsou ovládána samostatnými hydraulickými válci, které naopak jsou ovládány společným ventilem. Ramena podávacích válců se mohou zavírat nebo otevírat.

Hydraulický okruh pro zavření ramen podávacích válců je vybaven akumulátorem. Úkolem akumulátoru je tlumit tlakové rázy a zaručit kontakt podávacích válců s kmenem.

Jednotka posuvu je zkonstruována tak, aby se síla podávacích válců na kmen měnila podle průměru kmene, navzdory tomu, že v hydraulických válcích je konstantní tlak.

Pohyb ramen podávacích válců je omezen mechanicky válci, když se ramena podávacích válců otevřou, a rámem, když se ramena podávacích válců zavřou. Rám je vybaven zážkami, aby se snížilo zatížení ramen podávacích válců a rámu.

Společnost Log Max AB dodává tři varianty podávacích válců – V-steel Hard Grip, V-steel Soft Grip a Eucalyptus. Všechny varianty jsou soustružované, aby se zajistilo dobré měření průměru, a podávací válce V-steel jsou samočisticí.

Podávací válce V-steel Soft Grip jsou šetrnější ke kládám než podávací válce V-steel Hard Grip. Podávací válce V-steel Hard Grip umožňují hlubší průnik a následně lepší sevření. Podávací válce Eucalyptus jsou určeny k odstraňování kůry z kmenů během jejich posuvu hlavou.

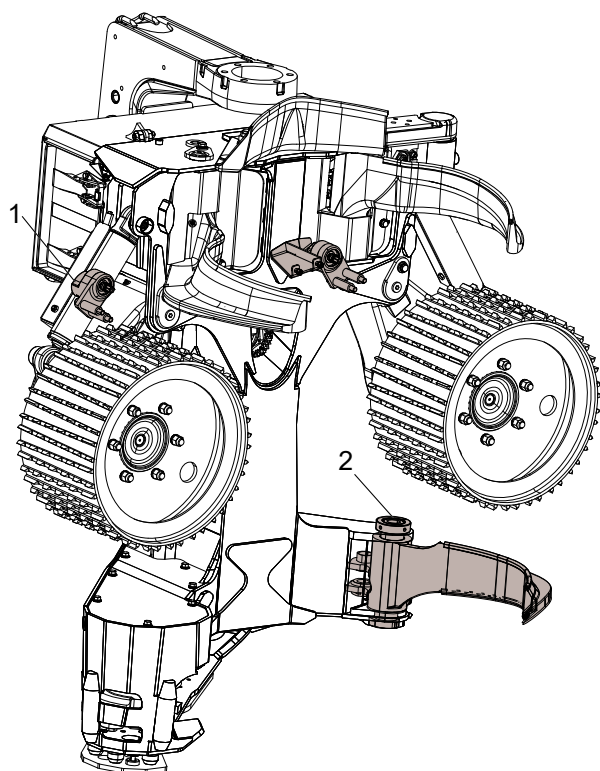
### **Jednotka měření průměru**

Hlavu je možné vybavit snímači pro měření průměru kmene, který prochází hlavou.

Řídicí systém hlavy vypočítá průměr kmene pomocí signálů ze snímačů.

Existují dvě varianty měření průměru – dvoubodové a čtyřbodové měření.

S využitím měření délky a průměru může řídicí systém hlavy pomoci operátorovi s rozdělováním kmene na rozměry dříví, které zajistí nejlepší finanční návratnost.



2095299

### Dvoubodové měření

Při dvoubodovém měření probíhá měření průměru mechanicky pomocí podávacích válců a ramen podávacích válců. Snímače měření průměru jsou namontované na ramenech podávacích válců a detekují pohyb ramen podávacích válců.

1. Snímače

### Čtyřbodové měření

Při čtyřbodovém měření je dvoubodové měření doplněno snímačem namontovaným v dolním odvětovacím hřídeli; tento snímač měří polohu dolního odvětovacího nože. Tím, že dolní odvětovací nůž přidržuje kmen proti rámu, je průměr kmene doplněn dvěma dalšími měřicími body.

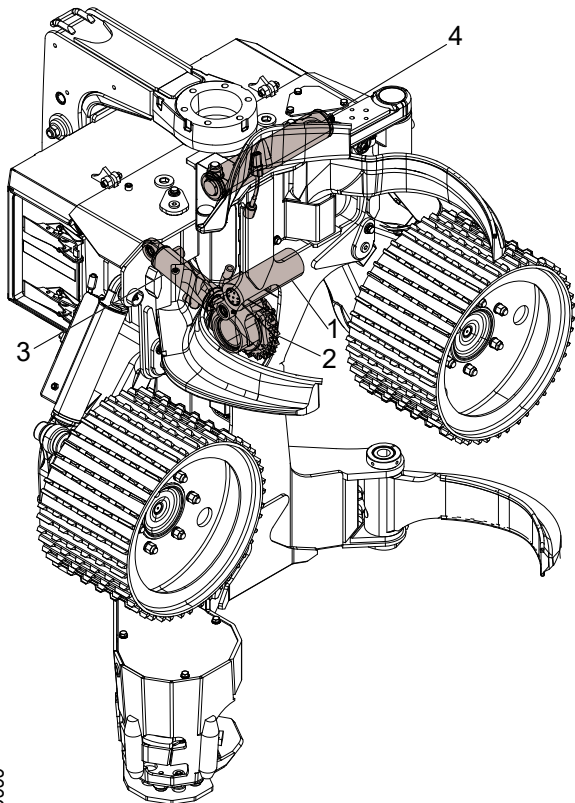
2. Snímače

### Jednotka měření délky

Úkolem jednotky měření délky je měřit délku kmene, který prochází hlavou.

### Měření délky pomocí měřicího kola

Měření délky se provádí mechanicky pomocí měřicího kola, které sleduje kmen. Snímač detekuje otáčení měřicího kola. Řídicí systém hlavy vypočítává délku kmene pomocí signálu ze snímače.



2095666

Měřicí kolo je namontováno na ramenu měřicího kola, které je ovládáno hydraulickým válcem. K regulaci hydraulického válce slouží elektricky ovládaný ventil.

Měřicí kolo se může pohybovat po kmenu nebo je zatažené do rámu.

Hydraulický okruh pro použití měřicího kola je vybaven akumulátorem. Úkolem akumulátoru je tlumit tlakové rázy a zaručit kontakt měřicího kola s kmenem.

1. Rameno měřicího kola
2. Měřicí kolo
3. Hydraulický válec
4. Akumulátor

Měřicí kolo je tvořeno řadou různých drah měřicího kola. Existuje řada variant drah měřicího kola pro různé podmínky. Bližší informace získáte u svého prodejce.

### Měření délky pomocí podávacího válce

Měření délky pomocí podávacích válců probíhá mechanicky. Snímač snímá otáčky podávacího válce. Řídicí systém hlavy vypočítá délku kmene pomocí signálu ze snímače.

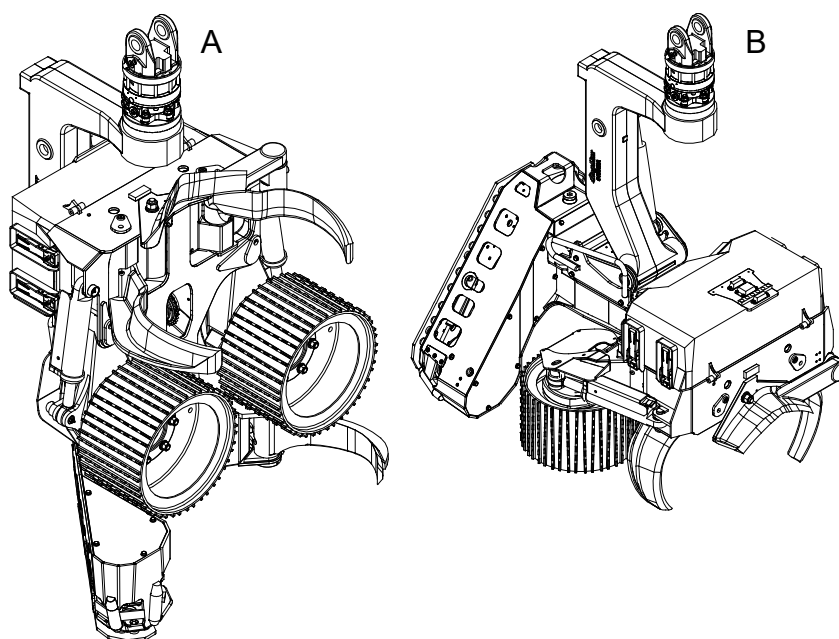
### Táhlo kácení

Úkolem táhla kácení je naklápět hlavu.

Táhlo kácení je ovládáno hydraulickým válcem, který je naopak ovládán ventilem.

Pohyb táhla kácení proti rámu hlavy a ochrannému krytu je mechanicky omezený. Rám hlavy a ochranný kryt jsou vybavené zarážkami pro snížení zatížení táhla kácení, rámu a ochranného krytu.

Pomocí táhla kácení lze hlavu naklápět dolů, nahoru nebo volně otáčet, „plovoucí režim“.



900384

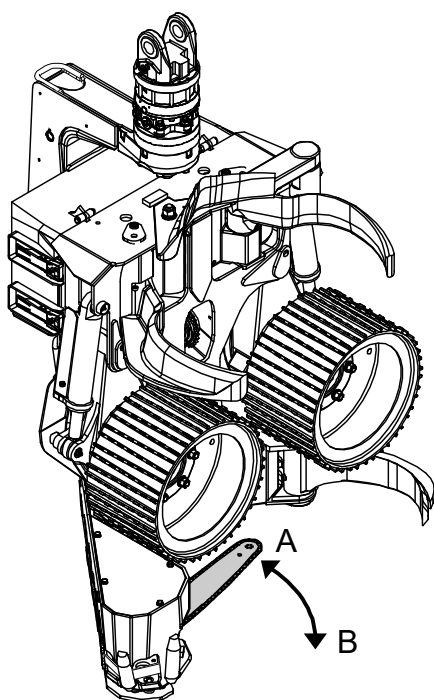
A Naklopení nahoru

B Naklopení dolů

### **Pilová jednotka**

Úkolem pilové jednotky je odříznout kmen tak, aby bylo možné strom pokácet a rozřezat na požadovanou délku.





900408

Pilová jednotka je vybavena řetězem namontovaným na pilové liště.

Pilovou lištu je možné zatáhnout do rámu nebo vysunout ven směrem ke kmeni. Když je pilová lišta v rámu, označuje se poloha jako „výchozí“. Jinak se poloha pilové lišty označuje jako „vysunutá“.

Směr pohybu pilové lišty v případě:

- A Pohybu do výchozí polohy
- B Pohybu ven

Pilová lišta je namontovaná v upevnění lišty, které je zase namontováno na ložiskové jednotce. Ložisková jednotka umožňuje vysouvání a zasouvání pilové lišty. Pohyb pilové lišty je ovládán hydraulickým válcem, „válcem posuvu lišty“. Pohyb pilové lišty je v každé koncové poloze mechanicky omezen.

Řetěz pily je ovládán hydraulickým motorem, „motorem pily“, přes řetězku řetězu pily. Pilová jednotka je vybavena zachycovačem řetězu pily, který zabrání řetězu pily ve vylétnutí v případě, že se odpojí od pilové lišty.

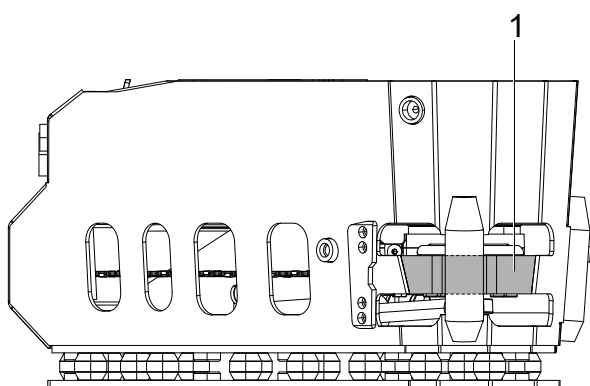
Polohu pilové lišty detekují dva snímače. Jeden snímač detekuje, zda je pilová lišta ve výchozí poloze, „snímač výchozí polohy“. Druhý snímač detekuje pohyb pilové lišty, „snímač řízení řezání“.

Řídicí systém hlavy může využívat signál ze snímače výchozí polohy, aby zabránil aktivaci posuvu vpřed, když je pilová lišta vysunutá.

Řídicí systém hlavy může využívat signál ze snímače řízení řezání k úpravě pohybu pilové lišty směrem ven ve vztahu k průměru kmene.

Hlava je vybavena krytem proti vymrštění řetězu, jehož úkolem je zabránit vymrštění řetězu v případě, že řetěz praskne. Kryt proti vymrštění řetězu je integrovaný do rámu hlavy.

1. Kryt proti vymrštění řetězu



900417

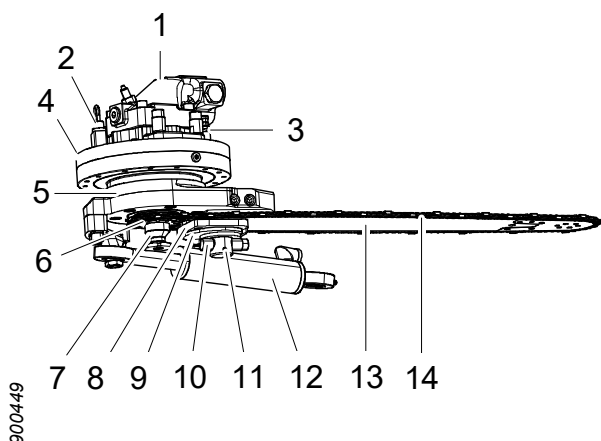
### Pila 218

Otáčky motoru pily se ovládají ventilem. Motor pily může pohánět řetěz pily pouze jedním směrem. Otáčky motoru pily se regulují v řídicím systému hlavy.

Válec posuvu lišty se ovládá ventilem.

Pohyb pilové lišty směrem ven je mechanicky omezen rámem. Pohyb pilové lišty směrem dovnitř je mechanicky omezen stavěcím šroubem. Stavěcí šroub je namontovaný v rámu a používá se také k seřízení výchozí polohy pilové lišty. Stavěcí šroub je vybaven tlumicím prvkem, který snižuje zatížení pilové jednotky.

Pila 218 má ruční napínač řetězu, který tvoří přítlačná podložka, kolík, pojistný hřídel a excentr.



1. Motor pily
2. Snímač řízení řezání
3. Snímač výchozí polohy
4. Ložisková jednotka
5. Upevnění lišty
6. Řetězka řetězu pily
7. Zachycovač řetězu pily
8. Přítlačná podložka
9. Excentr
10. Pojistný hřídel
11. Kolík
12. Válec posuvu lišty
13. Pilová lišta
14. Řetěz pily

### Pila 218 True-Cut

Motor pily u pily 218 True-Cut má integrované řízení otáček motoru pily a posuvu lišty.

Tlak pilové lišty a otáčky motoru pily jsou nastavené z výroby a nelze je nastavit.

Pilová lišta se vysouvá automaticky, když motor pily dosáhne určitých otáček. Rychlost pilové lišty je spojená s otáčkami motoru pily: pokud otáčky motoru poklesnou, sníží se rychlost pilové lišty.

Samostatný ventil umožňuje vysunutí pilové lišty bez aktivace motoru pily.

### Pila 318

Otáčky motoru pily se ovládají ventilem. Motor pily může pohánět řetěz pily pouze jedním směrem. Otáčky motoru pily se regulují v řídicím systému hlavy.

Válec posuvu lišty se ovládá ventilem.

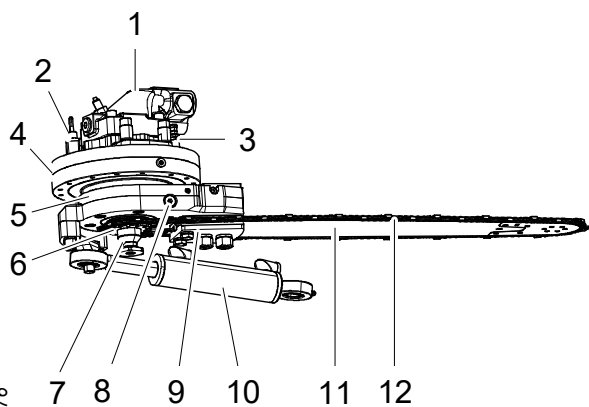
Pohyb pilové lišty směrem ven je mechanicky omezen rámem. Pohyb pilové lišty směrem dovnitř je mechanicky omezen stavěcím šroubem. Stavěcí šroub je namontovaný v rámu a používá se také k seřízení výchozí polohy pilové lišty. Stavěcí šroub je vybaven tlumicím prvkem, který snižuje zatížení pilové jednotky.

Pila 318 má automatický napínač řetězu, který napíná řetěz pily, když je do hlavy dodáván hydraulický tlak.

Hlavní součásti napínače řetězu pily jsou držák lišty, dva napínací písty, redukční ventil a ventil automatického uvolnění. Pilová lišta je namontována v upevnění, které je naopak pohyblivě namontováno v držáku lišty.

Napínací písty jsou zásobovány hydraulickým tlakem z redukčního ventilu a tlačí na držák lišty, aby došlo k napnutí řetězu pily.

Ventil automatického uvolnění umožňuje ručně přitlačit držák lišty až do nejzazší vnitřní polohy, když ustane přívod tlaku do hlavy. Tato funkce se používá například při výměně řetězu pily.



1. Motor pily
2. Snímač řízení řezání
3. Snímač výchozí polohy
4. Ložisková jednotka
5. Upevnění lišty
6. Řetězka řetězu pily
7. Zachycovač řetězu pily
8. Režim automatického uvolnění
9. Držák lišty
10. Válec posuvu lišty
11. Pilová lišta
12. Řetěz pily

### Pila 318 True-Cut

Motor pily u pily 318 True-Cut má integrované řízení otáček motoru pily a posuvu lišty.

Tlak pilové lišty a otáčky motoru pily jsou nastavené z výroby a nelze je nastavit.

Pilová lišta se vysouvá automaticky, když motor pily dosáhne určitých otáček. Rychlost pilové lišty je spojená s otáčkami motoru pily: pokud otáčky motoru poklesnou, sníží se rychlost pilové lišty.

Samostatný ventil umožňuje vysunutí pilové lišty bez aktivace motoru pily.

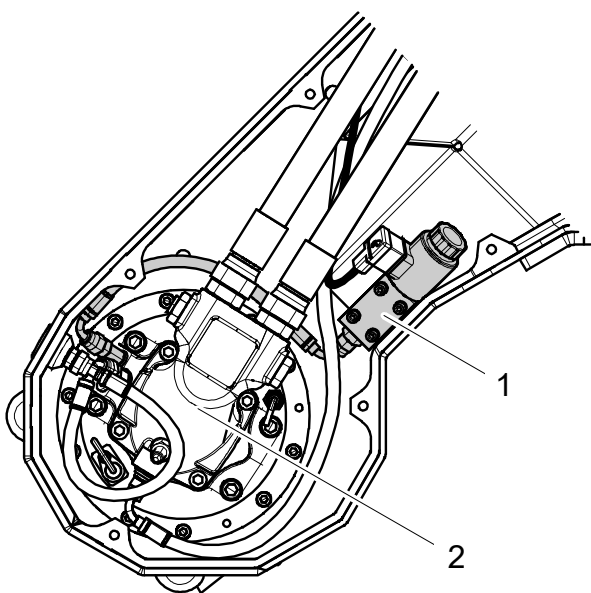
### Mazání řetězu pily, Easy Greasy

Easy Greasy je elektrické přímo spojené objemové čerpadlo pro olejové mazání řetězu. Čerpadlo je namontováno na olejové nádrži, která je zabudovaná do rámu.

Olejová nádrž má dvě sítka pro primární filtraci řetězového oleje. Jedno sítko je namontováno v olejové nádrži pod víčkem plnění. Druhé sítko je namontováno v olejové nádrži na přívodu do čerpadla.

Čerpadlo má pevný výtlač. Průtok se může měnit změnou četnosti zdvihů (počet zdvihů za sekundu) a reguluje se v řídicím systému hlavy.

1. Mazací čerpadlo Easy Greasy
2. Motor pily



900498

### Tukové mazání

Při tukovém mazání se řetěz pily promazává tukem místo olejem.

Mazací tuk je veden potrubím ze základního stroje do pilové jednotky.

### **Rotátor**

Rotátor je namontován na táhlo kácení a slouží k nastavování polohy hlavy. Rotátor může otáčet hlavou doprava nebo doleva, nebo ji držet v konkrétní poloze.

Rotátor se ovládá buď ventilem na hlavě, nebo z nosiče.

### **Zvláštní vybavení**

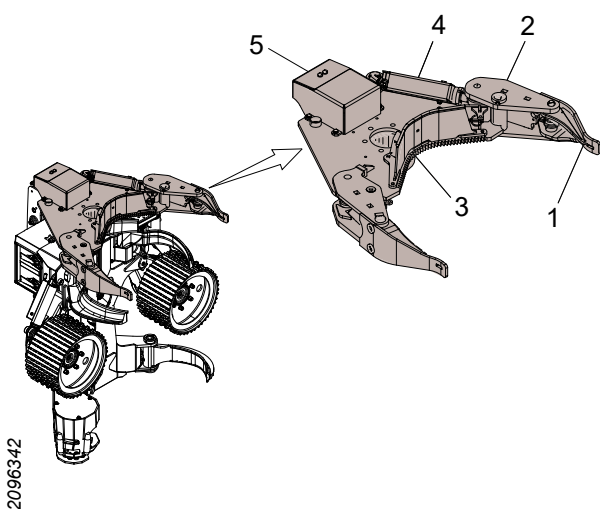
#### **Manipulace s více kmeny**

Jednotka pro manipulaci s více kmeny je namontovaná na táhlo kácení a umožňuje manipulaci s více kmeny současně.

Hlavní součásti jednotky pro manipulaci s více kmeny tvoří dvě vnitřní sběrná ramena, dvě vnější sběrná ramena a nosná deska. Vnitřní sběrná ramena jsou ovládána samostatnými hydraulickými válci, které naopak jsou ovládány společným ventilem. Vnější sběrná ramena jsou namontována tak, aby umožňovala pohyb do vnitřních sběrných ramen, a jsou proti nim pružinově zajištěna.

V případě, že se jednotka pro manipulaci s více kmeny nepoužívá, lze vnější sběrná ramena ručně zasunout a zajistit pomocí závlačky.

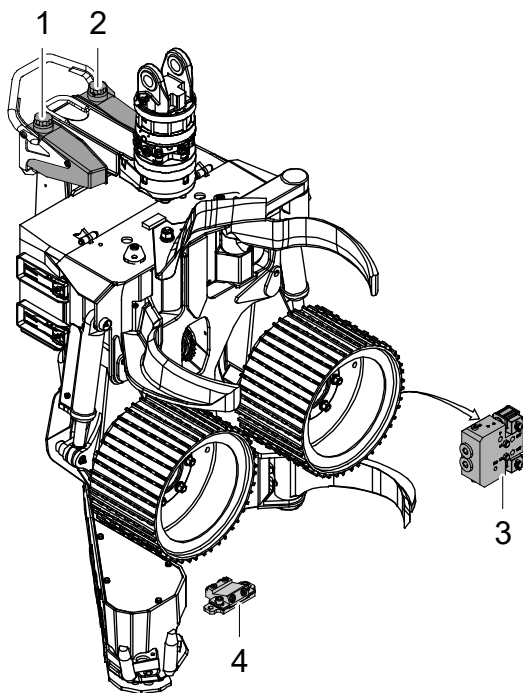
Sběrná ramena se mohou buď otevírat, nebo zavírat. Pružinové zajištění vnějších ramen umožňuje „znovu provést uchopení“, když se sběrná ramena otevírají a zavírají.



1. Vnější sběrné rameno
2. Vnitřní sběrné rameno
3. Nosná deska
4. Hydraulický válec
5. Ventil s ochranným krytem

Jednotka pro manipulaci s více kmeny se ovládá následujícím způsobem:

1. Když dojde k umístění hlavy s jednotkou pro manipulaci s více kmeny do polohy pro uchopení prvního stromu, odvětvovací nože a podávací válce se sevřou. Po pokácení stromu se sběrná ramena sevřou a přidrží kmen proti nosné desce.
2. Hlava je umístěna tak, aby mohla uchopit další kmen. Odvětvovací nože a podávací válce se otevřou. Sběrná ramena zůstanou zavřená a drží posbírané kmeny.
3. Odvětvovací nože a podávací válce se zavřou kolem dalšího stromu. Sběrná ramena provedou nové uchopení, když dojde k odříznutí stromu.
4. Proces se opakuje od bodu 2, dokud nedojde k posbírání vhodného počtu kmenů.
5. Sběrná ramena se otevřou a hlava se sklopí dolů. Nahromaděné kmeny jsou zpracovány současně.



900565

### Zařízení pro barevné značení

Zařízení pro barevné značení se používá k barevnému značení sortimentu dřeva a podporuje dvě různé barvy.

Hlavními součástmi zařízení pro barevné značení jsou čerpadlo pro barevné značení, dva zásobníky barvy a dvě trysky pro barevné značení. Zásobníky barvy jsou namontovány na táhlu kácení a čerpadlo pro barevné značení je namontováno na rámu.

Zásobníky barvy jsou opatřeny víky, která jsou zase opatřena zpětnými ventily. Zpětné ventily brání vzniku podtlaku v zásobnících tím, že při použití barvy vpouští do zásobníků vzduch. Zpětné ventily rovněž brání vyčerpání barvy.

Čerpadlo pro barevné značení je elektrohydraulické objemové čerpadlo se dvěma písty, jedním pro každou barvu. Každý píst má dvojitá těsnění a čerpadlo pro barevné značení má mezi každým párem těsnění únikový kanál. Díky tomu při selhání jednoho těsnění dojde k úniku směrem ven.

Trysky pro barevné značení jsou namontovány v bloku pro barevné značení, který je zase namontován v rámu.

Při barevném značení se barva odráží od spodní strany pilové lišty na řezaný kmen.

1. Pravý zásobník barvy
2. Levý zásobník barvy
3. Čerpadlo pro barevné značení
4. Blok pro barevné značení

### Find End (hledání kořene)

Hlavní součástí systému Find End je laserový snímač namontovaný v rámu u pilové hlavy. Laserový paprsek detekuje kmen. Řídicí systém hlavy využije signál z laserového snímače k nalezení konce kmene, takže délku kmene lze změřit bez nutnosti jeho odříznutí a resetování měření délky.



### Sněhový kryt

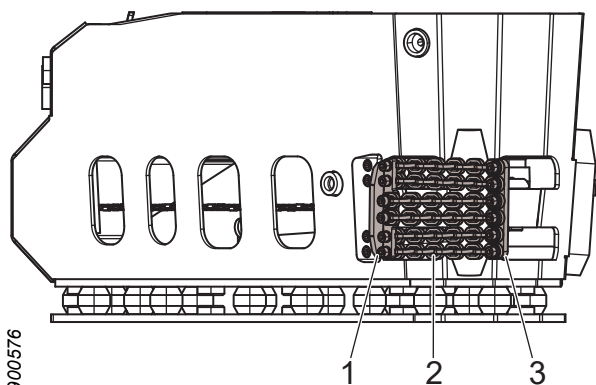
Sněhový kryt je pryžová podložka, která je namontovaná mezi táhlem kácení a ochranným krytem. Sněhový kryt brání stlačování sněhu a nečistot mezi ochranným krytem a táhlem kácení.

### Kryt proti pilinám

Kryt proti pilinám je namontován na rámu u pilové jednotky. Hlavními součástmi krytu proti pilinám jsou vnitřní lišta, několik řetězů a vnější lišta.

Funkcí krytu proti pilinám je minimalizovat rozlétávání třísek během řezání.

1. Vnitřní lišta
2. Řetězy
3. Vnější lišta



### Ošetření pařezu

Zařízení pro ošetření pařezu nastříká na pařez pesticid kvůli ochraně proti kořenové hnilobě.

Hlavní součásti zařízení pro ošetření pařezu, jako je nádrž a čerpadlo, jsou namontovány na nosiči.

Pesticid se přepravuje přes hadice z nosiče do pilové jednotky a poté se přes pilovou lištu nastříká na pařez. Pilová lišta musí být upravena pro ošetření pařezu.



# Manipulace

## Přeprava nepřípojené hlavy



### Nebezpečí!

Nebezpečí rozdrčení! Nikdy neprocházejte pod nebo v blízkosti zavěšených břemen. Dbejte na to, aby byla všechna použitá zdvihací zařízení v dobrém stavu, uzpůsobená pro daný účel a dimenzovaná pro hmotnost hlavy.

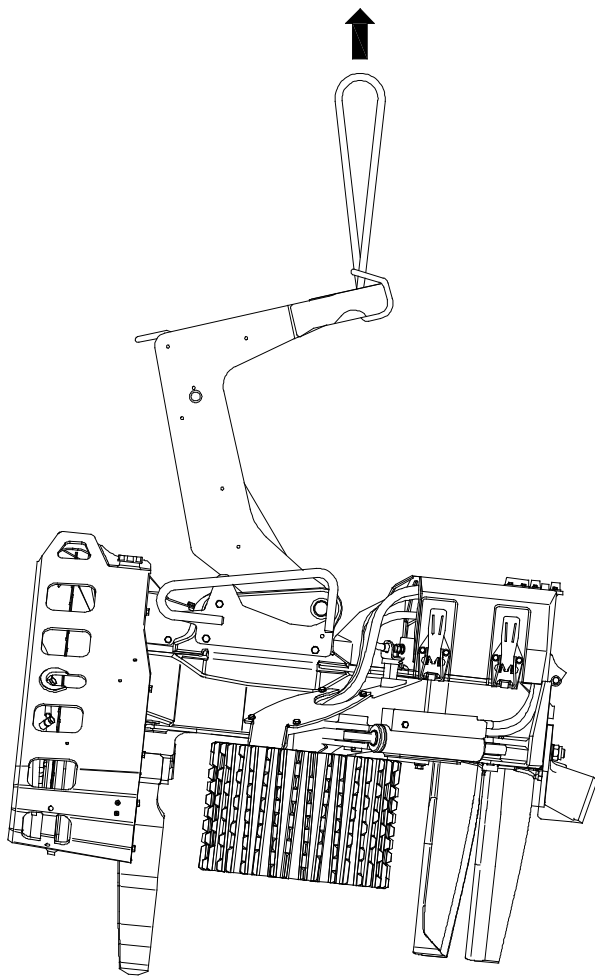


### Upozornění!

Riziko pořezání! Při manipulaci s hlavou demontujte řetězy pily a odvětvovací nože opatřete kryty čepelí.

### Důležité!

Přívodní hydraulické přípojky hlavy nesmí být při zdvihání hlavy zaslepené. Hydraulické hlavy připojte k hydraulickým přípojkám a nasměrujte hadice dolů do sběrné nádoby.



Při přepravě nepřipojené hlavy je nutno uložit hlavu naplocho na paletu. Odvětvovací nože a ramena musí být zavřené. Do palety je nutno zašroubovat dřevěné bloky, aby byly podepřené všechny odvětvovací nože a podávací válce. Hmotnost hlavy musí být stejnoměrně rozložena mezi odvětvovací nože a podávací válce.

Táhlo kácení musí být zajištěno v jedné z koncových poloh. Hlava musí být zajištěna k paletě.

Zdvihněte hlavu v táhlu kácení podle obrázku. Nikdy nezdvíhejte za jiné části hlavy.

Hmotnost hlavy vidíte na „Technické údaje“.

### **Přeprava hlavy namontované na nosiči**

Hlavu přepravujte podle bezpečnostních pokynů pro přepravu v manuálu nosiče.

### **Uskladnění**

#### **Před uskladněním**

Pokud se má hlava uskladnit a nepoužívat, je nutno provést následující opatření:

1. Očistěte hlavu.
2. Hlavu namažte mazivem ve všech bodech mazání podle tabulky údržby.
3. Olejovou nádrž naplňte řetězovým olejem.

4. Další vybavení viz oddíl s údržbou s pokyny pro případ dlouhých přestávek.
5. Několikrát použijte všechny funkce válců v hlavě mezi jejich koncovými polohami, aby se na pístních tyčích vytvořila vrstva oleje.
6. Motory podávacích válců spusťte na jednu minutu v každém směru, aby se naplnily olejem.
7. Namontujte kryty čepelí na odvětvovací nože.
8. Demontujte řetěz pily.
9. Je-li hlava vybavena automatickým napínačem řetězu, pilovou lištu je nutno přesunout do krajní vnitřní polohy a zajistit kabelovými sponami a podobně.
10. Hlavu uložte na paletu podle pokynů pro „Přeprava nepřípojené hlavy“.
11. Zasuňte přívodní hydraulické přípojky hlavy, aby hlava zůstala naplněná olejem. Pokud necháte olej vyschnout, vnitřní hydraulické součásti mohou zrezivět a dojde k jejich zničení.

### Během uskladnění

#### Důležité!

Hlavu je možné uskladnit maximálně po dobu 6 měsíců. Poté se musí hlava několik hodin používat.

Hlavu skladujte uvnitř budov na místě bez výkyvů teploty, aby nedošlo ke korozi hlavy a jejích elektronických součástí.

Během uskladnění pravidelně kontrolujte, že nedochází k netěsnostem. V případě potřeby naneste tenkou vrstvu hydraulického oleje na pístní tyče, které nejsou zatažené do válců.

### Po uskladnění

Před uvedením hlavy do provozu po uskladnění je nutno provést následující opatření:

1. Zkontrolujte, že žádné elektrické konektory ani jejich kolíky nejsou zkorodované.
2. Hlavu namažte mazivem ve všech bodech mazání podle tabulky údržby.

3. Další vybavení viz oddíl s údržbou s pokyny pro případ dlouhých přestávek.
4. Zkontrolujte podle pokynů pro kontrolu mazání řetězu pily, že mazání řetězu pily funguje.
5. Namontujte řetěz pily.
6. Odstraňte kryty čepelí z odvětvovacích nožů.

### Sešrotování a recyklace



#### **Varování!**

Akumulátory hlavy jsou natlakované plynem, který může se v případě vnějšího poškození prudce uvolnit.

Zjistěte si u místních orgánů, jak co nejlépe provést sešrotování a recyklaci hlavy.

Před sešrotováním a recyklací proveďte následující kroky:

- Omyjte hlavu.
- Vypusťte hydraulický olej a řetězový olej ze systémů hlavy do nádob určených pro tento účel.
- V případech, kdy je hlava vybavena barevným značením a ošetřením pařezu: Vypusťte kapaliny ze systémů pro barevné značení a ošetření pařezu do nádob určených pro tento účel.
- Rozeberte a vyřídte elektrické součásti hlavy.
- Rozeberte a vyřídte pryžové součásti hlavy.
- Vyřídte zbývající části hlavy jako kovový odpad.

# Manipulace

## Důležité!

Je zakázáno používat hlavy jako prostředek pro odlehčení nosiče. například tlačit hlavu k zemi, aby se nosič snáze otáčel.

## Uvedení hlavy do provozu

### Důležité!

Hlavu nepoužívejte, je-li okolní teplota pod nejnižší povolenou teplotou, viz „Technické údaje“.

Než zahájíte práci, postupujte takto:

1. Očistěte hlavu od sněhu, ledu a nečistot.
2. Zahřejte hydraulický olej podle pokynů v manuálu k nosiči. Teplota oleje musí mít přinejmenším nejnižší dovolenou pracovní hodnotu, viz „Technické údaje“.

### Důležité!

K zahřátí hydraulického oleje nepoužívejte motory podávacích válců ani motor pily, protože by mohlo dojít k poškození motorů.

3. Je-li pilová jednotka vybavena ručním napínáním řetězu: napněte řetěz pily podle pokynů pro pilovou jednotku.
4. Několikrát použijte hydraulické funkce hlavy, aby byla hlava zásobována teplým hydraulickým olejem.

### Důležité!

Nechte hlavu pracovat s omezeným tlakem a průtokem, když používáte hydraulické funkce hlavy k naplnění hlavy teplým hydraulickým olejem.

5. Zkontrolujte podle pokynů pro kontrolu mazání řetězu pily, že mazání řetězu pily funguje.

### Kácení



#### **Nebezpečí!**

Před pokácením stromu musí být hlava zcela sevřená kolem kmene. Pokud se hlava během řezání pohne, hrozí riziko vymrštění řetězu.



#### **Nebezpečí!**

Nikdy neopouštějte téměř odříznutý strom bez podniknutí dalších opatření.



#### **Nebezpečí!**

Dbejte na směr kácení! Hlava nemůže přinutit strom, aby padl v konkrétním směru. Když začne strom po odříznutí padat, je v podstatě nemožné změnit směr pokácení.



#### **Nebezpečí!**

Hrozí nebezpečí poranění. Nikdy neposouvejte kmen směrem ke kabině.

#### **Důležité!**

Hlavu obsluhujte pomocí jemných pohybů, aby se minimalizovalo opotřebení hlavy a nosiče.

Proces kácení pomocí hlavy lze rozdělit do několika dílčích částí: plánování, kácení, zpracování a třídění.

#### **Plánování**

Před zahájením práce naplánujte kácení. Umístěte nosič podle:

- vzdálenosti od stromů, které chcete zpracovávat.
- místa nakládky.
- směru kácení.



- tak, aby byl nosič stabilní.

### Kácení

Vyberte směr kácení tak, aby došlo k bezpečnému pokácení stromu v požadovaném směru.

Zohledněte:

- směr a sílu větru.
- sklon stromu a půdy.
- blízké stromy a další překážky.

Hlavu umístěte na protější stranu, než je strana, na kterou má být strom pokácen. Strom uchopte co nejnižše, ale tak, aby pilová lišta prořízla celý kmen. V případě potřeby je možné provést dvojité řezy. V případech, kdy snímač řízení řezání zabrání pilové liště v proříznutí celého kmene, lze provést ruční řezání.

#### Důležité!

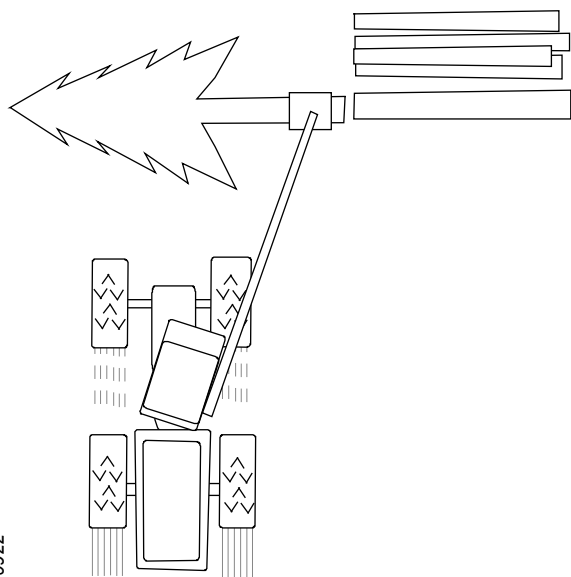
Neotáčejte hlavu s rotátorem poté, co odříznutý kmen začne padat, protože může dojít k poškození rotátoru.

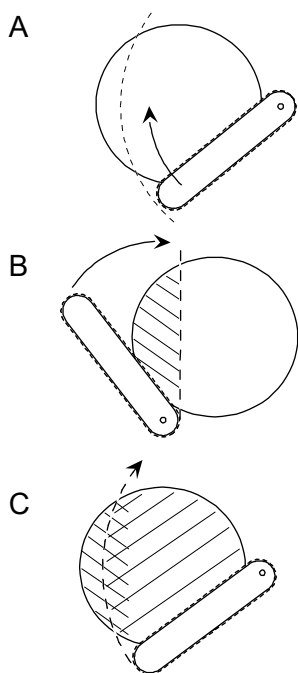
#### Důležité!

Za žádných okolností nesmíte hlavu obrátit směrem dolů ke kořenům. Můžete tím poškodit upevnění nožů a podávacích válců a zničit hlavu.

Hlavu jemně přitlačte směrem ke stromu ve směru kácení. Tím se usnadní kácení a sníží se riziko uvíznutí pilové lišty. Pokud přitlačíte hlavu ke stromu příliš silně, mohou se ve dřevě objevit při kácení praskliny.

Neodlamujte strom, který byl z poloviny odříznutý, ale odřízněte jej celý, aby se minimalizovalo riziko vzniku prasklin při kácení.





### Dvojité řezání

Dvojité řezání je technika, která se používá při kácení silných kmenů, kdy pilová lišta nedokáže proříznout kmen jedním řezem (obr. A). V tom případě lze provést dva řezy ze dvou různých směrů, abyste prořízli celý kmen.

Nejprve provedte řez hlavou otočenou o 90° ve směru hodinových ručiček (obr. B) vzhledem k zamýšlenému kácecímu řezu.

Než provedete druhý řez, obraťte hlavu do polohy pro tento kácecí řez. Po dokončení řezu bude strom proříznutý (obr. C). Strom padne, i když se oba řezy přesně nesetkají.

### Zpracování a třídění

Zpracování zahrnuje odvětvění stromu a jeho pořežení na vhodné délky. Dobře naplánované a provedené řezání maximalizuje hodnotu dřeva, usnadňuje přepravu a snižuje poškození půdy.

Stromy zpracujte tak, aby dřevo končilo na hromadách rozříděných podle kvality dřeva. Při zpracování nasměrujte hlavu nad dřívě pořežané klády. Klády jsou poté pořežány tak, aby jejich konce byly srovnané. To se označuje jako zarovnání konců klád do hromad dřeva. Je-li to možné, při řezání kmen podepřete, aby se minimalizovalo nebezpečí prasklin při řezání.

Zabraňte tomu, aby na zpracovaném dřevu zůstaly ležet větve. Pokud má půda nízkou nosnost, doporučuje se provádět odvětvování před nosičem, aby chrástí chránilo půdu přes rozježdění a nedošlo k uvíznutí nosiče.

### Tlusté větve

Má-li strom jednu nebo více tlustých větví, které mohou ztížit zpracování, může se strom odvětvit v jedné operaci nebo se může odvětvit o něco dál,

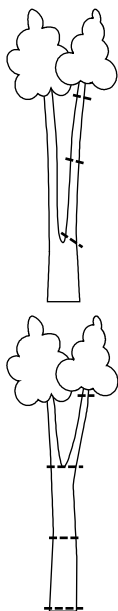
než je zamýšlená délka klády. Díky tomu hlava dosáhne vysoké rychlosti posuvu, která usnadní odvětvování stromů s tlustými větvemi. Kláda se poté obrátí a zpracuje obvyklým způsobem.

### Rozvětvení

Technika manipulace s rozvětvenými stromy závisí na vzhledu stromu.

Je-li rozvětvení nízko dole, odřízne se jedna část kmene přímo a zpracuje jako obvykle. Zbytek stromu se poté pokácí a zpracuje.

Je-li rozvětvení vysoko nahoře, pokácí se celý strom a zpracuje se až po rozvětvení běžným způsobem. Kmen se poté položí na zem. Umístěte zavěšenou hlavu nad rozvětvení, aktivujte pilovou jednotku a odřízněte jednu nebo obě části kmene. Potom části kmene zvedněte a zpracuje jako obvykle.

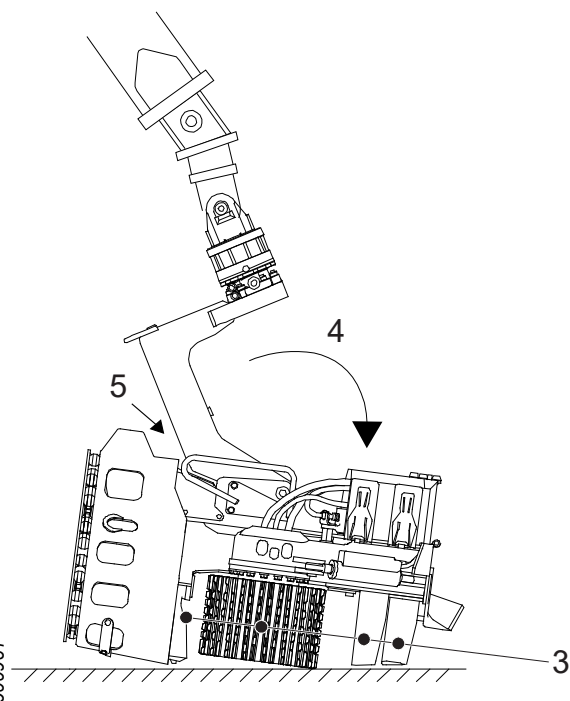


900948

### Zaparkování po dokončení práce

1. Je-li pilová jednotka vybavena ručním napínačem řetězu pily: uvolněte napnutí řetězu pily podle pokynů pro kontroly a údržbu pilové jednotky.
2. Nahrubo očistěte hlavu podle „Hrubé čištění“.
3. Uzavřete odvětvovací nože a otevřete ramena podávacích válců.
4. Hlavu umístěte do plovoucího režimu a spusťte ji na pevnou, rovnou půdu.
5. Ohněte táhlo kácení směrem k mechanické záračce v rámu.
6. Uvolněte zatížení hydrauliky nosiče.
7. Vypněte nosič. Vyměňte startovací klíč a odpojte hlavní vypínač.

Dodržujte bezpečnostní pokyny v manuálu k nosiči ohledně zaparkování nosiče.



900961

### Nepředvídaná přerušení provozu



#### **Nebezpečí!**

Vždy se snažte závadu odstranit z kabiny nosiče. Opuštění kabiny berte jako poslední možnost poté, co se ujistíte, že nemůže dojít k nečekanému pohybu stroje.



#### **Nebezpečí!**

Nikdy se nesnažte rukou uvolnit kmeny, které uvízly v hlavě, například uvolněním hydraulických hadic nebo ruční aktivací hydraulických ventilů hlavy.

V případě závady, například prasknutí hadice nebo kabelu, při němž hlava přestane fungovat, i když stále drží kmen, je nutno uvolnit kmen z hlavy, než přistoupíte k opravě.

Hlavu umístěte tak, aby odvětvovací nože nebyly na zemi. Zkuste aktivovat funkci otevření odvětvovacích nožů.

Pokud se odvětvovací nože neotevřou, odpojte přívod tlaku do hlavy. Vyčkejte, dokud se odvětvovací nože pomocí vnitřní netěsnosti v hydraulických ventilech hlavy nepootevřou. Potom pomocí jeřábu nosiče vypačte kmen z hlavy.

V případě nutnosti použijte jiné stroje.

## Kontroly a údržba

Tato kapitola popisuje kontroly a údržbu hlavy, které může provádět řidič. Veškerou údržbu hlavy, pro kterou nejsou k dispozici pokyny v této kapitole, musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

Při provádění některých operací v této kapitole jsou potřeba dva lidé. Ujistěte se, že je možné přivolat pomoc v případě nehody. Při provádění kontrol a údržby vždy mějte po ruce mobilní telefon, vysílačku nebo podobné zařízení. Také se ujistěte, že jsou v případě, že bude potřeba převoz do nemocnice, k dispozici vhodná vozidla a sjízdňné silnice.



### Nebezpečí!

Hrozí nebezpečí rozdrčení! Hlava musí být zaparkována tak, jak je popsáno v pokynech, aby se minimalizovalo nebezpečí rozdrčení.



### Varování!

Hrozí nebezpečí popálenin! Počkejte, až hlava a hydraulický olej vychladnou, než budete provádět kontroly a údržbu hlavy.



### Varování!

Hydraulický systém hlavy je vybaven akumulátory. V systému se může udržovat tlak ještě nějakou dobu po přerušení přívodu tlaku.



### Varování!

Natlakovaná kapalina může způsobit řezné rány. Nikdy nehleďte netěsnosti v systémech hlavy tím, že je budete kontrolovat rukama nebo jinými částmi těla.



### Varování!

Hrozí nebezpečí pořezání! Vždy demontujte všechny řetězy pily a nainstalujte kryty čepelí odvětvovacích nožů, než začnete provádět kontroly a údržbu hlavy.



### Varování!

Hrozí nebezpečí poranění očí! Laserový paprsek. Nedívejte se do paprsku. Laserové zařízení třídy 2.

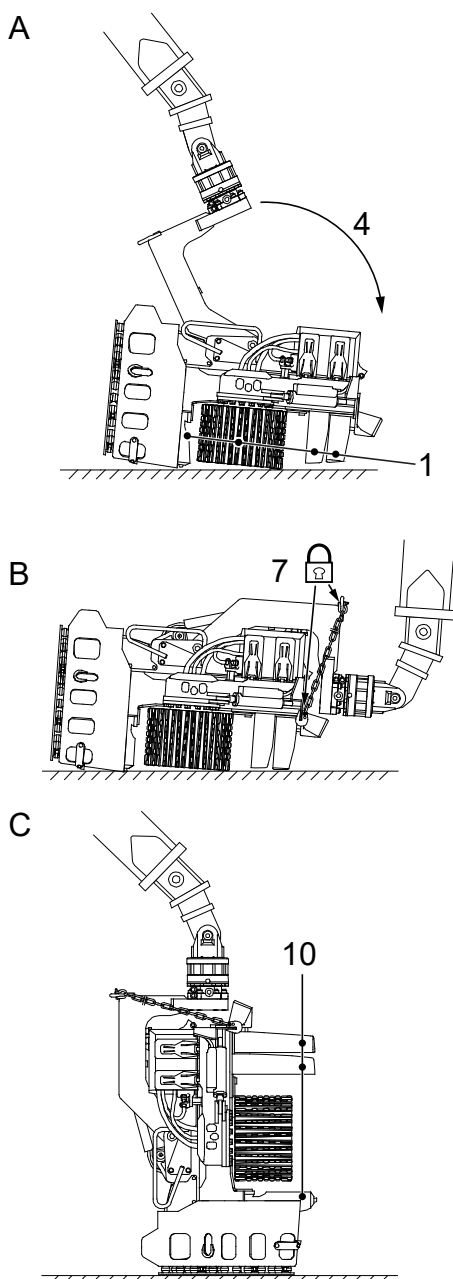


### Upozornění!

Zabraňte zasažení pokožky kapalinami v hlavě, protože mohou být škodlivé. Také nikdy nevdechujte výpary.

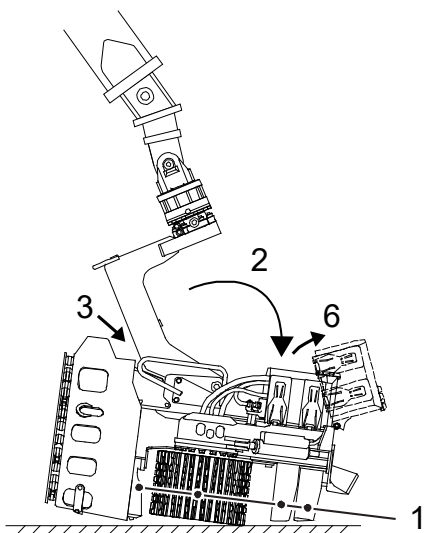
## Před kontrolami a údržbou hlavu zaparkujte

### Parkování v poloze naklonění nahoru



- A
- 1 Uzavřete odvětvovací nože a otevřete ramena podávacích válců.
  - 2 Nastavte hlavu do plovoucího režimu.
  - 3 Hlavu umístěte na pevný, rovný povrch.
  - 4 Opatrně vysuňte jeřáb, aby bylo táhlo kácení umístěno v poloze horní zarážky.
  - 5 Uvolněte zatížení hydrauliky nosiče.
  - 6 Vypněte nosič. Vyjměte startovací klíč a odpojte hlavní vypínač.
- B
- 7 Pomocí bezpečnostního řetězu zajistěte táhlo kácení k rámu.
  - 8 Nastartujte motor.
- C
- 9 Opatrně zvedněte hlavu pomocí jeřábu.
  - 10 Otevřete odvětvovací nože
  - 11 Hlavu umístěte na pevný, rovný povrch.
  - 12 Uvolněte zatížení hydrauliky nosiče.
  - 13 Vypněte nosič. Vyjměte startovací klíč a odpojte hlavní vypínač.
  - 14 Namontujte kryty čepelí na odvětvovací nože.
  - 15 Demontujte všechny řetězy pily.

Dodržujte bezpečnostní pokyny v manuálu k nosiči ohledně zaparkování nosiče.



### Důležité!

Pokud je hlava vybavena jednotkou pro manipulaci s více kmeny: při vysouvání jeřábu nechte sběrná ramena zavřená.

### Parkování v poloze naklopení dolů

1. Uzavřete odvětvovací nože a otevřete ramena podávacích válců.
2. Hlavu umístěte do plovoucího režimu a zaparkujte ji na pevné, rovné půdě.
3. Ohněte táhlo kácení směrem dozadu k mechanické zarážce v rámu.
4. Uvolněte zatížení hydrauliky nosiče.
5. Vypněte nosič. Vyjměte startovací klíč a odpojte hlavní vypínač.
6. Otevřete ochranný kryt na hlavě a odpojte elektrický kabel pro *funkci* naklápění nahoru.
7. Na horní odvětvovací nůž namontujte kryt čepelí.

Dodržujte bezpečnostní pokyny v manuálu k nosiči ohledně zaparkování nosiče.

### Hrubé čištění

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“.

Hrubě očistěte hlavu podle následující ilustrace.

1. Z hlavy odstraňte větve a zbytky stromů. Zkontrolujte, že nezpůsobily žádné poškození.
2. Za studeného počasí očistěte hlavu od vody a sněhu, aby nedošlo k tvorbě ledu.
3. Očistěte měřicí kolo a okolí ramena měřicího kola.
4. Očistěte podávací válce.
5. Očistěte pilovou jednotku.

### Kontrola hlavy

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“, není-li uvedeno jinak.

### Zkontrolujte, že na hlavě nejsou praskliny

Při kontrole, že na hlavě nejsou praskliny:

1. Demontujte pravou a levou ochrannou desku u pravého a levého odvětvovacího nože.
2. Zkontrolujte, že součásti hlavy nejsou prasklé. Pečlivě zkontrolujte:
  - rám, zvláště všechna uchycení válců.
  - táhlo kácení.
  - ramena podávacích válců.
  - odvětvovací nože.

Pokud naleznete praskliny, je nutno poškozené součásti opravit, než začnete hlavu používat. Viz oddíl „Opravné svařování“.

3. Znovu nasadte pravou a levou ochrannou desku u pravého a levého odvětvovacího nože.
4. Zkontrolujte, že všechny kryty jsou nepoškozené. Zkontrolujte, že všechny šrouby přidržující kryty jsou neporušené a utažené. Šrouby, které vypadly, vyměňte.

### Kontrola zarážek

Zkontrolujte, že zarážky u táhla kácení a ramen podávacích válců nejsou poškozené ani nescházejí. Poškozené nebo scházející zarážky vyměňte.

### Kontrola pevné a tlumené ochranné desky

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení dolů“.

### Kontrola tlumené ochranné desky

Zkontrolujte, že:

- Ochranná deska je neporušená. Prasklou ochrannou desku vyměňte.



- Šrouby, matice a kulové podložky jsou neporušené a utažené na 35 Nm. Poškozené a scházející šrouby, podložky a kulové podložky vyměňte.
- Gumové pružiny jsou neporušené. Poškozené a scházející pryžové pružiny vyměňte.

### **Kontrola pevné ochranné desky**

Zkontrolujte, že:

- Ochranná deska je neporušená. Prasklou ochrannou desku vyměňte.
- Šrouby a kulové podložky jsou neporušené a utažené. Poškozené a scházející šrouby a kulové podložky vyměňte.

### **Kontrola elektroinstalace**

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklonění dolů“.

Otevřete ochranný kryt a zkontrolujte, že viditelná elektroinstalace je neporušená a nepoškozená. Poškozenou nebo vadnou elektroinstalaci vyměňte.

#### **Důležité!**

Výměnu elektroinstalace musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

### **Kontrola otěrových desek**

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklonění nahoru“.

#### **Horní otěrová deska**

Je-li horní otěrová deska opotřebovaná na polovinu tloušťky materiálu, musí se vyměnit podle „Opravné svařování“.

#### **Dolní otěrová deska**

Je-li dolní otěrová deska opotřebovaná na polovinu tloušťky materiálu, musí se vyměnit podle „Opravné svařování“.

### Kontrola a nastavení ochranného krytu a středových západek



#### Varování!

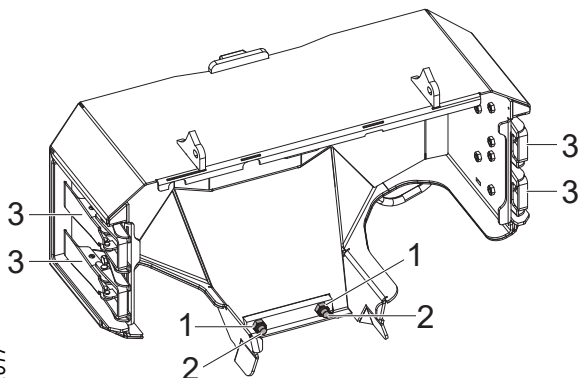
Hrozí nebezpečí rozdrčení! Ochranný kryt je těžký a má ostré hrany. Manipulace s ním vyžaduje opatrnost.

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklonění dolů“.

Zkontrolujte, že středové západky ochranného krytu jsou neporušené. Zkontrolujte, že šrouby zajišťující středové západky jsou neporušené a utažené. Vypadlé šrouby nahraďte.

Seřídte stavěcí šrouby a pojistné matice ochranného krytu, aby byl ochranný kryt v případě uzamčení středových západek zajištěný a aby žádná středová západka nebyla volná.

1. Pojistné matice
2. Stavěcí šrouby
3. Středové západky



### Hřídele pro táhlo kácení, ramena podávacích válců a odvětvovací nože

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklonění nahoru“.

#### Kontrola standardních hřídelů Log Max

Zkontrolujte, že pojistný šroub hřídele je neporušený a utažený.

Zkontrolujte, že blokování otáčení hřídele je neporušené. V případě potřeby proveďte opravu podle „Opravné svařování“

#### Kontrola Expander

Zkontrolujte, že Expander je náprava správně vycentrována a není v ní žádná vůle.

Pokud jste Expander nápravu demontovali nebo se pohnula, musí Expander se s ní zacházet jako s novou Expander.

### Utažení Expander

Označte si Expander polohu nápravy vzhledem k rámu. Utahujte Expander nápravu příčně a postupně až do dosažení doporučeného utahovacího momentu podle „Obecný utahovací moment pro Expander“.

### Nová Expander

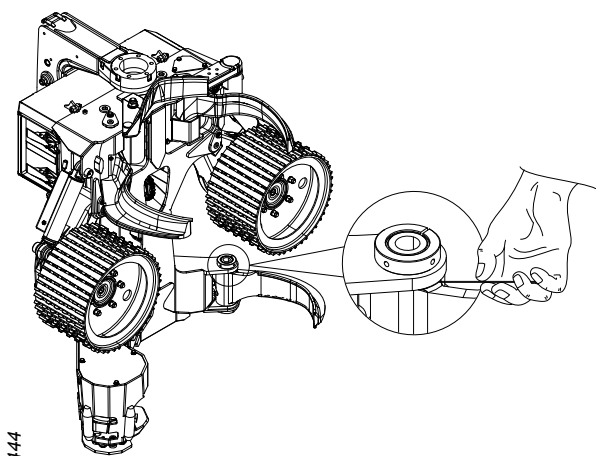
Novou nebo demontovanou Expander musíte utahovat příčně:

1. Utáhněte Expander nápravu podle „Utažení Expander“.
2. Spustěte funkci mezi jejími koncovými polohami 10x.
3. Utáhněte Expander nápravu podle „Utažení Expander“.
4. Utahování opakujte po 8 hodinách.
5. Utahování opakujte po 40 hodinách.
6. Utahování opakujte po každých 40 hodinách, dokud Expander se náprava po utažení už nepohne. Poté se kontrola utahovacího momentu provádí podle tabulky údržby.

### Kontrola axiální vůle

Proveďte kontrolu axiální vůle mezi součástí a rámem:

1. Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“.
2. Demontujte ochranné desky u pravého a levého odvětvovacího nože.
3. Pomocí spárové měrky zkontrolujte mezeru mezi součástí a rámem. Zkontrolujte mezeru na obou stranách součásti.
4. Pokud celková mezera překračuje 1 mm, musí se hřídel vyrovnat.



2096444

### Důležité!

Vyrovnaní hřídelů musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

## Odvětvovací jednotka



### Upozornění!

Hrozí nebezpečí pořezání. Ostří odvětvovacích nožů jsou ostrá.

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklonění nahoru“.

### Ostří odvětvovacích nožů

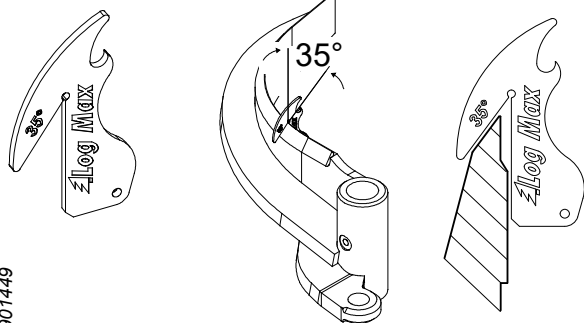
Drobná poškození odvětvovacích nožů se odstraňují pomocí kladiva a pilníku. Větší poškození se odstraňuje pomocí brusného kotouče na kov v brusce. Aby si odvětvovací nože zachovaly svoji tvrdost, nesmí se během broušení vystavovat vysokým teplotám.

Pro snadnou kontrolu správného úhlu ostří je k dispozici šablona ostří. Šablona ostří se může použít pro ostří všech odvětvovacích nožů s výjimkou protizkosení dolního odvětvovacího nože.

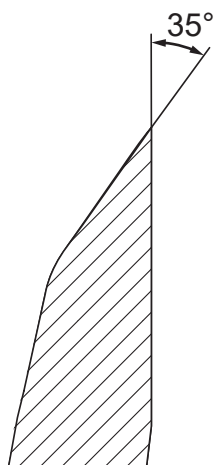
### Důležité!

Výměnu odvětvovacích nožů musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

901449

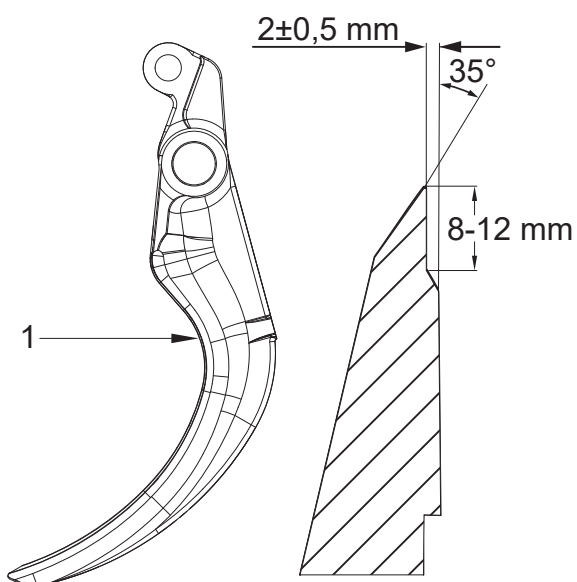


906658



### Horní odvětvovací nůž

Horní odvětvovací nůž se musí naostřit podle šablony ostří. Pokud se u horního odvětvovacího nože objeví protizkosení nebo opotřebení na vnitřní straně, může se provést opravné svařování podle „Opravné svařování“ a čepel je poté možné znovu naostřit. Čepel na svařovaném horním odvětvovacím noži se mění podle „Opravné svařování“.

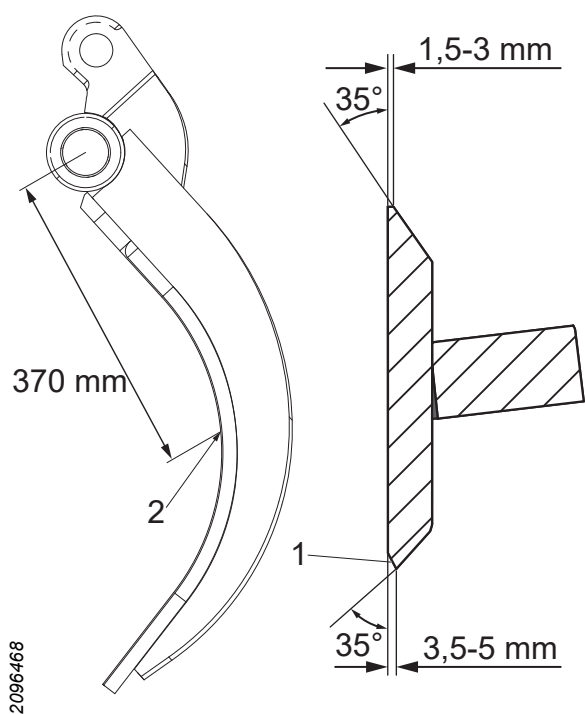


### Pravý a levý odvětvovací nůž

Pravý a levý odvětvovací nůž se musí naostřit podle šablony ostří.

Opotřebený pravý a levý odvětvovací nůž je třeba vyměnit. Opotřebení dosáhne mezní hodnoty, pokud je celková výška pravého nebo levého odvětvovacího nože nižší než 115 mm. Mezní opotřebení pro pravý a levý odvětvovací nůž se měří v (1).

2096466



### Dolní odvětvovací nůž

Horní a dolní ostří dolního odvětvovacího nože se musí naostřit podle šablony ostří, ale s protizkosením (1).

Je-li dolní odvětvovací nůž příliš opotřeбенý, musí se vyměnit. Mezní opotřeбенí je takové, kdy celková výška odvětvovacího nože je menší než 90 mm. Mezní opotřeбенí pro dolní odvětvovací nůž se měří v (2).

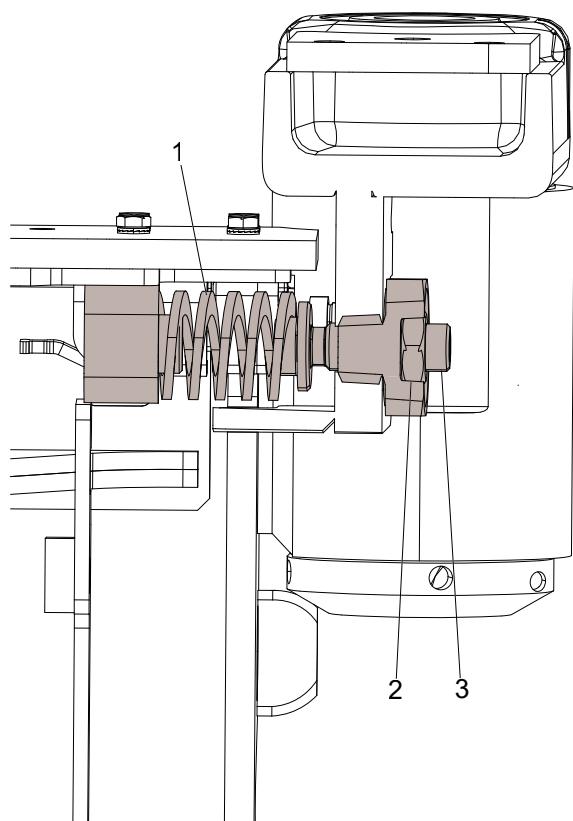
### Pevný odvětvovací nůž

Pevný odvětvovací nůž nevyžaduje údržbu. Je integrován do otěrové desky, která se při opotřeбенí vymění, viz „Kontrola otěrových desek“.

### Pružina horního odvětvovacího nože a její předpětí

Při kontrole pružiny pro horní odvětvovací nůž a jejího předpětí nejprve ověřte, že je pružina (1) neporušená. Je-li pružina poškozená nebo opotřeбенá, vyměňte ji podle „Výměna pružiny horního odvětvovacího nože“.

Předpětí pružiny seřídíte následujícím způsobem:



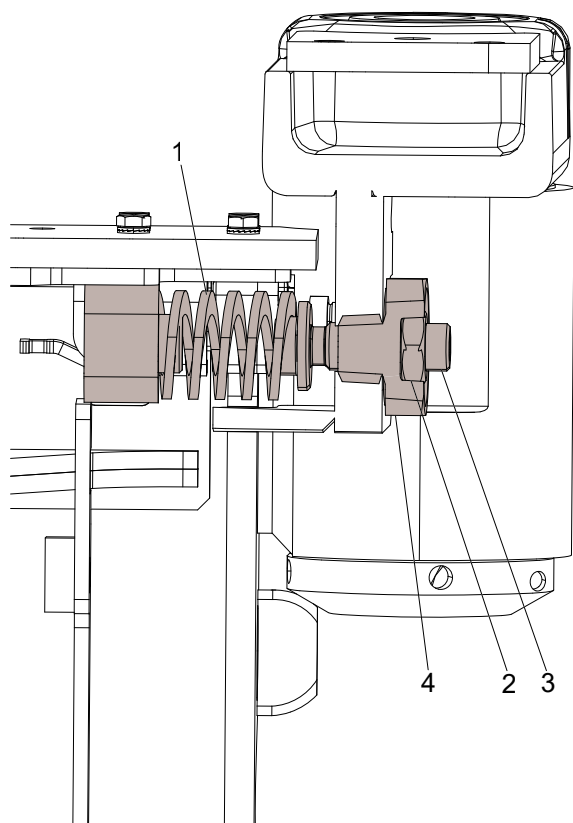
2096980

1. Uvolněte pojistnou matici (2).
2. Otáčením seřizovacího šroubu (3) ve směru hodinových ručiček předpětí zvýšíte.
3. Otáčením seřizovacího šroubu (3) proti směru hodinových ručiček předpětí snížíte.
4. Utáhněte pojistnou matici (2).

Během základního nastavování předpětí pružiny musí seřizovací šroub (3) vyčnívat přibližně 4 mm nad závitovou ucpávku.

#### Výměna pružiny horního odvětvovacího nože

Je-li pružina horního odvětvovacího nože opotřebená nebo poškozená, musí se vyměnit následujícím způsobem:



2097822

1. Uvolněte pojistnou matici (2).
2. Otáčejte seřizovacím šroubem (3) proti směru hodinových ručiček, dokud nebude plně vyšroubovaný.
3. Uvolněte závitovou ucpávku (4).
4. Vytáhněte horní odvětvovací nůž do vnější koncové polohy.
5. Vyměňte starou pružinu (1) za novou.
6. Znovu zašroubujte závitovou ucpávku (4).
7. Zašroubujte seřizovací šroub (3), aby pružina (1) zůstala na místě.
8. Zatlačte horní odvětvovací nůž dozadu.
9. Seřídte výchozí nastavení předpětí pružiny podle „Pružina horního odvětvovacího nože a její předpětí“.

### Základní nastavení a seřízení snímače horního odvětvovacího nože



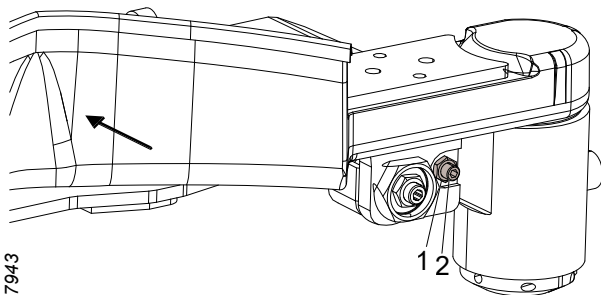
#### Nebezpečí!

Při provádění základního nastavení horního odvětvovacího nože se smí aktivovat pouze zapalování. Dbejte na to, aby nedošlo k aktivaci dalších funkcí nosiče.

Správné nastavení snímače horního odvětvovacího nože je nutné ke správnému fungování odvětvovací a podávací jednotky hlavy. Proto je důležité seřídit snímač horního odvětvovacího nože podle převládajících podmínek.

#### Active Friction Control™ (AFC)

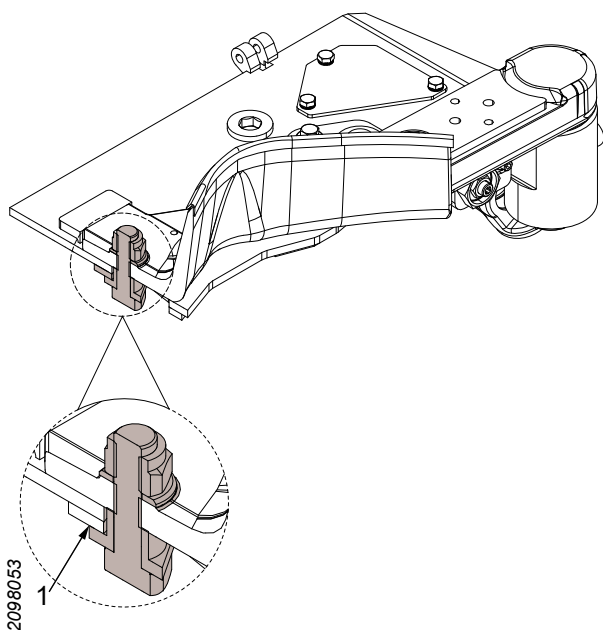
Tyto instrukce popisují, jak se provádí základní mechanické nastavení snímače horního odvětvovacího nože. Správné nastavení systému AFC rovněž vyžaduje seřízení nastavení v řídicím systému hlavy.



1. Uvolněte pojistnou matici seřizovacího šroubu (1).
2. Otáčejte seřizovacím šroubem (2) proti směru hodinových ručiček, jak jen to jde.
3. Stiskněte a přidržte horní odvětvovací nůž proti koncovému oku.
4. Otáčejte seřizovacím šroubem (2) proti směru hodinových ručiček, dokud nenastane mechanický kontakt se snímačem horního odvětvovacího nože.
5. Otočte seřizovacím šroubem (2) o 1 otáčku proti směru hodinových ručiček.
6. Seřizovací šroub (2) zajistěte pomocí pojistné matice (1). Dávejte pozor, abyste při utahování pojistné matice (1) neotočili seřizovacím šroubem (2).

Bližší pokyny týkající se seřízení systému AFC najdete v manuálu k řídicímu systému hlavy.





### Kontrola a seřízení šroubu a matice horního odvětvovacího nože v drážce

Zkontrolujte, že šroub a matice jsou neporušené a že horní odvětvovací nůž je v kontaktu s rámem. K tomu, aby se mohl horní odvětvovací nůž pohybovat, je vyžadována vůle (1) 0,3–0,7 mm. Vůle (1) se kontroluje spárovou měrkou.

Seřidte vůli (1) pomocí vymezovacích podložek.

#### Důležité!

Je-li vůle příliš velká, může dojít k poškození horního odvětvovacího nože a rámu.

### Jednotka posuvu

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“.

### Kontrola podávacích válců

Zkontrolujte ostrost a opotřebení žeber podávacích válců. V případě potřeby válce naostřete nebo vyměňte. Vyměňte podávací válce podle „Výměna podávacích válců“.

### Utažení matic podávacích válců

Utáhněte do kříže matice podávacích válců doporučeným utahovacím momentem:

380 Nm.

Pokud k utahování používáte ruční nástroje, podávací válec se musí zablokovat, aby se nemohl otáčet.

Po instalaci podávacího válce je nutno zopakovat utažení matic po 1 h.

### Výměna podávacích válců

#### Demontáž podávacích válců

Při demontáži podávacího válce:

1. Uvolněte matice podávacího válce o  $\frac{1}{2}$ –1 otáčku. Pokud k uvolňování používáte ruční nástroje, podávací válec se musí zablokovat, aby se nemohl otáčet.
2. Zajistěte podávací válec pomocí vhodného zdvihacího zařízení.
3. Demontujte matice podávacího válce a podávací válec.

#### Instalace podávacích válců

Při instalaci podávacího válce:

1. Očistěte dosedací plochy podávacího válce a středu motoru podávacího válce.
2. Očistěte a zkontrolujte závity v maticích podávacího válce a na šroubech středu motoru podávacího válce. Poškozené matice a šrouby vyměňte.

#### **Důležité!**

Výměnu šroubů ve středu motoru podávacího válce musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

3. Zvedněte podávací válec do polohy pomocí vhodného zdvihacího zařízení.

#### **Důležité!**

Namažte šrouby středu motoru podávacího válce, než namontujete matice podávacího válce.

4. Zajistěte podávací válec instalací matic podávacího válce a jejich lehkým utažením.
5. Odstraňte zdvihací zařízení.
6. Utáhněte matice podávacího válce podle „Utažení matic podávacích válců“.

### Zkontrolujte utažení šroubů motorů podávacích válců

Při kontrole utažení šroubů přidržujících motory podávacích válců:

1. Demontujte podávací válce podle „Demontáž podávacích válců“.
2. Utáhněte do kříže šrouby přidržující motory podávacích válců doporučeným obecným utahovacím momentem pro olejové spoje s ocelovými šrouby s podložkami Nord-Lock, viz „Technické údaje“.
3. Nainstalujte podávací válce podle „Instalace podávacích válců“.

### Jednotka měření průměru

Zkontrolujte snímače jednotky pro měření průměru tak, že pětkrát otevřete a zavřete ramena podávacích válců. Hodnota snímačů v řídicím systému se nesmí lišit o více než 5 impulzů v opakování pro otevřenou nebo zavřenou polohu. Pokud se hodnota liší o více než 5 impulzů, jednotka měření průměru je vadná a problém musí odstranit technici s požadovanými znalostmi.

Další informace naleznete v manuálu k řídicímu systému.

#### **Důležité!**

Výměnu snímačů musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

### Čtyřbodové měření

Pro kontrolu snímače dolního odvětvovacího nože pětkrát otevřete a zavřete dolní odvětvovací nůž. Hodnota snímače se v opakováních otevřeno nebo zavřeno nesmí lišit o více než 5 pulzů. Pokud se hodnota liší o více než 5 pulzů, je snímač odvětvovacího nože vadný a technici s požadovanými znalostmi musí tento problém odstranit.

Další informace naleznete v manuálu k řídicímu systému.

### Důležité!

Výměnu snímačů musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

## Jednotka měření délky



### Upozornění!

Měřicí kolo je ostré. Při práci s měřicím kolem nebo v jeho blízkosti používejte vhodné ochranné prostředky.



### Varování!

Hrozí nebezpečí rozdrčení. Práce s jednotkou měření délky probíhá v uzavřených prostorech a zahrnuje pohyblivé části.

### Důležité!

Výměnu snímačů musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“.

## Kontrola jednotky měření délky

Zkontrolujte mechanické části jednotky měření délky:

1. Stiskněte a přidržte vnitřní tlačítko pro *vysunutí měřicího kola délky* a vypněte základní stroj.
2. Vytáhněte rameno měřicího kola.
3. Zkontrolujte opotřebení drah měřicího kola. V případě potřeby proveďte výměnu podle „Výměna drah měřicího kola“
4. Zkontrolujte valivý odpor měřicího kola ručním otáčením měřicího kola. Měřicí kolo by se mělo otáčet s rovnoměrným valivým odporem. Je-li valivý odpor nerovnoměrný nebo pokud se měřicí kolo otáčí příliš snadno, je nutno obnovit ložisko měřicího kola.

### 5. Zkontrolujte vůli v:

- ložisku měřicího kola.
- hřídeli ramena měřicího kola.
- nosiči ramena měřicího kola.

Pokud vůle existuje, musí se příslušná součást vyměnit.

### **Důležité!**

Renovaci ložiska měřicího kola nebo výměnu součástí v jednotce měření délky, s výjimkou drah měřicího kola, musí provést technici s požadovanými znalostmi.

### **Výměna drah měřicího kola**

Při výměně drah měřicího kola:

1. Stiskněte a přidržte vnitřní tlačítko pro *vysunutí měřicího kola délky* a vypněte základní stroj.
2. Vytáhněte rameno měřicího kola.
3. Demontujte šrouby přidržující dráhy měřicího kola u středu ramena měřicího kola a demontujte dráhy měřicího kola.
4. Namontujte nové dráhy měřicího kola s novými šrouby a podložkami.
5. Vyzkoušejte fungování hlavy a zkontrolujte, že měřicí kolo není v kontaktu s:
  - rámem.
  - podávacími válci, když jsou ramena podávacích válců zavřená.

### **Kontrola snímače měření délky v podávacím válci**

Snímač měření délky v podávacím válci musí zkontrolovat technici s požadovanými znalostmi.

### Pilová jednotka



#### Nebezpečí!

Riziko vymrštění řetězu se zvyšuje, pokud jsou součástí pilové jednotky opotřebené. Musíte pravidelně kontrolovat, že řetěz pily, pilová lišta, řetězka řetězu pily a kryt proti vymrštění řetězu jsou v dobrém stavu.



#### Nebezpečí!

Prasklý řetěz pily vždy zlikvidujte.



#### Nebezpečí!

Pokud se vyskytne závada na zachycovači řetězu pily nebo na šroubu, který ho zajišťuje k hřídeli motoru pily, může dojít k vyhození řetězky řetězu pily vysokou rychlostí.



#### Varování!

Při manipulaci s řetězem pily, pilovou lištou a řetězkou řetězu pily vždy používejte vhodné ochranné prostředky.

#### Důležité!

Hrozí nebezpečí závady motoru pily. Nikdy nepoužívejte motor pily nezatížený déle než celkem 3 sekundy během celé minuty.

#### Důležité!

Výměnu snímačů musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“, není-li uvedeno jinak.

### Kontrola krytu proti vymrštění řetězu

Zkontrolujte, že kryt proti vymrštění řetězu není poškozený. Pokud kryt proti vymrštění řetězu utrpěl poškození, které je hlubší než 2 mm, je nutno jej vyměnit.

#### Důležité!

Výměnu krytu proti vymrštění řetězu smí provádět pouze technici s požadovanými znalostmi.

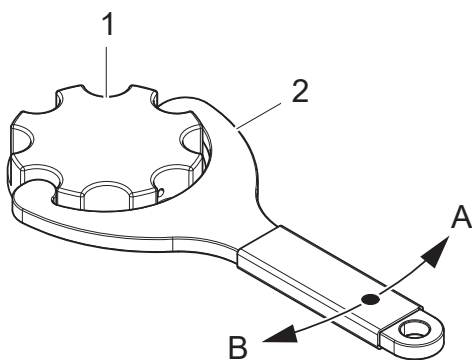
### Naplnění řetězovým olejem

Řetězový olej doplňujte každých 8 hodin nebo podle potřeby.

1. Víčko plnění nádrže
2. Nástroj pro víčko plnění nádrže

- A Otevřeno  
B Zavřeno

Podle potřeby čistěte sítko v olejové nádrži.



952846

### Kontrola mazání řetězu pily

Aktivujte mazací čerpadlo v řídicím systému a zkontrolujte, že řetězový olej sahá k pilové liště. Pokud řetězový olej nesaáh k pilové liště, je potřeba problém odstranit.

### Kontrola řetězu pily

Zkontrolujte napnutí řetězu pily. Viz pokyny k příslušné pilové jednotce.

Zkontrolujte řezné úhly, ostrost a poškozenost řetězu pily. Vyměňte řetěz pily, pokud došlo k poškození. Správné řezací úhly a ostrost snižují opotřebení pilové lišty a řetězu pily a působí proti vzniku prasklin ve dřevě při řezání.

### **Důležité!**

Řetěz pily vždy kontrolujte a ostřete podle doporučení dodavatele řetězu pily.

### **Kontrola pilové lišty**

Zkontrolujte a očistěte dráhu řetězu pily v pilové liště a olejové kanály v pile, aby nedošlo k jejich zanešení pilinami a zbytky stromů.

Pravidelně otáčejte pilovou lištu, aby se rovnoměrně opotřebovávala na obou stranách.

### **Důležité!**

Vždy řezejte jen asi 5 sekund. Jinak hrozí nebezpečí, že se pilová lišta příliš zahřeje a dojde k jejímu zakalení. Kalená řezací lišta zkřehne a to může vést k prasklinám nebo odlamování kusů pilové lišty.

Pilovou lištu vyměňte, pokud:

- je pilová lišta ohnutá.
- je pilová lišta popraskaná nebo jinak poškozená.
- na kolejnicích lišty se začnou tvořit otřepy a na opotřeбенých plochách zůstávají stopy po řetězu pily.
- došlo k zakalení pilové lišty.
- je v řetězce vůle.

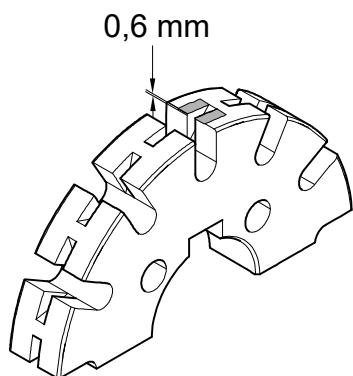
Při výměně pilové lišty viz pokyny k příslušné pilové jednotce.

### **Kontrola řetězky řetězu pily a zachycovače řetězu pily**

Zkontrolujte opotřebení a poškození řetězky řetězu pily. V případě potřeby řetězku řetězu pily vyměňte.



902370



Pokud má pilová jednotka řetěz pily s:

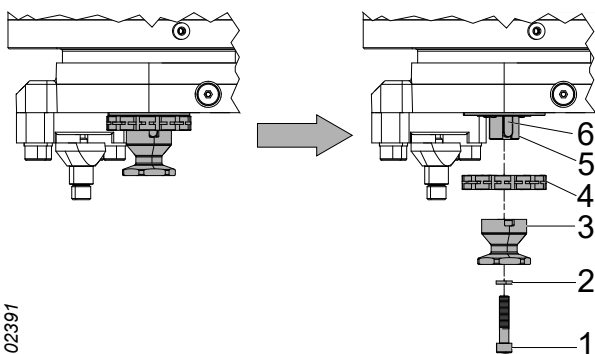
- roztečí 0,404", musí se řetězka vyměnit nejpozději po 10 použitých řetězech pily nebo pokud hloubka opotřebení povrchu řetězky dosáhne 0,6 mm.

Zkontrolujte, že není poškozený zachycovač řetězu pily.

Vyměňte zachycovač řetězu pily, pokud:

- je silně opotřebený.
- je popraskaný.
- začínají se z něj oddělovat úlomky.
- je vůle mezi zachycovačem řetězu pily a hřídelem motoru pily.

902391

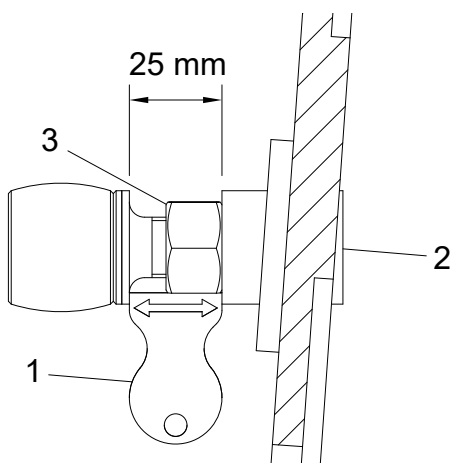


### Vyměňte řetězku řetězu pily a zachycovač řetězu pily

1. Demontujte řetěz pily podle příslušných pokynů k pilové jednotce pro výměnu řetězu pily.
2. Vyměňte šroub (1) a podložku (2) a zlikvidujte je.
3. Demontujte zachycovač řetězu pily (3).
4. Demontujte řetězku řetězu pily (4).
5. Zkontrolujte, že hřídel motoru pily (5) a klín hřídele (6) nejsou poškozené. Vyměňte klín hřídele (6), pokud mezi hřídelem motoru pily (5) a klínem hřídele (6) je vůle. Pokud vůle nezmizí ani po namontování nového klínu hřídele (6), je nutno vyměnit hřídel motoru pily (5).
6. Očistěte hřídel motoru pily (5) a promažte jej tukem nebo olejem.
7. Nainstalujte novou řetězku řetězu pily (4). Zkontrolujte, že dráha řetězu pily v řetězce řetězu pily je srovnaný s dráhou řetězu pily v liště pily. V případě potřeby seřídte řetězku řetězu pily pomocí vymešovací podložek.
8. Nainstalujte nový zachycovač řetězu pily (3), novou podložku (2) a nový šroub (1).
9. Nainstalujte řetěz pily podle příslušných pokynů k pilové jednotce pro výměnu řetězu pily.

### Důležité!

Výměnu motoru pily nebo hřídele motoru pily smí provádět pouze technici s požadovanými znalostmi.



2761879

### Kontrola stavěcího šroubu

Zkontrolujte, že stavěcí šroub není poškozen ani neschází. Vyměňte poškozený nebo scházející stavěcí šroub.

### Výměna stavěcího šroubu

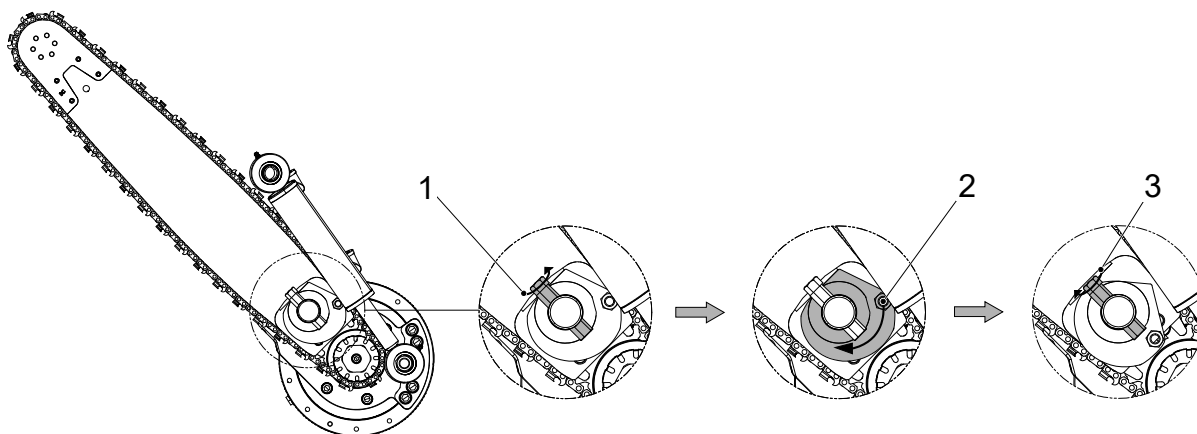
1. Vyjměte stavěcí šroub.
2. Nasadte nový stavěcí šroub.
3. Pomocí nástroje (1) nastavte výchozí polohu. Seřídte vzdálenost mezi stavěcím šroubem a rámem pomocí imbusového klíče (2).
4. Stavěcí šroub zajistěte maticí (3).

### Důležité!

Šroub v zarážce je zalepený a nesmí se použít k nastavení stavěcího šroubu.

## Pila 218

### Napněte řetěz pily



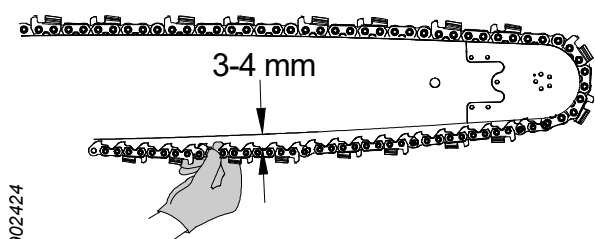
902404

1. Uvolněte předpětí lišty pily otáčením pojistného hřídele proti směru hodinových ručiček. Pojistný hřídel není třeba otáčet dál, než do bodu, kdy se uvolní předpětí.

- Řetěz pily napněte otáčením excentru ve směru hodinových ručiček, aby došlo k přitlačení pilové lišty k řetězu pily.
- Zajistěte pilovou lištu otáčením pojistného hřídele ve směru hodinových ručiček.

### Důležité!

Na konci práce je nutno uvolnit napnutí řetězu pily, aby se řetěz pily mohl smrštit, když ochladne.

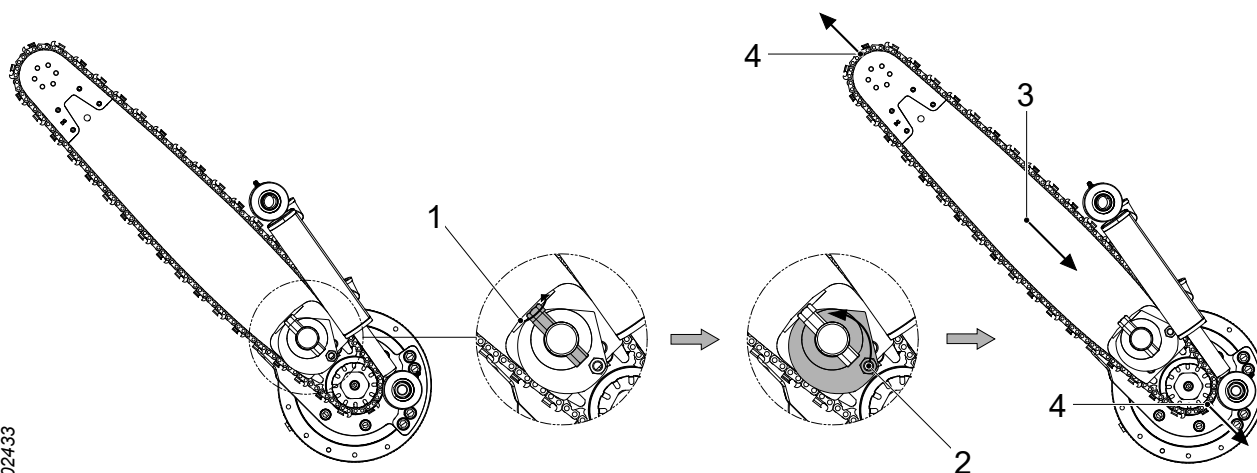


902424

### Zkontrolujte napnutí řetězu pily.

Palcem a ukazovákem uchopte řetěz pily uprostřed pilové lišty a odtáhněte ho od pilové lišty. Vzdálenost, která vznikne mezi řetězem pily a dosedací plochou na pilové liště, musí být 3–4 mm.

### Vyměňte řetěz pily

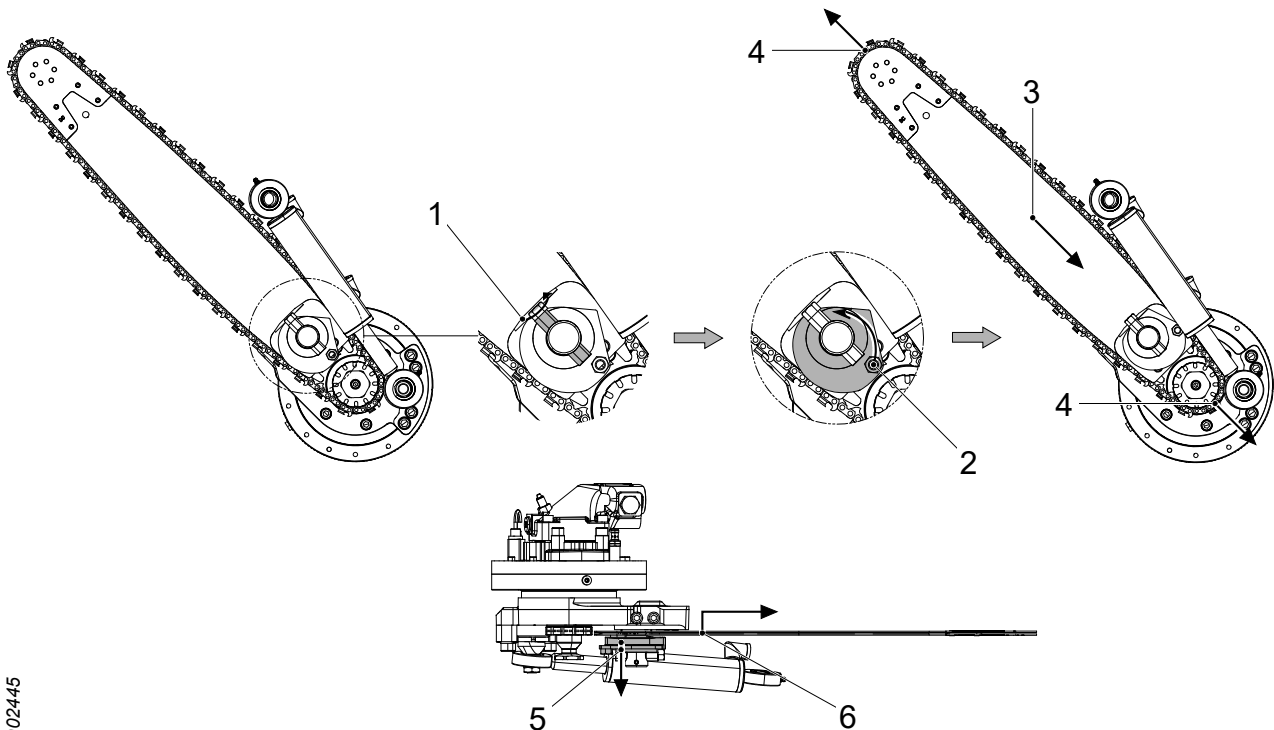


902433

- Uvolněte předpětí lišty pily otáčením pojistného hřídele proti směru hodinových ručiček. Pojistný hřídel není třeba otáčet dál, než do bodu, kdy se uvolní předpětí.
- Uvolněte napnutí řetězu pily otáčením excentru proti směru hodinových ručiček.
- Zatlačte na pilovou lištu.
- Sundejte řetěz pily z řetězky pilové lišty a řetězky řetězu pily.
- Namontujte nový řetěz pily.

6. Napněte řetěz pily podle „Napněte řetěz pily“.

**Vyměňte pilovou lištu**



902445

1. Uvolněte předpětí na pilové liště otáčením pojistného hřídele proti směru hodinových ručiček. Pojistný hřídel je nutno otočit tak, aby jeho plochý povrch směřoval k pilové liště.
2. Uvolněte napnutí řetězu pily otáčením excentru proti směru hodinových ručiček.
3. Zatlačte na pilovou lištu.
4. Sundejte řetěz pily z řetězky pilové lišty a řetězky řetězu pily.
5. Stáhněte přítlačnou podložku a excentr směrem k pojistnému hřídeli, abyste uvolnili pilovou lištu.
6. Zvedněte pilovou lištu, aby se dostala z vodicích kolíků v přítlačné desce, a vytáhněte ji ven.
7. Namontujte novou pilovou lištu a ujistěte se, že vodicí kolíky přítlačné desky jsou nasazené v příslušných otvorech v pilové liště.
8. Otáčejte pojistným hřídelem, aby došlo k pevnému přitlačení pilové lišty na místo a bylo možné namontovat řetěz pily.
9. Nainstalujte řetěz pily a potom ho napněte podle „Napněte řetěz pily“.

**Poznámka!**

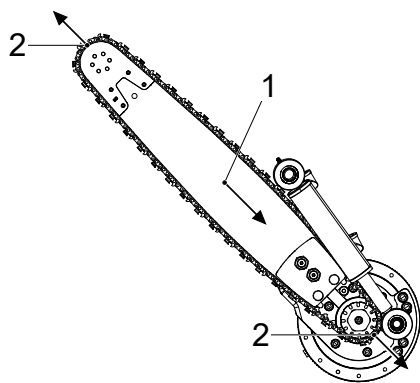
Pokud má pilová lišta drážky pro vodící kolíky, stačí uvolnit předpětí jen do té míry, aby přítláčná podložka už nesvírala pilovou lištu.

**Pila 318****Napněte řetěz pily**

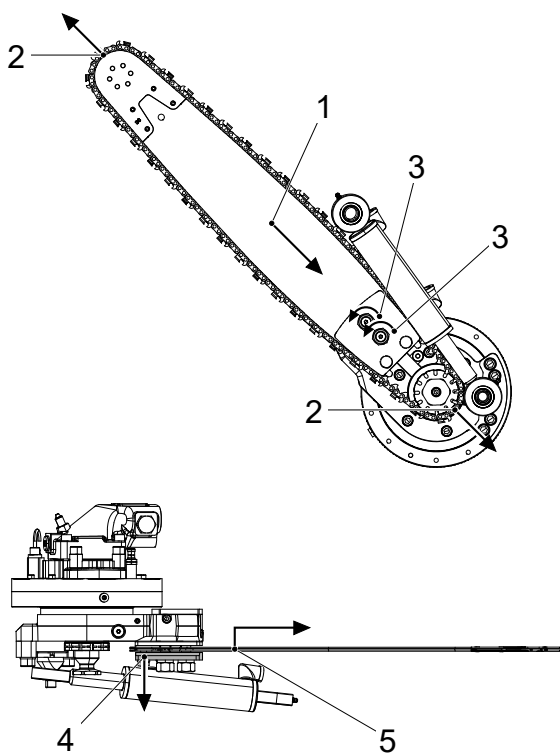
Pila 318 má automatický napínač řetězu, který napíná řetěz pily, když je do hlavy dodáván hydraulický tlak.

**Vyměňte řetěz pily**

1. Zatlačte na pilovou lištu.
2. Sundejte řetěz pily z řetězky pilové lišty a řetězky řetězu pily.
3. Namontujte nový řetěz pily.



902608



### Vyměňte pilovou lištu

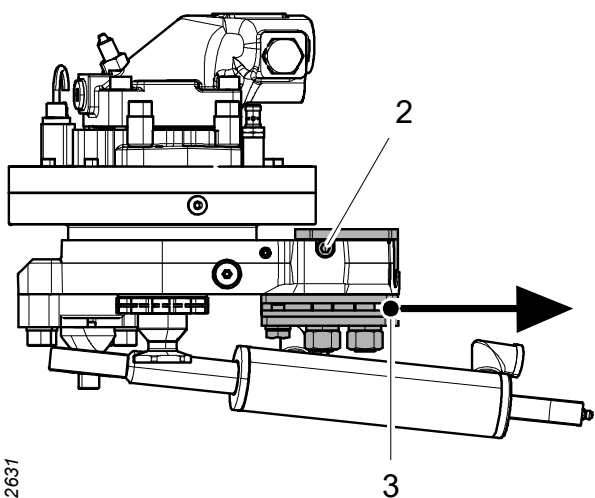
1. Zatlačte na pilovou lištu.
2. Sundejte řetěz pily z řetězky pilové lišty a řetězky řetězu pily.
3. Uvolněte matice v držáku lišty. Uvolněte je tak, aby pilová lišta nebyla na vodicích kolíčkách v držáku lišty.
4. Stáhněte dolní desku držáku lišty, aby došlo k uvolnění pilové lišty.
5. Zvedněte pilovou lištu, aby se dostala z vodicích kolíků v držáku lišty, a vytáhněte ji.
6. Namontujte novou pilovou lištu a ujistěte se, že vodicí kolíčky jsou nasazené v příslušných otvorech v pilové liště.
7. Utáhněte matice v držáku lišty, aby byla pilová lišta upnutá na místě.
8. Nasadte řetěz pily.

### Čištění za držákem lišty

#### Důležité!

Ujistěte se, že pružinové písky v napínacích pístech zůstanou na místě, když demontujete držák lišty.

1. Demontujte držák lišty podle „Vyměňte pilovou lištu“.
2. Uvolněte dva stavěcí šrouby na upevnění lišty.
3. Demontujte držák lišty a opatrně očistěte dráhy pro držák lišty.
4. Znovu namontujte držák lišty a utáhněte stavěcí šrouby.
5. Nainstalujte pilovou lištu podle „Vyměňte pilovou lištu“.



## Hydraulický systém



### Varování!

Hydraulický systém hlavy je vybaven akumulátory. V systému se může udržovat tlak ještě nějakou dobu po přerušení přívodu tlaku.



### Varování!

Hrozí nebezpečí popálenin! Počkejte, až hlava a hydraulický olej vychladnou, než budete provádět kontroly a údržbu hlavy.



### Upozornění!

Zabraňte zasažení pokožky kapalinami v hlavě, protože mohou být škodlivé. Také nikdy nevdechujte výpary.

### Důležité!

Hrozí nebezpečí poškození stroje. Při práci s hydraulickým systémem provádějte vhodným způsobem úklid. Nečistoty v hydraulickém systému mohou způsobit rozsáhlé škody.

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklonění dolů“, není-li uvedeno jinak.

### Výměna hydraulické hadice



#### **Varování!**

Při výměně hydraulické hadice musí nová hadice mít stejnou nebo vyšší tlakovou třídu.

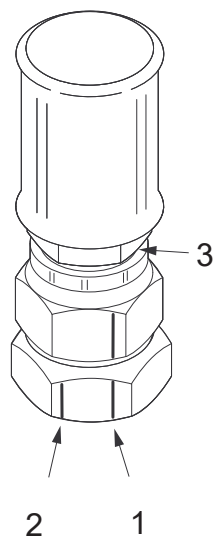
Hydraulické hadice, které mají odolat tlakům vyšším než 150 barů, se nesmí instalovat bez opakovaně použitelných hydraulických spojek. Hydraulické spojky, které vyžadují zvláštní zpracování, jako je krimpování, nejsou považovány za opakovaně použitelné hydraulické spojky.

Pokud je hydraulická hadice opotřebená nebo selhala, musí se vyměnit podle:

#### **Hydraulická hadice se spojkami ORFS**

1. Spust'íte vakuové čerpadlo, je-li jím nosič vybaven.
2. Umístěte sběrnou nádobu pod hydraulickou hadici, abyste do ní zachytili rozlitý hydraulický olej.
3. Očistěte okolí hydraulických spojek.
4. Opatrně uvolněte hydraulickou hadici, která se má vyměnit.
5. Zkontrolujte, že hydraulická hadice není pod tlakem a odšroubujte ji na obou koncích.
6. Z nové hydraulické hadice vyjměte ochranné zásepky.
7. Před montáží namažte O-kroužky a těsnění olejem.
8. Namažte matici hydraulické hadice na zadním okraji (3), aby se snížilo riziko společného otáčení hydraulické hadice při utahování.





902697

9. Zkontrolujte, že je hydraulická hadice chráněná a že poloměr všech ohybů je co největší.
10. Matice nejprve našroubujte rukou a poté je klíčem dotáhněte do kontaktu s kovem.
11. Potom označte (značkovačem) počáteční bod (1) pro utahování na adaptéru a matici hydraulické hadice. Také vyznačte koncový bod (2) na adaptéru, 30° nebo půl plochého klíče od začátku (1).
12. Utáhněte hydraulickou hadici, aby značka počátečního bodu (1) na matici hydraulické hadice byla srovnána se značkou koncového bodu (2) na adaptéru. Ujistěte se, že hydraulická hadice není zkroucená. Podepřete hydraulickou hadici, abyste chránili O-kroužek.
13. Otřete rozlitý hydraulický olej.

#### Hydraulická hadice se spojkami BSP

1. Spustte vakuové čerpadlo, je-li jím nosič vybaven.
2. Umístěte sběrnou nádobu pod hydraulickou hadici, abyste do ní zachytili rozlitý hydraulický olej.
3. Očistěte okolí hydraulických spojek.
4. Opatrně uvolněte hydraulickou hadici, která se má vyměnit.
5. Zkontrolujte, že hydraulická hadice není pod tlakem a odšroubujte ji na obou koncích.
6. Z nové hydraulické hadice vyjměte ochranné záslepky.
7. Namažte matici hydraulické hadice na zadním okraji, aby se snížilo riziko společného otáčení hydraulické hadice při utahování.
8. Zkontrolujte, že je hydraulická hadice chráněná a že poloměr všech ohybů je co největší.
9. Matice nejprve našroubujte rukou a poté je klíčem dotáhněte do kontaktu s kovem.
10. Utáhněte hydraulickou hadici utahovacím momentem podle následující tabulky. Ujistěte se, že hydraulická hadice není zkroucená.
11. Otřete rozlitý hydraulický olej.

<b>Závit</b>	<b>Utahovací moment [Nm]</b>
G 1/8	20
G 1/4	25
G 3/8	40
G 1/2	60
G 5/8	70
G 3/4	115
G 1	140
G 1 1/4	200
G 1 1/2	270
G 2	350

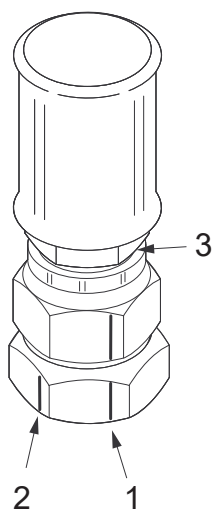
### **Hydraulická hadice s banjo spojkou**

1. Spustíte vakuové čerpadlo, je-li jím nosič vybaven.
2. Umístíte sběrnou nádobu pod hydraulickou hadici, abyste do ní zachytili rozlitý hydraulický olej.
3. Očistíte okolí hydraulických spojek.
4. Opatrně uvolněte hydraulickou hadici, která se má vyměnit.
5. Zkontrolujte, že hydraulická hadice není pod tlakem a odšroubujte ji na obou koncích.
6. Z nové hydraulické hadice vyjměte ochranné zásepky.
7. Zkontrolujte, že je hydraulická hadice chráněná a že poloměr všech ohybů je co největší.
8. Vyměňte těsnicí prvek.
9. Matice nejprve našroubujte rukou a poté je klíčem dotáhněte do kontaktu s kovem.
10. Utáhněte hydraulickou hadici utahovacím momentem podle následující tabulky. Ujistěte se, že hydraulická hadice není zkroucená.
11. Otřete rozlitý hydraulický olej.

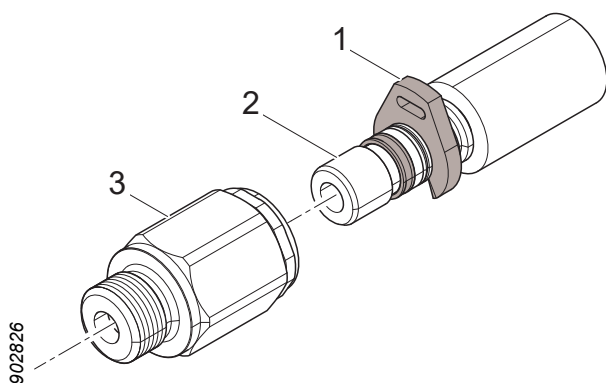
Závit	Utahovací moment [Nm]
G 1/8	10
G 1/4	20
G 3/8	45
G 1/2	70
G 3/4	130

### Hydraulická hadice se spojkou JIC

1. Spusťte vakuové čerpadlo, je-li jím nosič vybaven.
2. Umístěte sběrnou nádobu pod hydraulickou hadici, abyste do ní zachytili rozlitý hydraulický olej.
3. Očistěte okolí hydraulických spojek.
4. Opatrně uvolněte hydraulickou hadici, která se má vyměnit.
5. Zkontrolujte, že hydraulická hadice není pod tlakem a odšroubujte ji na obou koncích.
6. Z nové hydraulické hadice vyjměte ochranné zásepky.
7. Namažte matici hydraulické hadice na zadním okraji (3), aby se snížilo riziko společného otáčení hydraulické hadice při utahování.
8. Zkontrolujte, že je hydraulická hadice chráněná a že poloměr všech ohybů je co největší.
9. Matice nejprve našroubujte rukou a poté je klíčem dotáhněte do kontaktu s kovem.
10. Potom označte (značkovačem) počáteční bod (1) pro utahování na adaptéru a matici hydraulické hadice. Také vyznačte koncový bod (2) na adaptéru, jak ukazuje následující tabulka.
11. Utáhněte hydraulickou hadici, aby značka počátečního bodu (1) na matici hydraulické hadice byla srovnána se značkou koncového bodu (2) na adaptéru. Ujistěte se, že hydraulická hadice není zkroucená. Podepřete hydraulickou hadici, abyste chránili spojku.
12. Otrěte rozlitý hydraulický olej.



Závit	Plochý klíč	Stupňů od začátku
7/16"-20 UNF	2	120°
1/2"-20 UNF	2	120°
9/16"-18 UNF	2	120°
3/4"-16 UNF	2	120°
7/8"-14 UNF	1,5	90°
1 1/16"-12 UN	1	60°
1 5/16"-12 UN	1	60°
1 5/8"-12 UN	1	60°
1 7/8"-12 UN	1	60°
2 1/2"	1	60°



### Hydraulická hadice se spojkou WEO

1. Spustíte vakuové čerpadlo, je-li jím nosič vybaven.
2. Umístíte sběrnou nádobu pod hydraulickou hadici, abyste do ní zachytili rozlitý hydraulický olej.
3. Očistíte okolí hydraulických spojek.
4. Pomocí šroubováku odstraňte montážní zarážku (1) na vadné hydraulické hadici.
5. Zatlačte čep (2) až do hydraulické spojky (3) a potom vytáhněte hydraulickou hadici.
6. Z nové hydraulické hadice vyjměte ochranné záslepky.
7. Zkontrolujte, že je hydraulická hadice chráněná a že poloměr všech ohybů je co největší.
8. Namontujte novou hydraulickou hadici tak, že čep (2) zatlačíte do hydraulické spojky (3).
9. Otřete rozlitý hydraulický olej.

### Kontrola a výměna akumulátorů



#### Varování!

Kontrolu akumulátorů smí provádět pouze technici s požadovanými znalostmi.

Při výměně akumulátoru:

1. Očistěte okolí spojky hydraulické hadice a akumulátoru.
2. Uvolněte hydraulickou hadici do akumulátoru podle „Výměna hydraulické hadice“.
3. Vyšroubujte vadný akumulátor.
4. Zašroubujte nový akumulátor.
5. Znovu přišroubujte hydraulickou hadici podle „Výměna hydraulické hadice“.

### Kontrola tlaku



#### **Nebezpečí!**

Nastavení pro kontrolu a seřízení tlaku vyžaduje, aby jedna osoba zůstala v dosahu hlavy, když je hlava natlakovaná.

Z toho důvodu smí tuto práci provádět pouze osoby, které jsou dobře obeznámené s fungováním a konstrukcí hlavy.

Osoba v kabině nosiče musí být dobře obeznámena s ovládáním nosiče i hlavy.



#### **Varování!**

Při připojování a odpojování manometru musí být hydraulický systém odtlakovaný.



#### **Varování!**

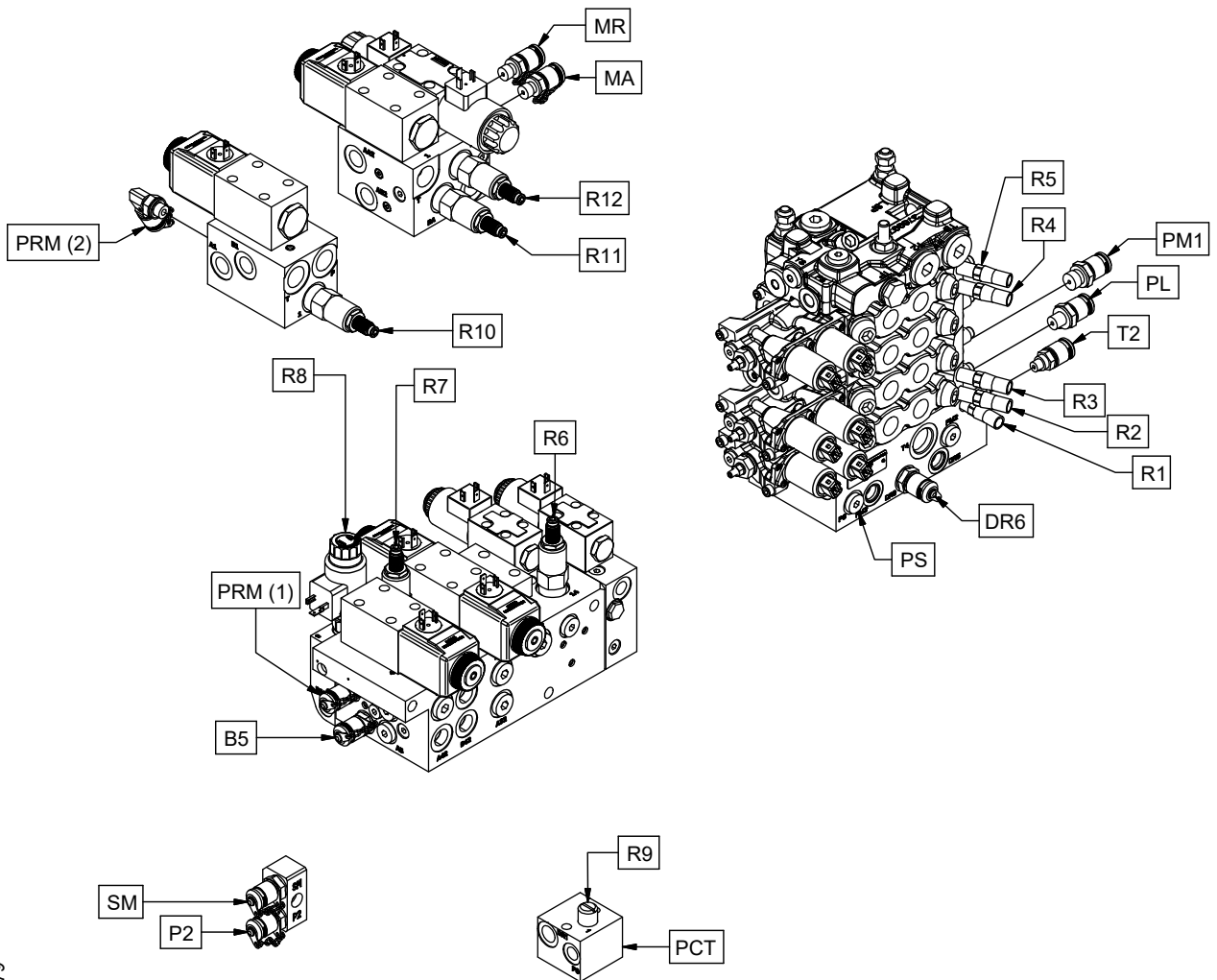
Hydraulický systém hlavy je vybaven akumulátory. V systému se může udržovat tlak ještě nějakou dobu po přerušení přívodu tlaku.

### Kontrola a seřízení nastavení tlaku

Nastavení platí při teplotě hydraulického oleje 40 °C, zpětném tlaku 0 baru a tlaku vypouštění 0 baru.

1. Zahřejte hydraulický systém na uvedenou teplotu.
2. Vysuňte jeřáb co nejdál v nejstabilnější směru nosiče. Zaparkujte hlavu podle „Parkování v poloze naklopení dolů“.
3. Demontujte kryty vyžadované k přístupu k měřicímu bodu, který chcete použít.
4. Připojte manometr k měřicímu bodu souvisejícímu s kontrolovanou funkcí.
5. Osoba sledující manometr se musí nacházet mimo dosah nosiče a hlavy.
6. Spusťte nosič. Zvedněte hlavu ze země.
7. Natlakujte hlavu na tlak nejméně o 20 barů vyšší, než je tlak, který se má nastavovat. Kontrola některých funkcí vyžaduje zvláštní postup, viz „Speciální pokyny“.
8. Zkontrolujte tlak na manometru a v případě potřeby ho upravte.
9. Odtlakujte hydraulický systém a demontujte manometr.

Nastavení tlaku



2102379

## Kontroly a údržba

Funkce	Měřicí bod	Ventil	Nastavení [bar]		Pokyny
			Jmenovitý	Max.	
Hlavní tlak	PM1				Nastavení hlavního tlaku.
Zpětný tlak	T2				Nastavení hlavního tlaku.
Tlak vypouštění	DR6				Nastavení hlavního tlaku.
Tlak serva	PS		35±2		Kontrola tlaku serva.
Tlak pomocné funkce („naklopení“ táhla kácení nahoru/dolů) (Barevné značení)	P2	R1	160-5	160	
Zavření dolního odvětvovacího nože	PL	R2	140±5	160	Kontrola funkce spojené s „PL“.
Otevření dolního odvětvovacího nože	PL	R3	70±5	75	Kontrola funkce spojené s „PL“.
Zavření pravého/levého odvětvovacího nože	PL	R4	180-5	180	Kontrola funkce spojené s „PL“.
Otevření pravého/levého odvětvovacího nože	PL	R5	70±5	75	Kontrola funkce spojené s „PL“.
Posun lišty pily 218/318 (nikoli True-Cut)	SM	R6	90±5	100	Nastavení tlaku posuvu lišty.
Ramena podávacích válců	PRM (1)	R7	115±5	160	Nastavení tlaku ramen podávacích válců.
Vysunutí měřicího kola	B5	R8	80±2	85	Kontrola tlaku měřicího kola.
Napínací tlak řetězu pily Pila 318	PCT	R9	15±2	20	Kontrola napínacího tlaku řetězu pily
Hydraulický horní odvětvovací nůž	P2				Hydraulický horní odvětvovací nůž
Ovládání rotátoru (bez jednotky pro manipulaci s více kmeny)	P2				Ovládání rotátoru (bez jednotky pro manipulaci s více kmeny)
Ovládání rotátoru (s jednotkou pro manipulaci s více kmeny)	MR	R12	180-5	180	
Jednotka pro manipulaci s více kmeny (bez ovládání rotátoru)	PRM (2)	R10	160±5	165	
Jednotka pro manipulaci s více kmeny (s ovládáním rotátoru)	MA	R11	160±5	165	



### **Speciální pokyny**

Kontrola a nastavení některých nastavení tlaku vyžaduje zvláštní postup podle následujících pokynů.

#### **Nastavení hlavního tlaku**

Kontrolu a nastavení hlavního, zpětného a vypouštěcího tlaku musí provádět technici s požadovanými znalostmi při servisu hlavy.

#### **Kontrola tlaku serva**

Zátka v portu „PS“ se vymění za měřicí výstup.

#### **Kontrola funkce spojené s „PL“**

Funkce, která se má kontrolovat, musí být aktivována, aby bylo možné sledovat tlak. Funkce musí být aktivována po dobu, kdy se provádí kontrola. Dávejte pozor na to, abyste vždy aktivovali pouze jednu funkci.

Je-li hlava vybavena „regulací nízkého tlaku“, musí se redukční ventil pro „Zavření dolního odvětvovacího nože“ seřadit na tlak nižší, než jsou ostatní tlaky regulované měřicím bodem „PL“ (např.  $50 \pm 5$  barů).

Po kontrole ostatních funkcí připojených k „PL“ lze nastavit tlak pro „Zavření dolního odvětvovacího nože“ na požadovanou hodnotu.

#### **Nastavení tlaku posuvu lišty**

Tlak posuvu lišty se musí nastavit podle převládajících podmínek (počasí, dřevina atd.), aby se zajistil optimální výkon. Doporučeným výchozím nastavením je jmenovité nastavení.

#### **Nastavení tlaku ramen podávacích válců**

Tlak ramen podávacích válců musí být co nejnižší, ale podávací válce přitom nesmí během posuvu prokluzovat. Doporučeným nastavením pro ocelové válce je jmenovité nastavení.

#### **Kontrola tlaku měřicího kola**

Tlak pro „Vysunutí měřicího kola“ se nastavuje elektricky přes řídicí systém.

#### **Kontrola napínacího tlaku řetězu pily**

Hadice připojená k portu PCT je odpojena a nahrazena měřicím výstupem. Napínací tlak řetězu pily se kontroluje pouze v případě, že existuje podezření na vadnou úroveň tlaku. Tlak se seřizuje nasazením podložek do ventilové zátky.

#### **Hydraulický horní odvětvovací nůž**

Tlak do hydraulického horního odvětvovacího nože je určován tlakem pomocných funkcí.

### Ovládání rotátoru (bez jednotky pro manipulaci s více kmeny)

U ovládání rotátoru bez jednotky pro manipulaci s více kmeny je tlak do funkce rotátoru určován tlakem pomocných funkcí.

## Rotátor

### Důležité!

Hrozí nebezpečí poškození stroje. Výrobce rotátoru doporučuje výměnu axiálních ložisek rotátoru vždy po 2 000 hodinách. Bližší informace poskytně výrobce rotátoru.

### Cirkulace hydraulického oleje v rotátoru

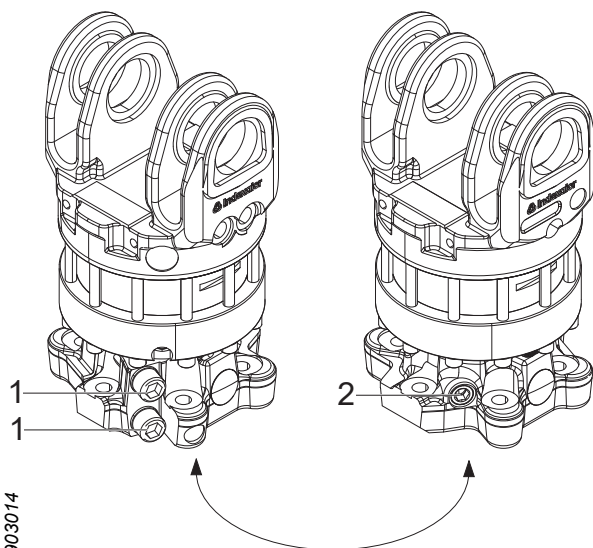
Hydraulický olej v rotátoru cirkuluje pomalu a v důsledku toho může mít špatnou kvalitu. Přidejte nový hydraulický olej do rotátoru:

1. Uchopte vzpřímený strom, aby se hlava nemohla otáčet.
2. Nejméně 3 minuty použijte pravou funkci rotátoru.

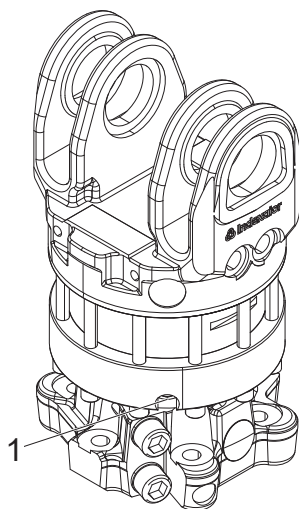
### Dotážení svorky a pojistného šroubu rotátoru

Svorku rotátoru (1) dotáhněte na 600 Nm.

Pojistný šroub rotátoru (2) dotáhněte na 120 Nm.



903022



### Čištění magnetické zátky rotátoru

Čištění magnetické zátky rotátoru (1).

1. Vyměňte magnetickou zátku (1) z rotátoru.
2. Očistěte magnetickou zátku (1).
3. Nainstalujte magnetickou zátku (1).

### Zvláštní vybavení

Při kontrole a údržbě dodatečného vybavení. Zaparkujte hlavu podle „Parkování v poloze naklonění nahoru“, není-li uvedeno jinak.

### Manipulace s více kmeny

Zkontrolujte, že pružiny pro vnější ramena jsou neporušené. Poškozené pružiny vyměňte.

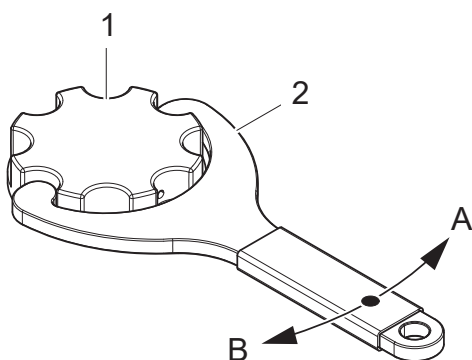
### Zařízení pro barevné značení

#### Doplnění značkovací barvy

Zkontrolujte hladiny značkovací barvy a v případě potřeby ji doplňte.

1. Víčko plnění nádrže
2. Nástroj pro víčko plnění nádrže

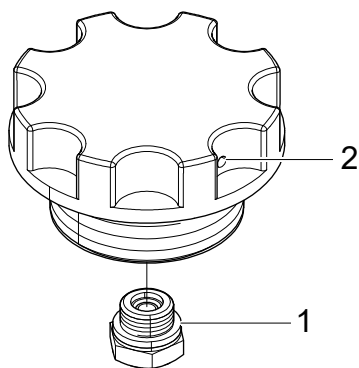
- A Otevřeno
- B Zavřeno



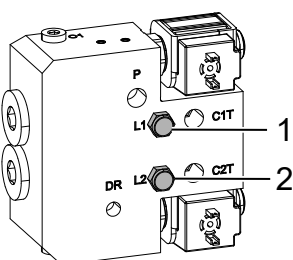
952846

### Důležité!

Nepoužívejte značkovací barvu na bázi soli. Sůl zvyšuje vznik rizika koroze v systému barevného značení.



903060



903064

### Vyčištění zpětného ventilu ve víčku plnění nádrže

1. Vyjměte zpětný ventil (1) ve víčku plnění nádrže a očistěte tento zpětný ventil (1) pomocí čisticí kapaliny podle doporučení výrobce barvy.
2. Vyčistěte kanál (2) ve víčku plnění nádrže pomocí čisticí kapaliny podle doporučení výrobce barvy.
3. Znovu namontujte zpětný ventil (1).

### Kontrola čerpadla pro barevné značení

Demontujte kryt pro čerpadlo pro barevné značení a zkontrolujte netěsnosti v prosakových otvorech L1 (1) a L2 (2).

#### Důležité!

V případě úniku hydraulického oleje nebo značkovací barvy musí technici s požadovanými znalostmi provést odstranění problému a opravu čerpadla pro barevné značení.

### Čištění systému pro barevné značení

1. Zkontrolujte sítka pod víčky v nádržích barev i sítka na výstupech z nádrží barev a podle potřeby je očistěte.
2. Vyčistěte zpětné ventily ve víčkách plnění nádrží podle „Vyčištění zpětného ventilu ve víčku plnění nádrže“.
3. Do zásobníků barev přidejte čisticí kapalinu doporučenou výrobcem barvy.
4. Aktivujte funkce barevného značení, dokud čisticí kapalina neprojde celým systémem.
5. Doplňte novou značkovací barvu.

### V případě dlouhých přestávek (několik týdnů)

Pokud nebudete barevné značení používat pravidelně:

1. Vyčistěte systém pro barevné značení podle „Čištění systému pro barevné značení“ až po bod „4“ včetně.
2. Vlijte dovnitř několik decilitrů hydraulického oleje a aktivujte 5–10krát funkce barevného značení, aby byl systém pro barevné značení naplněn hydraulickým olejem.
3. Před dalším použitím, aktivujte funkce barevného značení, dokud všechny hydraulický olej neprojde systémem.
4. Doplňte novou značkovací barvu.

### Najít konec

Ujistěte se, že v prostoru snímání laserového snímače nejsou žádné nečistoty. V případě potřeby je odstraňte.

#### **Důležité!**

Výměnu a odstraňování problémů u laserového snímače musí provádět technici s požadovanými znalostmi.

### Sněhový kryt

Hlavu zaparkujte podle „Parkování v poloze naklopení dolů“.

Zkontrolujte, že sněhový kryt je zajištěný a neporušený.

Utáhněte volné šrouby a vyměňte sněhový kryt, pokud je rozbitý nebo poškozený.

### Kryt proti pilinám

Zkontrolujte, že kryt proti pilinám je zajištěný a že články řetězu a žebra jsou neporušené.

Utáhněte volné šrouby a vyměňte kryt proti pilinám, jsou-li články řetězu nebo žebra rozbité nebo poškozené.

### Opravné svařování

Opravné svařování smí provádět pouze technici s požadovanými znalostmi podle pokynů pro svařování dodávaných společností Log Max AB .

#### **Důležité!**

Během svařování na hlavě hrozí značné nebezpečí, že dojde ke zničení elektrických součástí.

---

# Harmonogram údržby

## Harmonogram mazání, 8 h

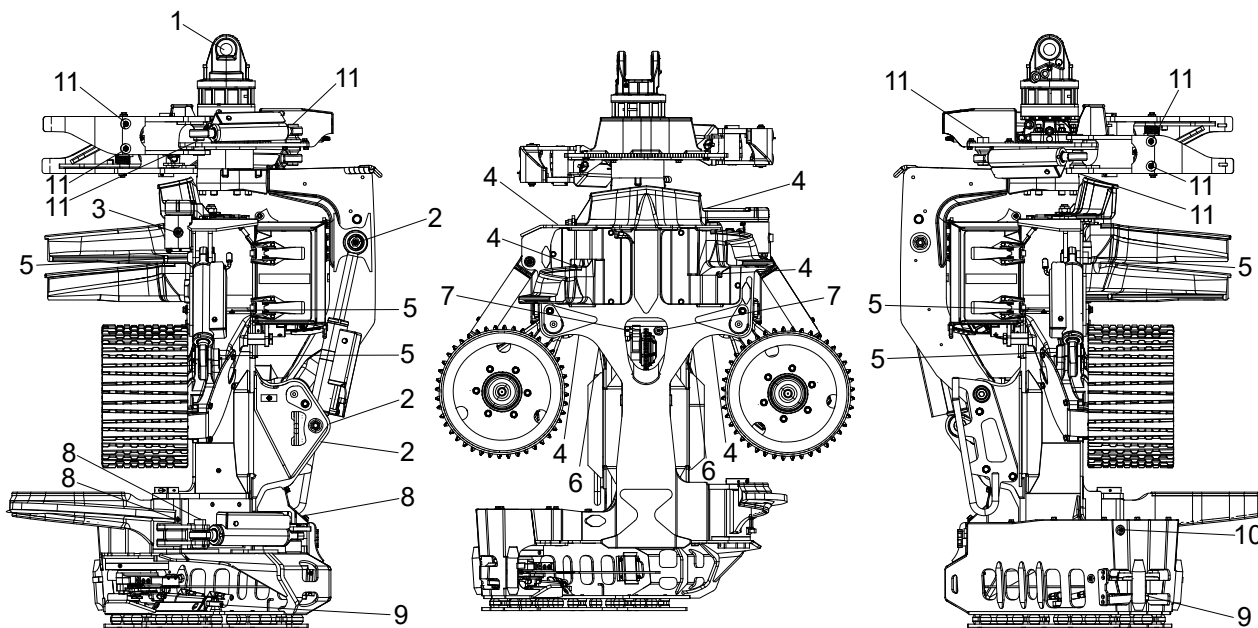
Všechna mazací místa na hlavě jsou přístupná, pokud je hlava zaparkovaná podle „Parkování v poloze naklopení nahoru“.

### Důležité!

Požadavky na mazací tuk a doporučení naleznete v části „Technické údaje“

### Poznámka!

Aby se usnadnilo mazání odvětvovacích nožů, může být výhodné neotevírat při zaparkování hlavy plně odvětvovací nože. Umožní se tak lehká úprava polohy mazacích čepů vytažením nožů.

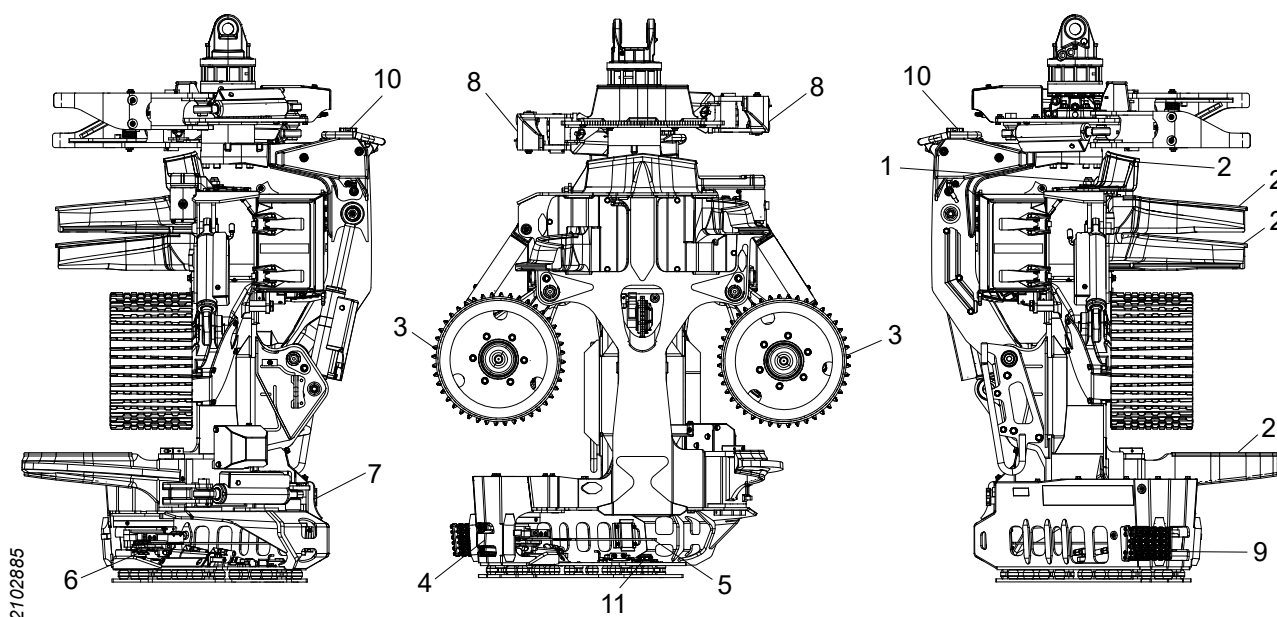


2923767

Pozice	Mazací bod	Poznámka	Číslo
1	Závlačka rotátoru		1
2	Táhlo kácení s válcem		3
3	Horní odvětvovací nůž		1
4	Pravý a levý odvětvovací nůž s válci		6
5	Ramena podávacích válců s válci		6
6	Rameno měřicího kola		2
7	Válec měřicího kola		2
8	Dolní odvětvovací nůž s válcem		3
9	Válec posuvu lišty		2
10	Pilová jednotka	Ložisko	1
11	Jednotka pro manipulaci s více	Válce, vnitřní a vnější ramena	8



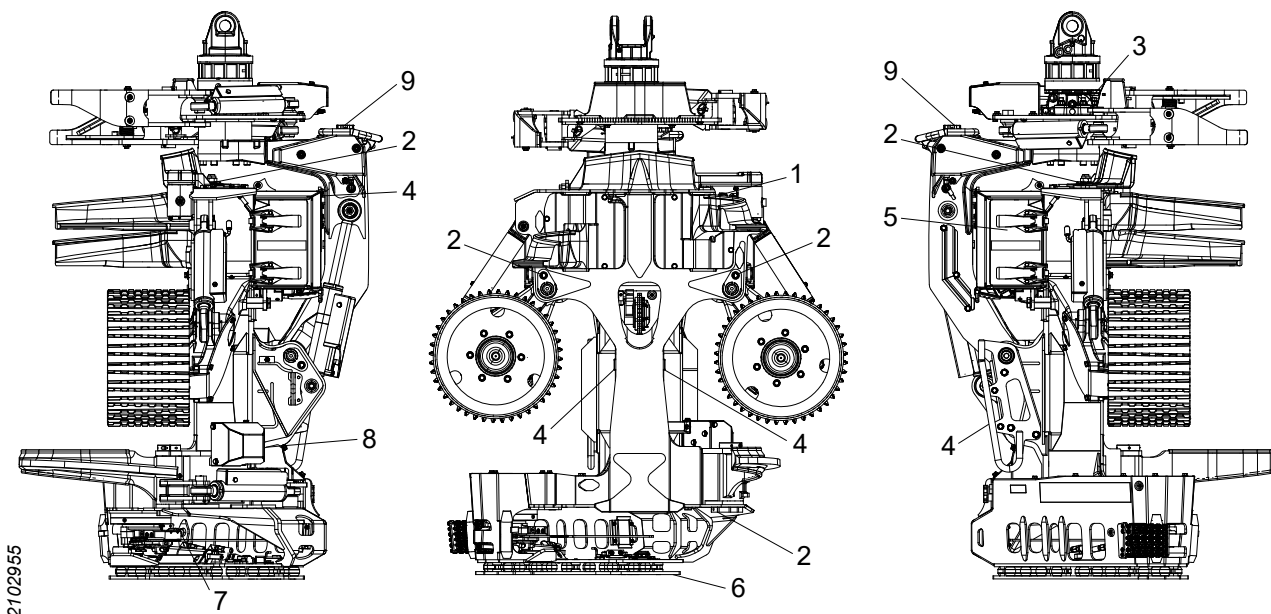
## Harmonogram údržby, 8 h



Pozice	Body údržby	Činnost	Strana
	Hlava	Hrubé čištění	55
	Mazání řetězu pily	Zkouška funkčnosti	71
	Hadice a kabely	Zkontrolujte, v případě potřeby vyměňte	79
	Napínací řemeny	Zkontrolujte, v případě potřeby napněte/vyměňte	
1	Horní odvětvovací nůž	Kontrola a seřízení šroubu a matice horního odvětvovacího nože v drážce	65
2	Odvětvovací nože (všechny)	Zkontrolujte ostří a v případě potřeby je naostřete	60
3	Podávací válec	Kontrola podávacích válců	65
4	Kryt proti vymrštění řetězu	Zkontrolujte, v případě potřeby vyměňte	71
5	Pilová lišta a řetěz pily	Zkontrolujte, v případě potřeby vyměňte*	72, 71
6	Řetězka řetězu pily a zachycovač řetězu pily	Zkontrolujte, v případě potřeby vyměňte	72
7	Řetězový olej	Doplňte řetězový olej*	71
8	Jednotka pro manipulaci s více kmeny	Zkontrolujte pružiny, v případě potřeby vyměňte	91
9	Kryt proti pilinám	Zkontrolujte, v případě potřeby vyměňte	93
10	Barva pro barevné značení	Zkontrolujte hladinu a v případě potřeby doplňte*	91
11	Najít konec	Čištění před laserem*	93

\* Lze provádět častěji než každých 8 hodin.

## Harmonogram údržby, 50 h

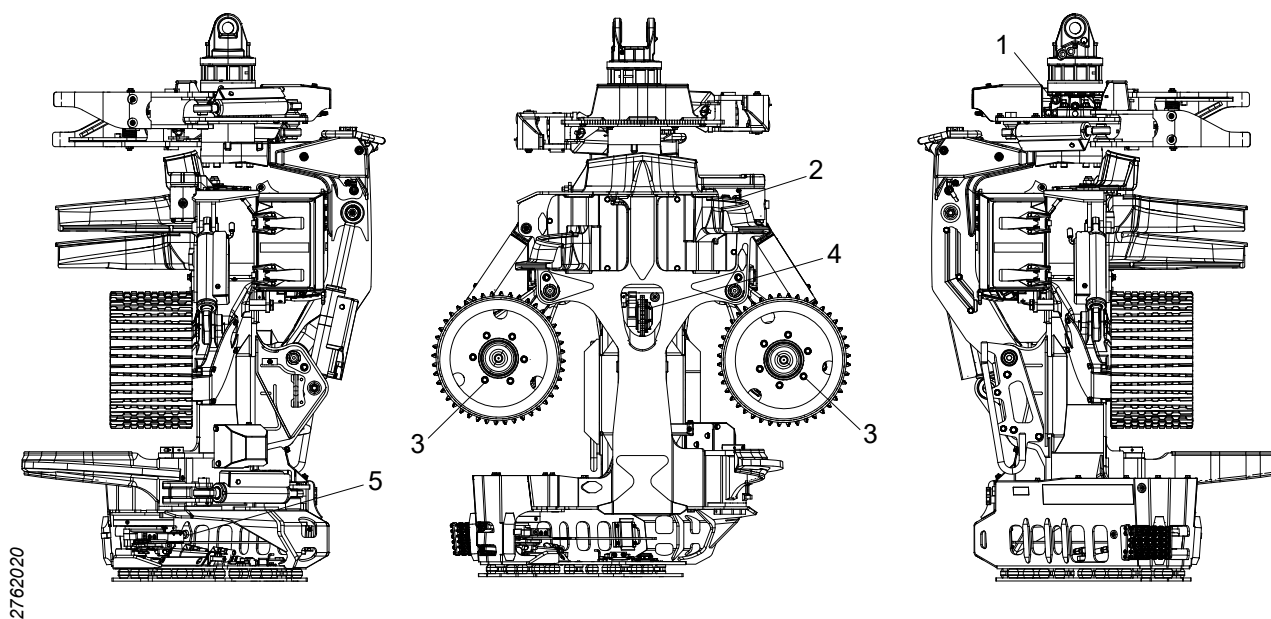


Pozice	Body údržby	Činnost	Strana
	Hlava	Zkontrolujte, že na hlavě nejsou praskliny	56
	Rotátor	Nechte cirkulovat hydraulický olej v rotátoru	90
	Závlačky	Zkontrolujte, v případě potřeby vyměňte	
	Ochrana	Kontrola šroubů, utažení	109
	Elektroinstalace	Kontrola elektroinstalace	57
	Jednotka měření průměru	Kontrola	67
1	Horní odvětvovací nůž	Pružina horního odvětvovacího nože a její předpětí	62
2	Ramena válců, odvětvovací nože, táhlo kácení	Kontrola pojistných šroubů hřídelů	58
3	Rotátor	Kontrola šroubů a matic, utažení	109
4	Ramena válců, táhlo kácení	Zkontrolujte zarážky, v případě potřeby vyměňte	56
5	Ochranný kryt	Kontrola a nastavení ochranného krytu a středových západek	58
6	Tlumená ochranná deska	Zkontrolujte šrouby a pryžové pružiny	56
7	Pila 318	Očistěte prostor za držákem lišty	78
8	Zařízení pro barevné značení	Kontrola čerpadla pro barevné značení	92
9	Zařízení pro barevné značení	Vyčištění zpětných ventilů ve víčkách plnění nádrže	92

## Harmonogram údržby, 250 h

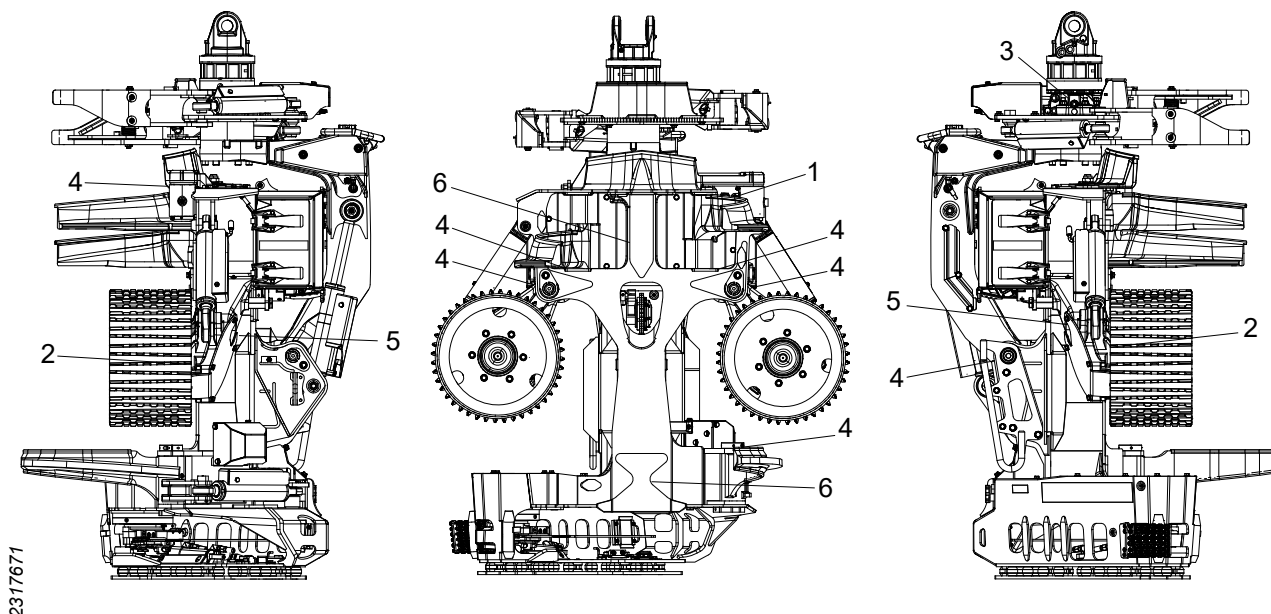
### Důležité!

Po prvních 250 hodinách provozu je nutno provést všechny kroky údržby.



Pozice	Body údržby	Činnost	Strana
	Hydraulický systém	Kontrola tlaku	86
1	Rotátor	Dotážení svorky a pojistného šroubu rotátoru	90
2	Horní odvětvovací nůž	Kontrola a seřízení snímačů	64
3	Podávací válec	Utažení matic	65
4	Jednotka měření délky	Kontrola jednotky měření délky	68
5	Pilová jednotka	Kontrola stavěcího šroubu	74

Harmonogram údržby, 1 000 h



Pozice	Body údržby	Činnost	Strana
1	Horní odvětvovací nůž	Základní nastavení snímačů	64
2	Motory podávacích válců	Utažení, šrouby	67
3	Rotátor	Čištění magnetické zátky rotátoru	91
4	Ramena válců, odvětvovací nože, táhlo kácení	Kontrola axiální vůle	59
5	Expander	Kontrola axiální vůle	58
6	Otěrové desky	Kontrola otěrových desek	57

## **Servisní informace**

Servis hlavy musí provádět technici s požadovanými znalostmi podle příloženého servisního manuálu.

Elektrická a hydraulická schémata lze získat na vyžádání od společnosti Log Max AB.



## Odstraňování závad

### Porucha

Horní odvětovací nože mají tendenci zvedat se od kmene nebo se do něj zařezávat, navzdory správnému naostření.

K pilové liště se nedostává žádný řetězový olej.

Problémy s měřením průměru.

Problémy s měřením délky.

### Pravděpodobná porucha – Opatření

- Je třeba zkontrolovat pružinu a její předpětí, případně je upravit, viz „Pružina horního odvětovacího nože a její předpětí“.
- Došel řetězový olej. Doplňte řetězový olej.
- Ucpaná sítko. Vyčistěte sítko v systému.
- Ucpané kanály. Vyčistěte kanály v uložení lišty a pilové liště.
- Nesprávné nastavení v řídicím systému.
- Ucpaná odvětrávací hadice nebo její filtr.
- Ucpané nebo vadné mazací čerpadlo.
- Nesprávně nastavený hydraulický tlak.
- Vadné akumulátory, viz „Kontrola a výměna akumulátorů“.
- Opatřené nebo oválné podávací válce.
- Poškozený snímač průměru
- Poškozený kabel do snímače průměru.
- Nesprávně nastavený hydraulický tlak.
- Vadný akumulátor pro válec měřicího kola; viz „Kontrola a výměna akumulátorů“.
- Nesprávné nastavení snímače horního odvětovacího nože
- Nesprávná kalibrace jednotky měření délky.
- Poškozený snímač.
- Poškození kabelu do snímače měření délky.
- Vůle v jednotce měření délky
- Pohyb ramena měřicího kola je zablokovaný úlomky.





## Technické údaje

### Rozměry a hmotnost

#### Rozměry a základní hmotnost

Základní hmotnost*	1342 kg
Min. šířka	1235 mm
Max. šířka	1689 mm
Výška k hornímu odvětvovacímu noži	1648 mm
Výška k táhlu kácení	1682 mm
Max. průměr kmene, DBH	440 mm
Max. průměr řezání	720 mm
Min. otvor mezi podávacími válci, V-steel	15 mm
Max. otvor mezi podávacími válci, V-steel	625 mm
Max. otvor mezi odvětvovacími noži	641 mm

\*Základní hmotnost platí pro říditelnou hlavu s podávacím válcem V-steel Hard Grip, pilou 218, tlumenou ochrannou deskou a naplněnou olejem.

**Hmotnost zvláštního vybavení**

Rotator Indexator AV17S	+62 kg
Rotator Indexator H182	+64 kg
Zesílené táhlo kácení	+30 kg
Zesílené táhlo kácení, lité	+65 kg
Víceúčelové odvětvovací nože včetně zesíleného táhla kácení	+40 kg
Víceúčelové odvětvovací nože včetně zesíleného táhla kácení, lité	+75 kg
Podávací válec, V-steel Soft Grip	+1 kg
Podávací válec, eukalyptus	-2 kg
Pevná ochranná deska	+0 kg
Držák hadice	+2 kg
Ochranná lišta	+6 kg
Pila 218 True-Cut, F11-19IP	+3 kg
Pila 318, F11-19	+1 kg
Pila 318 True-Cut, F11-19IP	+5 kg
Pila 318, F12-30	+3 kg
Hydraulický horní odvětvovací nůž	+5 kg
Měření délky v podávacím válci	-10 kg
Čtyřbodové měření	+6 kg
Barevné značení, dvě barvy (včetně barvy 6 l)	+39 kg
Manipulace s více kmeny	+144 kg
Jednotka pro manipulaci s více kmeny s ovládáním rotátoru	+148 kg
Zesílené kryty válců	+2,5 kg
Kryt pístní tyče	+6 kg
Kryt proti pilinám	+2 kg
Sněhový kryt	+1,5 kg
Zabudované ovládání rotátoru	+5 kg
Najít konec	+1,5 kg
Ošetření pařezu	+1 kg

**Hlučnost**

LWA = 110 dB (A)\*

\* Hlučnost se měří podle EN ISO 3744:2009 s mezní odchylkou  $\pm 2$  dB(A) podle EA-4/16:2003. Hlučnost se měří, když je motor pily v hlavě aktivován na maximální přípustnou rychlost bez zatížení.

## Teplota

Nepoužívejte hlavu, pokud je venkovní teplota nižší než -35 °C.

## Hydraulika

### Požadavky na hydraulický olej

Hydraulický olej podle DIN 51524			HL nebo HLP
Čistota podle ISO 4406			15/13/11
Viskozita	Normální práce	min.	15 mm <sup>2</sup> /s
		jmenovitá	30 mm <sup>2</sup> /s
	Spuštění	max.	380 mm <sup>2</sup> /s
Teplota hydraulického oleje	Normální práce	min.	20°C
		max.	70°C

Hlava prošla před dodáním zkušebním provozem s Q8 Hummel 46.

### Obecná doporučení

Max. výkon motoru v nosiči	188 kW
Max. hydraulický výkon, z hydraulického čerpadla	154 kW
Max. hydraulický výkon, v hydraulickém čerpadle	280 bar
Max. průtok hydraulického oleje	330 l/min

### Minimální požadavky na pilovou jednotku s True-Cut (všechny motory podávacích válců)

Min. výkon motoru v nosiči	103 kW
Min. hydraulický výkon, z hydraulického čerpadla	84 kW
Min. hydraulický tlak, v hydraulickém čerpadle	250 bar
Nejnižší pohotovostní tlak	35 bar
Min. průtok hydraulického oleje	200 l/min

## Rychlost řetězu pily

Max. rychlost řetězu pily je:

- 40 m/s pro řetěz pily s roztečí 0,404".

Pokud výrobce řetězu pily předepisuje nižší rychlost, než je uvedená výše, je nutno dodržet pokyny výrobce řetězu pily.

Pokud se provádí výměna součástí, které mohou změnit rychlost řetězu pily v pilové jednotce, je nutno zkontrolovat otáčky motoru pily, aby nedošlo k překročení rychlosti řetězu pily.

### Mazivo

#### **Důležité!**

Nikdy nemíchejte různé typy maziva, není-li výslovně uvedeno, že je to možné provést. Každé mazivo má své vlastní aditivum, které mu dává jeho specifické vlastnosti. Při zkombinování více maziv se mohou tyto vlastnosti změnit a způsobit poruchu.

#### **Požadavky k řetězovému oleji**

Abyste dosáhli dobrých mazacích vlastností v pilové jednotce a čerpadle, je vyžadován řetězový olej, který funguje v různých klimatech, a přitom si zachovává svoji funkci. Řetězový olej nesmí být viskózní, musí mít dobrou přilnavost a uspokojivý mazací účinek na řetěz pily a pilovou lištu, a nesmí zanášet sítko a mazací kanály.

Používání řetězového oleje s příliš vysokým číslem viskozity vede k tomu, že řetězový olej začne být při nízkých teplotách viskózní, což vede ke zhoršení účinnosti mazacího čerpadla. Tyto problémy mají za následek opotřebení mazacího čerpadla a pilové jednotky, což naopak vede k opakovaným poruchám. Tento stav může pokračovat dokonce i po přechodu na méně viskózní řetězový olej.

Používejte bio-olej s číslem ISO VG mezi 32 a 68.

Viskozitní index musí být vyšší než 180 a uzpůsoben převládajícímu podnebí.

Čerpadlo mazacího oleje prošlo před dodáním zkušebním provozem s Q8 T65 75W-90.

#### **Mazací tuk**

Použitý mazací tuk musí mít dobré mazací vlastnosti a dobrou přilnavost v případě:

- nízkých otáček.
- vysokého zatížení.
- oscilačních pohybů.
- silných vibrací.
- rázového zatížení a častého spouštění.
- teploty, které mohou dosáhnout ložiska během provozu.

Mazací tuk nesmí obsahovat sulfidy jako sulfid molybdeničitý ani sulfid zinečnatý. Mazací tuk nesmí také obsahovat grafit jako aditivum.

Pro optimální fungování a životnost se doporučuje, aby použitý tuk:

- měl antikorozi vlastnosti.
- měl dobrou vodoodpudivost.
- byl biologicky odbouratelný.
- je vhodný pro převládající klima.

Hřídele hlavy jsou před dodáním namazány mazivem Q8 Rembrandt EP2.

Ložiska hlavy jsou před dodáním namazány mazivem SKF LGLT 2.

## Obecné utahovací momenty

Není-li uvedeno jinak, platí následující obecné utahovací momenty.

Utahovací moment pro spoje s naolejovanými ocelovými šrouby.				
		Třída podle SS-ISO 898-1		
Závit	Rozteč [mm]	8.8 [Nm]	10.9 [Nm]	12.9 [Nm]
M3	0,50	1,2	1,7	2,1
M4	0,70	2,9	4	4,9
M5	0,80	5,7	8,1	9,7
M6	1,00	9,8	14	17
M8	1,25	24	33	40
M10	1,50	47	65	79
M12	1,75	81	114	136
M14	2,00	128	181	217
M16	2,00	197	277	333
M18	2,50	275	386	463
M20	2,50	385	541	649
M22	2,50	518	728	874
M24	3,00	665	935	1120
M27	3,00	961	1350	1620
M30	3,50	1310	1840	2210
M33	3,50	1770	2480	2980
M36	4,00	2280	3210	3850

## Obecné utahovací momenty u podložek Nord-Lock

Utahovací momenty pro spoje s naolejovanými ocelovými šrouby s podložkami Nordlock.				
		Třída podle SS-ISO 898-1		
Závit	Rozteč [mm]	8.8 [Nm]	10.9 [Nm]	12.9 [Nm]
M3	0,50	1,7	2	2,2
M4	0,70	3,8	4,5	5,1
M5	0,80	7,5	8,9	10
M6	1,00	13,1	15,5	17,4
M8	1,25	32	37	42
M10	1,50	62	73	82
M12	1,75	107	126	142
M14	2,00	170	201	226
M16	2,00	260	307	345
M18	2,50	364	430	483
M20	2,50	510	602	676
M22	2,50	696	821	921
M24	3,00	878	1036	1165
M27	3,00	1284	1514	1700
M30	3,50	1750	2064	2318
M33	3,50	2360	2783	3124
M36	4,00	3043	3589	4029

## Obecný utahovací moment pro Expander

Utahovací moment pro Expander								
Závit	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M36	M42
Nm	70	115	175	350	500	600	700	900

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ

**Log Max**

**6000V**

Původní  
uživatelská  
příručka

161031-  
CZ