

Log Max **6000V**

Príručka pre používateľov



www.logmax.com

[SK] 1.11

Príručka pre používateľov v pôvodnom znení



Stationsvägen 12 - 77013 Grangärde - Sweden Tel. +46 240 59 11 00 info@logmax.com

Obsah

Predslov	11
O tejto príručke	11
Autorské práva	11
Pripomienky a návrhy	11
Definície	12
Bezpečnosť	13
Všeobecne	13
Výstrahy a symboly	13
Bezpečnostné štítky	14
Hlava	14
Nosič	14
Požiadavky na vedomosti	14
Ochranné prostriedky	15
Oblasť použitia	15
Nebezpečná zóna	15
Zasiahnutie reťazou	16
Riziko úrazu pomliaždením	17
Tlakové a horúce kvapaliny	17
Riziko výbuchu	17
Úpravy	17
Údržba nosiča	17
Informácie o zárukách a reklamáciách	19
Reklamácie	19
Pokyny pre montáž	21
Požiadavky kladené na majiteľa stroja	21
Požiadavky kladené na nosič	21
Funkcia a konštrukcia	23
Prehľad o hlave	23
Výkonnostný štítok	24
Rám a ochranný kryt	24
Rám	24
Horná trecia doska	24
Dolná trecia doska	24
Ochranný kryt	25
Pevné a tlmené ochranné dosky	25
Odvetvovacia jednotka	26

Horný odvetvovací nôž	26
Odliaty horný odvetvovací nôž	26
Zváraný horný odvetvovací nôž	27
Systém Active Friction Control™ (AFC)	27
Hydraulicky ovládaný horný odvetvovací nôž	27
Pravé a ľavé odvetvovacie nože	27
Dolný odvetvovací nôž	27
Pevný odvetvovací nôž	28
Podávacia jednotka	28
Jednotka merania priemeru	29
Dvojbodové meranie	30
Štvorbodové meranie	30
Jednotka merania dĺžky	30
Meranie dĺžky meracím kolieskom	30
Meranie dĺžky meracím kolieskom	31
Spriahadlo pre výrub	31
Píla	32
Píla 218	34
Píla 218 True-Cut	34
Píla 318	36
Píla 318 True-Cut	37
Mazanie reťaze píly, Easy Greasy	37
Použitie maziva	37
Rotátor	38
Ďalšie vybavenie	38
Manipulácia s viacerými kusmi guľatiny	38
Zariadenie na farebné značenie	40
Systém Find End (hľadanie koreňa)	40
Snehový kryt	41
Ochrana pred pilinami	41
Ošetrovanie pňa	41
Manipulácia	43
Preprava nenamontovanej hlavy	43
Preprava hlavy namontovanej na nosiči	44
Skladovanie	44
Pred skladovaním	44
Počas skladovania	45
Po skladovaní	45

Likvidácia a recyklácia	46
Manipulácia	47
Naštartovanie hlavy	47
Výrub	48
Plánovanie	48
Výrub	49
Dvojité rezanie	50
Spracovanie a triedenie	50
Hrubé konáre	50
Rozvetvenie kmeňa	51
Parkovanie po ukončení práce	51
Nepredvídané prevádzkové prerušenia	52
Kontroly a údržba	53
Pred kontrolami a údržbou hlavu zaparkujte	54
Parkovanie v naklonenej polohe	54
Parkovanie v nadol naklonenej polohe	55
Hrubé čistenie	55
Skontrolujte hlavu	56
Skontrolujte, či na hlave nie sú nejaké praskliny	56
Kontrola koncových dorazov	56
Kontrola pevnej alebo tlmenej ochrannej dosky	56
Kontrola tlmenej ochrannej dosky	56
Kontrola pevnej ochrannej dosky	57
Kontrola elektrických káblov	57
Kontrola trecej dosky	57
Horná trecia doska	57
Dolná trecia doska	57
Kontrola a nastavenie ochranného krytu a napínacích západiek	58
Hriadele spriahadiel pre výrub, ramená posúvacích valčiekov a odvetvovacie nože	58
Kontrola štandardných hriadeľov Log Max	58
Kontrola Expander	59
Doťahovanie Expander	59
Nový Expander	59
Kontrola axiálnej vôle	59
Odvetvovacia jednotka	60
Čepele odvetvovacích nožov.	60
Horný odvetvovací nôž	61

Pravé a ľavé odvetvovacie nože	61
Dolný odvetvovací nôž	62
Pevný odvetvovací nôž	62
Pružina horného odvetvovacieho noža a jej predpätie	62
Výmena pružiny horného odvetvovacieho noža	63
Základné nastavenie a úprava snímača horného odvetvovacieho noža	64
Systém Active Friction Control™ (AFC)	64
Kontrola a nastavenie skrutky a matice horného odvetvovacieho noža v drážke	65
Podávacia jednotka	65
Kontrola posúvacích valčekov	65
Uťahovanie matíc posúvacích valčekov	65
Výmena posúvacích valčekov	66
Demontáž posúvacích valčekov	66
Montáž posúvacích valčekov	66
Kontrola utiahnutia skrutiek motorov posúvacích valčekov	67
Jednotka merania priemeru	67
Štvorbodové meranie	67
Jednotka merania dĺžky	68
Kontrola jednotky merania dĺžky	68
Výmena pásov meracieho kolieska	69
Kontrola snímača merania dĺžky v posúvacom valčeku	70
Píla	70
Kontrola chrániča reťaze	71
Doplnenie oleja reťazovej píly	71
Kontrola mazania reťaze píly	71
Kontrola reťaze píly	71
Kontrola lišty píly	72
Kontrola ozubeného kolesa reťaze a zachytávača reťaze píly	72
Výmena ozubeného kolesa reťaze a zachytávača reťaze píly	73
Kontrola dorazovej skrutky	74
Výmena dorazovej skrutky	74
Píla 218	75
Napnutie reťaze píly	75
Kontrola napnutia reťaze píly	75
Výmena reťaze píly	76

Výmena lišty píly	77
Píla 318	78
Napnutie reťaze píly	78
Výmena reťaze píly	78
Výmena lišty píly	79
Vyčistite priestor za držiakom lišty	79
Hydraulický systém	80
Výmena hydraulickej hadice	81
Hydraulická hadica so spojkami ORFS	81
Hydraulická hadica so spojkami BSP	82
Hydraulická hadica so spojkou Banjo	83
Hydraulická hadica so spojkou BSP	84
Hydraulická hadica so spojkou WEO	85
Kontrola a výmena akumulátorov	85
Kontrola tlaku	87
Kontrola a úprava nastavení tlaku	87
Nastavenia tlaku	88
Špeciálne inštrukcie	90
Nastavenie hlavného tlaku	90
Kontrola funkcie pripojenej k „PL“	90
Nastavenie tlaku posunu lišty	90
Nastavenie tlaku ramena posúvacích valčekov	90
Kontrola napínacieho tlaku reťaze píly	90
Rotátor	90
Cirkulácia hydraulického oleja v rotátore	91
Utiahnutie svorky rotátora a poistnej skrutky	91
Čistenie magnetickej zátky rotátora	91
Ďalšie vybavenie	92
Manipulácia s viacerými kusmi guľatiny	92
Zariadenie na farebné značenie	92
Dopĺňanie pomocou značkovacieho farbiva	92
Čistenie jednosmerného ventilu v uzávere plniaceho hrdla nádrže	92
Kontrola čerpadla na farebné značenie	93
Čistenie systému na farebné značenie	93
V prípade dlhých prestávok (niekoľko týždňov)	93
Systém Find End	94
Snehový kryt	94

Ochrana pred pilinami	94
Opravné zváranie	94
Plán údržby	96
Plán mazania, 8 h	96
Plán údržby, 8 h	97
Plán údržby, 50 h	98
Plán údržby, 250 h	99
Plán údržby, 1000 h	100
Informácie o servise	101
Riešenie problémov	103
Technické údaje	105
Rozmery a hmotnosť	105
Rozmery a základná hmotnosť.	105
Hmotnosť prídavného príslušenstva	106
Hladina hluku	106
Teplota	107
Hydraulika	107
Požiadavky na hydraulický olej	107
Všeobecné odporúčania	107
Minimálne požiadavky na pílu s True-Cut (všetky motory posúvacích valčekov)	107
Rýchlosť reťaze pily	107
Mazivo	108
Požiadavky týkajúce sa oleja na mazanie reťaze	108
Mazací tuk	108
Všeobecné ťahovacie momenty	109
Všeobecné ťahovacie momenty s podložkami Nord-Lock	10
Všeobecný moment dotiahnutia zariadenia Expander	110

Predslov

O tejto príručke

Tento návod platí pre harvester s drapákom Log Max 6000V.

V tejto príručke sú uvedené informácie o tom, ako hlava harvestora (ďalej len „hlava“) funguje, ako sa udržiava a bezpečne používa. Pred začatím používania hlavy si dôkladne preštudujte príručku.

V príručke je v princípe pokrytá konštrukcia mechanických a hydraulických častí a funkcia, prevádzka a údržba hlavy. Požiadavky, kladené na a funkčnosť elektrického systému ovládania hlavy, sú zahrnuté len všeobecne.

Poznámka!

Hlava vášho stroja nemusí byť vybavená všetkými zariadeniami opísanými v tejto príručke.

Úplné informácie o systéme ovládania, nainštalovanom vo vašej hlave, sú uvedené v príručke príslušného systému ovládania.

Príručku majte vždy uloženú v kabíne nosiča alebo v tesnej blízkosti miesta, kde sa práca vykonáva, pretože kedykoľvek sa môže objaviť potreba overiť si základné informácie o používaní, bezpečnosti a údržbe.

Poznámka!

V prípade straty príručky si okamžite zaobstarajte novú. Príručku si môžete objednať u vášho predajcu.

Všetky informácie vrátane textu, ilustrácií a špecifikácií vychádzajú z informácií o produkte, ktoré boli k dispozícii pri vytvorení príručky.

Ilustrácie uvedené v tejto príručke sa príležitostne používajú ako reprezentatívne vzorky, a preto to nie sú vždy presné zobrazenia hlavy a jej komponentov.

Autorské práva

Všetky autorské práva na túto príručku a jej obsah vlastní spoločnosť Log Max AB. Kopírovať alebo distribuovať celú príručku alebo jej časť akýmkoľvek spôsobom je bez písomného súhlasu spoločnosti Log Max AB zakázané.

Pripomienky a návrhy

Zanechajte svoje pripomienky a návrhy týkajúce sa príručky. Všetko, čo by malo byť zmenené si zapíšte a odošlite na adresu manual@logmax.com.

Poznámka!

Aby nedošlo k nejakému nedorozumeniu, najbezpečnejšie je pripomienky a návrhy odoslať v angličtine alebo švédčine.

Definície

Nižšie je uvedený prehľad a vysvetlenie špecifických výrazov, ktoré sa používajú v tejto príručke a ktoré inde nie sú vysvetlené.

Výrazy	Vysvetlenie
Hlava	Zariadenie, ktorého sa táto príručka týka. Môže byť označené aj ako harvester s drapákom, harvesterová jednotka alebo harvesterová hlava.
Nosič	Stroj, na ktorom je hlava namontovaná. Môže byť označený aj ako nosič, traktor, dopravné vozidlo.
Prevádzkové hodiny (h)	Motohodiny počítané podľa počítadla hodín nosiča. V určitom kontexte sú skrátené na „h“.
h	Pozri „Prevádzkové hodiny“.
Práca s teplom	Servisná práca, pri ktorej sa generuje veľké množstvo tepla, napríklad oprava zváraním.
Protiúkos	Skosenie hrany odvetvovacieho noža nôž, ktorý je najbližšie ku kmeňu.
DBH	Priemer vo výške hrudi. Priemer kmeňa stromu vo výške 130 cm od zeme.

Bezpečnosť

Všeobecne

Nesprávne použitie hlavy môže spôsobiť vážny úraz obsluhy, alebo vážne poškodenie hlavy a okolia. Pred začatím používania hlavy je preto nutné prečítať si, pochopiť a dodržiavať pokyny uvedené v tejto príručke.

Ak sa ustanovenia tejto príručky odlišujú od miestnych zákonov a predpisov, ste povinní dodržiavať miestne zákony a predpisy.

Výstrahy a symboly

Účelom nasledujúcich výstrah a symbolov v tejto príručke je upozorniť vás na riziká, ktoré by mohli spôsobiť úraz alebo smrť.



Nebezpečenstvo!

„Nebezpečenstvo“ indikuje, že pri nedodržaní nariadenia môže dôjsť k nehode. Taká nehoda môže spôsobiť trvalú práceneschopnosť alebo až smrť.



Upozornenie!

„Výstraha“ indikuje, že pri nedodržaní nariadenia môže dôjsť k nehode. Taká nehoda môže spôsobiť vážny úraz.



Pozor!

„Upozornenie“ indikuje, že pri nedodržaní nariadenia môže dôjsť k nehode. Taká nehoda môže spôsobiť úraz.

Účelom nasledujúcich výstrah v tejto príručke je upozorniť vás na riziká, ktoré by mohli spôsobiť škodu na majetku.

Dôležité!

„Dôležité“ indikuje, že pri nedodržaní nariadenia môže dôjsť k nehode. Taká nehoda môže spôsobiť škodu na majetku.

Doplňková informácia je zvýraznená, ako je uvedené nižšie.

Poznámka!

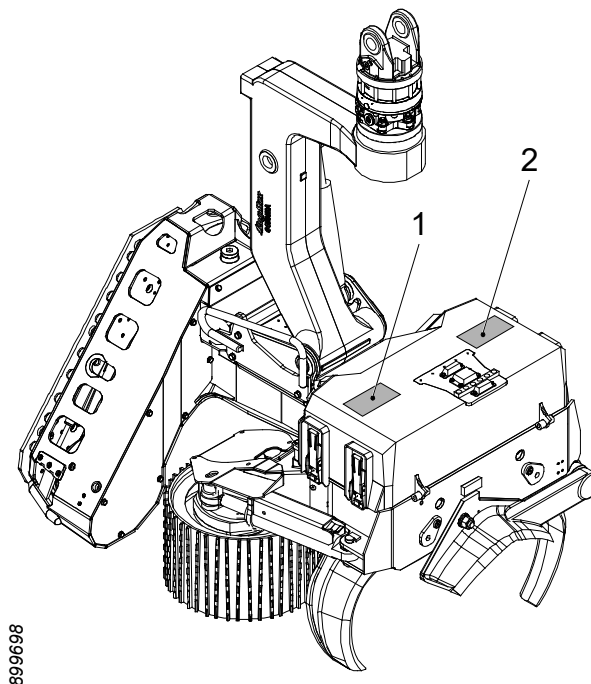
Objasňuje informácie, ktoré sú dôležité pre pochopenie alebo vykonávanie operácií.

Bezpečnostné štítky

Bezpečnostné štítky musia byť zreteľne viditeľné, čitateľné a úplné. Ak štítok chýba alebo je poškodený, musí sa vymeniť. Bezpečnostné štítky si môžete objednať u svojho predajcu.

Hlava

Na hlave sú umiestnené bezpečnostné štítky s upozornením na okolnosti, ktoré by mohli spôsobiť vážny úraz alebo smrť. Bezpečnostné štítky majú žlté pozadie.



Ku hlave sú pripevnené tieto bezpečnostné štítky:

1. Výstraha pred zásahom reťazou
2. Výstraha pred rizikom pomliaždenia

Nosič

Žeriav nosiča sa musí dodávať s bezpečnostnými štítkami, označujúcimi nebezpečnú zónu aspoň 90 metrov.

Požiadavky na vedomosti

Akékoľvek práce s použitím hlavy smú vykonávať len osoby s požadovanými vedomosťami o vykonávanej práci. To platí najmä, aj keď nie výlučne, na:

- manipuláciu a prepravu.

- inštaláciu na nosiči.
- bežné používanie.
- údržbu.
- servis.

Potrebné vedomosti sa týkajú vedomostí, potrebných na správne a bezpečné vykonanie práce.

Ochranné prostriedky

Používajte ochranné prostriedky, potrebné pre vykonávanú prácu, napríklad: prilbu, bezpečnostnú obuv, rukavice, chrániče sluchu a bezpečnostné okuliare.

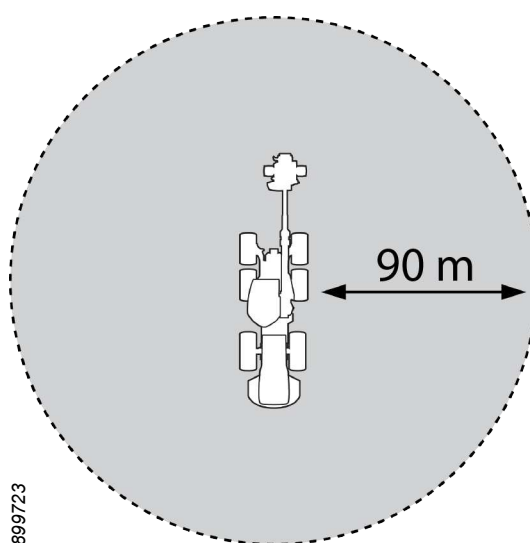
Oblasť použitia

Hlava je určená výhradne pre ťažbu dreva, kde hlava rúbe a spracováva stromy. Akékoľvek iné použitie je zakázané. Príklady zakázaného použitia:

- odťahovacie stroje.
- manipulácia s inými bremenami ako sú stromy.

Nebezpečná zóna

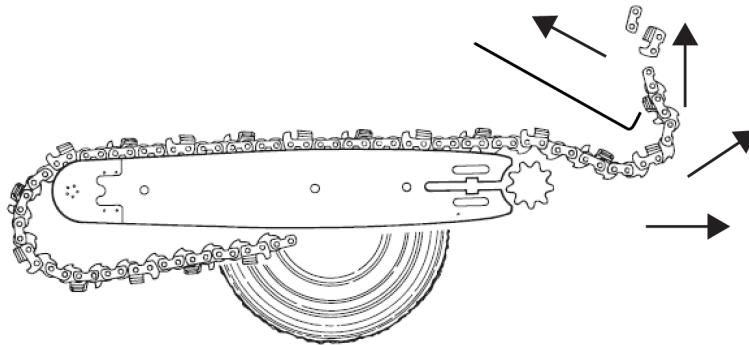
Keď sa hlava používa na výrub a spracovanie stromov, bezpečnostnú vzdialenosť najmenej 90 metrov musí dodržiavať každý, kto sa nachádza mimo kabíny nosiča.



Ak sa niekto dostane do nebezpečnej zóny, obsluha je povinná okamžite zastaviť prácu.

Zasiahnutie reťazou

Pri roztrhnutí reťaze sa časti reťaze píly môžu odhodiť vysokou rýchlosťou. Ak pri roztrhnutí reťaze počuť zvuk ako prasknutie bičom, rýchlosť takých častí môže niekoľkokrát prevyšovať rýchlosť reťaze píly.



899734



Nebezpečenstvo!

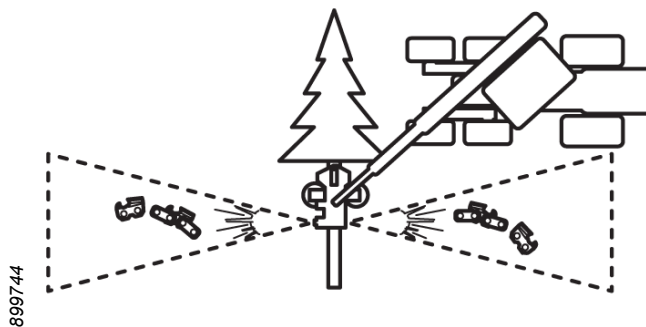
Zasiahnutie reťazou znamená nebezpečenstvo pre život! Energia pri roztrhnutí reťaze sa dá porovnávať s energiou guľky vystrelenej z pušky.

Preto je nevyhnutné dodržiavať pokyny týkajúce sa použitia hlavy a údržby reťazovej píly.



Nebezpečenstvo!

Pri roztrhnutí reťaze sa jej časti môžu rozletieť až do vzdialenosti presahujúcej nebezpečnú zónu hlavy.



899744

Pri aktivácii píly sa hlava musí umiestniť tak, aby sa vylúčilo riziko zasiahnutia reťazou:

- kabínu nosiča.
- ľudí mimo nebezpečnej zóny.

- iných strojov.
- iného majetku.

Hlava je vybavená chráničom reťaze. Chránič je zabudovaný do rámu hlavy. Chránič sa za žiadnych okolností nesmie upravovať. Ak dôjde k poškodeniu chrániča alebo inému zníženiu jeho funkčnosti, hlavu nepoužívajte.

Riziko úrazu pomliaždením

Riziko úrazu pomliaždením pohyblivými časťami hlavy. Dodržiavajte pokyny v tejto príručke týkajúce sa kontroly a údržby.

Tlakové a horúce kvapaliny

Hlava pracuje s kvapalinami pod vysokým tlakom, ktoré môžu dosahovať vysokú teplotu. V prípade netesností vzniká riziko rezných rán a popálenín. Dodržiavajte pokyny v tejto príručke týkajúce sa kontroly a údržby.

Riziko výbuchu

Hlava je vybavená uzavretými priestormi, ktoré môžu obsahovať horľavé kvapaliny. Pri prácach generujúcich teplo v blízkosti týchto oblastí hrozí nebezpečenstvo výbuchu.

Hydraulický systém hlavy je vybavený akumulátormi. Tieto sú naplnené plynom pod vysokým tlakom. Ak dôjde k zlyhaniu akumulátora, môže dôjsť k explozívnomu uvoľneniu plynu.

Dodržiavajte pokyny v tejto príručke týkajúce sa kontroly a údržby.

Úpravy

Akékoľvek modifikácie hlavy musia byť schválené spoločnosťou Log Max AB. Montáž dodatočného vybavenia smú vykonať len technici s potrebnými vedomosťami o hlave a dodatočnom zariadení.

Údržba nosiča

Dodržiavajte všetky pokyny týkajúce sa údržby a používania nosiča, uvedené v tejto príručke.

V kabíne nosiča udržiavajte poriadok a okná čisté.

Keď je hlava v činnosti, dvere a okná nosiča musia byť zatvorené.

Informácie o zárukách a reklamáciách

Na hlavu môžu platiť rôzne záruky. Aby záručné podmienky platili, musia byť obstarané v čase predaja hlavy a sú uvedené v kúpno-predajnej zmluve.

Aby bola záruka platná:

- prevádzka a údržba hlavy musia prebiehať v súlade s touto príručkou.
- montáž hlavy sa musí vykonať správne podľa pokynov na inštaláciu, dodaných spoločnosťou Log Max AB.
- záručný list musí byť správne vyplnený a odoslaný spoločnosti Log Max AB v lehote stanovenej na záručnom liste.

Poznámka!

Inštalácia zariadenia na hlave, ktoré nebolo schválené spoločnosťou Log Max AB, môže spôsobiť neplatnosť celej záruky na hlavu, alebo jej časti.

Spoločnosť Log Max AB nenesie žiadnu zodpovednosť za následné škody, vyplývajúce z neschváleného zariadenia.

Reklamácie

Ak v záručnej dobe dôjde k poruche komponentu hlavy, ktorý nie je spotrebným dielom, vzniká nárok na reklamáciu. Reklamácia týkajúca sa komponentu musí byť predložená predajcovi hlavy alebo predajcovi komponentu.

Reklamácie sa podávajú predložením riadne vyplneného reklamačného formulára predajcovi.

Pokyny pre montáž

Pokyny pre montáž sú dodané spolu s hlavou. Ak pokyny chýbajú, kontaktujte spoločnosť Log Max AB.

Inštaláciu, kontroly pred spustením a servis po dodaní hlavy smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Požiadavky kladené na majiteľa stroja

Majiteľ stroja je povinný zabezpečiť súlad s platnými bezpečnostnými predpismi pre kompletný stroj v súlade so smernicou EÚ o strojových zariadeniach 2006/42/ES, 2014/30/EÚ a aktuálnym vydaním ISO 11850.

Požiadavky kladené na nosič

Aby mohla byť hlava nainštalovaná na nosiči, musí nosič spĺňať požiadavky aktuálnej verzie ISO 11850.

ISO 11850 stanovuje okrem iných aj tieto požiadavky:

- sedadlo obsluhy musí byť chránené proti preniknutiu predmetov vrátane roztrhnutej reťaze (OPS).
- sedadlo obsluhy je chránené pred padajúcimi predmetmi (FOPS).
- sedadlo obsluhy je chránené proti prevráteniu stroja nabok/dopredu (ROPS).
- nosič je na vhodných miestach vybavený bezpečnostnými spínačmi a núdzovými vypínačmi.
- kombinácia nosiča a hlavy je stabilná, pozri tabuľku nižšie.

Odporúčaná hmotnosť		
 907119	 907125	 907122
Model hlavy	Harvestor	Bager
Log Max 6000V	18 – 22 ton	21 – 25 ton

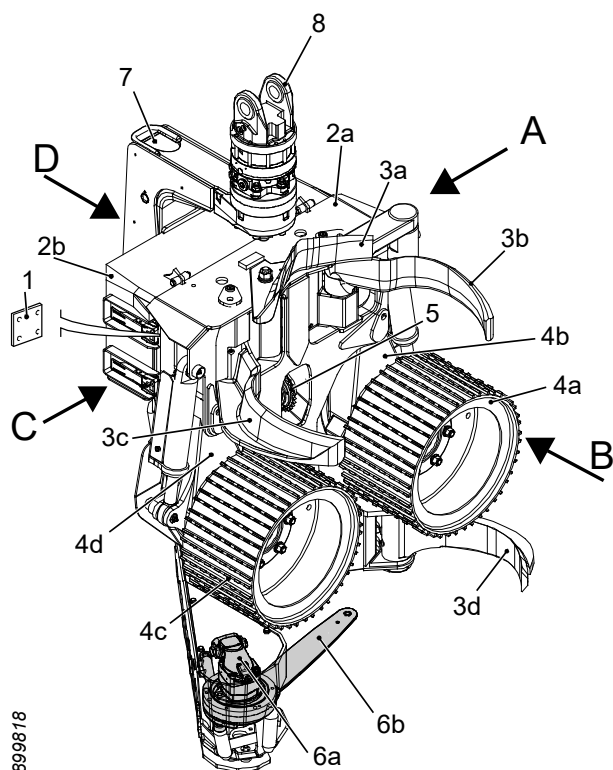
Poznámka!

Tabuľka slúži len ako odporúčanie. Požadovaná veľkosť nosiča čiastočne závisí od konštrukcie nosiča a dĺžky žeriava.

Funkcia a konštrukcia

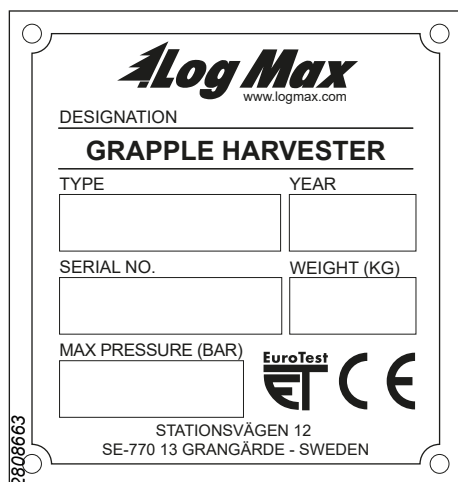
Prehľad o hlave

Nižšie je uvedený prehľad orientácie hlavy a jej hlavných komponentov.



899818

A	Pravá strana
B	Čelná strana
C	Pravá strana
D	Zadná strana
1	Výkonnostný štítok
2	Rám s ochranným krytom
a	Rám
b	Ochranný kryt
3	Odvetvovacia jednotka
a	Horný odvetvovací nôž
b	Ľavý odvetvovací nôž
c	Pravý odvetvovací nôž
d	Dolný odvetvovací nôž
4	Podávacia jednotka
a	Ľavý podávací valec
b	Rameno ľavého podávacieho valca
c	Pravý podávací valec
d	Rameno pravého podávacieho valca
5	Jednotka merania dĺžky
6	Píla
a	Motor píly
b	Lišta píly a reťaz píly
7	Spriahadlo pre výrub
8	Rotátor



Výkonnostný štítok

Výkonnostný štítok hlavy sa nachádza pod ochranným krytom na pravej strane hlavy.

DESIGNATION =	Typ stroja
TYPE =	Model hlavy
YEAR =	Rok výroby
SERIAL NO. =	Sériové číslo
WEIGHT (KG) =	Základná hmotnosť
MAX PRESSURE (BAR) =	Maximálny hydraulický tlak

Označenie CE sa umiestňuje na hlavy, ktoré sú v súlade so smernicou EÚ o strojových zariadeniach 2006/42/ES.

Akékoľvek označenie ET znamená, že súlad hlavy so smernicou EÚ o strojových zariadeniach 2006/42/ES je overený nezávislou tretou stranou.

Rám a ochranný kryt

Rám

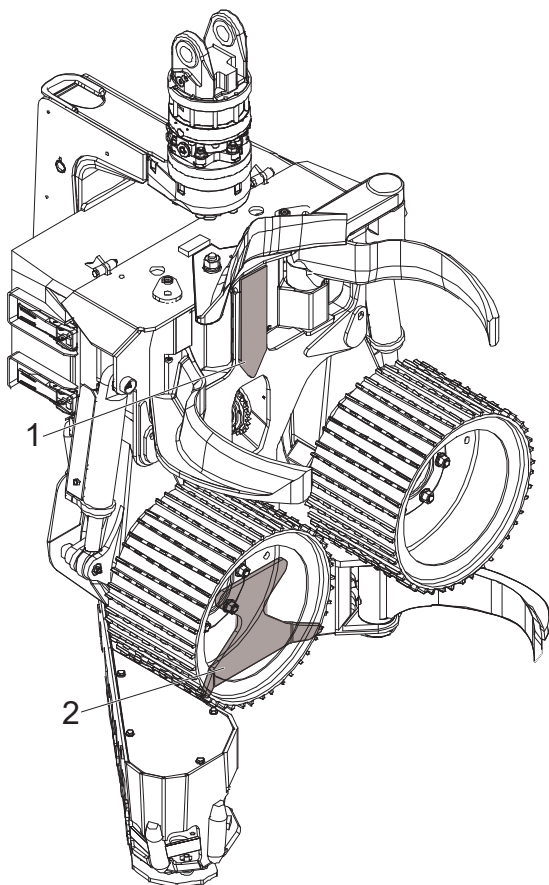
Na ráme sú montážne úchyty pre ostatné jednotky hlavy a integrovaná nádrž pre olej reťaze píly.

Horná trecia doska

Horná trecia doska (1) je navarená na hornú časť rámu. Trecia doska chráni rám pred opotrebovaním.

Dolná trecia doska

Dolná trecia doska (2) je navarená na dolnú časť rámu. Trecia doska chráni rám pred opotrebovaním. Aj dolná trecia doska má integrovaný pevný odvetvovací nôž.



Ochranný kryt

Ochranný kryt na hornej časti rámu chráni dôležité komponenty riadiacej elektroniky hlavy a zostavu ventilov. Ochranný kryt je pripojený k rámu závesmi a napínacími západkami. Napínacie západky umožňujú rýchle a jednoduché otváranie a zatváranie ochranného krytu. Ochranný kryt má nastaviteľné dorazové skrutky, ktoré zaisťujú dôkladné pritiahnutie ochranného krytu k rámu.

Pevné a tlmené ochranné dosky

Použité sú dva rôzne typy ochranných dosiek, ktoré sa môžu nainštalovať na dolnú dosku rámu kvôli ochrane rámu proti nárazom.

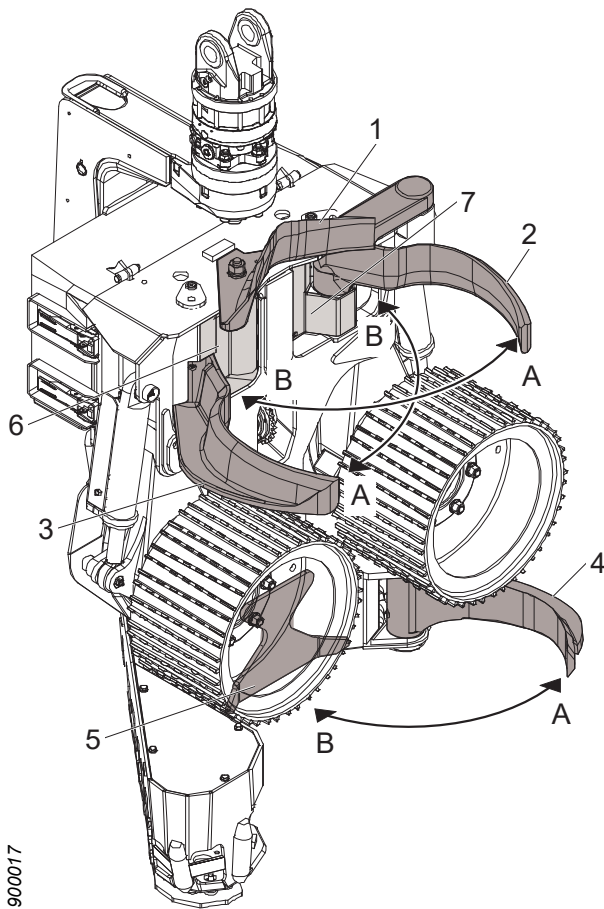
Pevná ochranná doska je nainštalovaná priamo na dolnej doske rámu.

Tlmená ochranná doska je nainštalovaná s gumovými pružinami medzi ochrannou doskou a dolnou doskou rámu.

Odvetvovacia jednotka

Účelom odvetvovacej jednotky je odrezať konáre od kmeňa a pridržiavať kmeň pri jeho posune hlavou.

Odvetvovacia jednotka je vybavená jedným pevným a štyrmi pohyblivými odvetvovacími nožmi.



1. Horný odvetvovací nôž
2. Ľavý odvetvovací nôž
3. Pravý odvetvovací nôž
4. Dolný odvetvovací nôž
5. Pevný odvetvovací nôž
6. Pravá ochranná doska
7. Ľavá ochranná doska

- A Otvorený
B Zatvorený

Horný odvetvovací nôž

Horný odvetvovací nôž je odpružený, takže je stále v kontakte s kmeňom. Poloha horného odvetvovacieho noža je detegovaná snímačom. Týmto spôsobom dokáže riadiaci systém hlavy odmerať vzdialenosť kmeňa od rámu, t.j. „polohu kmeňa“.

Riadiaci systém hlavy dokáže vďaka signálu zo snímača otváraním a zatváraním ostatných pohyblivých odvetvovacích nožov regulovať polohu kmeňa.

Dodávajú sa dva rôzne varianty horného odvetvovacieho noža: odliaty a zváraný. Oba varianty sa dodávajú s hydraulickým ovládaním.

Odliaty horný odvetvovací nôž

Horný odvetvovací nôž z liatej ocele sa štandardne dodáva s hlavou.

Zváraný horný odvetvovací nôž

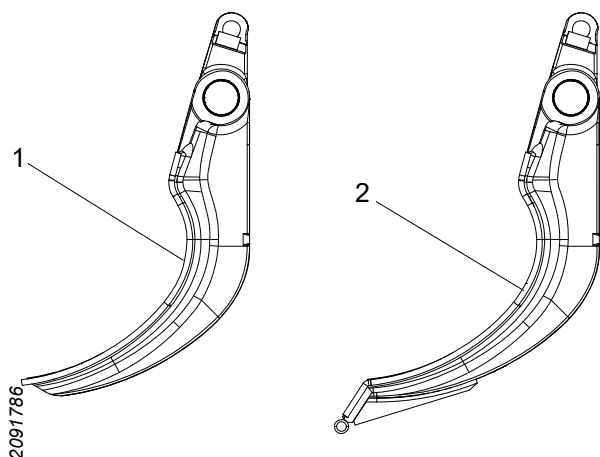
Zváraný horný odvetvovací nôž je plne zvaranej konštrukcie s vymeniteľnými čepeľami.

Systém Active Friction Control™ (AFC)

Ak je hlava vybavená systémom AFC, požadovaná poloha kmeňa sa nastavuje priamo v systéme ovládania hlavy.

Hydraulicky ovládaný horný odvetvovací nôž

Ak je jednotka vybavená hydraulicky ovládaným horným odvetvovacím nožom, riadiaci systém hlavy môže v prípade potreby zasunúť horný odvetvovací nôž až po zarážku.



Pravé a ľavé odvetvovacie nože

Pravé a ľavé odvetvovacie nože sú ovládané samostatnými hydraulickými valcami, ktoré sú zase ovládané spoločným ventilom. Odvetvovacie nože sa môžu zatvoriť, otvoriť alebo zastaviť v ľubovoľnej polohe.

Existujú dva rôzne varianty pravých a ľavých odvetvovacích nožov – štandardné odvetvovacie nože (1) a spracovateľské odvetvovacie nože (2). Spracovateľský odvetvovací nôž má šikmé predĺženie na konci odvetvovacieho noža, vďaka ktorému dokáže vyzdvihnúť guľatinu z hromady. Predĺženie zároveň pôsobí ako mechanická zarážka proti rámu hlavy.

Dolný odvetvovací nôž

Dolný odvetvovací nôž je ovládaný hydraulickým valcom, ktorý je ovládaný ventilom. Odvetvovací nôž sa môže zatvoriť, otvoriť alebo zastaviť v ľubovoľnej polohe.

Existujú tri rôzne varianty dolných odvetvovacích nožov: štandardné odvetvovacie nože, spracovateľské odvetvovacie nože a dolné odvetvovacie nože, pripravené na štvorbodové meranie. Spracovateľský odvetvovací nôž má dosku, ktorá pôsobí ako mechanická zarážka proti rámu hlavy.

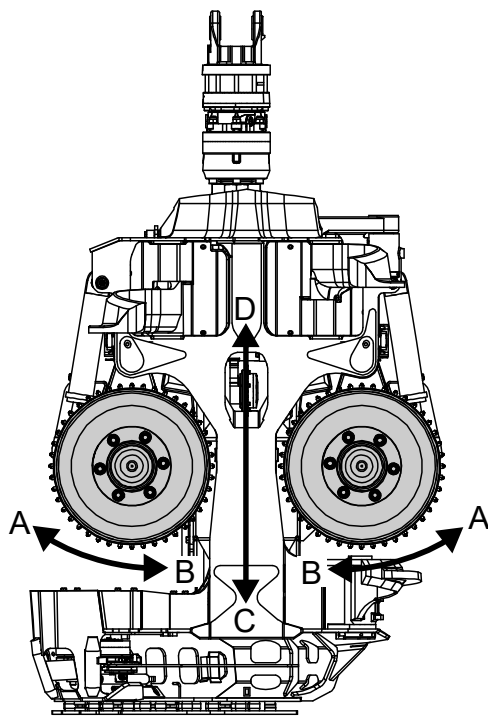
Dolný odvetvovací nôž, vybavený pre štvorbodové meranie, sa môže zatvárať s plným alebo zníženým výkonom. Odvetvovací nôž sa dá zastaviť len v konkrétnych polohách s touto voľbou.

Pevný odvetvovací nôž

Pevný odvetvovací nôž je integrovaný do dolnej trecej dosky rámu a aj pri spätnom posune umožňuje odvetvovanie v určitom rozsahu.

Podávacia jednotka

Účelom jednotky posuvu je posúvať kmeň cez hlavu. Jednotka posuvu je vybavená dvomi posúvacími valčekmi, namontovanými na samostatných hydraulických motoroch, ktorým sa hovorí aj motory posúvacích valčekov. Motory posúvacích valčekov sú namontované na pravom a ľavom ramene posúvacích valčekov.



- A Otvorený
- B Zatvorený
- C Smer pohybu kmeňa pri posuve dopredu
- D Smer pohybu kmeňa pri posuve dozadu

Motory posúvacích valčekov sú ovládané spoločným ventilom. Motory posúvacích valčekov sa dajú ovládať tak, aby posúvacie valčeky posúvali kmeň dopredu, dozadu, alebo aby ho zastavili v akejkolvek polohe.

Ramená posúvacích valčekov sa ovládajú samostatnými hydraulickými valcami, ktoré sú ovládané spoločným ventilom. Ramená posúvacích valčekov sa môžu zatvoriť alebo otvoriť.

Hydraulický obvod pre zatváranie ramien posúvacích valčekov je vybavený akumulátorom. Účelom akumulátora je tlmiť tlakové rázy a zabezpečovať kontakt posúvacích valčekov s kmeňom.

Jednotka posuvu je skonštruovaná tak, aby sa prítlak posúvacích valčekov voči kmeňu menil s priemerom kmeňa aj napriek konštantnému tlaku v hydraulických valcoch.

Pohyb ramien posúvacích valčekov je pri otvorených ramenách posúvacích valčekov obmedzený mechanicky valcami a pri zatvorených ramenách rámom. Rám je vybavený koľajovými zarážkami kvôli zníženiu zaťaženia ramien posúvacích valčekov a rámu.

Spoločnosť Log Max AB ponúka tri varianty posúvacích valčekov – V-steel Hard Grip, V-steel Soft Grip a Eucalyptus. Všetky varianty sú určené na presné meranie priemerov a posúvacie valčeky V-steel sú samočistiace.

Posúvacie valčeky V-steel Soft Grip manipulujú s guľatinou jemnejšie než posúvacie valčeky Hard Grip V-steel. Posúvacie valčeky V-steel Hard Grip ponúkajú hlbšiu penetráciu a lepšie uchopenie. Posúvacie valčeky Eucalyptus sú určené na odstraňovanie kôry z guľatiny počas jej pohybu hlavou.

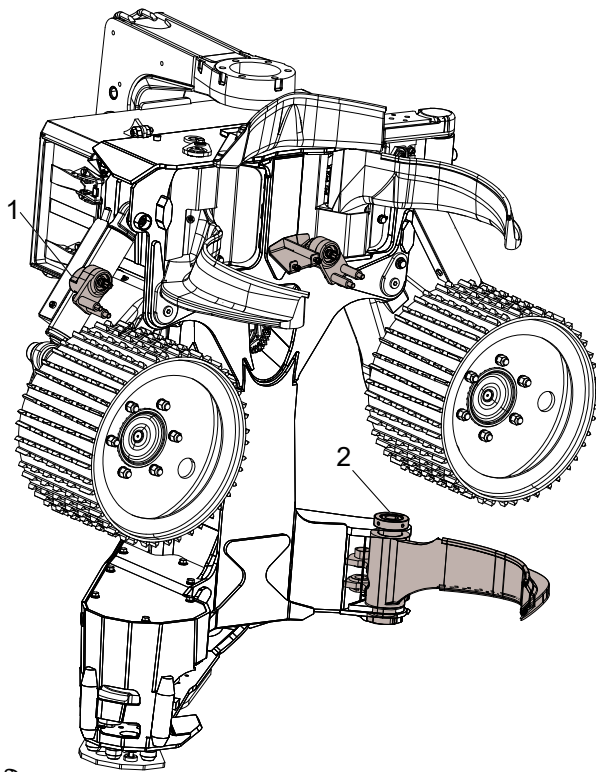
Jednotka merania priemeru

Hlava môže byť vybavená snímačmi na meranie priemeru kmeňa posúvaného cez hlavu.

Systém ovládania hlavy vypočíta priemer kmeňa pomocou signálov od snímačov.

Existujú dva varianty merania priemeru: dvojbodové a štvorbodové meranie.

Pomocou merania dĺžky a priemeru môže systém ovládania hlavy pomáhať obsluhu rozdeliť strom na rozmery guľatiny, ktoré zabezpečujú najlepšiu finančnú návratnosť.



2095299

Dvojbodové meranie

Pri dvojbodovom meraní sa meranie priemeru vykonáva mechanicky prostredníctvom posúvacích valčekov a ramien posúvacích valčekov. Snímače pre meranie priemeru sú namontované na ramenách posúvacích valčekov a detegujú pohyb ramien posúvacích valčekov.

1. Snímače

Štvorbodové meranie

Pri štvorbodovom meraní je dvojbodové meranie doplnené snímačom, namontovaným v dolnom odvetvovacom hriadeli, ktorý meria polohu dolného odvetvovacieho noža. Tým, že dolný odvetvovací nôž pridržiava guľatinu k rámu, priemer guľatiny je doplnený o dva ďalšie meracie body.

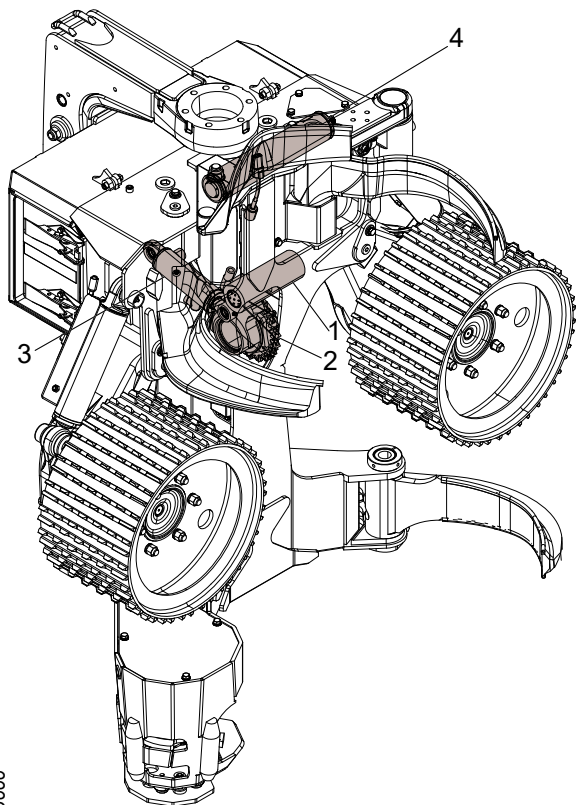
2. Snímače

Jednotka merania dĺžky

Účelom jednotky merania dĺžky je merať dĺžku kmeňa posúvaného cez hlavu.

Meranie dĺžky meracím kolieskom

Meranie dĺžky sa vykonáva mechanicky meracím kolieskom, ktoré kopíruje kmeň. Otáčanie meracieho kolieska je detegované snímačom. Systém ovládania hlavy vypočíta priemer kmeňa pomocou signálu od snímača.



2095666

Meracie koliesko je namontované na ramene meracieho kolieska, ktoré je ovládané hydraulickým valcom. Hydraulický valec je ovládaný elektricky regulovaným ventilom.

Meracie koliesko je buď pritlačené o guľatinu alebo je zasunuté do rámu.

Hydraulický obvod pre pritlačenie meracieho kolieska je vybavený akumulátorom. Účelom akumulátora je tlmiť tlakové rázy a zabezpečovať kontakt meracieho kolieska s kmeňom.

1. Rameno meracieho kolieska
2. Meracie koliesko
3. Hydraulický valec
4. Akumulátor

K dispozícii je celý rad variantov meracích koliesok pre rôzne podmienky. Ďalšie informácie získate od svojho predajcu.

Meranie dĺžky meracím kolieskom

Meranie dĺžky sa vykonáva mechanicky pomocou posúvacích valčekov. Otáčanie posúvacieho valčeka sa deteguje snímačom. Systém ovládania hlavy vypočíta dĺžku guľatiny pomocou signálu od snímača.

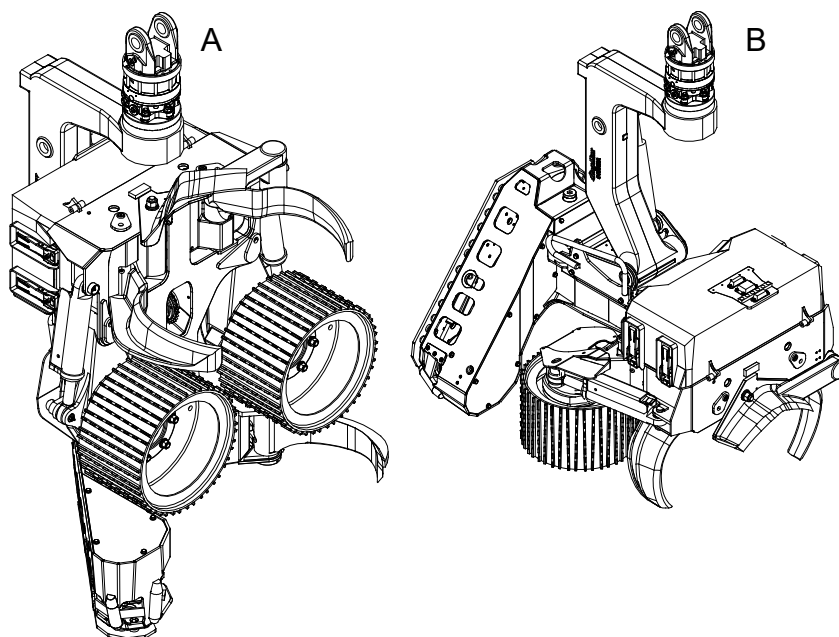
Spriahadlo pre výrub

Účelom spriahadla pre výrub je nakláňať hlavu.

Spriahadlo pre výrub je ovládané hydraulickým valcom, ktorý je ovládaný ventilom.

Pohyb spriahadla pre výrub je obmedzený mechanicky rámom hlavy a ochranným krytom. Rám a ochranný kryt sú kvôli zníženiu zaťaženia spriahadla pre výrub, rámu a ochranného krytu vybavené tlmiacimi dorazmi.

Pomocou spriahadla pre výrub sa hlava môže nakláňať nadol, nahor, alebo sa môže voľne otáčať „plávajúci režim“.

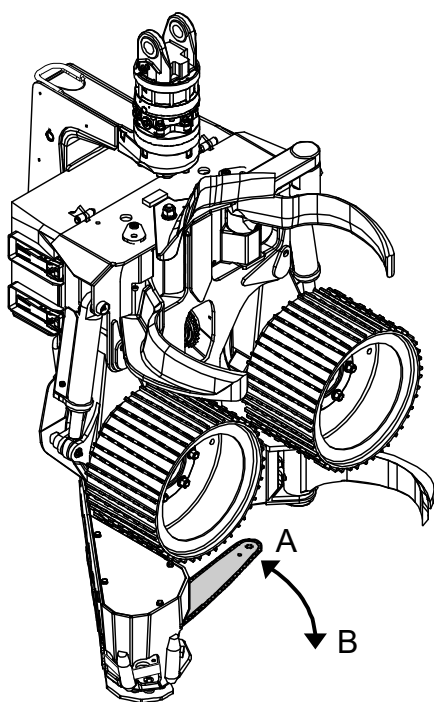


900384

- A Naklonenie nahor
- B Naklonenie nadol

Píla

Účelom píly je odrezať kmeň tak, aby strom mohol spadnúť a byť rozrezaný na požadované dĺžky.



900408

Píla je vybavená reťazou píly, založenou na lište píly.

Lišta píly môže byť zasunutá do rámu alebo vysunutá smerom ku kmeňu. Ak je lišta píly v ráme, hovorí sa, že je „doma“. V opačnom prípade sa hovorí, že lišta píly je „von“.

Smer pohybu lišty píly v prípade:

- A pohybu domov
- B pohybu smerom von

Lišta píly je namontovaná na držiaku lišty, ktorý je namontovaný na ložiskovej jednotke. Ložisková jednotka umožňuje vysúvanie a zasúvanie lišty. Pohyb lišty píly je ovládaný hydraulickým valcom, nazvanom „posúvací valec lišty“. Pohyb lišty píly je v každej koncovej polohe mechanicky obmedzený.

Reťaz píly je ovládaná hydraulickým motorom, „motorom píly“, cez ozubené koleso píly. Píla je vybavená záchytným zariadením reťaze, ktoré zabráni odleteniu reťaze v prípade jej oddelenia od lišty píly.

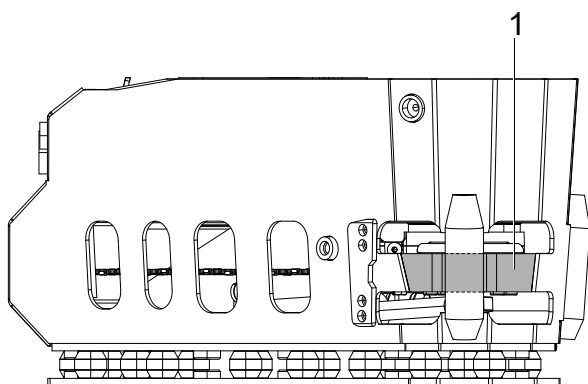
Polohu lišty píly detegujú dva snímače. Jeden snímač, nazvaný „snímač domovskej polohy“, deteguje, či je lišta píly doma. Druhý snímač, nazvaný „snímač ovládania rezu“, deteguje pohyb lišty píly.

Systém ovládania hlavy môže využiť signál zo snímača domovskej polohy na zabránenie aktivácie posunu dopredu, ak je lišta píly vysunutá.

Systém ovládania hlavy môže využiť signál zo snímača ovládania rezu na nastavenie pohybu lišty píly von v závislosti od priemeru kmeňa.

Hlava je vybavená chráničom reťaze, ktorého účelom je zabrániť odleteniu kusu reťaze v prípade jej roztrhnutia. Chránič reťaze je zabudovaný do rámu hlavy.

1. Chránič reťaze



900417

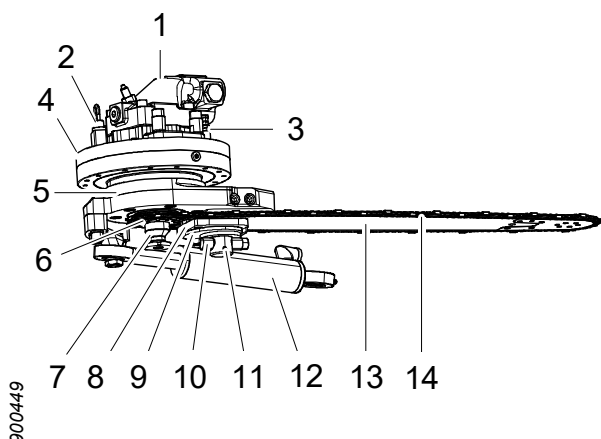
Píla 218

Otáčky motora píly sú ovládané ventilom. Motor píly dokáže otáčať reťazou píly len v jednom smere. Otáčky motora píly sa nastavujú v systéme ovládania hlavy.

Valec posuvu lišty je ovládaný ventilom.

Pohyb lišty píly smerom von je mechanicky obmedzený rámom. Pohyb lišty píly pri jej zasúvaní je mechanicky obmedzený dorazovou skrutkou. Dorazová skrutka je namontovaná v ráme a používa sa aj na nastavenie domovskej polohy lišty píly. Dorazová skrutka je vybavená tlmiacim prvkom, ktorý znižuje zaťaženie píly.

Píla 218 má manuálny napínač reťaze, pozostávajúci z prítlačnej podložky, kolíka, zaistovacieho hriadeľa a excentra.



1. Motor píly
2. Snímač ovládania rezu
3. Senzor domovskej polohy
4. Ložisková jednotka
5. Držiak lišty
6. Ozubené koleso reťaze píly
7. Zachytávač reťaze píly
8. Prítlačná podložka
9. Excenter
10. Zaist'ovací hriadeľ
11. Kolík
12. Valec posuvu lišty
13. Lišta píly
14. Reťaz píly

Píla 218 True-Cut

Motor píly 218 True-Cut má integrované ovládanie otáčok motora píly a posunu lišty.

Tlak posuvu lišty a otáčky motora lišty sú vopred nastavené vo výrobnom závode a nie je možné ich upravovať.

Keď otáčky motora píly dosiahnu určitú hodnotu, lišta píly sa automaticky vysunie. Rýchlosť posunu lišty je prepojená s otáčkami motora: Pri poklese otáčok motora a rýchlosť posunu lišty zníži.

Samostatný ventil umožňuje vysunutie lišty píly aj bez aktivácie motora píly.

Píla 318

Otáčky motora píly sú ovládané ventilom. Motor píly dokáže otáčať reťazou píly len v jednom smere. Otáčky motora píly sa nastavujú v systéme ovládania hlavy.

Valec posuvu lišty je ovládaný ventilom.

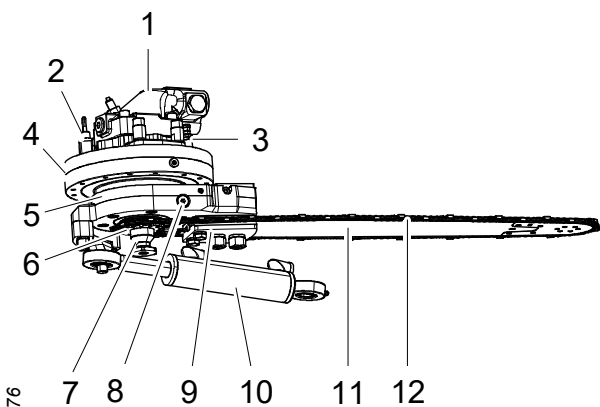
Pohyb lišty píly smerom von je mechanicky obmedzený rámom. Pohyb lišty píly pri jej zasúvaní je mechanicky obmedzený dorazovou skrutkou. Dorazová skrutka je namontovaná v ráme a používa sa aj na nastavenie domovskej polohy lišty píly. Dorazová skrutka je vybavená tlmiacim prvkom, ktorý znižuje zaťaženie píly.

Píla 318 má automatický napínač reťaze, ktorý po prívode hydraulického tlaku do hlavy napne reťaz.

Hlavnými komponentmi napínača reťaze sú držiak lišty, dva napínacie piesty, tlakový redukčný ventil a ventil automatického vypúšťania tlaku. Lišta píly je namontovaná na držiaku lišty, ktorý je pohyblivo namontovaný na ráme lišty.

Hydraulický tlak sa do napínacích piestov dodáva z tlakového redukčného ventilu a reťaz píly sa napína vplyvom pôsobenia tlaku na držiak lišty.

Ventil automatického vypúšťania umožňuje manuálne zatlačenie držiaka lišty do jeho najvnútornejšej polohy po zatvorení prívodu tlaku do hlavy. Táto funkcia sa používa napríklad pri výmene reťaze píly.



1. Motor píly
2. Snímač ovládania rezu
3. Senzor domovskej polohy
4. Ložisková jednotka
5. Držiak lišty
6. Ozubené koleso reťaze píly
7. Zachytávač reťaze píly
8. Ventil automatického vypúšťania tlaku
9. Držiak lišty
10. Valec posuvu lišty
11. Lišta píly
12. Reťaz píly

Píla 318 True-Cut

Motor píly 318 True-Cut má integrované ovládanie otáčok motora píly a posunu lišty.

Tlak posunu lišty a otáčky motora lišty sú vopred nastavené vo výrobnom závode a nie je možné ich upravovať.

Keď otáčky motora píly dosiahnu určitú hodnotu, lišta píly sa automaticky vysunie. Rýchlosť posunu lišty je prepojená s otáčkami motora: Pri poklese otáčok motora a rýchlosť posunu lišty zníži.

Samostatný ventil umožňuje vysunutie lišty píly aj bez aktivácie motora píly.

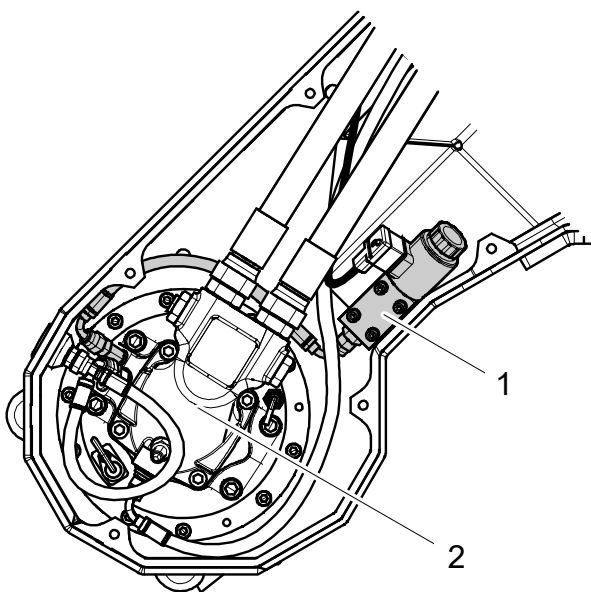
Mazanie reťaze píly, Easy Greasy

Easy Greasy je priamo pôsobiace objemové elektrické čerpadlo pre mazanie reťaze olejom. Čerpadlo je namontované na olejovej nádrži, integrovanej do rámu.

Olejová nádrž má dve sitká pre primárnu filtráciu oleja reťaze píly. Jedno sitko je namontované pod uzáverom olejovej nádrže. Druhé sitko je namontované v olejovej nádrži na vstupe do čerpadla.

Čerpadlo má pevný objem. Prietok sa môže meniť zmenou frekvencie zdvihu (počet zdvihov za sekundu). Prietok sa nastavuje v systéme ovládania hlavy.

1. Mazacie čerpadlo Easy Greasy
2. Motor píly



900498

Použitie maziva

Na mazanie reťaze píly sa nepoužíva olej, ale vazelína.

Vazelína sa do píly vedie potrubím zo základného stroja.

Rotátor

Rotátor je namontovaný na spriahadle pre výrub slúži na polohovanie hlavy. Rotátor môže otáčať hlavou doprava alebo doľava, alebo držať hlavu v konkrétnej polohe.

Rotátor sa ovláda buď ventilom na hlave alebo z nosiča.

Ďalšie vybavenie

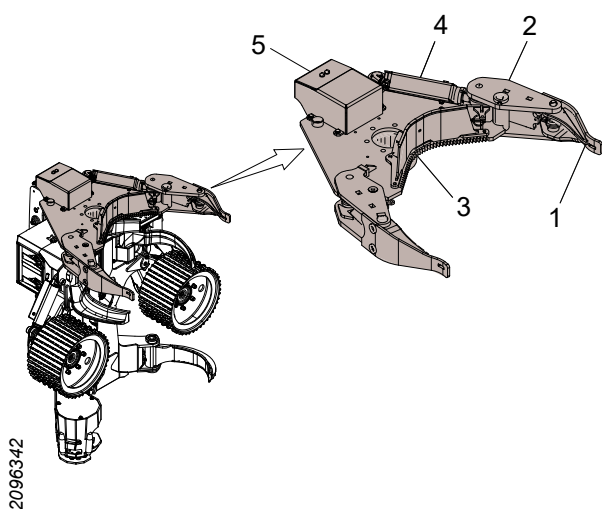
Manipulácia s viacerými kusmi guľatiny

Jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny je namontovaná na spriahadle pre výrub a umožňuje súčasnú manipuláciu s viacerými kusmi guľatiny.

Hlavnými komponentmi jednotky manipulácie s viacerými kusmi guľatiny sú dve vnútorné akumulčné ramená, dve vonkajšie akumulčné ramená a jedna oporná doska. Vnútorné akumulčné ramená sa ovládajú samostatnými hydraulickými valcami, ktoré sú ovládané spoločným ventilom. Vonkajšie akumulčné ramená sú namontované tak, aby umožňovali pohyb dovnútra a proti pôsobeniu pružín vnútorných akumulčných ramien.

Keď sa jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny nepoužíva, vonkajšie akumulčné ramená sa dajú manuálne zasunúť a zamknúť pomocou kolíka.

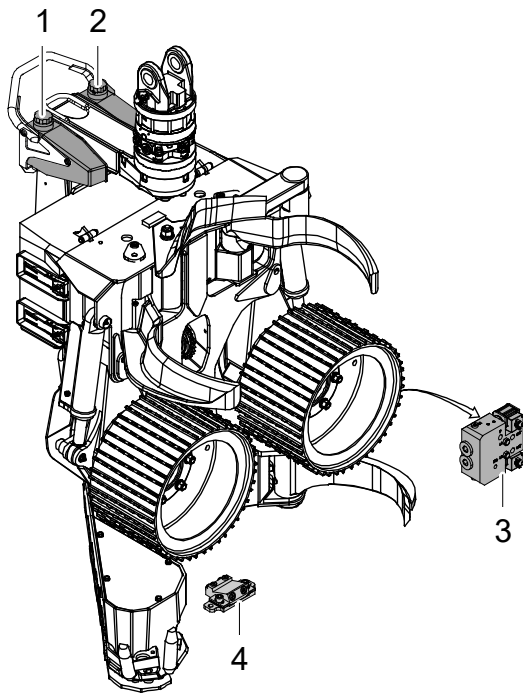
Akumulčné ramená môžu byť buď otvorené alebo zatvorené. Pokiaľ sa akumulčné ramená otvárajú alebo zatvárajú, odpruženie vonkajších ramien umožňuje „urobiť nové uchopenie“.



1. Vonkajšie akumulčné rameno
2. Vnútorne akumulčné rameno
3. Nosná doska
4. Hydraulický valec
5. Ventil s ochranným krytom

Jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny funguje nasledovne:

1. Keď je hlava jednotky manipulácie s viacerými kusmi guľatiny v polohe pre uchopenie prvého stromu, odvetvovacie nože a posúvacie valčeky sa zatvoria. Po odpílení stromu sa akumulčné ramená zatvoria a pevne pritlačia kmeň k nosnej doske.
2. Hlava sa premiestni pre uchopenie ďalšieho stromu. Odvetvovacie nože a posúvacie valčeky sa otvoria. Akumulčné ramená sa zatvoria a držia naakumulované kmene.
3. Odvetvovacie nože a posúvacie valčeky sa zatvoria okolo ďalšieho stromu. Po odpílení stromu vykonajú akumulčné ramená nový úchop.
4. Tento proces sa až po dosiahnutie vhodného počtu kmeňov opakuje od bodu 2.
5. Akumulčné ramená sa otvoria a hlava sa sklopí nadol. Naakumulované kmene sa spracovávajú súčasne.



900565

Zariadenie na farebné značenie

Zariadenie na farebné značenie sa používa na označenie sortimentu dreva farebnými značkami a podporuje dve rôzne farby.

Hlavnými komponentmi zariadenia na farebné značenie sú čerpadlo na farebné značenie, dve nádrže na farby a dve trysky na farebné značenie. Nádrže na farby sú namontované na spriahadle pre výrub a čerpadlo na farebné značenie je namontované na ráme.

Nádrže na farbu sú vybavené uzávermi, vybavenými nevratnými ventilmi. Nevratné ventily zabráňujú vzniku podtlaku vytvorenému v nádržiach vniknutím vzduchu do nádrží pri používaní farbiva. Nevratné ventily zabráňujú aj vytekaniu farbiva.

Čerpadlo na farebné značenie je elektrohydraulické objemové čerpadlo s dvomi piestmi, jedným pre každú farbu. Každý piest má dvojité tesnenie a čerpadlo na farebné značenie má únikové potrubie medzi každým párom tesnení. Týmto spôsobom dôjde k externému úniku pri zlyhaní jedného z tesnení.

Trysky na farebné značenie sú namontované v bloku farebného značenia, ktorý je namontovaný v ráme.

Pri farebnom značení sa farbivo odráža od spodnej časti lišty píly na rezané drevo.

1. Pravá nádrž na farbu
2. Ľavá nádrž na farbu
3. Čerpadlo na farebné značenie
4. Blok farebného značenia

Systém Find End (hľadanie koreňa)

Hlavnou súčasťou systému Find End je laserový snímač, ktorý je upevnený v hlave píly. Laserový lúč deteguje kmeň. Systém ovládania hlavy môže použiť signál z laserového snímača na vyhľadanie konca kmeňa, takže dĺžka kmeňa sa dá odmerať bez nutnosti rozrezať kmeň na obnovenie merania dĺžky.

Snehový kryt

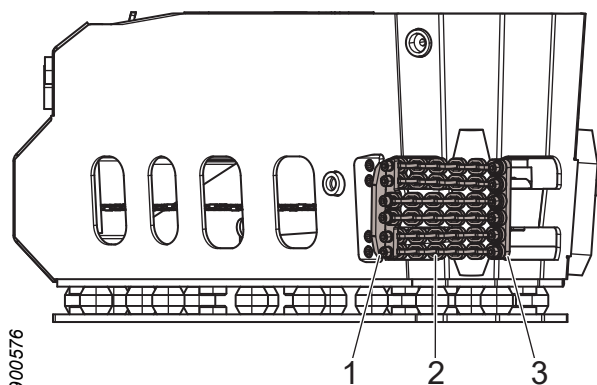
Snehový kryt je gumová rohož, ktorá pokrýva časť medzi spriahadlom pre výrub a ochranným krytom. Snehový kryt zabráňuje natlačeniu snehu a úlomkov medzi ochranný kryt spriahadlo pre výrub.

Ochrana pred pilinami

Ochrana pred pilinami je namontovaná na ráme píly. Hlavné komponenty ochrany pred pilinami sú vnútorná tyč, niekoľko reťazí a vonkajšia tyč.

Účelom ochrany pred pilinami je minimalizovať rozprašovanie drobných triesok pri pílení.

1. Vnútorná tyč
2. Reťaze
3. Vonkajšia tyč



Ošetrovanie pňa

Zariadenie na ošetrovanie pňa nastrieka na peň pesticíd, čím ho chráni pred koreňovou hnilobou.

Hlavné komponenty zariadenia na ošetrovanie kmeňa, ako je nádrž a čerpadlo, sú namontované na nosiči.

Pesticíd sa z nosiča hadicami prepraví do píly a potom sa rozstrekuje na peň cez lištu píly. Lišta píly sa musí pre úpravu pňa prispôbiť.

Manipulácia

Preprava nenamontovanej hlavy

**Nebezpečenstvo!**

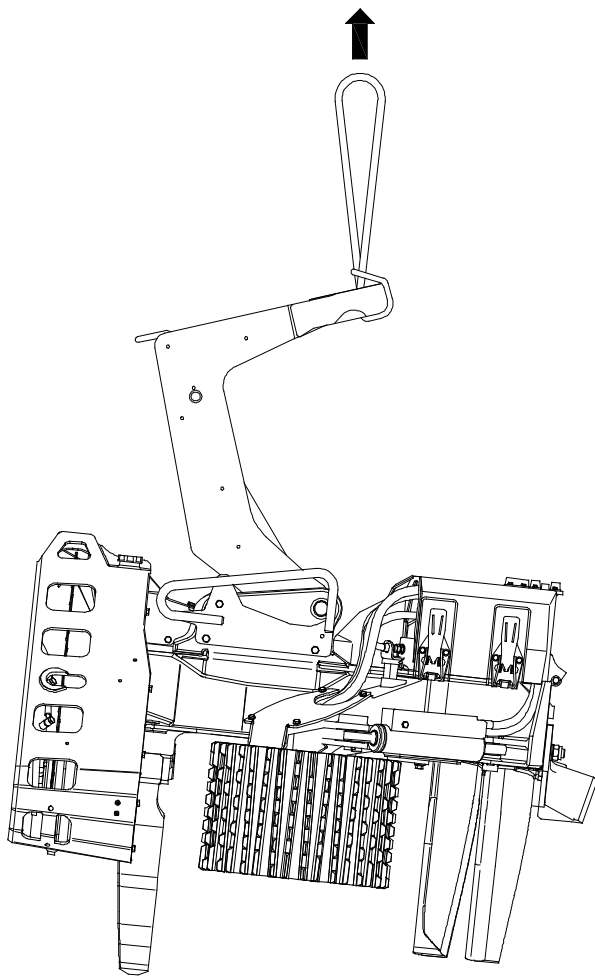
Riziko úrazu pomliaždením! Nikdy neprechádzajte pod zaveseným bremenom, ani v jeho blízkosti. Dbajte na to, aby všetko používané zdvíhacie zariadenie bolo v dobrom stave, prispôsobené pre daný účel a dimenzované pre hmotnosť hlavy.

**Pozor!**

Riziko porezania! Pri manipulácii s hlavou odmontujte reťaze pily a odvetvovacie nože vybavte chráničmi čepelí.

Dôležité!

Pri zdvíhaní hlavy musia byť prírodné hydraulické konektory uzatvorené zátkami. Hydraulické hadice pripojte k hydraulickým prípojkám a hadice vedzte nadol do zbernej nádoby.



Pri preprave nenamontovanej hlavy musí byť hlava položená na paletu. Odvetvovacie nože a ramená s valčekmi musia byť zatvorené. Drevené bloky musia byť priskrutkované k palete tak, aby boli podložené všetky odvetvovacie nože a posúvacie valčky. Hmotnosť hlavy musí byť rovnomerne rozložená medzi odvetvovacie nože a posúvacie valčky.

Spriahadlo pre výrub musí byť zaistené v niektorej koncovej polohe. Hlava musí byť na palete zaistená.

Hlavu nadvihnite za spriahadlo pre výrub podľa vyobrazenia. Nikdy ju nenadvihujte za iné časti.

Hmotnosť hlavy je uvedená v časti „Technické údaje“.

Preprava hlavy namontovanej na nosiči

Hlavu prepravujte v súlade s bezpečnostnými pokynmi pre prepravu v príručke nosiča.

Skladovanie

Pred skladovaním

Ak sa má hlava skladovať a nepoužívať, musia sa vykonať tieto činnosti:

1. Vyčistite hlavu.
2. Hlavu namažte mazivom na všetkých mazacích miestach podľa tabuľky údržby.
3. Olejovú nádrž naplňte olejom na mazanie reťaze.

4. Ďalšie vybavenie týkajúce sa pokynov pre prípad dlhých prestávok je uvedené v časti o údržbe.
5. Niekoľkokrát vykonajte všetky funkcie valcov medzi ich koncovými polohami, aby ste zabezpečili rovnomerné vytvorenie olejového filmu na piestniciach.
6. Naplnenie posúvacích valčekov olejom zabezpečte spustením ich motorov na jednu minútu v každom smere.
7. Na odvetvovacie nože založte chrániče čepelí.
8. Odmontujte reťaz píly.
9. Ak má hlava automatický napínač reťaze, zatlačte lištu píly do najzasunutejšej polohy a zaistite ju tam zväzovačom káblom alebo iným spôsobom.
10. Hlavu uložte na paletu podľa pokynov v časti „Preprava nenamontovanej hlavy“.
11. Prívodné hydraulické konektory hlavy zazátkujte, aby hlava ostala naplnená olejom. Ak by olej vytiekol, mohlo by dôjsť k vnútornému hrdzaveniu hydraulických komponentov a ich zničeniu.

Počas skladovania

Dôležité!

Hlava sa môže skladovať maximálne 6 mesiacov. Po tom sa hlava musí niekoľko hodín používať.

Aby sa zabránilo korózii hlavy a jej elektrických komponentov, skladujte ju v interiéri, v priestore s rovnomernou teplotou.

Počas skladovania v pravidelných intervaloch kontrolujte, či nedochádza k presakovaniu. Ak je to nutné, na piestnice nevtiahnuté do valcov naneste tenký film hydraulického oleja.

Po skladovaní

Pred uvedením hlavy do prevádzky po skladovaní sa musia vykonať tieto činnosti:

1. Skontrolujte, či sú všetky elektrické konektory a ich príslušné kolíky bez korózie.

2. Hlavu namažte mazivom na všetkých mazacích miestach podľa tabuľky údržby.
3. Ďalšie vybavenie týkajúce sa pokynov pre prípad dlhých prestávok je uvedené v časti o údržbe.
4. Skontrolujte, či mazanie reťaze funguje podľa pokynov na kontrolu mazania reťaze pily.
5. Reťaz pily zložte na miesto.
6. Z odvetvovacích nožov zložte chrániče čepelí.

Likvidácia a recyklácia



Upozornenie!

Akumulátory hlavy sú natlakované plynom, ktorý môže byť v prípade poškodenia ich obalu explozívne uvoľnený.

S otázkou o najvhodnejší spôsob likvidácie a recyklácie hlavy sa obráťte na miestne orgány.

Pred likvidáciou a recykláciou sa musí vykonať táto činnosť:

- Hlavu umyte.
- Hydraulický olej a olej na mazanie reťaze zo systémov hlavy vypustíte do zberných nádob, určených na tento účel.
- V prípadoch, keď je hlava vybavená systémom farebného značenia a ošetrovania pňov: Kvapalinu zo systému farebného značenia a ošetrovania pňov vypustíte do nádob určených na tento účel.
- Odmontujte a roztriedte elektronické komponenty hlavy.
- Odmontujte a roztriedte gumené komponenty hlavy.
- Zostávajúce časti hlavy roztriedte ako kovový šrot.

Manipulácia

Dôležité!

Je zakázané použiť hlavu na účel zmenšenia hmotnosti nosiča. Napríklad zatlačením hlavy k zemi, aby to pomohlo otočiť nosičom.

Naštartovanie hlavy

Dôležité!

Hlavu nepoužívajte pri poklese teploty prostredia pod najnižšiu povolenú teplotu, pozri „Technické údaje“.

Pred začatím práce postupujte nasledovne:

1. Hlavu očistite od snehu, ľadu a triesok.
2. Hydraulický olej zahrejte podľa pokynov v návode na používanie nosiča. Hydraulický olej musí dosiahnuť aspoň najnižšiu povolenú pracovnú teplotu, pozri „Technické údaje“.

Dôležité!

Na zahriatie hydraulického oleja nepoužite motory posúvacích valčekov, ani motor pily, pretože by to mohlo poškodiť motory.

3. Ak má píla manuálny napínač reťaze: reťaz pily napnite podľa pokynov pre pílu.
4. Niekoľkokrát vykonajte činnosť hydraulických funkcií hlavy, aby sa do hlavy dostal zahriaty hydraulický olej.

Dôležité!

Pri vykonávaní hydraulických funkcií hlavy umožnite, aby hlava pracovala s obmedzeným tlakom a prietokom, aby sa do nej dostal zahriaty hydraulický olej.

5. Skontrolujte, či mazanie reťaze funguje podľa pokynov na kontrolu mazania reťaze pily.

Výrub



Nebezpečenstvo!

Pred výrubom stromu musí byť hlava úplne zovretá okolo kmeňa. Ak by sa hlava pri rezaní pohybovala, mohlo by vzniknúť riziko roztrhnutia reťaze.



Nebezpečenstvo!

Strom, ktorý bol takmer prerezaný, nikdy neponechajte bez ďalších opatrení.



Nebezpečenstvo!

Vezmite do úvahy smer výrubu! Hlava nemôže prinútiť strom spadnúť v určitom smere. Keď je už strom prerezaný a začal padať, je principiálne nemožné zmeniť smer jeho pádu.



Nebezpečenstvo!

Riziko úrazu. Kmeň nikdy neposúvajte smerom ku kabíne.

Dôležité!

Pri ovládaní hlavy používajte jemné pohyby, aby sa minimalizovalo opotrebovanie hlavy a nosiča.

Proces výrub pomocou hlavy možno rozdeliť na podprocesy: plánovanie, výrub, spracovanie a triedenie.

Plánovanie

Prácu si pred jej začatím rozplánujte. Pri umiestnení nosiča vezmite do úvahy:

- vzdialenosť od stromov, ktoré sa majú spracovať.
- umiestnenie stohovania.
- smer výrubu.

- stabilitu nosiča.

Výrub

Smer výrubu zvolte tak, aby strom bezpečne padol v požadovanom smere. Pozornosť venujte:

- smeru a rýchlosti vetra.
- nakloneniu stromu a terénu.
- stromom v blízkosti a iným prekážkam.

Hlavou pôsobte na opačnú stranu ako je strana, ku ktorú má strom padnúť. Strom uchopte čím nižšie, dbajte však na to, aby lišta píly presahovala na druhú stranu kmeňa. V prípade potreby sa môžu vykonať dvojité rezy. V prípadoch, v ktorých snímač ovládania rezu zabráňuje lište píly prerezať celý kmeň, môžete vykonať ručné pílenie.

Dôležité!

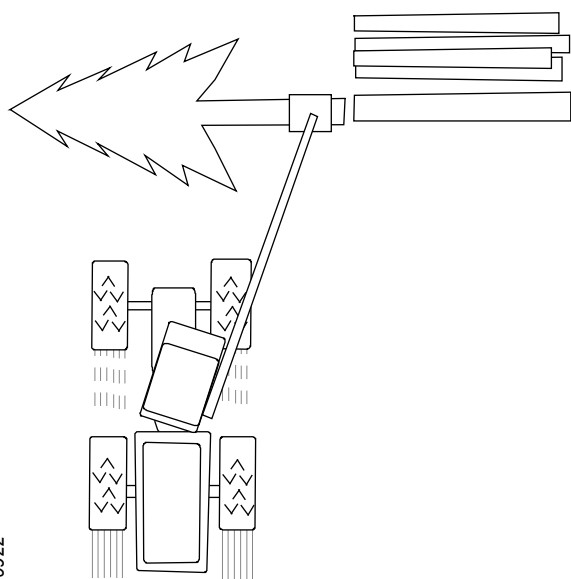
Keď odpílený strom začne padať, hlavu neotáčajte rotátorom, pretože by mohlo dôjsť k poškodeniu rotátora.

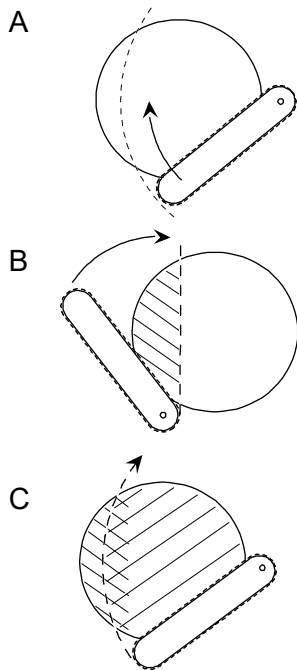
Dôležité!

Hlava sa žiadnych okolností nesmie obrátiť smerom ku koreňu. Mohlo by dôjsť k poškodeniu uložení nožov a posúvacích valčekov, takže hlava by bola nepoužiteľná.

Hlavu jemne pritlačte o strom v smere výrubu. Uľahčuje to výrub a znižuje riziko zaseknutia píly. Ak je hlava príliš pritlačená ku stromu, pri výrube by mohlo dôjsť k prasknutiu dreva.

Nikdy nelámte čiastočne prepílený strom. Radšej prepíľte celý strom, aby ste minimalizovali prasknutie dreva.





Dvojité rezanie

Dvojité rezanie je technika, ktorá sa používa pri výrube hrubých stromov, kde lišta píly nedokáže prerezať kmeň jedným rezom (obr. A). V tomto prípade sa kmeň môže prerezať dvomi rezmi, vedenými v rôznych smeroch.

Pri prvom reze je hlava otočená o 90° doprava (obr. B) vzhľadom k zamýšľanému smeru výrubu.

Pred vykonaním druhého rezu otočte hlavu do polohy pre smer výrubu. Po dokončení tohto rezu bude strom celý rozrezaný (obr. C). Strom padne aj v prípade ak sa rezy úplne nepretnú.

Spracovanie a triedenie

Spracovanie zahŕňa odvetvovanie stromov a ich rozrezanie na vhodné dĺžky. Dobré plánované a realizované spracovanie maximalizuje hodnotu dreva, uľahčuje jeho dopravu a znižuje poškodenie pôdy.

Stromy spracovávajú tak, aby drevo končilo na skládkach vytriedené podľa kvality. Pri spracovávaní pohybujte hlavou nad predtým vyrúbanou guľatinou. Kmene sú potom skrátené tak, aby ich konce boli zarovnané. Hovorí sa tomu uspanie koncov guľatiny na skládkach. Ak je to možné, tak guľatinu pri skracovaní podložte, aby nedošlo k jej prasknutiu.

Zabráňte hádzaniu konárov a vetiev na spracovanú guľatinu. Ak má pôda nízku nosnosť, odvetvovanie je vhodné robiť pred nosičom, aby haluzina chránila pôdu pred poškodením jazdou a aby sa nosič nezabáral.

Hrubé konáre

Ak strom má jeden alebo viac hrubých konárov, ktoré by mohli komplikovať jeho spracovanie, strom sa môže byť odvetviť jednou operáciou alebo sa môže odvetviť o trochu ďalej, ako je

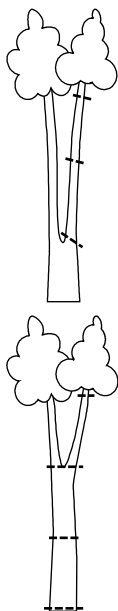
zamýšľaná dĺžka guľatiny. Robí sa to kvôli zvýšeniu posuvu hlavou, čo uľahčuje odvetvovanie stromov s hrubými konármi. Guľatina sa potom obráti a spracuje sa bežným spôsobom.

Rozvetvenie kmeňa

Technika pre manipuláciu s rozvetvenými stromami závisí od vzhľadu stromu.

Ak je rozvetvenie nízko, jedna časť kmeňa sa odreže priamo a spracuje bežným spôsobom. Zvyšok stromu sa potom spíli a spracuje.

Ak je rozvetvenie vysoko, spíli sa celý strom a až po rozvetvenie sa spracuje bežným spôsobom. Kmeň sa potom položí na zem. Zavesenú hlavu umiestnite nad rozvetvenie a aktivujte pílu na odrezanie jednej alebo oboch častí kmeňa. Diely kmeňa potom uchopte a spracujte bežným spôsobom.

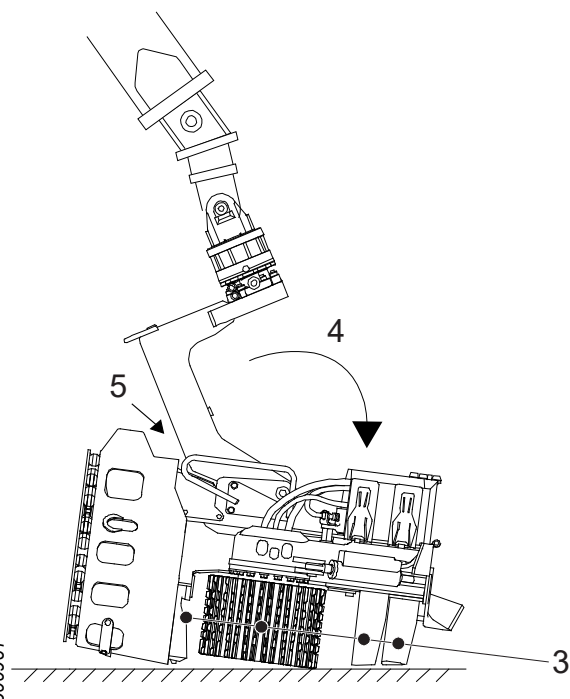


900948

Parkovanie po ukončení práce

1. Ak má píla manuálny napínač reťaze: uvoľnite napnutie reťaze píly v súlade s pokynmi pre kontrolu a údržbu píly.
2. Hlavu nahrubo vyčistíte v súlade s pokynmi v časti „Hrubé čistenie“.
3. Zavrite odvetvovacie nože a otvorte ramená posúvacích valčekov.
4. Hlavu uveďte do plávajúceho režimu a položte ju na pevný, rovný povrch.
5. Spriahadlo pre výrub natočte smerom k mechanickému dorazu v ráme.
6. Uvoľnite tlak v hydraulike nosiča.
7. Vypnite nosič. Vytiahnite kľúč zo zapalovania a vypnite hlavný vypínač.

Pri parkovaní nosiča postupujte podľa bezpečnostných pokynov v príručke pre používanie nosiča.



900961

Nepredvídané prevádzkové prerušenia



Nebezpečenstvo!

Poruchu sa vždy snažte opraviť z kabíny nosiča. Kabínu opustíte len ako poslednú možnosť, keď ste sa uistili, že nemôže dôjsť k žiadnym neočakávaným pohybom stroja.



Nebezpečenstvo!

Nikdy sa nepokúšajte rukami uvoľniť kmeň zaseknutý v hlave, napríklad uvoľnením hydraulických hadíc alebo ručnou aktiváciou hydraulických ventilov hlavy.

V prípade poruchy, ako je prasknutie hadice alebo kábla, kvôli čomu je hlava nepoužiteľná a pričom má stále uchopený kmeň, sa pred začatím opravy musí hlava uvoľniť od kmeňa.

Hlavu umiestnite tak, aby sa odvetvovacie nože nedotýkali zeme. Pokúste sa aktivovať funkciu otvorenia odvetvovacích nožov.

Ak sa odvetvovacie nože neotvoria, odpojte prívod tlaku do hlavy. Počkajte, pokiaľ sa odvetvovacie nože vďaka internému presakovaniu v hydraulických ventiloch hlavy mierne neotvoria. Potom na odtiahnutie hlavy od kmeňa použite žeriav nosiča.

V prípade potreby použite iné strojové zariadenia.

Kontroly a údržba

V tejto kapitole sú opísané kontroly a údržba hlavy, ktoré môže vykonávať vodič. Všetky údržbárske práce na hlave, pre ktoré v tejto kapitole neexistujú žiadne pokyny, musia vykonávať technici s potrebnými znalosťami.

Na vykonanie niektorých činností v tejto kapitole sú potrebné dve osoby. Uistite sa, aby v prípade úrazu bolo možné zavolať pomoc. Pri vykonávaní kontrol a údržby majte vždy poruke mobilný telefón, komunikačné rádio alebo podobné zariadenie. Zabezpečte aj to, aby v prípade nutnosti prevozu do nemocnice boli k dispozícii vhodné vozidlá a zjazdové cesty.

**Nebezpečenstvo!**

Riziko úrazu pomliaždením! Aby sa znížili riziko úrazu pomliaždením, hlava musí byť zaparkovaná podľa pokynov.

**Upozornenie!**

Riziko vzniku popálenín! Pred vykonaním kontrol a údržby hlavy nechajte hlavu a hydraulický olej vychladnúť.

**Upozornenie!**

Hydraulický systém hlavy je vybavený akumulátormi. Po prerušení prívodu tlaku ešte v systéme ostane určitú dobu tlak.

**Upozornenie!**

Tlaková kvapalina môže spôsobiť prasknutie. Netesnosti v systémoch hlavy nikdy nevyhľadávajte hmatom rukou alebo inými časťami svojho tela.

**Upozornenie!**

Riziko porezania! Pred začatím kontrol a údržby hlavy vždy najprv odmontujte všetky reťaze píly a na odvetvovacie nože založte chrániče čepelí.

**Upozornenie!**

Riziko poranenia očí! Laserový lúč. Nepozerajte sa do lúča. Laserový produkt triedy 2.

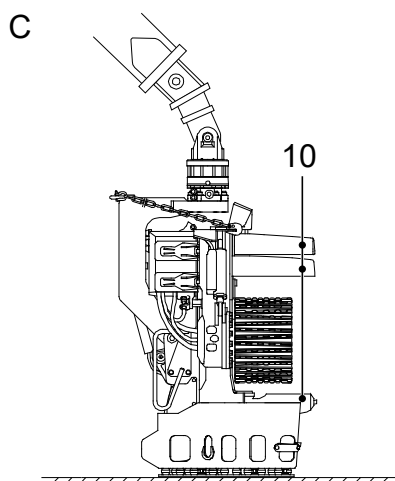
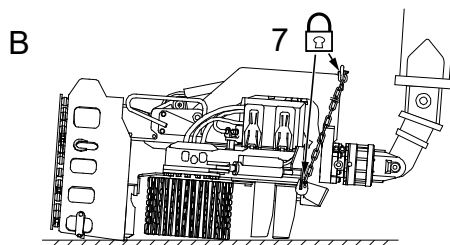
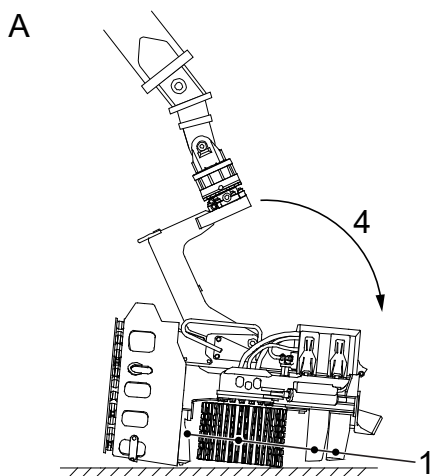


Pozor!

Vyhňte sa kontaktu pokožky s kvapalinami hlavy, pretože môžu byť škodlivé. Vyhňte sa aj vdychovaniu výparov.

Pred kontrolami a údržbou hlavu zaparkujte

Parkovanie v naklonenej polohe

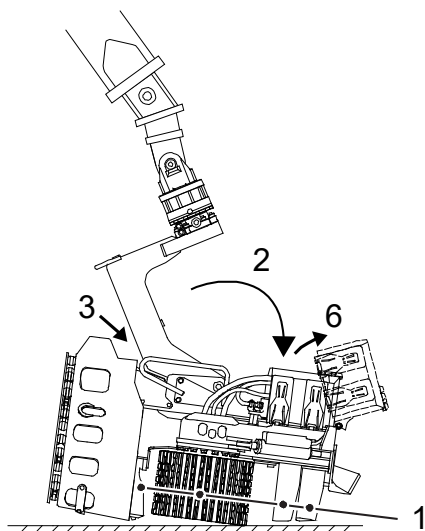


- A
- 1 Zavrite odvetvovacie nože a otvorte ramená posúvacích valčekov.
 - 2 Nastavte ju do plávajúceho režimu.
 - 3 Hlavu položte na pevný, rovný povrch.
 - 4 Opatrne vysuňte žeriav tak, aby spriahadlo pre výrub bolo oproti jeho hornému dorazu.
 - 5 Uvoľnite tlak v hydraulike nosiča.
 - 6 Vypnite nosič. Vytiahnite kľúč zo zapalovania a vypnite hlavný vypínač.
- B
- 7 Spriahadlo pre výrub zaistíte k rámu bezpečnostnou reťazou.
 - 8 Spustíte stroj.
- C
- 9 Hlavu opatrne zdvihnete pomocou žeriavu.
 - 10 Otvorte odvetvovacie nože.
 - 11 Hlavu položte na pevný, rovný povrch.
 - 12 Uvoľnite tlak v hydraulike nosiča.
 - 13 Vypnite nosič. Vytiahnite kľúč zo zapalovania a vypnite hlavný vypínač.
 - 14 Na odvetvovacie nože založte chrániče čepelí.
 - 15 Odmontujte všetky reťaze píly.

Pri parkovaní nosiča postupujte podľa bezpečnostných pokynov v príručke pre používanie nosiča.

Dôležité!

Ak je hlava vybavená jednotkou manipulácie s viacerými kusmi guľatiny: pri vysúvaní žeriavu držte akumulčné ramená zatvorené.



901259

Parkovanie v nadol naklonenej polohe

1. Zavrite odvetvovacie nože a otvorte ramená posúvacích valčekov.
2. Hlavu uveďte do plávajúceho režimu a zaparkujte ju na pevnom, rovnom povrchu.
3. Spriahadlo pre výrub natočte zadnou časťou k mechanickému dorazu.
4. Uvoľnite tlak v hydraulike nosiča.
5. Vypnite nosič. Vytiahnite kľúč zo zapalovania a vypnite hlavný vypínač.
6. Otvorte ochranný kryt na hlave a rozpojte elektrické káble pre funkciu *naklonenia nahor*.
7. Na horný odvetvovací nôž nainštalujte chránič čepele.

Pri parkovaní nosiča postupujte podľa bezpečnostných pokynov v príručke pre používanie nosiča.

Hrubé čistenie

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Hlavu hrubo vyčistite, ako to je uvedené nižšie.

1. Odstráňte z nej konáre a zvyšky stromov. Skontrolujte, či nespôsobili nejakú škodu.
2. V chladnom počasí odstráňte z hlavy vodu a sneh, aby ste zabránili vytváraniu ľadu.
3. Očistite meracie koliesko a priestor okolo ramena meracieho kolieska.
4. Vyčistite posúvacie valčeky.
5. Vyčistite jednotku píly.

Skontrolujte hlavu

Pokiaľ nie je uvedené inak, hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Skontrolujte, či na hlave nie sú nejaké praskliny

Kontrola, či na hlave nie sú nejaké praskliny:

1. Zložte pravé a ľavé ochranné dosky vedľa pravého a ľavého odvetvovacieho noža.
2. Skontrolujte, či komponenty hlavy nie sú prasknuté. Dôkladne skontrolujte:
 - rám, hlavne pri nástavcoch všetkých valcov.
 - spriahadlo pre výrub.
 - ramená posúvacích valčekov.
 - odvetvovacie nože.

Ak sa zistia praskliny, príslušné komponenty musia byť opravené ešte pred uvedením hlavy do prevádzky. Pozri pokyny v časti „Opravné zváranie“.

3. Pravé a ľavé ochranné dosky vedľa pravého a ľavého odvetvovacieho noža založte späť.
4. Skontrolujte neporušenosť všetkých ochrán. Skontrolujte neporušenosť a utiahnutie skrutiek držiacich ochrany. Vypadnuté skrutky nahraďte novými.

Kontrola koncových dorazov

Skontrolujte úplnosť a nepoškodenosť koncových dorazov pri spriahadle pre výrub a ramien posúvacích valčekov. Poškodené a chýbajúce koncové dorazy nahraďte novými.

Kontrola pevnej alebo tlmenej ochrannej dosky

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v nadol naklonenej polohe“.

Kontrola tlmenej ochrannej dosky

Skontrolujte, či:

- Ochranná doska je neporušená. Ak je ochranná doska prasknutá, vymeňte ju.

- Skrutky, matice a sférické podložky sú neporušené a utiahnuté na 35 Nm. Poškodené a chýbajúce skrutky, matice a sférické podložky nahradzte novými.
- Gumové pružiny sú neporušené. Poškodené a chýbajúce gumové pružiny nahradzte novými.

Kontrola pevnej ochrannej dosky

Skontrolujte, či:

- Ochranná doska je neporušená. Ak je ochranná doska prasknutá, vymeňte ju.
- Skrutky a sférické podložky sú neporušené a utiahnuté. Poškodené a chýbajúce skrutky a sférické podložky nahradzte novými.

Kontrola elektrických káblov

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v nadol naklonenej polohe“.

Otvorte ochranný kryt a skontrolujte neporušenosť a nepoškodenosť elektrických káblov. Poškodené alebo chybné elektrické káble vymeňte.

Dôležité!

Výmenu elektrických káblov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Kontrola trecej dosky

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Horná trecia doska

Keď je horná trecia doska opotrebovaná na polovicu hrúbky materiálu, musí sa vymeniť v súlade s pokynmi v časti „Opravné zváranie“.

Dolná trecia doska

Keď je dolná trecia doska opotrebovaná na polovicu hrúbky materiálu, musí sa vymeniť v súlade s pokynmi v časti „Opravné zváranie“.

Kontrola a nastavenie ochranného krytu a napínacích západiek



Upozornenie!

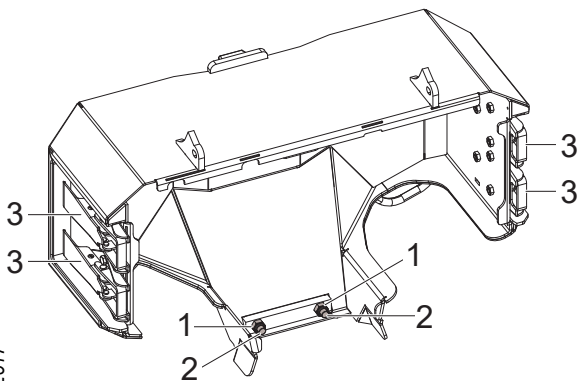
Riziko úrazu pomliaždením! Ochranný kryt je ťažký a má ostré hrany. Musí sa s ním manipulovať opatrne.

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v nadol naklonenej polohe“.

Skontrolujte, či sú napínacie západky ochranného krytu neporušené. Skontrolujte, či skrutky, ktoré zaisťujú napínacie západky sú neporušené a utiahnuté. Vypadnuté skrutky nahraďte novými.

Skrutky dorazov ochranného krytu a poistné matice nastavte tak, aby ochranný kryt bol pri zatvorených napínacích západkách zaistený a aby žiadne napínacie západky neboli uvoľnené.

1. Poistné matice
2. Dorazové skrutky
3. Napínacie západky



Hriadele spriahadiel pre výrub, ramená posúvacích valčekov a odvetvovacie nože

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Kontrola štandardných hriadeľov Log Max

Skontrolujte neporušenosť a utiahnutie poistnej matice hriadeľa.

Skontrolujte neporušenosť blokovania otáčania hriadeľa. V prípade potreby vykonajte opravu podľa pokynov v časti „Opravné zváranie“

Kontrola Expander

Overte, či je os Expander vycentrovaná v požadovanej polohe a či nevykazuje žiadnu vôľu.

Ak bola os Expander demontovaná alebo posunutá, s osou Expander je potrebné narábať ako s novým zariadením Expander.

Dotahovanie Expander

Dotahujte os Expander „do kríža“ a postupne až na odporúčaný moment dotiahnutia podľa časti „Všeobecný moment dotiahnutia zariadenia Expander“.

Nový Expander

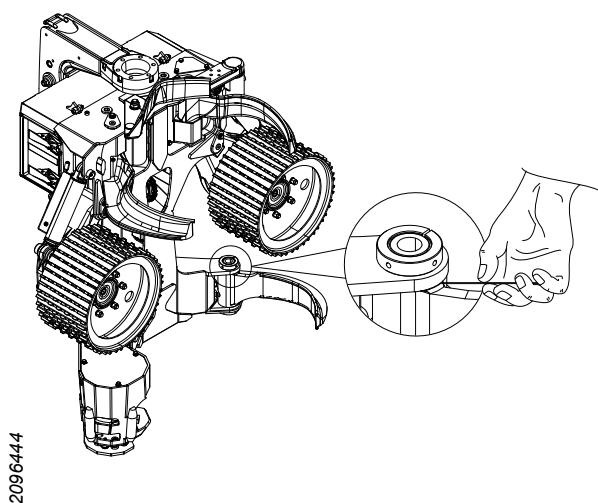
Nový alebo odpojený Expander musí byť dotiahnutý „do kríža“:

1. Dotiahnite os Expander podľa pokynov v časti „Dotahovanie Expander“.
2. Spustíte túto funkciu medzi jej koncovými polohami (10-krát).
3. Dotiahnite os Expander podľa pokynov v časti „Dotahovanie Expander“.
4. Dotiahnutie opakujte 8 hodinách.
5. Dotiahnutie opakujte 40 hodinách.

Kontrola axiálnej vôľe

Kontrola axiálnej vôľe medzi komponentom a rámom:

1. Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.
2. Odmontujte ochranné dosky vedľa pravého a ľavého odvetvovacieho noža.
3. Ne kontrolu medzery medzi komponentom a rámom použite škárovú mierku. Poznamenajte si medzeru na oboch stranách komponentu.
4. Ak celkový rozdiel prekročí 1 mm, vôľa hriadeľa sa musí upraviť podložkami.



2096444

Dôležité!

Úpravu vôle hriadeľa podložkami smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Odvetvovacia jednotka



Pozor!

Riziko porezania. Čepele odvetvovacích nožov sú ostré.

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Čepele odvetvovacích nožov.

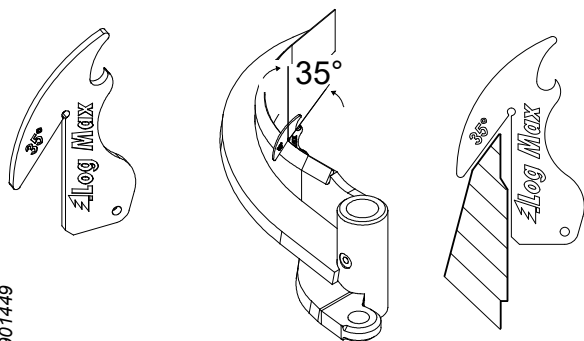
Menšie poškodenia čepelí odvetvovacích nožov sa opravujú kladivom a pilníkom. Veľké poškodenie sa opravuje brúskou s kotúčom na kov. Aby si odvetvovacie nože zachovali tvrdosť, počas brúsenia nesmú byť vystavené vysokým teplotám.

Pre jednoduchú kontrolu správneho uhla čepelí je k dispozícii šablóna čepelí. Šablóna čepelí sa môže použiť pre všetky čepele odvetvovacích nožov, okrem protiúkosov dolného odvetvovacieho noža.

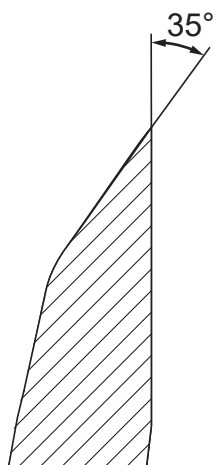
Dôležité!

Výmenu odvetvovacích nožov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

901449

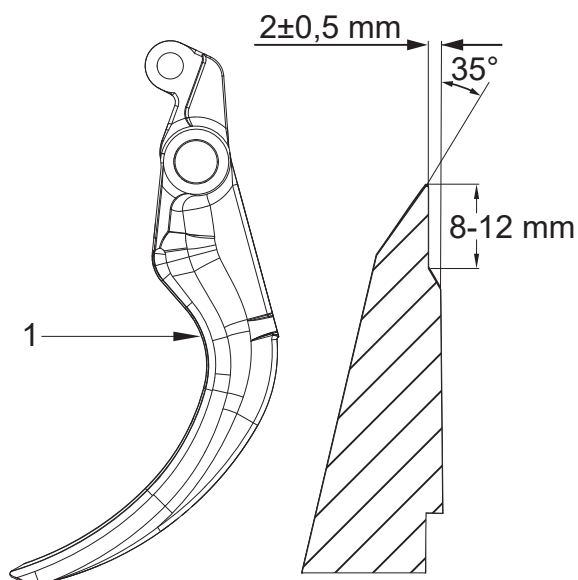


906858



Horný odvetvovací nôž

Horný odvetvovací nôž sa musí brúsiť podľa šablóny čepelí. Ak horný odvetvovací nôž nadobudne protiúkos alebo sa opotrebuje na vnútornej strane, môže sa vykonať opravné navarenie v súlade s postupom v časti „Opravné zváranie“ a čepeľ sa potom môže znovu nabrúsiť. Čepele zváraných horných odvetvovacích nožov sa vymieňajú podľa postupu v časti „Opravné zváranie“.

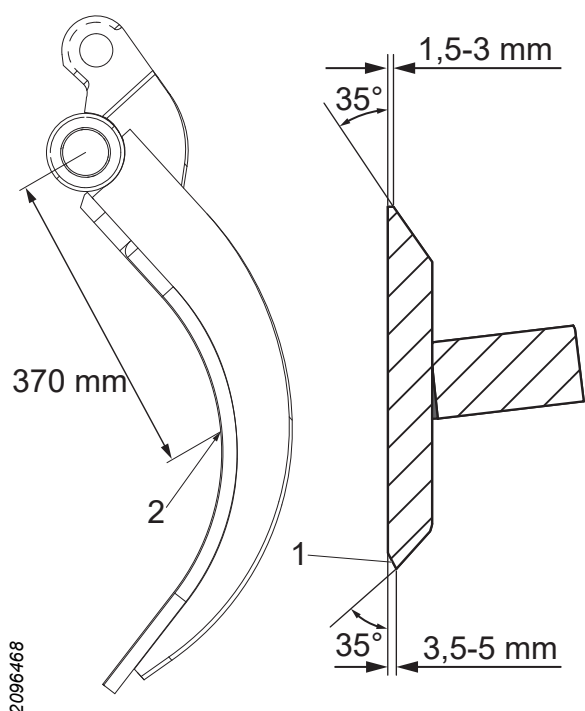


Pravé a ľavé odvetvovacie nože

Pravý a ľavý odvetvovací nôž sa musia brúsiť podľa šablóny čepelí.

Opotrebované pravé a ľavé odvetvovacie nože sa musia vymeniť. Limit opotrebenia sa dosiahne po zbrúsení celkovej výšky pravého alebo ľavého odvetvovacieho noža na menej ako 115 mm. Limit opotrebenia pravého a ľavého odvetvovacieho noža sa meria v bode (1).

2096466



Dolný odvetvovací nôž

Horné a dolné čepele dolného odvetvovacieho noža sa musia brúsiť podľa šablóny čepelí, ale s protiúkosom (1).

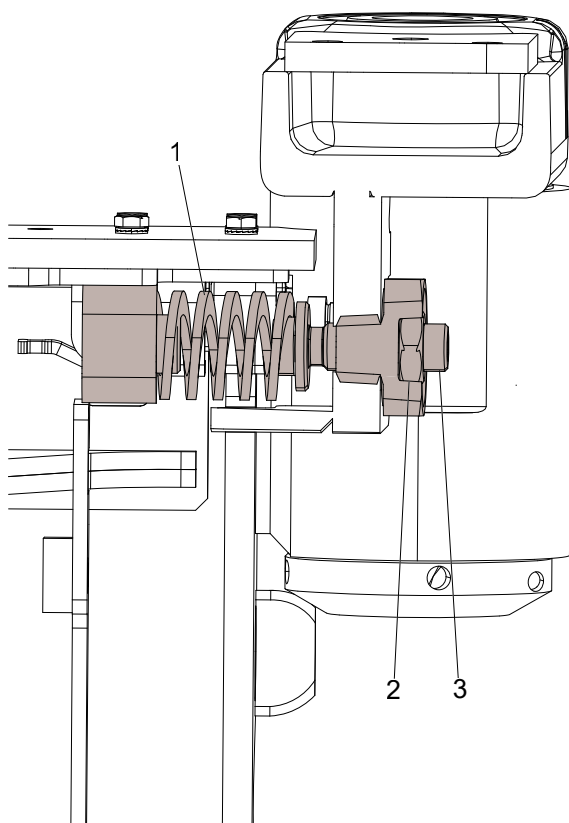
Ak je dolný odvetvovací nôž dostatočne opotrebovaný, musí sa vymeniť. Limit opotrebenia sa dosiahne po zbrúsení celkovej výšky dolného odvetvovacieho noža na menej ako 90 mm. Limit opotrebenia dolného odvetvovacieho noža sa meria v bode (2).

Pevný odvetvovací nôž

Pevný odvetvovací nôž nepotrebuje údržbu. Je integrovaný do trecej dosky, ktorá sa pri opotrebovaní vymieňa podľa postupu v časti „Kontrola trecej dosky“.

Pružina horného odvetvovacieho noža a jej predpätie

Pri kontrole pružiny horného odvetvovacieho noža a jeho predpätia najprv skontrolujte neporušenosť pružiny (1). Ak je pružina poškodená alebo opotrebovaná, vymeňte ju podľa pokynov v časti „Výmena pružiny horného odvetvovacieho noža“.

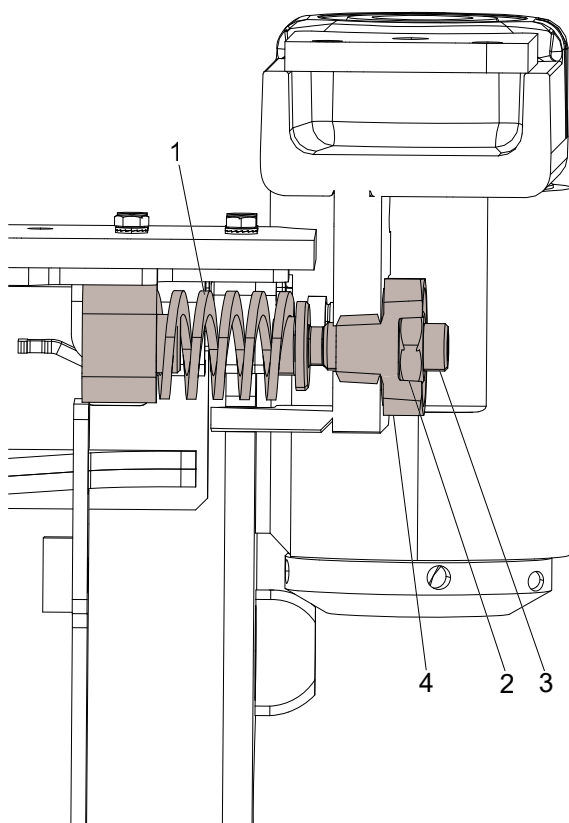


2096980

Predpätie pružiny nastavte takto:

1. Uvoľnite poistnú maticu (2).
2. Predpätie zvýšte otáčaním nastavovacej skrutky (3) doprava.
3. Predpätie znížte otáčaním nastavovacej skrutky (3) doľava.
4. Utiahnite poistnú maticu (2).

Počas základného nastavenia predpätia pružiny by nastavovacia skrutka (3) mala zo závitovej vložky vyčnievať približne 4 mm.



2097822

Výmena pružiny horného odvetvovacieho noža

Ak je pružina horného odvetvovacieho noža opotrebovaná alebo poškodená, musí sa vymeniť podľa tohto postupu:

1. Uvoľnite poistnú maticu (2).
2. Nastavovacou skrutkou (3) otáčajte doľava až do jej úplného vyskrutkovania.
3. Uvoľnite závitovú vložku (4).
4. Horný odvetvovací nôž vytiahnite do koncovej vonkajšej polohy.
5. Starú pružinu (1) vymeňte za novú.
6. Závitovú vložku (4) zaskrutkujte späť.
7. Nastavovaciu skrutku (3) zaskrutkujte tak, aby pružina (1) zostala na mieste.
8. Horný odvetvovací nôž zatlačte späť.
9. Predvolené nastavenie predpätia pružiny upravte podľa postupu v časti „Pružina horného odvetvovacieho nože a jej predpätie“.

Základné nastavenie a úprava snímača horného odvetvovacieho noža



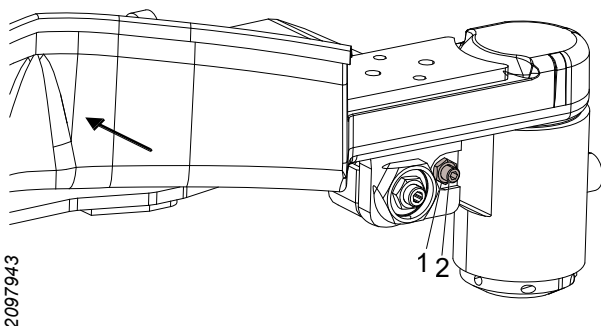
Nebezpečenstvo!

Pri základnom nastavovaní horného odvetvovacieho noža smie byť aktivované len zapalovanie. Zabezpečte, aby iné funkcie nosiča nemohli byť aktivované.

Správne nastavenie snímača horného odvetvovacieho noža je nutné kvôli správnej funkcii odvetvovania a posúvacej jednotky hlavy. Preto je dôležité nastaviť snímač horného odvetvovacieho noža podľa prevládajúcich podmienok.

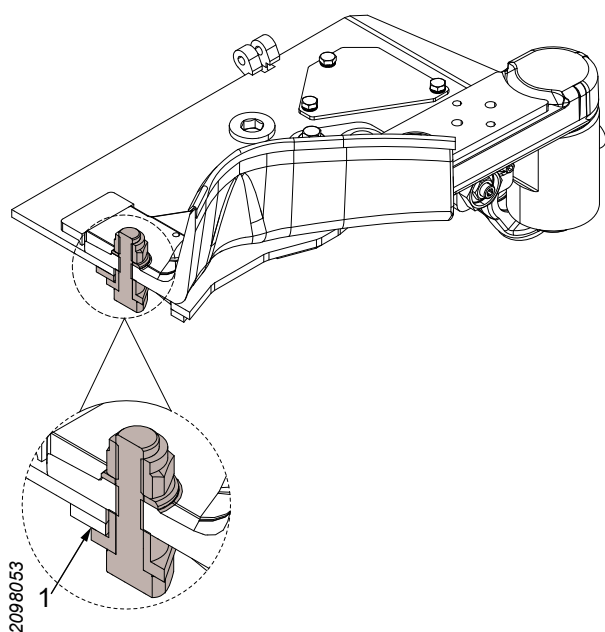
Systém Active Friction Control™ (AFC)

V tomto návode je uvedené, ako vykonať základné mechanické nastavenie snímača horného odvetvovacieho noža. Správne nastavenie systému AFC si tiež vyžaduje úpravu nastavenia systému ovládania hlavy.



1. Uvoľnite poistnú maticu nastavovacej skrutky (1).
2. Nastavovaciu skrutku (2) otočte doľava až na doraz.
3. Horný odvetvovací nôž pritlačte k opornému dorazu a podržte ho tam.
4. Nastavovaciu skrutku (2) otáčajte doprava, pokiaľ nedôjde k jej mechanickému kontaktu so snímačom horného odvetvovacieho noža.
5. Nastavovaciu skrutku (2) otočte o 1 závit doľava.
6. Nastavovaciu skrutku (2) zaistite poistnou maticou (1). Dávajte pozor, aby ste pri uťahovaní poistnej matice (1) nepootočili aj nastavovaciu skrutku (2).

Ďalšie pokyny, týkajúce sa nastavenia systému AFC, sú uvedené v príručke pre systém ovládania hlavy.



Kontrola a nastavenie skrutky a matice horného odvetvovacieho noža v drážke

Skontrolujte neporušenosť skrutky a matice a kontakt horného odvetvovacieho noža s rámom. Na pohyb horného odvetvovacieho noža je požadovaná vôľa (1) 0,3 – 0,7 mm. Vôľa (1) sa kontroluje škárovou mierkou.

Vôľu (1) upravte podložkami.

Dôležité!

Pri príliš veľkej vôli by mohlo dôjsť k poškodeniu horného odvetvovacieho noža a rámu.

Podávacia jednotka

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Kontrola posúvacích valčiek

Skontrolujte ostrosť a opotrebovanie rebrovania posúvacích valčiek. Posúvacie valčeky v prípade potreby nabrúste alebo vymeňte. Pri ich výmene postupujte podľa pokynov v časti „Výmena posúvacích valčiek“.

Uťahovanie matíc posúvacích valčiek

Matice posúvacích valčiek uťahujte krížovým spôsobom odporučeným uťahovacím momentom:

380 Nm.

Ak sa uťahovanie vykonáva ručným náradím, posúvací valček musí byť zablokováný, aby sa nemohol otáčať.

Po inštalácii posuvného valca sa po uplynutí 1 hodiny musí valec znova dotiahnuť.

Výmena posúvacích valčekov

Demontáž posúvacích valčekov

Postup pri demontáži posúvacieho valčeka:

1. Matice posúvacieho valčeka uvoľnite o pol závit až 1 závit. Ak uvoľňujete matice ručným náradím, posúvací valček musí byť zaistený, aby sa nemohol otáčať.
2. Posúvací valček zaistíte vhodným zdvíhacím zariadením.
3. Odmontujte matice posúvacieho valčeka a posúvací valček.

Montáž posúvacích valčekov

Postup montáže posúvacieho valčeka:

1. Vyčistite protiľahlé povrchy posúvacieho valčeka a náboja motora posúvacieho valčeka.
2. Vyčistite a skontrolujte závit matíc posúvacieho valčeka a skrutky náboja motora posúvacieho valčeka. Poškodené matice a skrutky vymeňte.

Dôležité!

Výmenu skrutiek náboja motora posúvacieho valčeka smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

3. Posúvací valček nadvihnite do polohy pomocou vhodného zdvíhacieho zariadenia.

Dôležité!

Pred inštaláciou matíc posúvacieho valčeka namažte skrutky náboja motora posúvacieho valčeka.

4. Posúvací valček zaistíte namontovaním matíc posúvacieho valčeka a ich jemným utiahnutím.
5. Odoberte zdvíhacie zariadenie.
6. Matice posúvacích valčekov utiahnite podľa postupu v časti „Uťahovanie matíc posúvacích valčekov“.

Kontrola utiahnutia skrutiek motorov posúvacích valčekov

Postup kontroly utiahnutia skrutiek motorov posúvacích valčekov:

1. Posúvacie valčeky odmontujte podľa pokynov v časti „Demontáž posúvacích valčekov“.
2. Skrutky motorov posúvacích valčekov uťahujte krížovým postupom podľa všeobecného odporúčaného uťahovacieho momentu pre naolejované ocelové skrutkové spoje s podložkami Nord-Lock, pozri časť „Technické údaje“.
3. Posúvacie valčeky namontujte podľa pokynov v časti „Montáž posúvacích valčekov“.

Jednotka merania priemeru

Snímače jednotky na meranie priemeru skontrolujte päťnásobným otvorením a zatvorením ramien posúvacích valčekov. Hodnota snímačov systému ovládania sa nesmie odlišovať o viac ako 5 impulzov v opakovaníach pre otvorenú alebo zatvorenú polohu. Ak sa hodnota odlišuje o viac ako 5 impulzov, jednotka merania priemeru je chybná a tento problém musia vyriešiť technici s požadovanými vedomosťami.

Ďalšie informácie nájdete v príručke k systému ovládania.

Dôležité!

Výmenu snímačov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Štvorbodové meranie

Ak chcete skontrolovať snímač dolného odvetvovacieho noža, päťkrát otvorte a zatvorte dolný odvetvovací nôž. Hodnota snímača sa v otvorených a zatvorených opakovaníach nesmie odlišovať o viac ako 5 impulzov. Ak sa hodnota odlišuje o viac ako 5 impulzov, snímač odvetvovacieho noža je chybný a tento problém musia vyriešiť technici s požadovanými vedomosťami.

Ďalšie informácie nájdete v príručke k systému ovládania.

Dôležité!

Výmenu snímačov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Jednotka merania dĺžky



Pozor!

Meracie koliesko je ostré. Pri práci s meracím kolieskom alebo v jeho blízkosti používajte vhodné ochranné prostriedky.



Upozornenie!

Riziko úrazu pomliaždením. Práca s jednotkou merania dĺžky sa vykonáva v stiesnených priestoroch a zahŕňa pohyblivé diely.

Dôležité!

Výmenu snímačov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Kontrola jednotky merania dĺžky

Postup kontroly mechanických dielov jednotky merania dĺžky:

1. Stlačte a podržte vnútorné tlačidlo pre *vysunutie meracieho kolieska dĺžky* a vypnite základný stroj.
2. Vytiahnite rameno meracieho kolieska.
3. Skontrolujte opotrebovanie stôp meracieho kolieska. V prípade potreby ich vymeňte podľa pokynov v časti „Výmena pásov meracieho kolieska“

4. Valivý odpor meracieho kolieska skontrolujte otáčaním meracieho kolieska rukou. Meracie koliesko by pri otáčaní malo vykazovať rovnomerný valivý odpor. Ak je valivý odpor nerovnomerný, ložisko meracieho kolieska sa musí vymeniť/renovovať.
5. Skontrolujte vôľu v:
 - ložisku meracieho kolieska
 - Pripojenie ramena meracieho kolieska k rámu.

Ak tam je vôľa, príslušný komponent sa musí vymeniť.

Dôležité!

Renováciu ložiska meracieho kolieska alebo výmenu komponentov v jednotke merania dĺžky, okrem pásov meracieho kolieska, smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Výmena pásov meracieho kolieska

Postup pri výmene pásov meracieho kolieska:

1. Stlačte a podržte vnútorné tlačidlo pre *vysunutie meracieho kolieska dĺžky* a vypnite základný stroj.
2. Vytiahnite rameno meracieho kolieska.
3. Uvoľnite skrutky držiace pásy meracieho kolieska k náboju ramena meracieho kolieska a odmontujte pásy meracieho kolieska.
4. Namontujte nové pásy meracieho kolieska s novými skrutkami a podložkami.
5. Otestujte činnosť hlavy a skontrolujte, či sa meracie koliesko nedotýka:
 - rámu.
 - posúvacích valčekov pri zatvorených ramenách posúvacích valčekov.

Kontrola snímača merania dĺžky v posúvacom valčeku

Snímač merania dĺžky v posúvacom valčeku musia kontrolovať technici s požadovanými vedomosťami.

Píla



Nebezpečenstvo!

Riziko úrazu uvoľnenou reťazou sa zvyšuje opotrebovaním komponentov píly. Preto musíte pravidelne kontrolovať, či reťaz píly, lišta píly, ozubené koleso píly a chránič reťaze sú v dobrom stave.



Nebezpečenstvo!

Roztrhnutú reťaz píly vždy zlikvidujte.



Nebezpečenstvo!

Pri zlyhaní chrániča reťaze alebo skrutky, ktorá ho zaisťuje k hriadeľu motora reťazovej píly, môže byť ozubené koleso reťaze vymrštené vysokou rýchlosťou.



Upozornenie!

Pri manipulácii s reťazou píly, lištou píly a ozubeným kolesom reťaze píly vždy používajte vhodné ochranné prostriedky.

Dôležité!

Riziko poruchy motora píly. Nezaťažný motor píly nikdy nenechajte v činnosti dlhšie ako celkovo 3 sekundy za celú minútu.

Dôležité!

Výmenu snímačov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

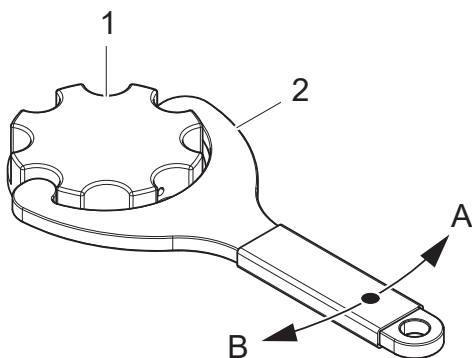
Pokiaľ nie je uvedené inak, hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Kontrola chrániča reťaze

Skontrolujte neporušenosť chrániča reťaze. Ak na chrániči reťaze vzniklo poškodenie hlbšie ako 2 mm, chránič reťaze je nutné vymeniť.

Dôležité!

Výmenu chrániča reťaze smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.



952846

Doplnenie oleja reťazovej píly

Olej reťazovej píly doplňajte každých 8 hodín alebo podľa potreby.

1. Uzáver nádrže
2. Nástroj pre uzáver nádrže

A Otvorený
B Zatvorený

V prípade potreby očistite sitká v olejovej nádrži.

Kontrola mazania reťaze píly

Aktivujte mazacie čerpadlo v systéme ovládania a skontrolujte, olej reťazovej píly dosahuje po lištu píly. Ak olej reťazovej píly nedosahuje po lištu píly, je nutné vyriešiť závalu.

Kontrola reťaze píly

Skontrolujte napnutie reťaze píly. Postupujte podľa pokynov príslušnej píly.

Skontrolujte uhly nabrúsenia, ostrosť a nepoškodenosť reťaze píly. Poškodenú reťaz píly vymeňte. Správne uhly nabrúsenia a ostré zuby znižujú opotrebovanie lišty a reťaze píly a neumožňujú vznik prasklín v dreve pri pílení.

Dôležité!

Reťaz pily vždy kontrolujte a brúste podľa odporúčaní jej výrobcu.

Kontrola lišty pily

Vedenie reťaze pily v lište a olejové kanáliky pily pravidelne kontrolujte a čistite, aby nedošlo k ich zaneseniu prachom a zvyškami stromov.

Lištu pily v pravidelných intervaloch otáčajte, aby sa obe strany lišty opotrebovávali rovnomerne.

Dôležité!

Nepíľte dlhšie ako približne 5 sekúnd bez prestávky. V opačnom prípade vzniká riziko prílišného zahriatia lišty pily a jej potenciálneho zakalenia. Zakalená lišta pily sa stáva krehkou, čo môže viesť k prasklinám alebo odtrhnutiu kúskov lištu.

Lištu pily vymeňte, ak:

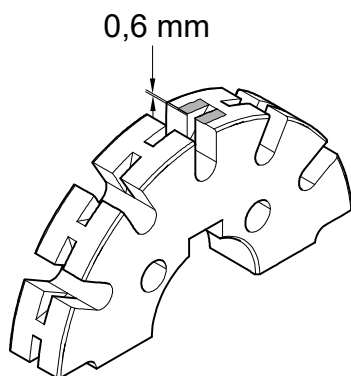
- je ohnutá.
- má praskliny alebo iné poškodenie.
- za v drážke lišty pily vytvárajú piliny a na opotrebovaných povrchoch vidieť stopy po reťazi pily.
- došlo k jej zakaleniu.
- je v prednom ozubenom kolese vôľa.

Pri výmene lišty pily postupujte podľa pokynov príslušnej pily.

Kontrola ozubeného kola reťaze a zachytávača reťaze pily

Skontrolujte, či ozubené koleso reťaze nie je opotrebované alebo poškodené. Ozubené koleso reťaze v prípade potreby vymeňte.

902370



Ak má píla reťaz s:

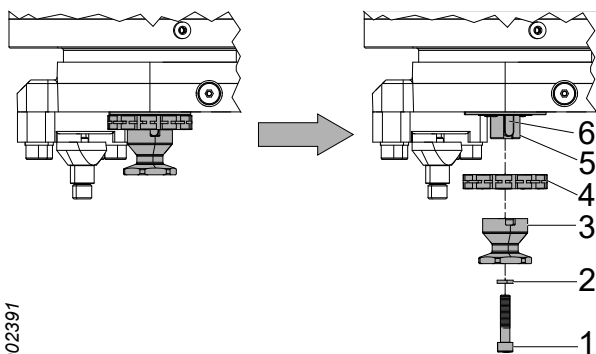
- rozstupom zubov 10,26 mm (0,404"), ozubené koleso reťaze sa musí vymeniť po maximálne 10 opotrebovaných reťaziach píly alebo keď hĺbka opotrebovania povrchu ozubeného kolesa reťaze píly dosiahne 0,6 mm.

Skontrolujte, či zachytávač reťaze píly nie je poškodený.

Zachytávač píly vymeňte, ak:

- je silne opotrebovaný.
- má praskliny.
- sa z neho oddeľujú úlomky.
- sa vytvorila vôľa medzi zachytávačom reťaze a hriadeľom motora píly.

902391



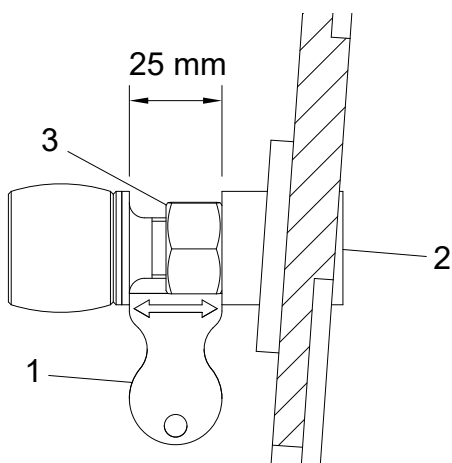
Výmena ozubeného kolesa reťaze a zachytávača reťaze píly

- Reťaz píly odmontujte podľa postupu v pokynoch pre výmenu reťaze konkrétneho typu reťazovej píly.
- Odmontujte skrutku (1) a podložku (2) a zlikvidujte ich.
- Odmontujte zachytávač reťaze píly (3).
- Odmontujte ozubené koleso reťaze píly (4).
- Skontrolujte nepoškodenosť hriadeľa motora píly (5) a klinu hriadeľa (6). Klin hriadeľa (6) vymeňte, ak sa medzi hriadeľom motora píly (5) a klinom hriadeľa (6) vytvorila vôľa. Ak tam je vôľa napriek tomu, že bol namontovaný nový klin hriadeľa (6), musí sa vymeniť hriadeľ motora píly (5).
- Hriadeľ motora píly (5) vyčistite a namažte tukom alebo olejom.
- Namontujte nové ozubené koleso reťaze píly (4). Skontrolujte, či sú vodidlá reťaze píly zarovnané v drážke ozubeného kolesa a drážke lišty reťaze píly. V prípade potreby nastavte ozubené koleso reťaze píly podložkami.
- Nainštalujte zachytávač reťaze (3), novú podložku (2) a novú skrutku (1).

9. Novú reťaz založte podľa postupu v pokynoch pre výmenu reťaze konkrétneho typu reťazovej pily.

Dôležité!

Výmenu motora pily alebo hriadeľa motora pily smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.



Kontrola dorazovej skrutky

Skontrolujte, či dorazová skrutka nie je poškodená alebo či nechýba. Poškodenú alebo chýbajúcu dorazovú skrutku vymeňte.

Výmena dorazovej skrutky

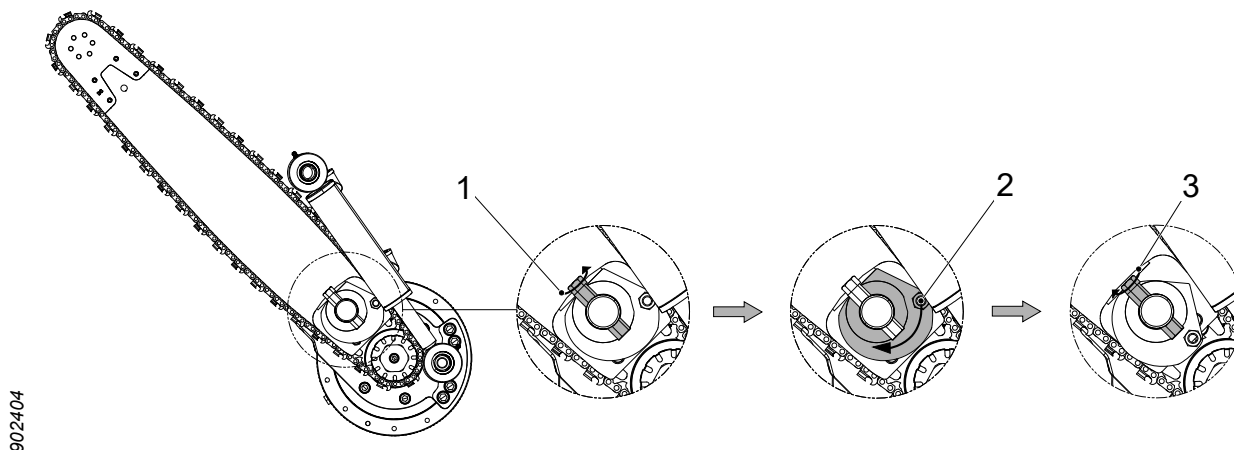
1. Odskrutkujte dorazovú skrutku.
2. Nainštalujte novú dorazovú skrutku.
3. Pomocou nástroja (1) nastavte základnú polohu. Nastavte vzdialenosť medzi dorazovou skrutkou a rámom pomocou inbusového kľúča (2).
4. Zaistite dorazovú skrutku maticou (3).

Dôležité!

Skrutka na dorazovom nárazníku je prilepená a nesmie sa použiť na nastavenie dorazovej skrutky.

Píla 218

Napnutie reťaze píly

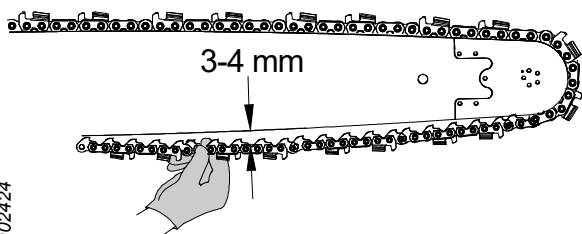


902404

1. Predpätie lišty píly uvoľníte otáčaním poistnej hriadele doľava. Poistný hriadeľ sa nemusí otočiť viac ako po bod, v ktorom sa predpätie uvoľní.
2. Reťaz píly napnete otáčaním excentra v smere pohybu hodinových ručičiek dovtedy, kým lišta píly nenapne/nezatlačí na reťaz píly.
3. Lištu píly zaistíte otočením poistnej hriadele doprava.

Dôležité!

Po skončení práce sa musí napnutie reťaze píly uvoľniť, aby sa reťaz mohla pri ochladzovaní skrútiť.

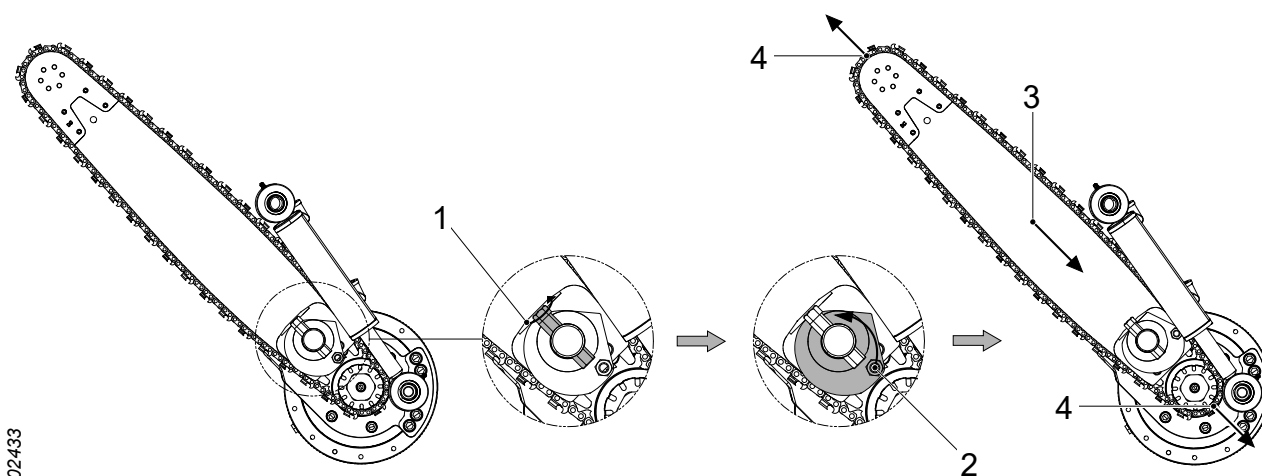


902424

Kontrola napnutia reťaze píly

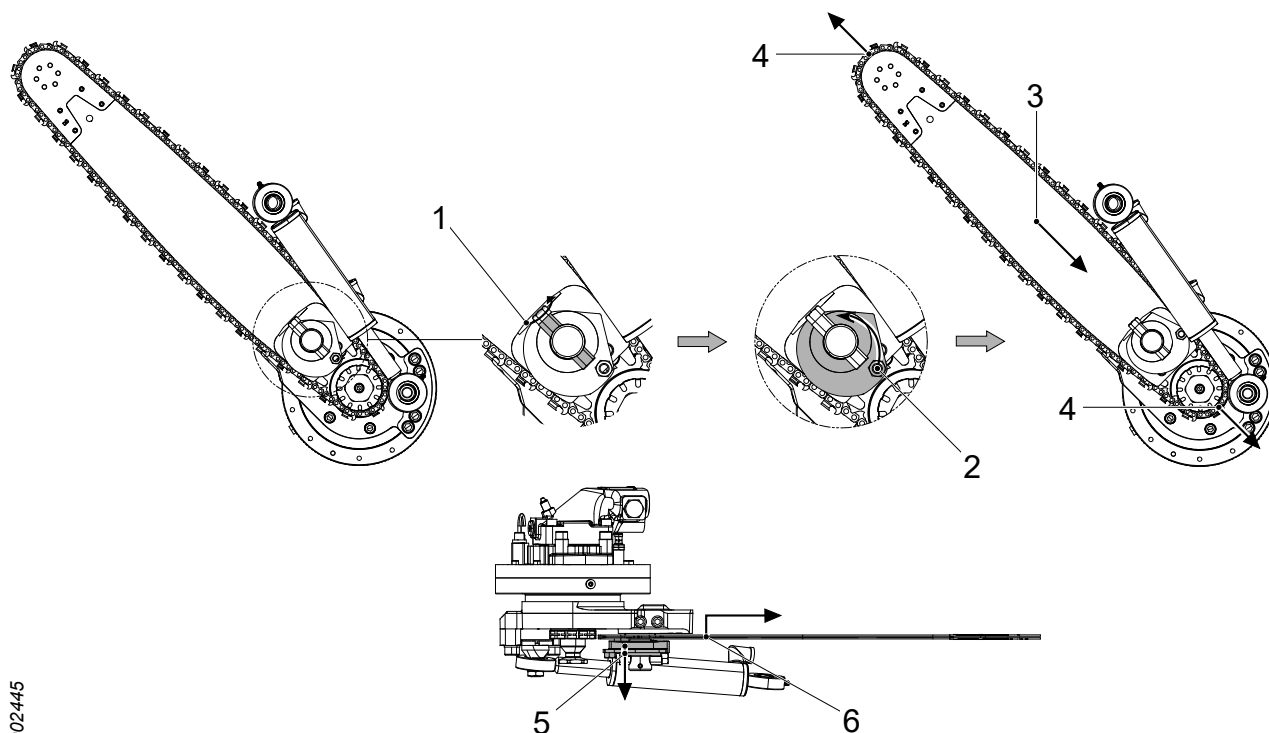
Reťaz píly uchopíte v strede lišty palcom a ukazovákom a reťaz odtiahnete od lišty. Vzdialenosť medzi reťazou píly a zodpovedajúcim povrchom lišty má byť 3 – 4 mm.

Výmena reťaze pily



1. Predpätie lišty pily uvoľníte otáčaním poistnej hriadele doľava. Poistný hriadeľ sa nemusí otočiť viac ako po bod, v ktorom sa predpätie uvoľní.
2. Otáčaním excentra doľava uvoľníte napnutie reťaze.
3. Zatlačte na lištu pily.
4. Reťaz pily zložte z predného ozubeného kolesa lišty a ozubeného kolesa reťaze.
5. Zložte novú reťaz pily.
6. Reťaz pily napnite podľa postupu v časti „Napnutie reťaze pily“.

Výmena lišty pily



902445

1. Predpätie lišty pily uvoľníte otáčaním poistnej hriadeľe doľava. Blokovací hriadeľ otočte tak, aby jeho plochý povrch smeroval k lište pily.
2. Otáčaním excentra doľava uvoľníte napnutie reťaze.
3. Zatláčte na lištu pily.
4. Reťaz pily zložte z predného ozubeného kolesa lišty a ozubeného kolesa reťaze.
5. Lištu pily uvoľníte stiahnutím prítlačnej podložky a excentra smerom k poistnému hriadeľu.
6. Lištu pily nadvihnite tak, aby sa nedotýkala vodiacich kolíkov v prítlačnej doske a vytiahnite ju.
7. Zložte novú lištu pily a dbajte pritom na to, aby vodiace kolíky prítlačnej dosky zapadali do príslušných otvorov v lište pily.
8. Poistným hriadeľom otáčajte tak, aby lišta pily bola dostatočne pevne prítlačená na miesto, aby bolo možné zložiť reťaz.
9. Zložte reťaz pily a napnite ju podľa postupu uvedeného v časti „Napnutie reťaze pily“.

Poznámka!

Ak má lišta píly otvorené drážky pre vodiace kolíky, predpätie sa musí uvoľniť tak, aby prítlačná podložka už nedržala lištu píly.

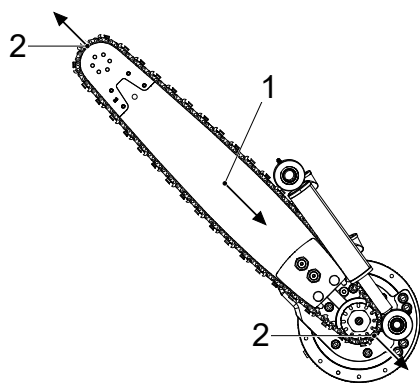
Píla 318

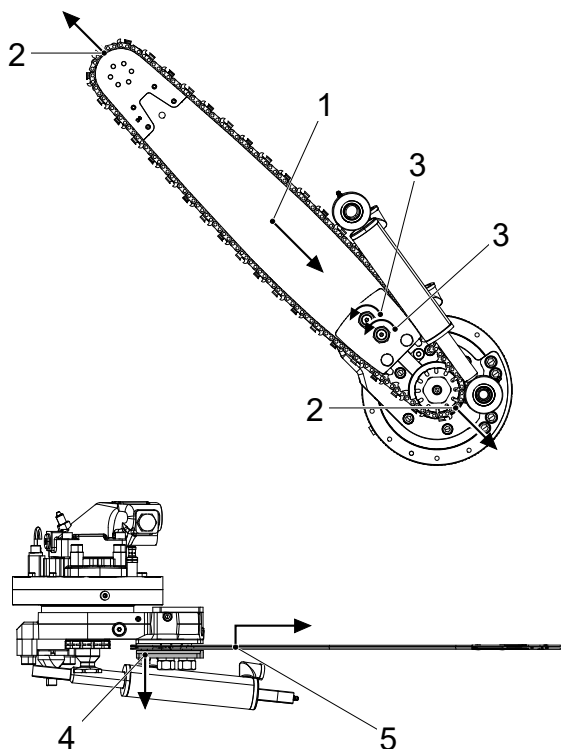
Napnutie reťaze píly

Píla 318 má automatický napínač reťaze, ktorý po prívode hydraulického tlaku do hlavy napne reťaz.

Výmena reťaze píly

1. Zatlačte na lištu píly.
2. Reťaz píly zložte z predného ozubeného kolesa lišty a ozubeného kolesa reťaze.
3. Zložte novú reťaz píly.





902623

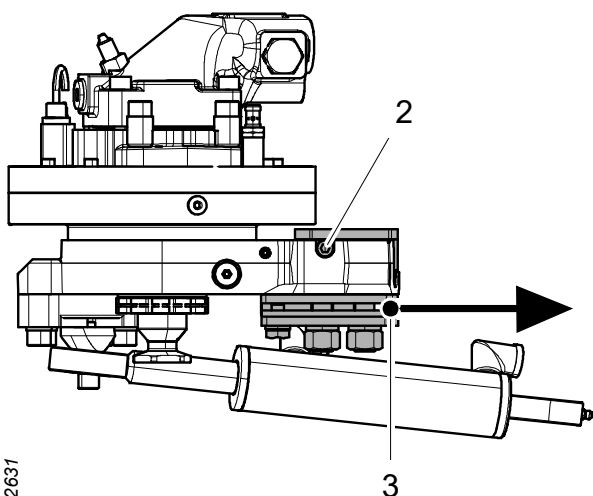
Výmena lišty pily

1. Zatlačte na lištu pily.
2. Reťaz pily zložte z predného ozubeného kolesa lišty a ozubeného kolesa reťaze.
3. Uvoľnite matice v držiaku lišty. Lištu pily uvoľnite z vodiacich kolíkov v držiaku lišty.
4. Lištu pily uvoľnite vytiahnutím dolnej platne držiaku lišty.
5. Lištu pily nadvihnite tak, aby sa nedotýkala vodiacich kolíkov v držiaku lišty a vytiahnite ju.
6. Zložte novú lištu pily a dbajte pritom na to, aby vodiace kolíky zapadali do príslušných otvorov v lište pily.
7. Matice v držiaku lišty utiahnite tak, aby lišta pily bola upevnená na mieste.
8. Zložte reťaz pily.

Vyčistite priestor za držiakom lišty

Dôležité!

Dbajte na to, aby predpäťové piesty v napínacích piestoch zostali pri demontáži držiaku lišty na mieste.



902631

1. Lištu pily demontujte podľa postupu uvedeného v časti „Výmena lišty pily“.
2. Uvoľnite dve dorazové skrutky na držiaku lišty.
3. Zložte držiak lišty a opatrne vyčistite drážky pre držiak lišty.
4. Držiak lišty zložte na miesto a dorazové skrutky utiahnite.
5. Lištu pily namontujte podľa postupu uvedeného v časti „Výmena lišty pily“.

Hydraulický systém

**Upozornenie!**

Hydraulický systém hlavy je vybavený akumulátormi. Po prerušení prívodu tlaku ešte v systéme ostane určitú dobu tlak.

**Upozornenie!**

Riziko vzniku popálenín! Pred vykonaním kontrol a údržby hlavy nechajte hlavu a hydraulický olej vychladnúť.

**Pozor!**

Vyhňte sa kontaktu pokožky s kvapalinami hlavy, pretože môžu byť škodlivé. Vyhňte sa aj vdychovaniu výparov.

Dôležité!

Riziko poškodenia stroja. Pri práci na hydraulickým systéme ho riadne vyčistite. Úlomky v hydraulickom systéme môžu spôsobiť rozsiahle poškodenie.

Pokiaľ nie je uvedené inak, hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v nadol naklonenej polohe“.

Výmena hydraulické hadice



Upozornenie!

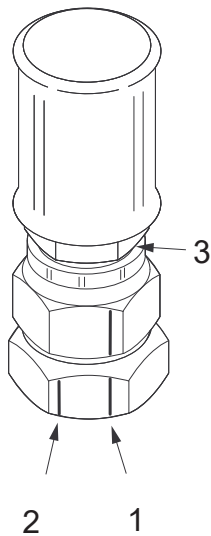
Pri výmene hydraulické hadice musí nová hadica zodpovedať rovnakej alebo vyššej tlakovej triede.

Hydraulické hadice, ktorých konštrukcia umožňuje zniesť tlak vyšší ako 150 Barov, sa nesmú nainštalovať s opakovane použiteľnými hydraulickými spojkami. Hydraulické spojky, ktoré vyžadujú špeciálne spracovanie, ako je napríklad zalisovanie, sa nepovažujú za opätovne použiteľné hydraulické spojky.

Keď je hydraulická hadica opotrebovaná alebo poškodená, musí sa vymeniť podľa tohto postupu:

Hydraulická hadica so spojkami ORFS

1. Ak je nosič vybavený podtlakovým čerpadlom, spust'te ho.
2. Pod hydraulickú hadicu položte zbernú nádobu na zachytenie vytečeného hydraulického oleja.
3. Vyčistite okolie hydraulických spojok.
4. Opatrne uvoľnite hydraulickú hadicu, ktorú treba vymeniť.
5. Presvedčte sa o vypustení všetkého tlaku a hydraulickú hadicu odskrutkujte na oboch koncoch.
6. Z novej hydraulické hadice zložte ochranné zátky.
7. Pred montážou namažte O-kružky a tesnenia olejom.
8. Maticu hydraulické maticu namažte na zadnom okraji (3), aby sa znížilo riziko otáčania hydraulické hadice pri uťahovaní.



9. Skontrolujte, či je hydraulická hadica chránená a či polomer všetkých ohybov je čo najväčší.
10. Utiahnite ručne a potom kľúčom, pokiaľ nedôjde ku kontaktu s kovom.
11. Potom označte (značkovačom) počiatočný bod (1) pre utiahovanie adaptéra a matice hydraulickej hadice. Bod zastavenia (2) označte aj na adaptéri, 30° alebo polovicu pohybu kľúča od začiatku (1).
12. Hydraulickú hadicu utiahnite tak, aby značka počiatočného bodu (1) na matici hydraulickej hadice bola zarovnaná so značkou bodu zastavenia (2) na adaptéri. Uistite sa, že hydraulická hadica nie je skrútená. O-kružok uchoďte pridržením hydraulickej hadice.
13. Utrite prípadný únik hydraulického oleja.

Hydraulická hadica so spojkami BSP

1. Ak je nosič vybavený podtlakovým čerpadlom, spustíte ho.
2. Pod hydraulickú hadicu položte zbernú nádobu na zachytenie vytečeného hydraulického oleja.
3. Vyčistite okolie hydraulických spojok.
4. Opatrne uvoľnite hydraulickú hadicu, ktorú treba vymeniť.
5. Presvedčte sa o vypustení všetkého tlaku a hydraulickú hadicu odskrutkujte na oboch koncoch.
6. Z novej hydraulickej hadice zložte ochranné zátky.
7. Maticu hydraulickej matice namažte na zadnom okraji, aby sa znížilo riziko otáčania hydraulickej hadice pri utiahovaní.
8. Skontrolujte, či je hydraulická hadica chránená a či polomer všetkých ohybov je čo najväčší.
9. Utiahnite ručne a potom kľúčom, pokiaľ nedôjde ku kontaktu s kovom.
10. Hydraulickú hadicu utiahnite podľa momentu uvedeného v nižšie uvedenej tabuľke. Uistite sa, že hydraulická hadica nie je skrútená.
11. Utrite prípadný únik hydraulického oleja.

Závit	Uťahovací moment [Nm]
G 1/8	20
G 1/4	25
G 3/8	40
G 1/2	60
G 5/8	70
G 3/4	115
G 1	140
G 1 1/4	200
G 1 1/2	270
G 2	350

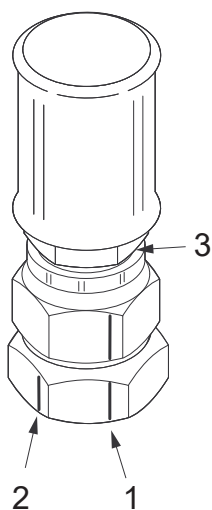
Hydraulická hadica so spojkou Banjo

1. Ak je nosič vybavený podtlakovým čerpadlom, spustte ho.
2. Pod hydraulickú hadicu položte zbernú nádobu na zachytenie vytečeného hydraulického oleja.
3. Vyčistite okolie hydraulických spojok.
4. Opatrne uvoľnite hydraulickú hadicu, ktorú treba vymeniť.
5. Presvedčte sa o vypustení všetkého tlaku a hydraulickú hadicu odskrutkujte na oboch koncoch.
6. Z novej hydraulickej hadice zložte ochranné zátky.
7. Skontrolujte, či je hydraulická hadica chránená a či polomer všetkých ohybov je čo najväčší.
8. Vymeňte tesniaci element.
9. Utiahnite ručne a potom kľúčom, pokiaľ nedôjde ku kontaktu s kovom.
10. Hydraulickú hadicu utiahnite podľa momentu uvedeného v nižšie uvedenej tabuľke. Uistite sa, že hydraulická hadica nie je skrútená.
11. Utrite prípadný únik hydraulického oleja.

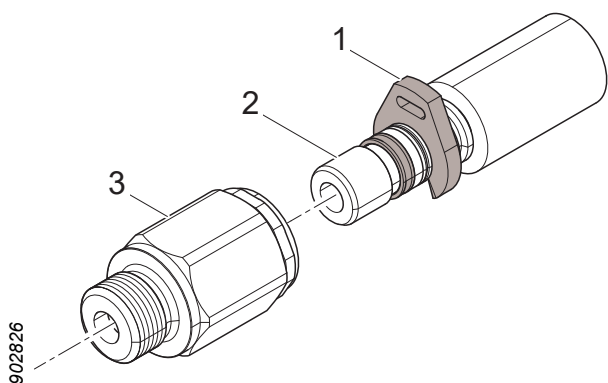
Závit	Uťahovací moment [Nm]
G 1/8	10
G 1/4	20
G 3/8	45
G 1/2	70
G 3/4	130

Hydraulická hadica so spojkou BSP

1. Ak je nosič vybavený podtlakovým čerpadlom, spustíte ho.
2. Pod hydraulickú hadicu položte zbernú nádobu na zachytenie vytečeného hydraulického oleja.
3. Vyčistite okolie hydraulických spojok.
4. Opatrne uvoľnite hydraulickú hadicu, ktorú treba vymeniť.
5. Presvedčte sa o vypustení všetkého tlaku a hydraulickú hadicu odskrutkujte na oboch koncoch.
6. Z novej hydraulickej hadice zložte ochranné zátky.
7. Maticu hydraulickej maticu namažte na zadnom okraji (3), aby sa znížilo riziko otáčania hydraulickej hadice pri uťahovaní.
8. Skontrolujte, či je hydraulická hadica chránená a či polomer všetkých ohybov je čo najväčší.
9. Utiahnite ručne a potom kľúčom, pokiaľ nedôjde ku kontaktu s kovom.
10. Potom označte (značkovačom) počiatočný bod (1) pre uťahovanie adaptéra a matice hydraulickej hadice. Označte aj bod zastavenia (2) na adaptéri, ako je znázornené v tabuľke nižšie.
11. Hydraulickú hadicu utiahnite tak, aby značka počiatočného bodu (1) na matici hydraulickej hadice bola zarovnaná so značkou bodu zastavenia (2) na adaptéri. Uistite sa, že hydraulická hadica nie je skrútená. Spojku uchráňte pridržením hydraulickej hadice.
12. Utrite prípadný únik hydraulického oleja.



Závit	Plochý kľúč	Stupňov od začiatku
7/16"-20 UNF	2	120°
1/2"-20 UNF	2	120°
9/16"-18 UNF	2	120°
3/4"-16 UNF	2	120°
7/8"-14 UNF	1,5	90°
1 1/16"-12 UN	1	60°
1 5/16"-12 UN	1	60°
1 5/8"-12 UN	1	60°
1 7/8"-12 UN	1	60°
2 1/2"	1	60°



Hydraulická hadica so spojkou WEO

1. Ak je nosič vybavený podtlakovým čerpadlom, spustte ho.
2. Pod hydraulickú hadicu položte zbernú nádobu na zachytenie vytečeného hydraulického oleja.
3. Vyčistite okolie hydraulických spojok.
4. Pomocou skrutkovača odstráňte doraz (1) na chybnéj hydraulickej hadici.
5. Vsuvku (2) úplne zatlačte do hydraulickej spojky (3) a potom hydraulickú hadicu vytiahnite.
6. Z novej hydraulickej hadice zložte ochranné zátky.
7. Skontrolujte, či je hydraulická hadica chránená a či polomer všetkých ohybov je čo najväčší.
8. Novú hydraulickú hadicu namontujte zatlačením vsuvky (2) do hydraulickej spojky (3).
9. Utrite prípadný únik hydraulického oleja.

Kontrola a výmena akumulátorov



Upozornenie!

Kontrolu akumulátorov smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami.

Výmena akumulátora:

1. Očistite okolie spojky hydraulickej hadice a akumulátora.

2. Hydraulickú hadicu uvoľníte od akumulátora podľa postupu uvedeného v časti „Výmena hydraulickej hadice“.
3. Odskrutkujte chybný akumulátor.
4. Nový akumulátor zaskrutkujte na miesto.
5. Hydraulickú hadicu založte späť podľa postupu uvedeného v časti „Výmena hydraulickej hadice“.

Kontrola tlaku



Nebezpečenstvo!

Kontrola a úprava nastavení tlaku vyžaduje, aby ak je hlava pod tlakom, bola v jej dosahu osoba.

Z tohto dôvodu môžu túto prácu vykonávať len ľudia, ktorí sú veľmi dobre oboznámení s funkciou a konštrukciou hlavy.

Osoba v kabíne nosiča musí byť veľmi dobre oboznámená s prevádzkou nosiča aj hlavy.



Upozornenie!

Pri pripájaní a odpájaní tlakomeru musí byť vypustený tlak z hydraulického systému hlavy.



Upozornenie!

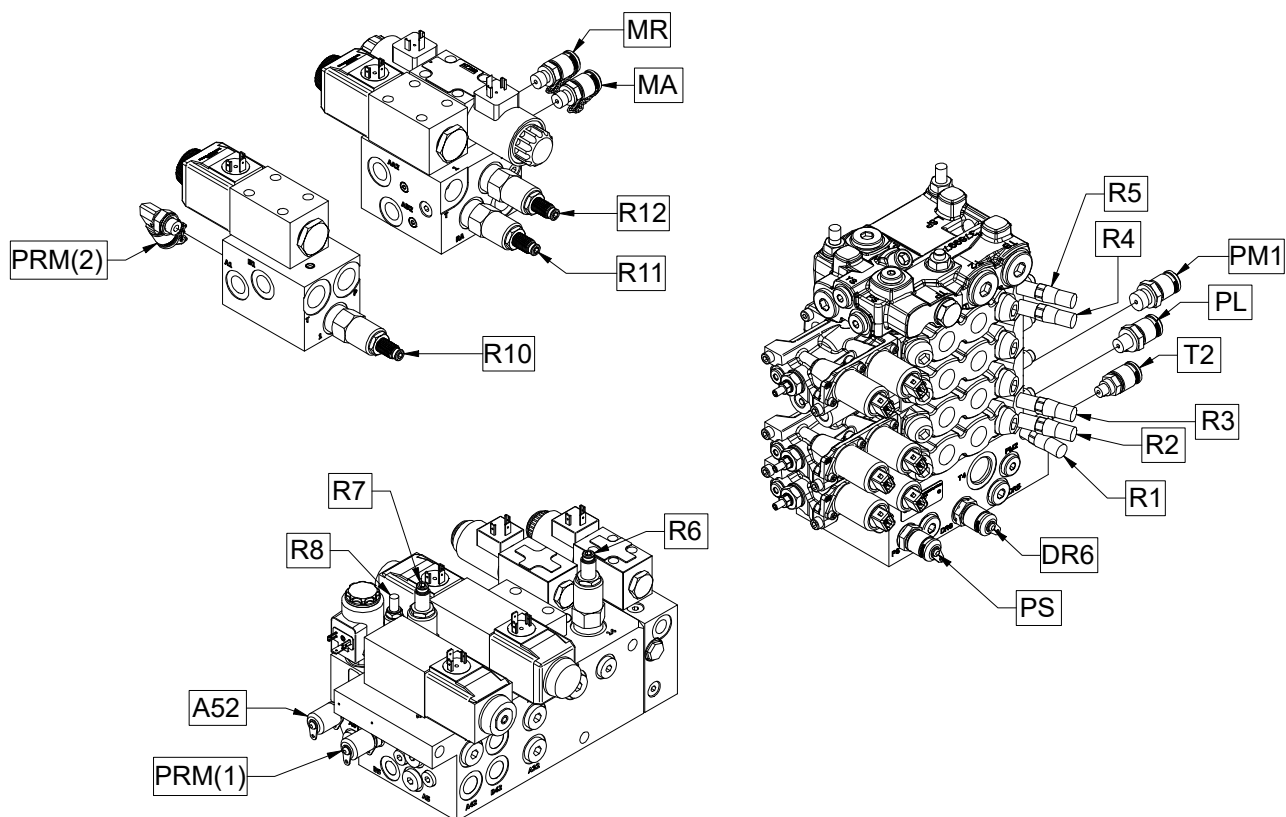
Hydraulický systém hlavy je vybavený akumulátormi. Po prerušení prívodu tlaku ešte v systéme ostane určitú dobu tlak.

Kontrola a úprava nastavení tlaku

Nastavenia platia pri teplote hydraulického oleja 40 °C, spätnom tlaku 0 Barov a drenážnom tlaku 0 Barov.

1. Hydraulický systém zahrejte na určenú teplotu.
2. Žeriav vysuňte čo najviac v najstabilnejšej polohe nosiča. Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v nadol naklonenej polohe“.
3. Odmontujte ochranné kryty, potrebné na prístup k použitému bodu merania.
4. Tlakomer pripojte k bodu merania, ktorý súvisí s kontrolovanou funkciou.
5. Osoba, ktorá odčítava hodnoty tlakomera, sa musí nachádzať mimo dosahu nosiča a hlavy.
6. Naštartujte nosič. Hlavu zdvihnite zo zeme.
7. Natlakujte ju na tlak najmenej o 20 Barov vyšší ako tlak, ktorý sa má nastaviť. Kontrola niektorých funkcií si vyžaduje špeciálny postup, pozri časť „Špeciálne inštrukcie“.
8. Skontrolujte hodnotu na tlakomere a v prípade potreby tlak upravte.
9. Vypust'te tlak z hydraulického systému a odmontujte tlakomer.

Nastavenia tlaku



4225373

Funkcia	Merací bod	Ventil	Nastavenie [Bar]		Inštrukcie
			Nominálne	Max.	
Hlavný tlak	PM1				Nastavenie hlavného tlaku.
Spätný tlak	T2				Nastavenie hlavného tlaku.
Drenážny tlak	DR6				Nastavenie hlavného tlaku.
Tlak v servosystéme	PS		35±2		
Funkcia prídavného tlaku („Naklonenie“ spriahadla pre výrub nahor/nadol) (farebné označenie) (Hydraulický horný odvetvovací nôž) (Ovládanie rotátora (bez jednotky manipulácie s viacerými kusmi guľatiny))	P2	R1	160-5	160	
Zatvoriť dolný odvetvovací nôž	PL	R2	140±5	160	Kontrola funkcie pripojenej k „PL“.
Otvoriť dolný odvetvovací nôž	PL	R3	70±5	75	Kontrola funkcie pripojenej k „PL“.
Zatváranie pravého/ľavého odvetvovacieho noža	PL	R4	180-5	180	Kontrola funkcie pripojenej k „PL“.
Otváranie pravého/ľavého odvetvovacieho noža	PL	R5	70±5	75	Kontrola funkcie pripojenej k „PL“.
Píla SAW 218/318 s posunom lišty (nie True-Cut)	SM	R6	90±5	100	Nastavenie tlaku posunu lišty.
Ramená posúvacích valčekov	PRM (1)	R7	115±5	160	Nastavenie tlaku ramena posúvacích valčekov.
Meracieho koliesko von	A52	R8	80±2	85	
Napínací tlak reťaze píly Píla 318	PCT	R9	15±2	20	Kontrola napínacieho tlaku reťaze píly
Jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny (bez ovládania rotátora)	PRM (2)	R10	160±5	165	
Jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny (s ovládaním rotátora)	MA	R11	160±5	165	
Ovládanie rotátora (s jednotkou manipulácie s viacerými kusmi guľatiny)	MR	R12	180-5	180	

Špeciálne inštrukcie

Kontrola a úprava určitých nastavení tlaku si vyžaduje špeciálny postup podľa nižšie uvedených pokynov.

Nastavenie hlavného tlaku

Kontrolu a úpravu hlavného, spätného a drenážneho tlaku smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami o servise hlavy.

Kontrola funkcie pripojenej k „PL“

Aby bolo možné odčítať hodnotu tlaku, kontrolovaná funkcia musí byť aktivovaná. Funkcia musí byť aktivovaná po dobu vykonávania kontroly. Súčasne nesmie byť aktivovaných viac funkcií.

Ak je hlava vybavená „nízkotlakovým ovládaním“, reduktor tlaku pre „zatvorenie dolného odvetvovacieho noža“ musí byť upravený na tlak nižší, ako sú ostatné tlaky ovládané meracím bodom „PL“ (napr. 50 ± 5 barov).

Potom skontrolovaní ostatných funkcií pripojených k „PL“ sa tlak pre „zatvorenie dolného odvetvovacieho noža“ môže nastaviť na požadovanú hodnotu.

Nastavenie tlaku posunu lišty

Kvôli zabezpečeniu optimálneho výkonu sa tlak pre posun lišty musí upraviť podľa prevládajúcich podmienok (počasie, druh stromov, atď.). Nominálne nastavenie je odporúčané ako predvolené.

Nastavenie tlaku ramena posúvacích valčiek

Tlak ramena posúvacích valčiek sa musí nastaviť čím menší tak, aby sa posúvacie valčeky pri posúvaní neprešmykovali. Nominálne nastavenie je odporúčané ako predvolené pre oceľové valčeky.

Kontrola napínacieho tlaku reťaze pily

Odpojte hadicu pripojenú k portu PCT a nahradte ju meracím výstupom. Napínací tlak reťaze pily sa kontroluje len vtedy, ak je podozrenie na nesprávny tlak. Tlak sa upravuje vkladáním podložiek pod kryt ventilu.

Rotátor

Dôležité!

Riziko poškodenia stroja. Výrobca rotátora odporúča výmenu axiálnych ložísk rotátora každých 2000 hodín. Pre viac informácií kontaktujte výrobcu rotátora.

Cirkulácia hydraulického oleja v rotátore

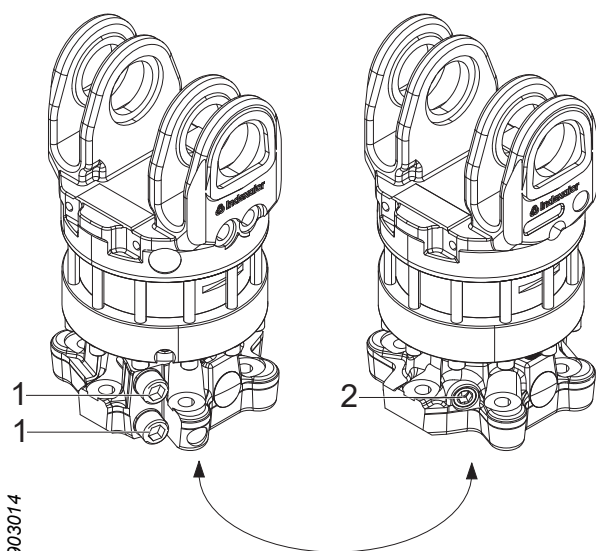
Hydraulický olej v rotátore cirkuluje pomaly a teda môže byť horšej kvality. Doplnenie nového hydraulického oleja do rotátora:

1. Uchopte vzpriamený strom tak, aby sa hlava nemohla otáčať.
2. Funkciu rotátora doprava vykonávajte aspoň 3 minúty.

Utiahnutie svorky rotátora a poistnej skrutky

Svorku rotátora (1) utiahnite na 600 Nm.

Poistnú maticu rotátora (2) utiahnite na 120 Nm.

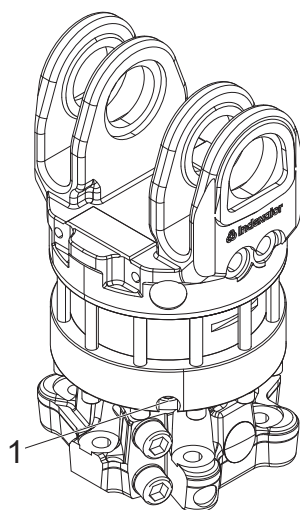


903014

Čistenie magnetickej zátky rotátora

Čistenie magnetickej zátky rotátora (1).

1. Magnetickú zátku (1) vyberte z rotátora.
2. Vyčistite magnetickú zátku (1).
3. Magnetickú zátku (1) namontujte späť.



903022

Ďalšie vybavenie

Počas kontroly a údržby prídavných zariadení. Pokiaľ nie je uvedené inak, hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Manipulácia s viacerými kusmi guľatiny

Skontrolujte neporušenosť pružín pre vonkajšie ramená. Poškodené pružiny vymeňte.

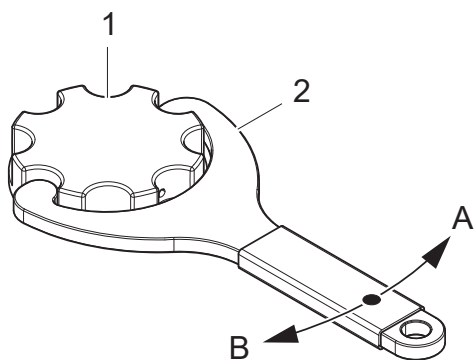
Zariadenie na farebné značenie

Dopĺňanie pomocou značkovacieho farbiva

Skontrolujte hladiny značkovacích farbív a v prípade potreby doplňte.

1. Uzáver nádrže
2. Nástroj pre uzáver nádrže

A Otvorený
B Zatvorený



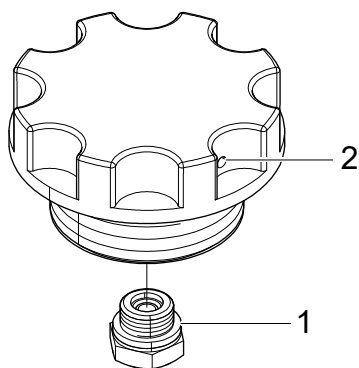
952846

Dôležité!

Nepoužívajte značkovacie farbivo na báze soli. Soľ zvyšuje riziko korózie vzniknutej v systéme značkovacích farbív.

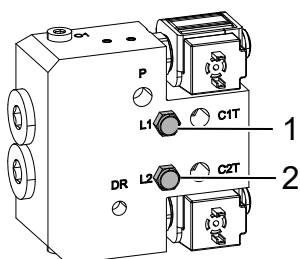
Čistenie jednosmerného ventilu v uzávere plniaceho hrdla nádrže

1. Odmontujte jednosmerný ventil (1) z uzáveru plniaceho hrdla a vyčistite ho čistiacou kvapalinou podľa odporúčaní výrobcu farbiva.
2. Kanálik (2) v uzávere plniaceho hrdla vyčistite čistiacou kvapalinou podľa odporúčaní výrobcu farbiva.
3. Jednosmerný ventil (1) založte na miesto.



903060

903064



Kontrola čerpadla na farebné značenie

Odmontujte kryt čerpadla na farebné značenie a skontrolujte netesnosti v únikových otvoroch L1 (1) a L2 (2).

Dôležité!

V prípade úniku hydraulického oleja alebo značkovacieho farbiva smú riešiť problémy a opravovať čerpadlo na farebné značenie len technici s požadovanými vedomosťami.

Čistenie systému na farebné značenie

1. Skontrolujte sitká pod uzávermi nádrží s farbivom, ako aj sitká na výtlaku nádrže s farbivom, a podľa potreby ich vyčistite.
2. Jednosmerné ventily v uzáveroch plniacich hrdiel čistite podľa pokynov v časti „Čistenie jednosmerného ventilu v uzávere plniaceho hrdla nádrže“.
3. Do farebných nádrží pridajte čistiacu kvapalinu odporúčanú výrobcom farbiva.
4. Aktivujte funkcie farebného značenia, pokiaľ systémom neprejde všetka čistiaca kvapalina.
5. Doplníte nové značkovacie farbivo.

V prípade dlhých prestávok (niekoľko týždňov)

Ak sa farebné značenie nebude používať pravidelne:

1. Systém farebného značenia vyčistite podľa postupu v časti „Čistenie systému na farebné značenie“ až po bod „4“ vrátane.
2. Nalejte niekoľko decilitrov hydraulického oleja a 5 – 10 krát aktivujte funkcie farebného značenia tak, aby sa systém farebného značenia naplnil hydraulickým olejom.
3. Pred ďalším použitím aktivujte funkcie farebného značenia, pokiaľ systémom neprejde všetok hydraulický olej.
4. Doplníte nové značkovacie farbivo.

System Find End

Skontrolujte, či sa v oblasti skenovania laserovým snímačom nenachádzajú žiadne nečistoty. Oblasť v prípade potreby vyčistite.

Dôležité!

Výmenu laserového snímača a riešenie problémov so snímačom musia vykonávať technici s požadovanými znalosťami.

Snehový kryt

Hlavu zaparkujte v súlade s pokynmi v časti „Parkovanie v nadol naklonenej polohe“.

Skontrolujte zaistenie a neporušenosť snehového krytu.

Utiahnite voľné skrutky a ak je snehový kryt zlomený alebo poškodený, vymeňte ho.

Ochrana pred pilinami

Skontrolujte zaistenie ochrany pred pilinami a neporušenosť vedení reťaze a rebrovania.

Utiahnite uvoľnené skrutky a ak je vedenie reťaze a rebrovanie zlomené alebo poškodené, vymeňte ich.

Opravné zváranie

Opravné zváranie smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami podľa pokynov pre zváranie, dodaných spoločnosťou Log Max AB.

Dôležité!

Počas zváracích prác na hlave existuje veľké riziko zničenia elektrických komponentov.

Plán údržby

Plán mazania, 8 h

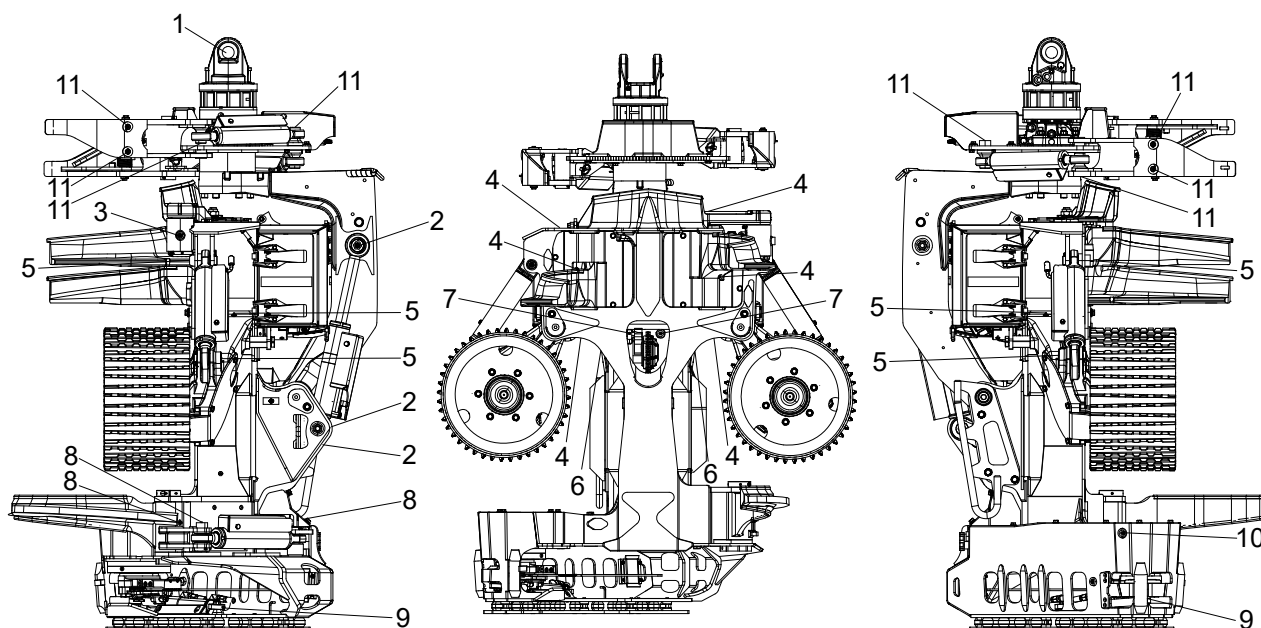
Všetky mazacie body na hlave sú prístupné, ak je hlava zaparkovaná podľa časti „Parkovanie v naklonenej polohe“.

Dôležité!

Informácie o požiadavkách na mazivo a súvisiace odporúčania nájdete v časti „Technické údaje“

Poznámka!

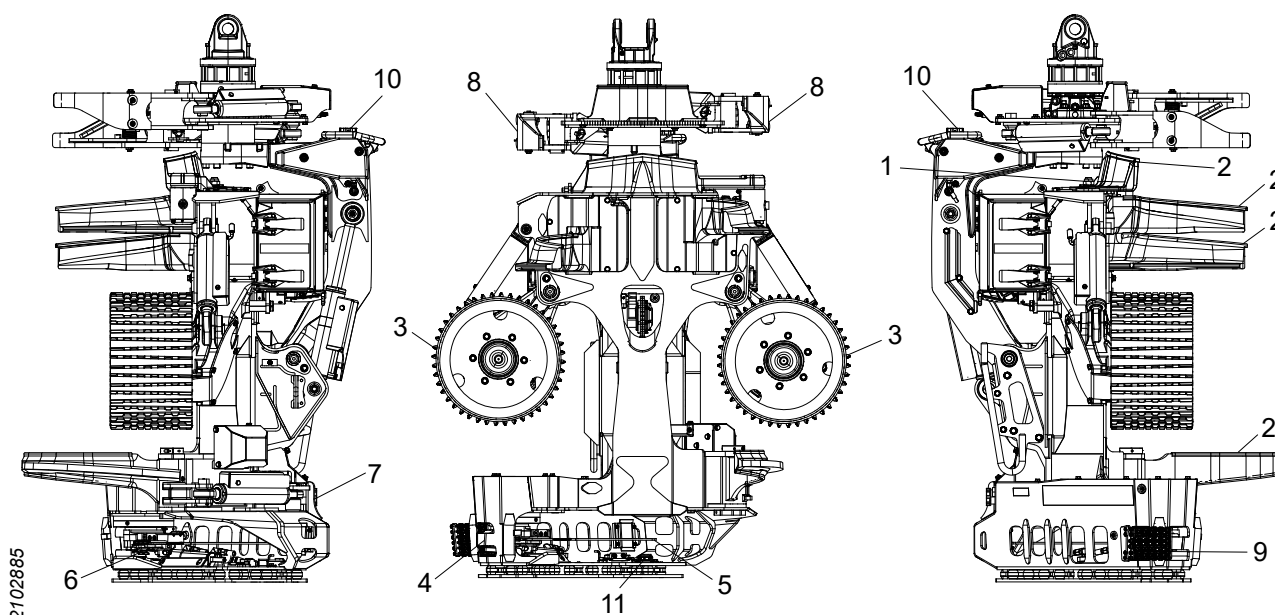
Pre uľahčenie mazania odvetvovacích nôžov je vhodné, ak pri parkovaní hlavy neboli odvetvovacie nože úplne otvorené. Je to kvôli tomu, že poloha masteníc sa dá mierne upraviť vytiahnutím nôžov.



2923767

Pol.	Mazací bod	Komentár	Počet
1	Kolík rotátora		1
2	Spriahadlo pre výrub s valcom		3
3	Horný odvetvovací nôž		1
4	Pravé a ľavé odvetvovacie nože s valcami		6
5	Ramená posúvacích valčekov s valcami		6
6	Rameno meracieho kolieska		2
7	Valec meracieho kolieska		2
8	Dolný odvetvovací nôž s valcom		3
9	Valec posuvu lišty		2
10	Píla	Ložisko	1

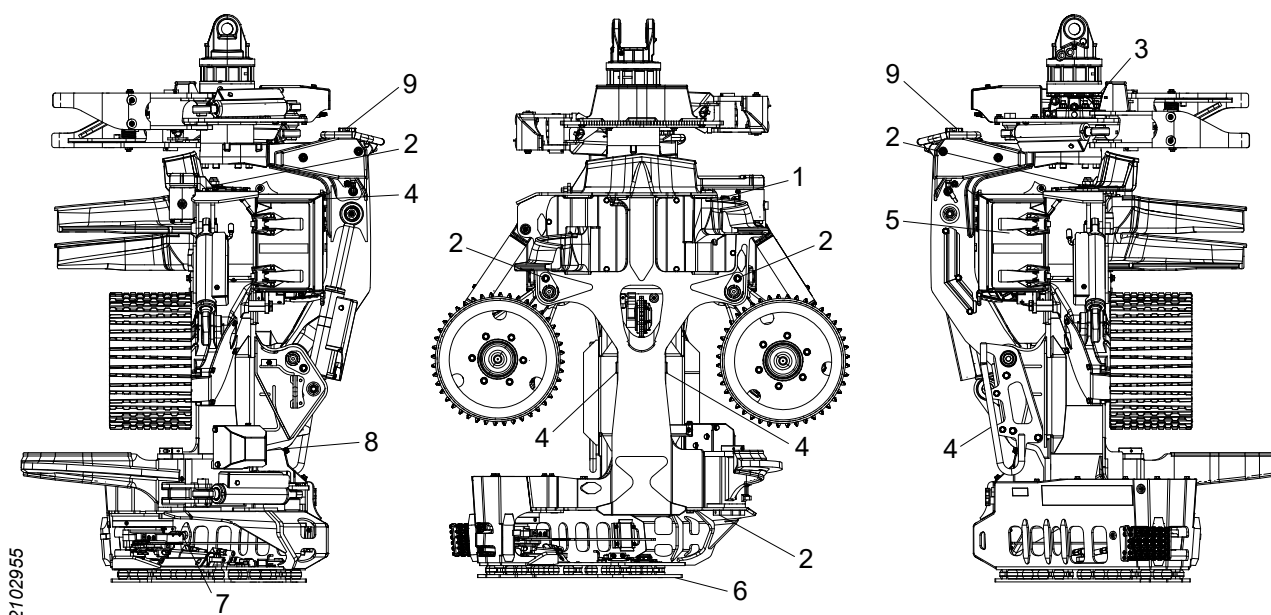
Plán údržby, 8 h



Pol.	Body údržby	Činnosť	Strana
	Hlava	Hrubé čistenie	55
	Mazanie reťaze pily	Kontrola funkcie	71
	Hadice a káble	Skontrolujte, v prípade potreby vymeňte	80
	Napínacie pásy	Skontrolujte a v prípade potreby ich napnite alebo vymeňte	
1	Horný odvetvovací nôž	Kontrola a nastavenie skrutky a matice horného odvetvovacieho noža v drážke	65
2	Odvetvovacie nože (všetky)	Skontrolujte čepele a v prípade potreby ich nabrúste	60
3	Posúvací valček	Kontrola posúvacích valčekov	65
4	Chránič reťaze	Skontrolujte, v prípade potreby vymeňte	71
5	Lišta pily a reťaz pily	Skontrolujte, v prípade potreby vymeňte*	72, 71
6	Ozubené koleso reťaze a zachytávač reťaze pily	Skontrolujte, v prípade potreby vymeňte	72
7	Olej na mazanie reťaze pily	Doplňte olej na mazanie reťaze pily*	71
8	Jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny	Skontrolujte pružiny a v prípade potreby ich vymeňte	92
9	Ochrana pred pilinami	Skontrolujte, v prípade potreby vymeňte	94
10	Farbivo na farebné značenie	Skontrolujte hladinu a v prípade potreby doplňte*	92
11	Systém Find End	Čistenie pred laserom*	94

* Možno sa bude musieť vykonávať častejšie ako každých 8 hodín.

Plán údržby, 50 h

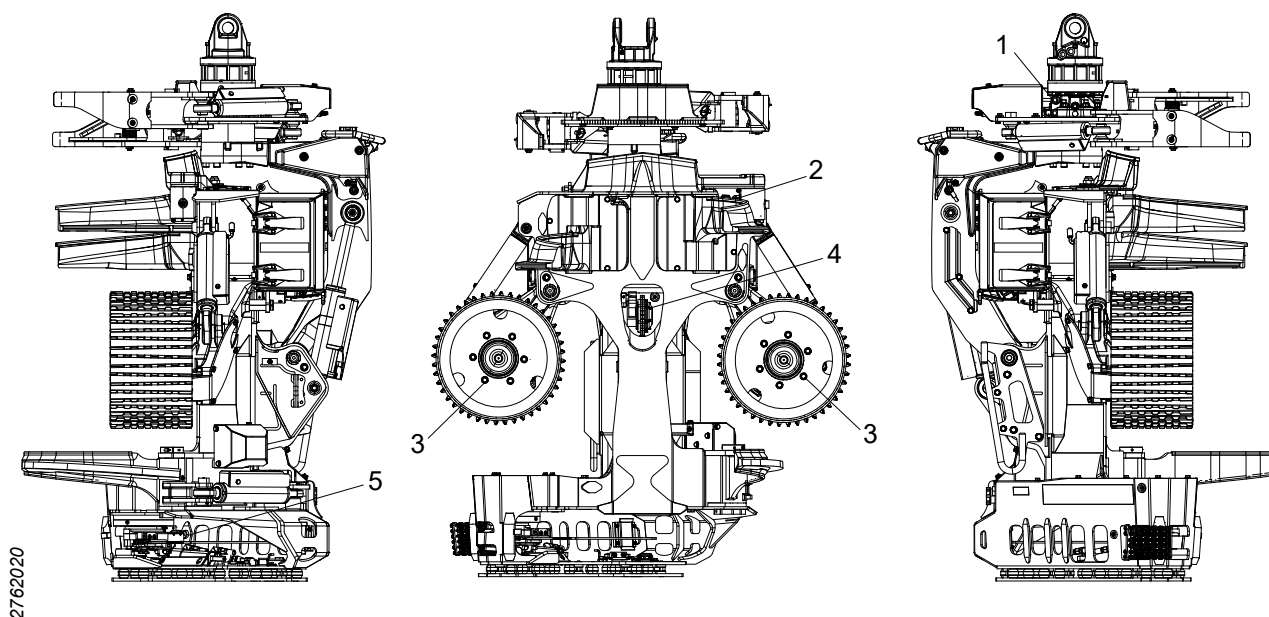


Pol.	Body údržby	Činnosť	Strana
	Hlava	Skontrolujte, či na hlave nie sú nejaké praskliny	56
	Rotátor	Nechajte cirkulovať hydraulický olej v rotátore	91
	Závačky	Skontrolujte, v prípade potreby vymeňte	
	Ochrana	Kontrola a dotiahnutie skrutiek	109
	Elektrická kabeláž	Kontrola elektrických káblov	57
	Jednotka merania priemeru	Kontrola	67
1	Horný odvetvovací nôž	Pružina horného odvetvovacieho nože a jej predpätie	62
2	Ramená valčekov, odvetvovacie nože, spriahadlo výrubu	Kontrola poistných skrutiek hriadeľov	58
3	Rotátor	Kontrola a dotiahnutie skrutiek a matíc	109
4	Ramená valčekov, spriahadlo výrubu	Skontrolujte dorazy a v prípade potreby ich vymeňte	56
5	Ochranný kryt	Kontrola a nastavenie ochranného krytu a napínacích západiek	58
6	tlmená ochranná doska	Skontrolujte skrutky a gumové pružiny	56
7	Píla 318	Vyčistite priestor za držiakom lišty	79
8	Zariadenie na farebné značenie	Kontrola čerpadla na farebné značenie	93
9	Zariadenie na farebné značenie	Čistenie jednosmerných ventilov v uzáveroch plniacich hrdiel	92

Plán údržby, 250 h

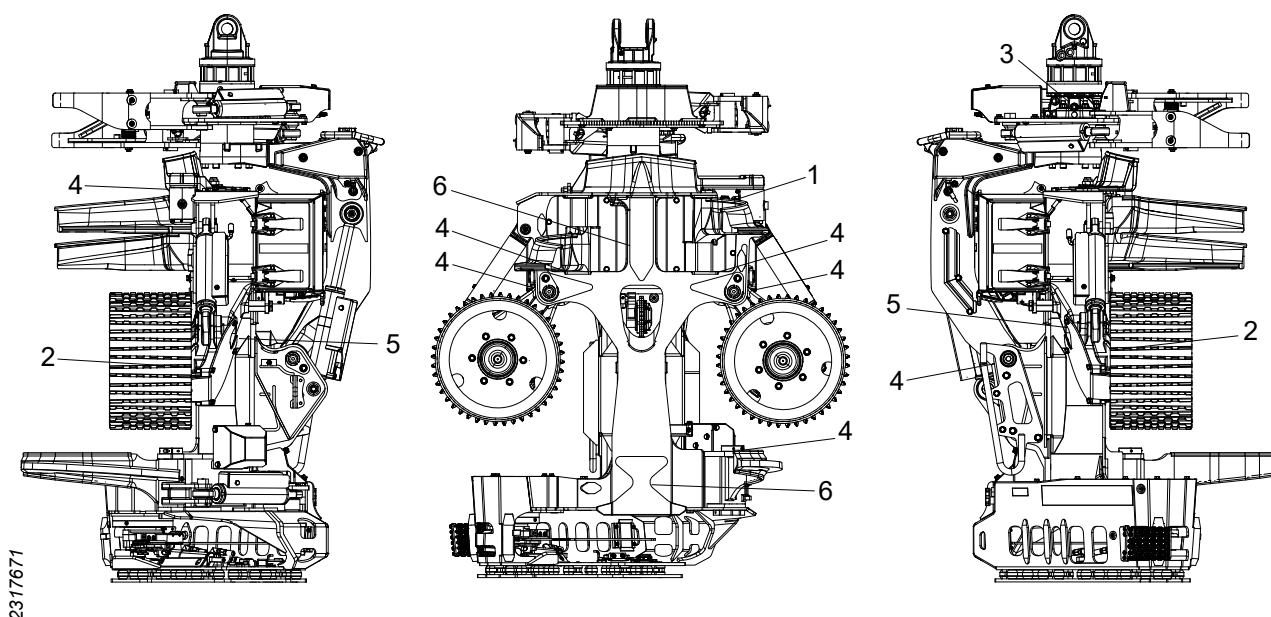
Dôležité!

Po prvých 250 prevádzkových hodinách sa musia vykonať všetky údržbárske činnosti.



Pol.	Body údržby	Činnosť	Strana
	Hydraulický systém	Kontrola tlaku	87
1	Rotátor	Uťahnutie svorky rotátora a poistnej skrutky	91
2	Horný odvetvovací nôž	Kontrola a nastavenie snímačov	64
3	Posúvací valček	Uťahnutie matíc	65
4	Jednotka merania dĺžky	Kontrola jednotky merania dĺžky	68
5	Píla	Kontrola dorazovej skrutky	74

Plán údržby, 1000 h



Pol.	Body údržby	Činnosť	Strana
1	Horný odvetvovací nôž	Základné nastavenie snímačov	64
2	Motory posúvacích valčekov	Uťahnutie skrutiek	67
3	Rotátor	Čistenie magnetickej zátky rotátora	91
4	Ramená valčekov, odvetvovacie nože, spriahadlo výrubu	Kontrola axiálnej vôle	59
5	Expander	Kontrola axiálnej vôle	59
6	Trecie dosky	Kontrola trecej dosky	57

Informácie o servise

Servis hlavy smú vykonávať len technici s požadovanými vedomosťami podľa priloženej servisnej príručky.

Elektrické a hydraulické schémy môžete na základe žiadosti dostať od spoločnosti Log Max AB.

Riešenie problémov

Problém

Horný odvetvovací nôž má napriek správne naberúseniu snahu nadvihovať sa od kmeňa alebo sa do neho zarezáva.

Hladina oleja na mazanie reťaze nedosahuje po lištu píly.

Problémy s meraním priemeru.

Problémy s meraním dĺžky.

Pravdepodobné príčina - činnosť

- Pružina a jej predpätie sa musia kontrolovať a v prípade potreby upraviť, pozri „Pružina horného odvetvovacieho noža a jej predpätie“.
- Minul sa olej na mazanie reťaze píly. Doplňte olej na mazanie reťaze píly.
- Upchaté sitká. Vyčistite sitká v systéme.
- Upchaté kanáliky. Vyčistite kanáliky v držiaku lišty a lište píly.
- Nesprávnym nastavenia v systéme ovládania.
- Upchatá od vzdušňovacia hadica alebo jej filter.
- Upchaté alebo chybné mazacie čerpadlo.
- Nesprávne nastavený hydraulický tlak.
- Chybné akumulátory, pozri „Kontrola a výmena akumulátorov“.
- Opatrebované alebo oválne posúvacie valčeky.
- Poškodený snímač priemeru.
- Poškodený kábel k snímaču priemeru.
- Nesprávne nastavený hydraulický tlak.
- Chybný akumulátor pre valec meracieho kolieska, pozri „Kontrola a výmena akumulátorov“.
- Nesprávne nastavenie snímača horného odvetvovacieho noža.
- Nesprávna Kalibrácia jednotky merania dĺžky.
- Poškodený snímač.
- Poškodený kábel k snímaču merania dĺžky.
- Vôľa v jednotke merania dĺžky.
- Pohyb ramena meracieho kolieska je blokovaný úlomkami.

Technické údaje

Rozmery a hmotnosť

Rozmery a základná hmotnosť.

Základná hmotnosť*	1342 kg
Min. šírka	1235 mm
Max. šírka	1689 mm
Výška po horný odvetvovací nôž	1648 mm
Výška po spriahadlo pre výrub	1682 mm
Max. priemer stromu, DBH	440 mm
Max. priemer rezu	720 mm
Min. medzera medzi posúvacími valčekmi, V-Steel	15 mm
Max. medzera medzi posúvacími valčekmi, V-Steel	625 mm
Max. medzera medzi odvetvovacími nožmi	641 mm

*Základná hmotnosť zahŕňa pojazdnú hlavu s posúvacím valčekom V-steel Hard Grip, pílou 218, tlmenou ochrannou doskou a olejovými náplňami.

Hmotnosť prídavného príslušenstva

Indexátor rotátora AV17S	+62 kg
Indexátor rotátora H182	+64 kg
Vystužené spriahadlo pre výrub	+30 kg
Vystužené spriahadlo pre výrub, odlievané	+65 kg
Spracovateľské odvetvovacie nože vrátane vystuženého spriahadla pre výrub	+40 kg
Spracovateľské odvetvovacie nože vrátane vystuženého spriahadla pre výrub, odlievané	+75 kg
Posúvací valček, V-steel Soft Grip	+1 kg
Posúvací valček, Eucalyptus	-2 kg
Pevná ochranná doska	+0 kg
Držiak hadice	+2 kg
Vodiaca tyč	+6 kg
Píla 218 True-Cut, F11-19IP	+3 kg
Píla 318, F11-19	+1 kg
Píla 318 True-Cut, F11-19IP	+5 kg
Píla 318, F12-30	+3 kg
Hydraulický horný odvetvovací nôž	+5 kg
Meranie dĺžky v posúvacom valčeku	-10 kg
Štvorbodové meranie	+6 kg
Farebné značenie, dve farby (vrátane 6 l farbiva)	+39 kg
Manipulácia s viacerými kusmi guľatiny	+144 kg
Jednotka manipulácie s viacerými kusmi guľatiny s ovládaním rotátora	+148 kg
Vystužené ochrany valcov	+2,5 kg
Ochrana piestnice	+6 kg
Ochrana pred pilinami	+2 kg
Snehový kryt	+1,5 kg
Zabudované ovládanie rotátora	+5 kg
Systém Find End	+1,5 kg
Ošetrovanie pňa	+1 kg

Hladina hluku

LWA = 110 dB (A)*

* Hladina hluku sa meria podľa normy STN EN ISO 3744:2009 s rozpätím chyby ± 2 dB (A) podľa EA-4/16:2003. Hladina hluku sa meria pri aktivovanom motore píly hlavy bez akéhokoľvek zaťaženia pri maximálnych povolených otáčkach.

Teplota

Ak teplota prostredia klesne pod -35°C , hlavu nepoužívajte.

Hydraulika

Požiadavky na hydraulický olej

Hydraulický olej podľa DIN 51524			HL alebo HLP
Čistota podľa ISO 4406			15/13/11
Viskozita	Normálna práca	min.	15 mm ² /s
		Nominálna	30 mm ² /s
	Spustenie	max.	380 mm ² /s
Teplota hydraulického oleja	Normálna práca	min.	20°C
		max.	70°C

Hlava sa pred dodávkou podrobila testu s Q8 Hummel 46.

Všeobecné odporúčania

Max. výkon motora v nosiči	188 kW
Max. hydraulický výkon, pri hydraulickom čerpadle	154 kW
Max. hydraulický tlak, pri hydraulickom čerpadle	280 bar
Max. prietok hydraulického oleja	330 l/min

Minimálne požiadavky na pílu s True-Cut (všetky motory posúvacích valčekov)

Min. výkon motora v nosiči	103 kW
Min. hydraulický výkon, pri hydraulickom čerpadle	84 kW
Min. hydraulický tlak, pri hydraulickom čerpadle	250 bar
Najnižší pohotovostný tlak	35 bar
Min. prietok hydraulického oleja	200 l/min

Rýchlosť reťaze píly

Max. rýchlosť reťaze píly je:

- 40 m/s pre reťaz píly s rozstupom 0,404".

Ak výrobca reťaze píly predpisuje nižšiu rýchlosť reťaze aká je uvedená vyššie, musia sa dodržiavať predpisy výrobcu reťaze píly.

Ak sú vymenené komponenty, ktoré by mohli zmeniť rýchlosť reťaze pily, musia sa skontrolovať otáčky motora pily, aby nemohlo dôjsť k prekročeniu rýchlosti reťaze pily.

Mazivo

Dôležité!

Nikdy nemiešajte rôzne druhy mazív, pokiaľ nie je výslovne uvedené, že sa to môže uskutočniť. Každé mazivo má svoje vlastné prísady, ktorá mu dávajú špecifické vlastnosti. Ak sú zmiešané rôzne mazivá, môže dôjsť k zmene týchto vlastností a k následnému rozkladu zmesi.

Požiadavky týkajúce sa oleja na mazanie reťaze

Aby sa zabezpečili dobré mazacie vlastnosti v pile a čerpadle, požaduje sa olej na mazanie reťaze pily, ktorý si svoje vlastnosti dokáže uchovať pri rôznych klimatických podmienkach. Olej na mazanie reťaze pily nesmie byť viskóznym, musí mať dobrú priľnavosť a uspokojivý mazací účinok na reťaz a lištu pily a zároveň nesmie upchávať sitká a mazacie kanáliky.

Použitie oleja na mazanie reťaze pily s príliš vysokým viskozitným číslom by viedlo k tomu, že pri nízkych teplotách by bol príliš viskóznym a zhoršila by sa účinnosť mazacieho čerpadla. Tieto problémy spôsobujú opotrebovanie mazacieho čerpadla a pily, čo môže viesť k opakujúcim sa poruchám. Tieto môžu pokračovať dokonca aj po prechode na menej viskóznym olej na mazanie reťaze.

Použite biologicky rozložiteľný olej s číslom ISO VG medzi 32 a 68.

Index viskozity musí byť vyšší ako 180 a prispôsobený prevládajúcemu podnebiu.

Mazacie čerpadlo sa pred odoslaním zo závodu podrobilo testu s Q8 T65 75W-90.

Mazací tuk

Použitý mazací tuk musí mať dobré mazacie vlastnosti a dobrú priľnavosť v prípade:

- nízkych otáčok.
- vysokého zaťaženia.
- oscilačných pohybov.
- silných vibrácií.
- zaťaženia rázmi a častým štartovaním.
- teploty, ktorú môže ložisko dosiahnuť počas prevádzky.

Mazací tuk nesmie obsahovať sulfidy, ako je sulfid molybdénový alebo sulfid zinočnatý. Mazací tuk nesmie obsahovať ani grafit ako prísadu.

Pre optimálnu funkciu a životnosť sa odporúča aj to, aby použitý tuk:

- bol odolný voči korózii.
- mal dobrú schopnosť odpudzovať vodu.
- bol biologicky odbúrateľný.
- je vhodný do existujúceho podnebia.

Posuvné ložiská hriadeľa hlavy a ložiská spojov hydraulického valca sú pred doručením namazané lubrikantom Q8 Rembrandt EP2.

Gulôčkové ložiská hlavy sú pred doručením namazané lubrikantom SKF LGLT 2.

Všeobecné ťahovacie momenty

Pokiaľ nie je uvedené inak, platia nasledujúce všeobecné ťahovacie momenty.

Ťahovací moment pre naolejované ocelové skrutkové spoje.				
		Trieda podľa SS-ISO 898-1		
Závit	Stúpanie [mm]	8.8 [Nm]	10.9 [Nm]	12.9 [Nm]
M3	0,50	1,2	1,7	2,1
M4	0,70	2,9	4	4,9
M5	0,80	5,7	8,1	9,7
M6	1,00	9,8	14	17
M8	1,25	24	33	40
M10	1,50	47	65	79
M12	1,75	81	114	136
M14	2,00	128	181	217
M16	2,00	197	277	333
M18	2,50	275	386	463
M20	2,50	385	541	649
M22	2,50	518	728	874
M24	3,00	665	935	1120
M27	3,00	961	1350	1620
M30	3,50	1310	1840	2210
M33	3,50	1770	2480	2980
M36	4,00	2280	3210	3850

Všeobecné ťahovacie momenty s podložkami Nord-Lock

Ťahovacie momenty pre naolejované oceľové skrutkové spoje s podložkami Nord-Lock.				
		Trieda podľa SS-ISO 898-1		
Závit	Stúpanie [mm]	8.8 [Nm]	10.9 [Nm]	12.9 [Nm]
M3	0,50	1,7	2	2,2
M4	0,70	3,8	4,5	5,1
M5	0,80	7,5	8,9	10
M6	1,00	13,1	15,5	17,4
M8	1,25	32	37	42
M10	1,50	62	73	82
M12	1,75	107	126	142
M14	2,00	170	201	226
M16	2,00	260	307	345
M18	2,50	364	430	483
M20	2,50	510	602	676
M22	2,50	696	821	921
M24	3,00	878	1036	1165
M27	3,00	1284	1514	1700
M30	3,50	1750	2064	2318
M33	3,50	2360	2783	3124
M36	4,00	3043	3589	4029

Všeobecný moment dotiahnutia zariadenia Expander

Moment dotiahnutia zariadenia Expander									
Závit	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30	M36	M42
Nm	47	70	115	175	350	500	600	700	900

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK

Log Max

6000 V

Príručka pre
používateľov
v pôvodnom
znení

161447-
SK